

CAP Maintenance des Matériels
Option : Tracteurs et Matériels agricoles

Session 2009

Épreuve EP 2 – 2^{ème} partie

Poste 6 (4h)

Réalisation d'une intervention de maintenance préventive et corrective
C11, C21, C22, C31, C32, C33, C34, C35, C36 et les savoirs associés

N° du candidat :

MODE DE VALIDATION :
(cocher la case correspondante)

Épreuve ponctuelle terminale

Ce dossier devra être conservé par l'établissement jusqu'à la session suivante, il pourra être communiqué au jury ou à l'autorité rectoriale à leur demande.

Les fiches « analyse du travail effectué et d'évaluation » seront toutes transmises au jury académique.

	Session	2009		Facultatif : code
Examen et spécialité				
CAP Maintenance des matériels option tracteurs et matériels agricoles				
Intitulé de l'épreuve				
EP2 Réalisation d'interventions sur un matériel ou un équipement (2^{ème} partie)				
Type	Facultatif : date et heure	Durée	Coefficient	N° de page / total
SUJET		8H	12	1/6

POSTE 6 (2^{ème} partie)

MISE EN SITUATION

1. Description de la situation d'évaluation :

- Sur une charrue "varilarge", on vous demande suite à une rupture de porte soc de vérifier et de remettre en conformité la pression de sécurité hydraulique ainsi que la conformité du déport en fonction du tracteur utilisé

2. Matériel et documentation fournis au candidat :

Documentation ressource	Outillage et matériel	Documentation réponses
Documents techniques relatifs au matériel.	L'engin et son équipement Outillage courant et spécifique	Feuille 4/6

3. Travail demandé:

Vous devez :

- Respecter les procédures du constructeur.
- Organiser le poste de travail.
- Identifier la machine
- Effectuer le contrôle des pressions
- Compléter le document de travail 4/6.
- Oralement, rendre compte de votre intervention, des contrôles avant livraison et des anomalies constatées dans les zones de mise à jour.

POSTE 6 (2^{ème} partie)

Compétences évaluées :

C11, C21, C22, C31, C32, C33, C34, C35, C36 :

Compétences évaluées	Le candidat devra être capable de	Indicateurs d'évaluation
C11 Communiquer	Renseigner les documents de suivi	Lister les pièces à remplacer
C21 Préparer l'intervention	Préparer le matériel	Les protections, l'implantation des outillages et des matériels en respectant les règles d'hygiène et de sécurité
	Maintenir en état le poste de travail	Le poste de travail est en situation opérationnelle à la fin de l'intervention
C22 Restituer le matériel	Préparer le matériel à sa livraison	Le matériel est mis en œuvre, essayé et déplacé en toute sécurité
C31 Réaliser les opérations de maintenance	Appliquer la procédure constructeur	La réalisation des opérations est conforme (serrage, niveaux, pression)
C32 Déposer, reposer	Échanger les éléments sur le matériel	Les éléments sont remplacés, aucune détérioration n'est constatée
C33 Démonter, remonter	Démonter, remonter les éléments	Interrompre et rétablir les liaisons mécaniques, fluidiques et électriques d'un sous-ensemble avec son environnement
C34 Mesurer, contrôler	Signaler les anomalies périphériques	Inspecter le matériel ou ses sous-ensembles afin de signaler les anomalies
		Identifier les éléments défectueux
C35 Régler des sous-ensembles	Réaliser des réglages	Les points de réglages sont identifiés, les valeurs de référence sont conformes
C36 Appliquer les procédures qualité	Évaluer la qualité de l'intervention	Effectuer un compte rendu oral sur les résultats de l'intervention qui viennent d'être réalisés

POSTE 6 (2^{ème} partie)

Centre d'examen :

N° candidat :

Document de travail

Complétez les renseignements manquants à l'aide du matériel :

Machine charrue varilarge :

Marque	Type	
N° de série		

Gamme de réalisation (réglage de la ou des pressions) :

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Effectuez un compte-rendu oral de ces opérations

POSTE 6 (2^{ème} partie)

GRILLE D'EVALUATION

Document(s) à compléter par les examinateurs et à transmettre au jury

Barème indicatif					
Compétences évaluées	Évaluation				
	Savoir-faire évalués (être capable de)	Indicateurs d'évaluation	Niveau → - +		Notes proposées
C1.1 Communiquer	Renseigner les documents de suivi	Lister les pièces à remplacer			
C2.1 Préparer l'intervention	Préparer le matériel	Les protections, l'implantation des outillages et des matériels en respectant les règles d'hygiène et de sécurité			
	Maintenir en état le poste de travail	Le poste de travail est en situation opérationnelle à la fin de l'intervention			
C2.2 Restituer le matériel	Préparer le matériel à sa livraison	Le matériel est mis en œuvre, essayé et déplacé en toute sécurité			
C3.1 Réaliser les opérations de maintenance	Appliquer la procédure constructeur	La réalisation des opérations est conforme (serrage, niveaux, pression)			
C3.2 Déposer, reposer	Échanger les éléments sur le matériel	Les éléments sont remplacés, aucune détérioration n'est constatée			
C3.3 Démonter, remonter	Démonter, remonter les éléments	Interrompre et rétablir les liaisons mécaniques, fluidiques et électriques d'un sous-ensemble avec son environnement			
C3.4 Mesurer, contrôler	Signaler les anomalies périphériques	Inspecter le matériel ou ses sous-ensembles afin de signaler les anomalies			7
		Identifier les éléments défectueux			
C3.5 Régler des sous-ensembles	Réaliser les réglages	Les points de réglages sont identifiés, les valeurs de référence sont conformes			10
C3.6 Appliquer les procédures qualité	Évaluer la qualité de l'intervention	Effectuer un compte rendu oral sur les résultats de l'intervention qui viennent d'être réalisés			3

Proposition de note non arrondie : / 20