

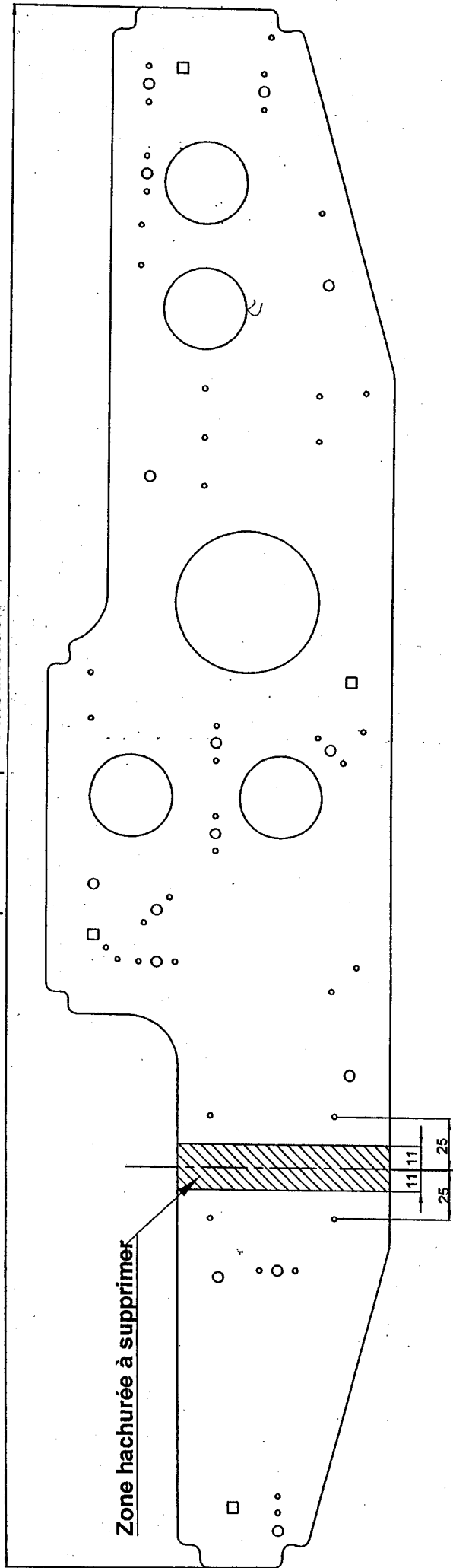
LE SUJET COMPREND 5 FEUILLES :

- 1/5 FEUILLE DE PRÉSENTATION ET TRAVAIL DEMANDÉ
- 2/5 PLAN DE LA PLATINE A MODIFIER
- 3/5 PLAN DE LA PLATINE MODIFIEE, EQUIPEE
- 4/5 PLAN DE LA NERVURE A MODIFIER
- 5/5 BAREME DE NOTATION

TRAVAIL DEMANDÉ : L'EP3 partie A est composée de deux sujets

- 1a/ LE CANDIDAT DEVRA MODIFIER LA PLATINE D'APRES LE PLAN F 2/5
- 1b/ EQUIPER LA PLATINE D'APRES LE PLAN F 3/5
- 2/ MODIFIER LA NERVURE D'APRES LE PLAN F 4/5 (retirer les 20 rivets surlignés sur la pièce)

