

# CAP Maintenance des Matériels

Option : Matériels de travaux publics et de manutention

SESSION 2009

Épreuve EP 2 – 1<sup>ère</sup> partie

Poste 6 (4h)

Réalisation d'une intervention de maintenance préventive et corrective  
C11, C21, C22, C31, C32, C33, C34, C35, C36 et les savoir associés

N° du Candidat :

Entretien périodique

MODE DE VALIDATION :

Epreuve ponctuelle terminale

Ce dossier devra être conservé par l'établissement jusqu'à la session suivante, il pourra être communiqué au jury ou à l'autorité rectorale à leur demande.

Les fiches "analyse du travail effectué et d'évaluation" seront toutes transmises au jury académique.

	Session	2009	Facultatif : code	
Examen et spécialité				
CAP Maintenance des matériels option matériels de travaux publics et de manutention				
Intitulé de l'épreuve				
EP2 Réalisation d'interventions sur un matériel ou un équipement (1 <sup>ère</sup> partie)				
Type	Facultatif : date et heure	Durée	Coefficient	N° de page / total
SUJET		8H	12	1/6

**POSTE 6 (1<sup>ère</sup> partie)**

**MISE EN SITUATION**

**1 - Description de la situation d'évaluation :**

Intervention sur un engin à ..... heures.

**2- Matériel et documentation fournis au candidat :**

Documentation ressource	Outils & matériel	Documents réponses
Documentation technique du constructeur	<ul style="list-style-type: none"><li>- Engin de TP</li><li>- Outillage spécifique</li><li>- Les lubrifiants</li><li>- Le lot de filtres</li></ul>	Document 3/6

**3- Travail demandé au candidat :**

Vérification des niveaux, remplacement des lubrifiants et filtres si nécessaire.

**Pour cela, vous devez :**

- Collecter les données
- Effectuer les niveaux en appliquant les procédures du constructeur.
- Remplacer les lubrifiants ainsi que les filtres si nécessaire.
- Effectuer le compte-rendu oral de l'intervention



## POSTE 6 (1<sup>ère</sup> partie)

### Compétences évaluées :

**C11, C21, C22, C31, C32, C34**

Compétences	savoir-faire évalués (être capable de)	indicateurs d'évaluation	Barème
C 11 Communiquer avec la hiérarchie et avec le client ou l'utilisateur	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Collecter les informations nécessaires à l'intervention</li> <li>- Renseigner le document d'intervention en fournissant les éléments nécessaires à la facturation</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Les informations collectées sont correctes</li> <li>- Les documents renseignés comportent les informations permettant d'effectuer la facturation</li> <li>- Le compte rendu de l'intervention est correctement effectué</li> </ul>	3
C 21 Préparer l'intervention et organiser son poste de travail	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Effectuer un contrôle préalable en vue d'identifier les anomalies</li> <li>- Préparer le matériel et l'équipement nécessaire à l'intervention</li> <li>- Organiser le poste de travail</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Le contrôle préalable permet de confirmer le diagnostic fourni</li> <li>- Les outillages proposés sont correctement préparés</li> <li>- Le poste de travail est opérationnel</li> </ul>	2
C 22 Restituer le matériel ou l'équipement	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Remettre en état le poste de travail</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Le poste de travail est remis en état et est de nouveau opérationnel</li> </ul>	1
C 31 Réaliser des opérations de maintenance préventive systématique	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Appliquer la procédure, selon les préconisations du constructeur</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- La ou les procédures d'intervention préconisée(s) par le constructeur sont respecté(s)</li> </ul>	
C 32 Déposer, reposer des sous-ensembles	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Repérer les liaisons</li> <li>- Echanger les éléments</li> <li>- Rétablir des niveaux de fluide</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Les liaisons sont identifiées et repérées</li> <li>- Les opérations d'échange sont effectuées selon les prescriptions du constructeur</li> <li>- Les opérations de vidange, de mise à niveau, de purge sont effectuées conformément aux prescriptions du constructeur</li> </ul>	
C 33 Démonter, remonter des sous ensembles	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Démonter, réparer et remonter les organes</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Les opérations de démontage, de réparation et remontage sont correctement effectuées</li> </ul>	
C 34 Mesurer, Contrôler	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Réaliser les mesures</li> <li>- Appliquer les procédures de contrôle</li> <li>- Identifier le ou les éléments défectueux</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Les mesures sont effectuées selon les procédures prescrites par le constructeur</li> <li>- Les résultats des mesures sont conformes</li> <li>- Le ou les élément(s) défectueux sont identifié(s)</li> </ul>	7
C 35 Régler	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Effectuer les réglages selon les prescriptions du constructeur et/ou de la réglementation</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Les réglages sont correctement effectués</li> </ul>	7
C 36 Réaliser des opérations de mécanique simple	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Effectuer des opérations élémentaires de soudage, d'extraction, de perçage, de sciage, d'affûtage, de découpage et de pliage</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Les opérations de réalisation sont correctement effectuées.</li> <li>- Les caractéristiques dimensionnelles et géométriques des éléments réalisés répondent aux prescriptions fonctionnelles.</li> </ul>	



