

EXAMEN : CAP mécanicien conducteur des scieries et des industries mécaniques du bois.  
Option B – mécanicien affûteur de sciage, tranchage, déroulage.

Durée : 2 h

Epreuve : EP1 – Epreuves pratiques : mécanique générale et d'entretien, réglage de machine, affûtage, automatique.

Coefficient : 10\*

Sous-épreuve : EP1.2 – Réglage de machine de sciage ou de tranchage ou de déroulage.

(\*épreuve EP1)

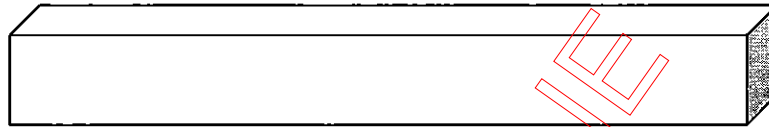
Ce sujet comporte 2 pages numérotées de 1/2 à 2/2.

Assurez-vous que cet exemplaire est complet.

S'il est incomplet, demandez un autre exemplaire au chef de salle.

- Sujet -

L'activité porte sur du réglage de machines, afin de fabriquer des carrelets, ou des chevrons corroyés et mis à dimensions, à partir de bois bruts issus du sciage.



Vous disposerez de deux pièces de bois ; les dimensions tolérancées vous seront indiquées par les examinateurs (parties grisées des questions ci-dessous).

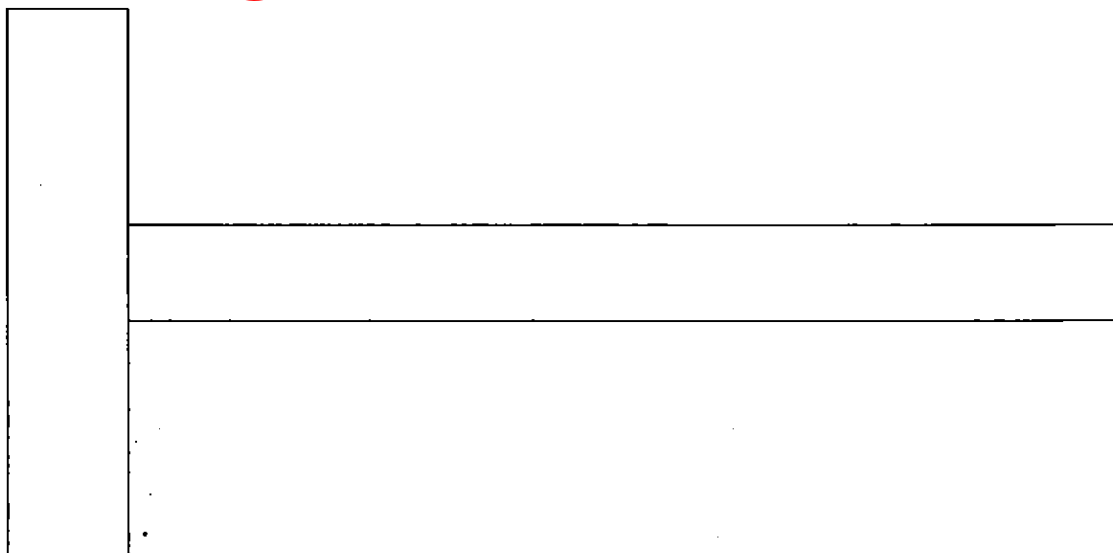
1°- Opération de délignage sur déligneuse circulaire multi-lames :

Produits	Largeurs brutes	Largeurs finies demandées	Tolérances	Largeurs finies réalisées

Vous devez :

- effectuer le montage des lames, / 2,5 pts
- rendre compte du montage sur le schéma ci-dessous, / 2,5 pts
- mettre en marche la machine après contrôle de l'examineur, / 2,5 pts
- respecter les règles de sécurité. / 2,5 pts

Total : / 10 pts



**2°- Opération de corroyage sur corroyeuse ou dégauchisseuse / raboteuse :**

Produits	Sections brutes	Sections finies demandées	Tolérances	Sections finies usinées

Vous devez :

- vérifier le montage des outils, / 1 pt
- procéder aux différents réglages (profondeur de passe, vitesse d'avance, ...). / 2 pts
- mettre en marche la machine après contrôle de l'examineur, / 1 pt
- respecter les règles de sécurité. / 2 pts

Total : / 6 pts

**3°- Opération de tronçonnage sur tronçonneuse mono-lame :**

Produits	Longueurs brutes	Longueurs finies demandées	Tolérances	Longueurs finies usinées

Vous devez :

- vérifier le montage de la lame, / 1 pt
- procéder aux réglages des butées, / 1 pt
- mettre en marche la machine après contrôle de l'examineur, / 1 pt
- respecter les règles de sécurité. / 1 pt

Total : / 4 pts

**Récapitulatif**

1°- Opération de délignage : / 10 pts

2°- Opération de corroyage : / 06 pts

3°- Opération de tronçonnage : / 04 pts

Total : / 20 pts