766 passe à 746 après modification



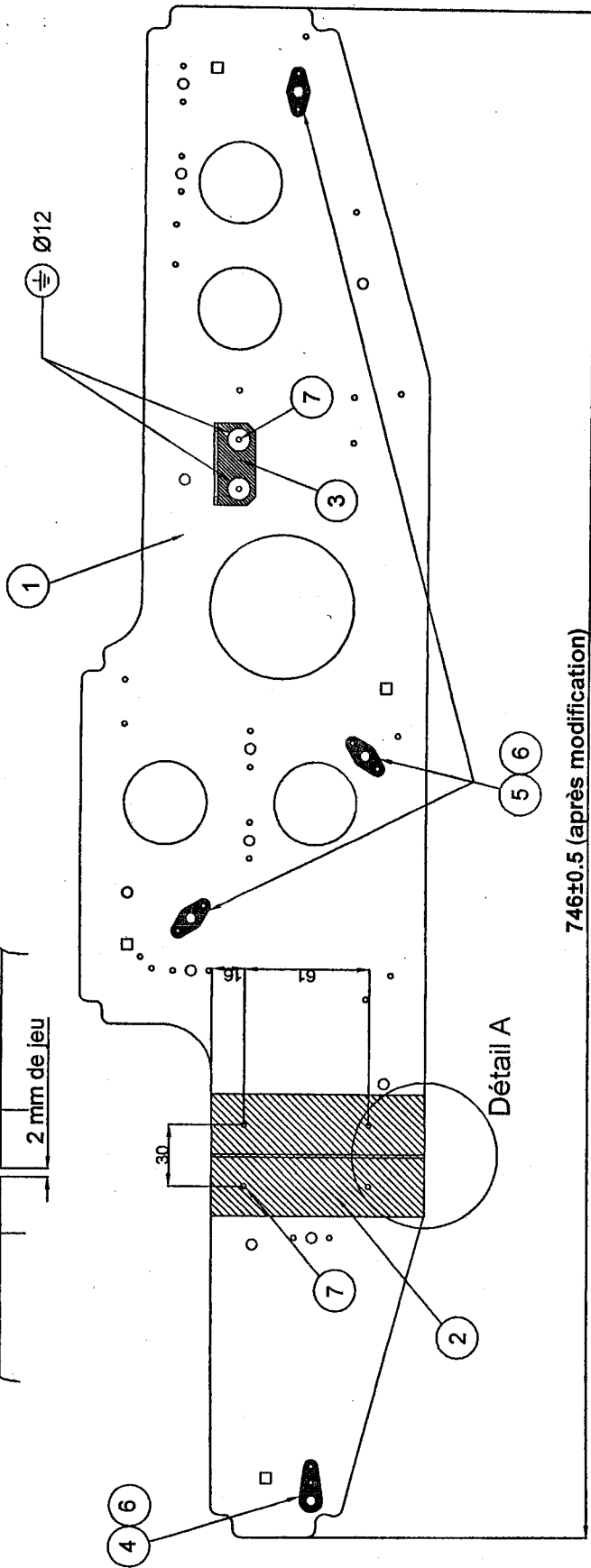
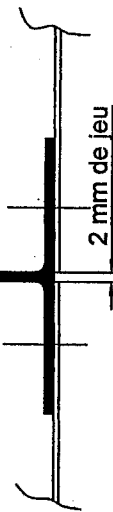
Zone hachurée à supprimer

réduction
A3 → A4

Rep.	Designation	Nbre.	Matiere	Débit	Observations
	Echelle: Sans			Temps:	Session Juin 2003
	PLATINE AVANT MODIFICATION				
	Exécution par:				
					N°
					f° 2/5

Détail A

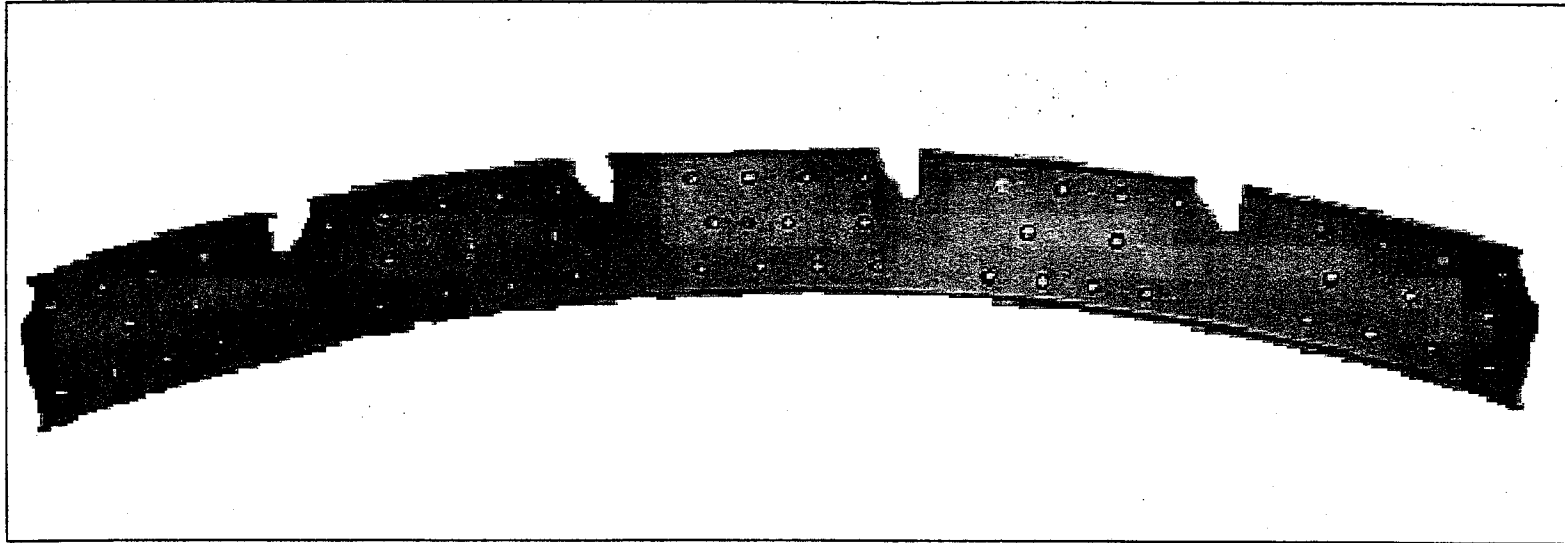
Rep 2 à fixer par 4 rivets MS 20470 AD4



746±0.5 (après modification)