# POSTE 6 (1<sup>ère</sup> partie)

## GRILLE D'ÉVALUATION

Document(s) à compléter par les examinateurs et à transmettre au jury

Barème académique Indicatif						
Compétences évaluées	Évaluation					
	savoir-faire évalués (être capable de)	indicateurs d'évaluation	Niveau			Notes propo- sées
			-	+		
C 11 Communiquer avec la hiérarchie et avec le client ou l'utilisateur	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Collecter les informations nécessaires à l'intervention</li> <li>- Renseigner le document d'intervention en fournissant les éléments nécessaires à la facturation</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Les informations collectées sont correctes</li> <li>- Les documents renseignés comportent les informations permettant d'effectuer la facturation</li> <li>- Le compte rendu de l'intervention est correctement effectué</li> </ul>				3
C 21 Préparer l'intervention et organiser son poste de travail	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Effectuer un contrôle préalable en vue d'identifier les anomalies</li> <li>- Préparer le matériel et l'équipement nécessaire à l'intervention</li> <li>- Organiser le poste de travail</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Le contrôle préalable permet de confirmer le diagnostic fourni</li> <li>- Les outillages proposés sont correctement préparés</li> <li>- Le poste de travail est opérationnel</li> </ul>				2
C 22 Restituer le matériel ou l'équipement	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Remettre en état le poste de travail</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Le poste de travail est remis en état et est de nouveau opérationnel</li> </ul>				1
C 31 Réaliser des opérations de maintenance préventive systématique	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Appliquer la procédure, selon les préconisations du constructeur</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- La ou les procédures d'intervention préconisée(s) par le constructeur sont respecté(s)</li> </ul>				
C 32 Déposer, reposer des sous-ensembles	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Repérer les liaisons</li> <li>- Echanger les éléments</li> <li>- Rétablir des niveaux de fluide</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Les liaisons sont identifiées et repérées</li> <li>- Les opérations d'échange sont effectuées selon les prescriptions du constructeur</li> <li>- Les opérations de vidange, de mise à niveau, de purge sont effectuées conformément aux prescriptions du constructeur</li> </ul>				
C 33 Démonter, remonter des sous ensembles	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Démonter, réparer et remonter les organes</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Les opérations de démontage, de réparation et remontage sont correctement effectuées</li> </ul>				
C 34 Mesurer, Contrôler	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Réaliser les mesures</li> <li>- Appliquer les procédures de contrôle</li> <li>- Identifier le ou les éléments défectueux</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Les mesures sont effectuées selon les procédures prescrites par le constructeur</li> <li>- Les résultats des mesures sont conformes</li> <li>- Le ou les élément(s) défectueux sont identifié(s)</li> </ul>				7
C 35 Régler	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Effectuer les réglages selon les prescriptions du constructeur et/ou de la réglementation</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Les réglages sont correctement effectués</li> </ul>				7
C 36 Réaliser des opérations de mécanique simple	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Effectuer des opérations élémentaires de soudage, d'extraction, de perçage, de sciage, d'affûtage, de découpage et de pliage</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Les opérations de réalisation sont correctement effectuées.</li> <li>- Les caractéristiques dimensionnelles et géométriques des éléments réalisés répondent aux prescriptions fonctionnelles.</li> </ul>				

**Proposition de note non arrondie : / 20**