7	Rivet MS20470 AD4	6	ENAW-2117		
6	Rivet MS20426 AD3	8	ENAW-2117		
5	Ecrous à rivet	3		T68NA1-02	
4	Ecrous à rivet	1		5AJ8	
3	Equerre	1	ENAW-2024	EA1M245 088	
2	Té d'assemblage	1	ENAW-2024	60x23x1,6 lg104	
1	Platine	1	ENAW-2024		
Rep.	Designation	Nbre.	Matiere	Débit	Observations
Echelle: Sans			Temp: Session Juin 2003		
PLATINE MODIFIEE, EQUIPEE			Exécution par:		
Modif.					N°
					p 3/5

réduction
A3 → A4



VOUS DEVEZ SUR CETTE NERVURE RETIRER LES 20 RIVETS SURLIGNES SUR LA PIECE EN RESPECTANT LE MANUEL DE PRODUCTION MP 72.21.10

- 1/ Percer à travers la tête du rivet afin de retirer celle-ci (\varnothing du foret légèrement inférieur de 2/10 à celui du rivet)
- 2/ Sortir à l'aide d'un chasse goupille de même diamètre, ce qui reste du corps du rivet

*A3 → A4
réduction*

Rep.	Designation	Nbre.	Matiere	Débit	Observations
Echelle:	Sans			Temps:	Session Juin 2003
NERVURE A MODIFIER				Exécution par :	
Modif.					N°
					f° 4/5

BAREME DE NOTATION

DESIGNATION	Coéf	Note / 20	Note x coéf.	OBSERVATIONS
Présentation de la platine	2			Présentation générale - coups - rayures, métalisations Note 20-18-16-14-12-10-8-6-4
cote 746 ±0.5	3			0.5=20 0.6=16 0.7=12 0.8=8 autre =0
respect du jeu de 2mm	1			20 16 12 8 0
Pose du repère 2 (té)	2			section, pas, rivure Note :20 - 16 - 12 - 8 - 0
Pose du repère 3 (equerre)	1			rivure Note :20 - 16 - 12 - 8 - 0
Pose des 4 écrous à river	1			fraisure, rivure Note :20 - 16 - 12 - 8 - 0
Présentation de la nervure	1			Présentation -coups - rayures Note :20 - 18 - 16 - 14 - 12 - 10 - 8 - 6 - 4
dépose des 20 rivets	2			marque, griffe Note :20 - 16 - 12 - 8 - 0
modification des diamètres	3			Note :20 - 16 - 12 - 8 - 0
Valeur industrielle de la platine	2			Pièces conformes /20 - Pièces marquées /10 - Pièces non conformes /0
Valeur industrielle de la nervure	2			Pièces conformes /20 - Pièces marquées /10 - Pièces non conformes /0

TOTAL /400

NOTE FINALE = Note avec coéf / 20 = /20

*réduction
A3 → A4*

Rep.	Designation	Nbre.	Matiere	Débit	Observations
Echelle: Sans				Temps:	Session Juin 2003
BAREME DE NOTATION					Execution par:
Modif.					N°
					f° 5/5

LE SUJET COMPREND 7 FEUILLES :

- 1/7 FEUILLE DE PRÉSENTATION ET TRAVAIL DEMANDÉ
- 2/7 PLAN D'ENSEMBLE ET DE MONTAGE
- 3/7 PLAN DES FLASQUES rep.1 et 2
- 4/7 PLAN DE LA PLATINE rep.3 ET DE LA CHAPE rep.4
- 5/7 DEVELOPPEMENT DE LA FLASQUE rep.1 A COMPLETER PAR LE CANDIDAT
- 6/7 CORRIGE DU DEVELOPPEMENT DES FLASQUES rep. 1 et 2
- 7/7 BAREME DE CORRECTION

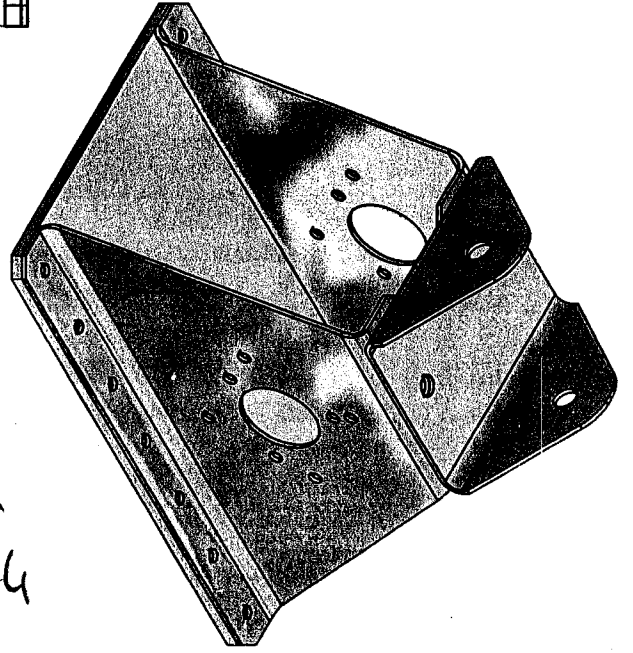
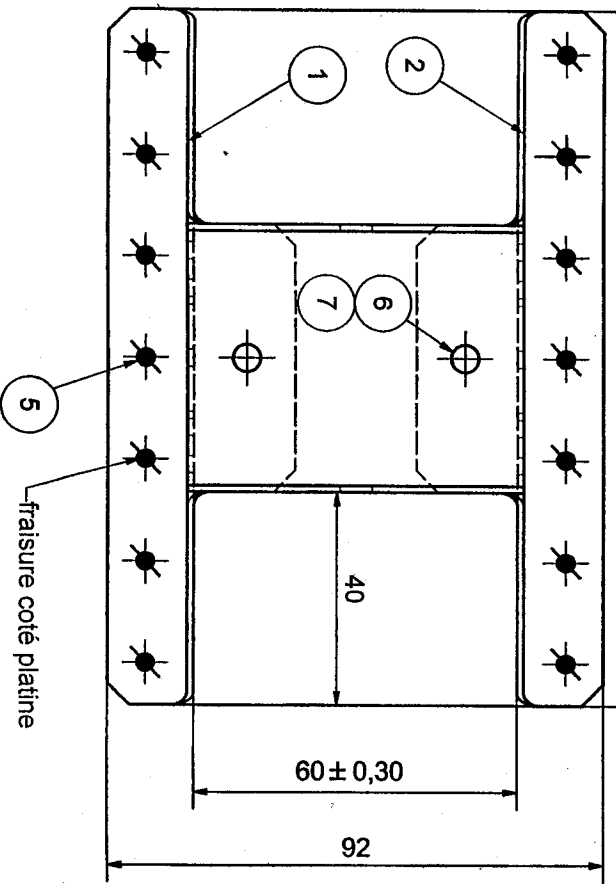
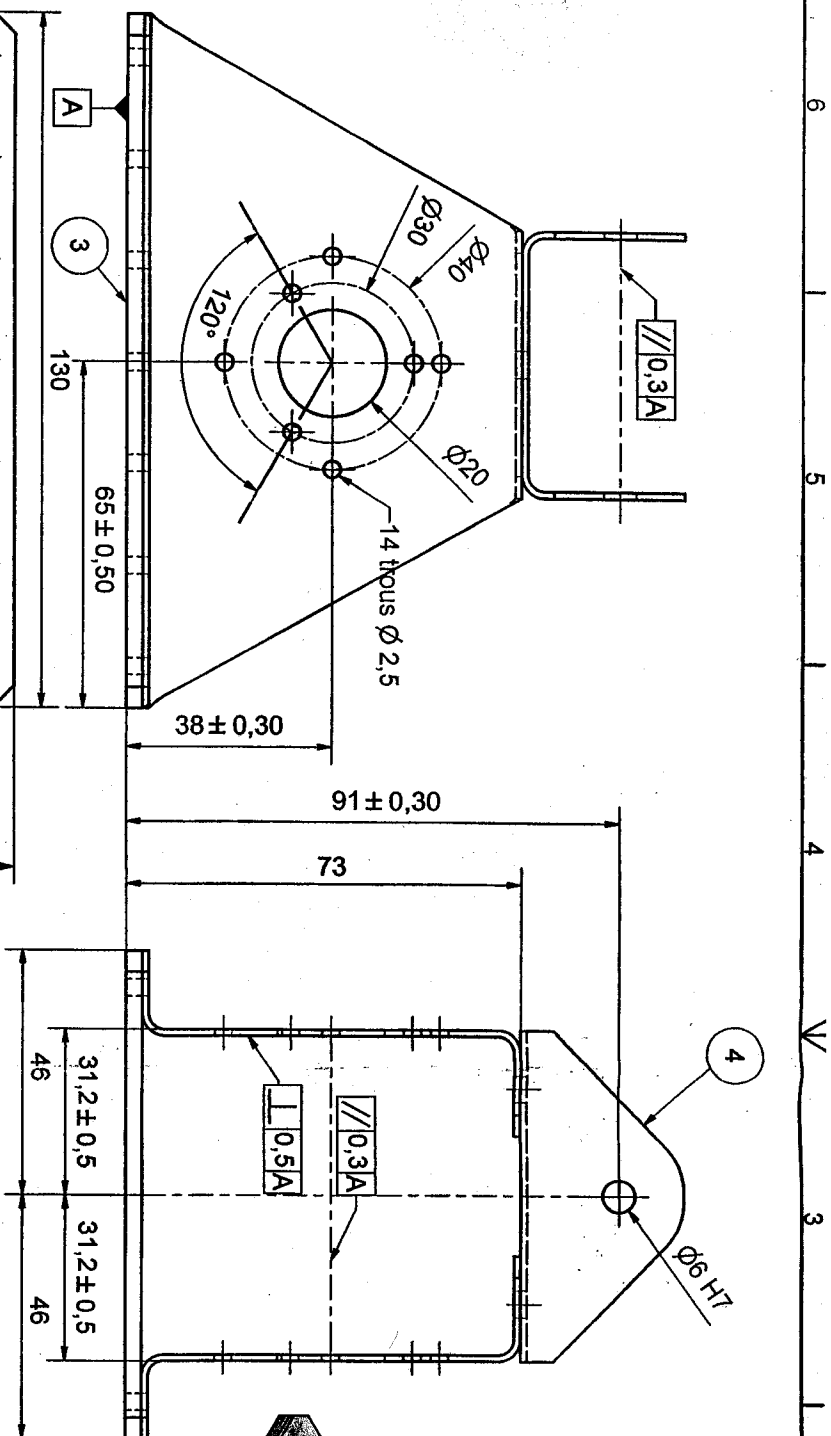
TRAVAIL DEMANDÉ :

1. LE CANDIDAT DEVRA DURANT LA PREMIÈRE DEMI-HEURE COMPLÉTER LA COTATION DU DÉVELOPPEMENT DES FLASQUES REP.1 ET 2 (feuille 5/7) :
mettre la cote dans la case correspondante au repère des pièces 1 et 2 en se servant du plan 3/7

2. UNE FOIS LE TRAVAIL DEMANDÉ, REMETTRE LA FEUILLE 5/7 À L'EXAMINATEUR, LES FEUILLES 6/7 (CORRIGÉ DU DÉVELOPPEMENT) ET 7/7 (BARÈME DE NOTATION) VOUS SERONT REMISES
LES PIÈCES 1 ET 2 SERONT A RÉALISER ENTIÈREMENT, TRACAGE
DETOURAGE, PLIAGE A LA PLIEUSE UNIVERSELLE
LES PIÈCES 3, 4 VOUS SERONT REMISES PARTIELLEMENT USINÉES ET SERONT À TERMINER
MONTAGE ET ASSEMBLAGE DE L'ENSEMBLE

CONSIGNES DE RÉALISATION ET DE MONTAGE

- LES TROUS Ø 20 (DANS REP.1 ET 2) , Ø 6H7(DANS REP.4) SERONT TRACES ET PERCES APRES EPINGLAGE
- LES TROUS SERONT BRUTS DE PERÇAGE SAUF INDICATION ET EBAVURÉS
- LES REPÈRES 1 ET 2 SERONT RIVETÉS SUR LA PLATINE REP. 3
- LE REPÈRE 4 SERA VISSÉ SUR LES FLASQUES



NOTA: tolérance générale ± 0,5 sauf indications contraires

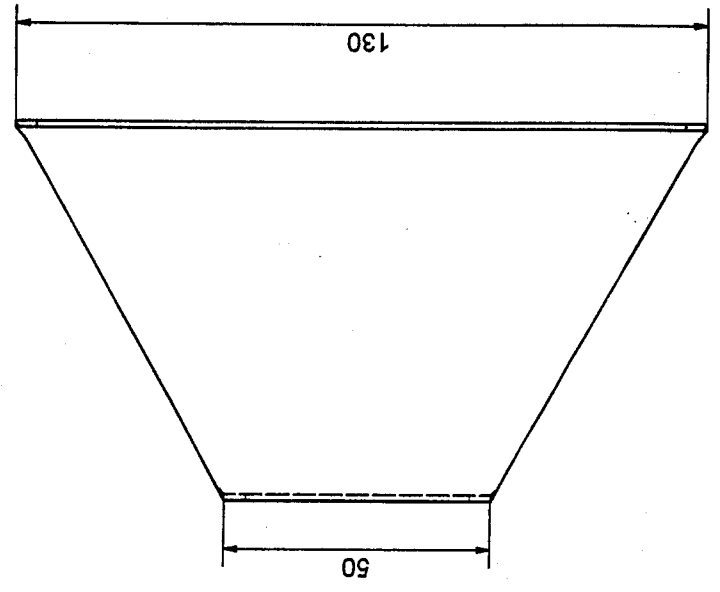
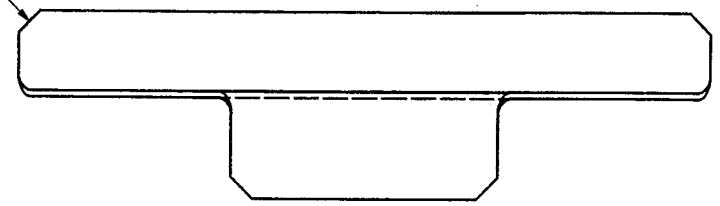
*reductia
A3 → A4*

Rep	Désignation	Nbre	Matère	Débit	Observation
7	Ecrou NAS 1726-4G	2			
6	Vis ABS0114V4-2	2			
5	Rivet MS 20426 AD4	14	EN AW 21 17		
4	Chape	1	EN AW-5754	Ep12/10	Voir folio 4/7
3	Platine	1	EN AW-2024	Ep30/10	Voir folio 4/7
2	Flasque arrière	1	EN AW-5754	Ep12/10	Voir folio 3/7
1	Flasque avant	1	EN AW-5754	Ep12/10	Voir folio 3/7

Echelle:	SANS	Temps:	6H00	Session juin 2003
PLAN D'ENSEMBLE				
Modif.		Dessiné par:		N°
				Folio: 217

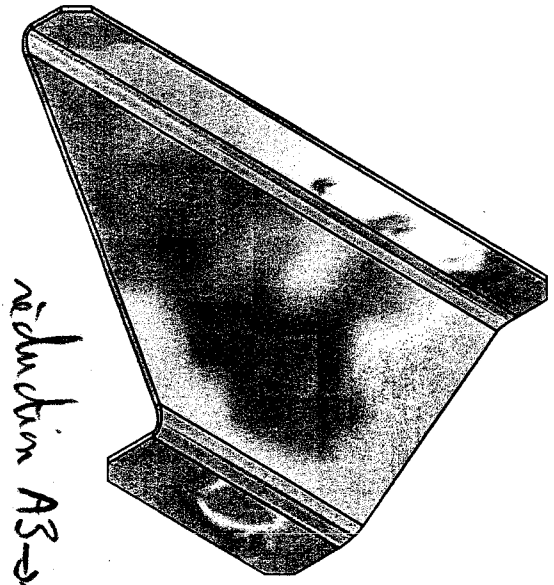
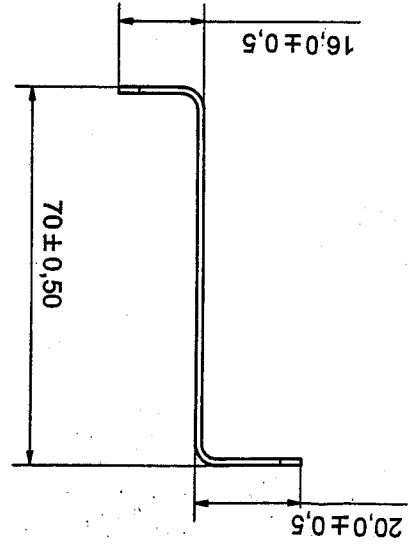
Echelle: sans		Temps:		Session juin 2003	
Dessiné par:		Flasque 1 (flasque 2 symétrique au plan)		Modif:	
N°:					
Folio: 3/7					

4 chanfreins de 4 à 45°



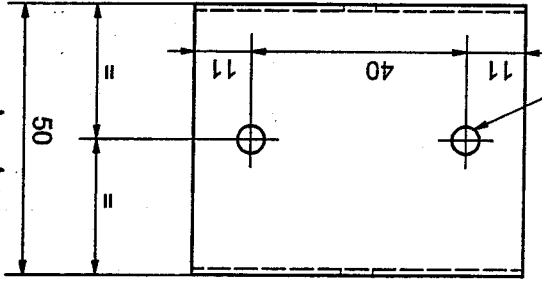
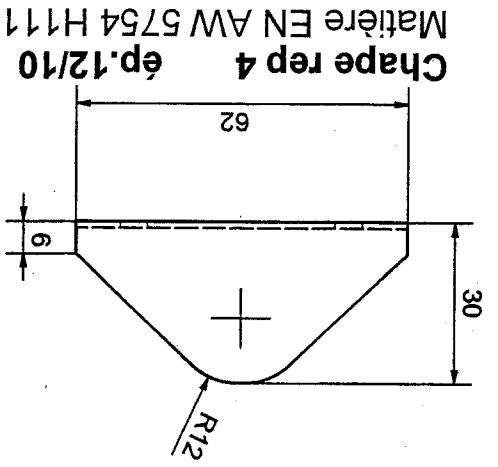
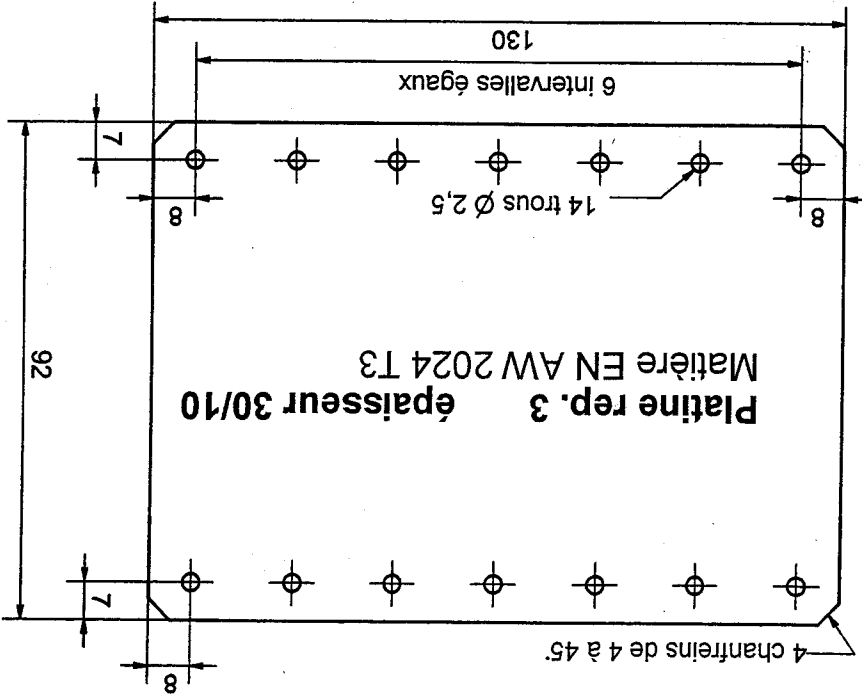
NOTA:

Matière EN AW 5754(AIMg3)H111 épaisseur 12/10
 rayon de pliage 3 mm



réduction A3-A4

Echelle:	
Temps:	
Dessiné par:	
PLATINE Rep3, CHAPE Rep4	
Modif:	
N°:	
Folio:	4/7

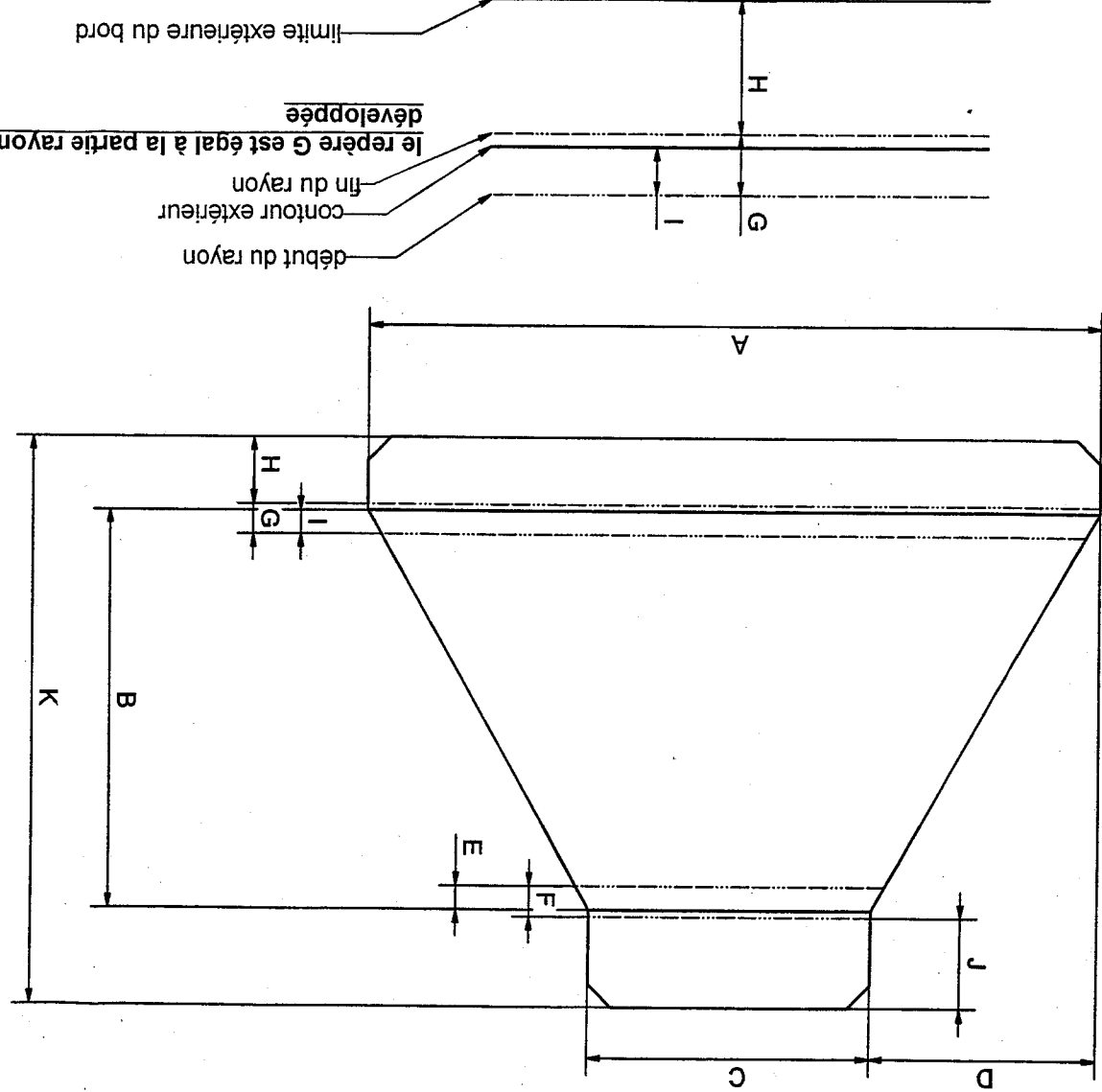


réduction A3 → A4

*réduction
A3 -> A4*

Pièce 1 flasque avant
Pièce 2 flasque arrière (symétrique à 1)

Repère	Valeur	Notation
A	/2	
B	/2	
C	/2	
D	/2	
E	/4	
F	/5	
G	/5	
H	/5	
I	/4	
J	/5	
K	/4	
Total	/40 à diviser x 2 = /20	



Echelle: Sans
Temps: Session juin 2003

DEVELOPPEMENT des Rep 1 et 2
Dessiné par:
N°:
Folio: 5/7

BAREME DE NOTATION

DESIGNATION	Coéf	Note / 20	Note x coéf.	OBSERVATIONS
Présentation de l'ensemble <input type="checkbox"/> 0.5/A	2			Présentation générale - coups - rayures Note 20-18-16-14-12-10-8-6-4
<input checked="" type="checkbox"/> 0.3/A (38 du Ø20)	1.5			0.5=20 0.6=16 0.7=12 0.9=8 autre=0
<input checked="" type="checkbox"/> 0.3/A 91	2.5			0.3=20 0.5=16 0.7=12 0.9=8 autre=0
Présentation Rep 1 et 2	1.5			Contour extérieur - raccords - aspect - Note 20-18-16-14-12-10-8-6-4
Bord de 16 et 20 ±0.5	1			Cote nominale ±0.5 =20 ±0.6 =16 ±0.7 =12 ±0.8 =8
Cote 38 ±0.3 (Ø20)	1			Cote nominale ±0.3 =20 ±0.4 =16 ±0.5 =12 ±0.6 =8
Cote 91 ±0.3 (Ø6H7)	1			Cote nominale ±0.3 =20 ±0.4 =16 ±0.5 =12 ±0.6 =8
Cote 60 ±0.3	1			Cote nominale ±0.3 =20 ±0.4 =16 ±0.5 =12 ±0.6 =8
Cote 65 ±0.5 (Ø20)	1			Cote nominale ±0.5 =20 ±0.6 =16 ±0.7 =12 ±0.8 =8
Cote 31.2±0.5 (Ø6H7)	1			Cote nominale ±0.5 =20 ±0.6 =16 ±0.7 =12 ±0.8 =8
Présentation du Rep4	1			Présentation -coups - rayures Note :20 -18-16 -14 -12 -10 -8 -6 -4
Pose des 14 rivets	2			Fraisure , rivure Note :20 -18 -16 -14 -12 -10 -8 -6 -4
Position des trous de diam. 2.5	1			Section ,positionnement Note :20 -18 -16 -14 -12 -10 -8 -6 -4
Valeur industrielle de l'ensemble	2			Pièces conformes /20 - Pièces marquées /10 - Pièces non conformes /0
Développé	5			Note du développé feuille 8/10
TOTAL			/540	

NOTE FINALE = Note avec coéf / 27 = /20

Rep.	Designation	Nbre.	Matiere	Débit	Observations
Echelle: Sans				Temps:	Session Juin 2003
BAREME DE NOTATION					Exécution par :
Modif.					N°
					777