C.A.P Maintenance des Véhicules automobiles

Option: Véhicules industriels

SESSION 2009

Épreuve EP 2 – 1^{ère} partie (durée 4 heures)

RÉALISATION D'UNE INTERVENTION DE MAINTENANCE PÉRIODIQUE

Poste A1

/(//	/		•	
Ce dossier co	mporte 6	folios	numérotés	
		101100	Harriciolog	٠

Page 1/6 : présentation de l'épreuve

Page 2/6 à 4/6 : documents sujets pour le candidat

Page 5/6 et 6/6 : documents d'analyse et d'évaluation pour les examinateurs

N° candidat :	
Centre d'examen :	

Sujet National	Session : 2009	Co	ode : 500-25215R		
Examen: C.A.P Maintenance Epreuve: EP2 - Réalisation d' ir	des Véhicules Automobiles	Ontion : Váhi	Option : Véhicules industriels		
SUJET	Durée : 8 h	Coef : 12	Page : 1 sur 6		

MISE EN SITUATION

1 - Description de la situation d'évaluation :

Sur le véhicule que l'on vous a confié, on vous demande de réaliser les opérations de maintenance suivantes :

- > Réalisez partiellement les opérations de maintenance de type B,
- > Réalisez les contrôles et les mesures sur les organes de freinage du système à tambour,
- Réalisez le réglage de la course du levier de frein.

2 - Matériel et documentation fournis au candidat :

Documentation ressource	Outillage & matériel	Documents réponses		
Documents techniques relatifs au véhicule à remettre en état Carte grise du véhicule Détail des opérations de maintenance de type B	Véhicule de type poids lourd équipé de frein à tambour à l'avant Matériel de protection du véhicule Matériel de manutention et de calage Outillage à main nécessaire pour la réalisation de l'intervention Outillage spécifique pour la vidange d'huile moteur et le remplacement des filtres (carburant + huile) Outillage spécifique pour les contrôles et les mesures des organes de freinage (frein à tambour) Filtre (s) à huile moteur Cartouche de la centrifugeuse Filtre (s) à carburant Huile moteur Joint de bouchon de vidange Matériel de tri et de récupération des fluides et des déchets	Page 4/6		

Everyon CAR HAVA	
Examen : C.A.P M.V.A Option : Véhicules industriels	Code : 500-25215R
Epreuve : EP2 - Réalisation d'interventions sur un véhicule	Page : 2 sur 6
	rage . 2 sur 0

SUJET 2009 Poste A1

3 - Travail demandé:

Réaliser partiellement l'intervention de maintenance de type B prévue sur le poste de travail.

Vous devez : (après tirage au sort du poste de travail)

- Réceptionner le véhicule,
- ➤ Vidanger le moteur et remplacer le ou les filtres à huile,
- > Remplacer le ou les filtres de combustible,
- > Contrôler le tambour avant gauche,
- > Contrôler l'épaisseur des garnitures avant gauche,
- ➤ Compléter le document de travail page 4/6,
- > Reposer l'ensemble des pièces déposées,
- > Réaliser le réglage de la course du levier de frein coté gauche,
- > Rendre compte oralement de votre travail et des contrôles de fin de livraison.

Compétences évaluées :

Compétences évaluées	Le candidat devra être capable de	Indicateurs d'évaluation
C 1.1 Communiquer avec la hiérarchie, le client, l'utilisateur.	C 1.1.2 Réceptionner le véhicule confié.	Le véhicule est correctement identifié.
C 2.1	C 2.1.2 Préparer le véhicule à l'intervention. C 2.1.4	La protection du véhicule est assurée. L'intégrité du véhicule est assurée.
Préparer l'intervention et organiser son poste de travail.	Mettre en sécurité le véhicule, les appareils de mesure et de contrôle	Les règles d'ergonomie, de levage, de manutention et de sécurité sont respectées. Les appareils de mesure et de contrôle sont mis en œuvre en conformité.
	C 2.1.5 Maintenir en état le poste de travail.	Le poste de travail est en situation opérationnelle à la fin de l'intervention.
C 3.3 Démonter, remonter des sous ensembles.	C 3.3.1 Démonter, remonter les éléments ou les organes.	L'élément ou l'organe est démonté, remonté en conformité en respectant les prescriptions du constructeur. L'action respecte les règles en matière d'hygiène, de sécurité et de respect de l'environnement. Aucune détérioration n'est constatée.
C 3.4 Mesurer, Contrôler.	C 3.4.1 Réaliser les mesures et les contrôles sur les organes mécaniques.	Les mesures et les contrôles sont réalisés selon les procédures du constructeur. L'intégrité des appareils de contrôle et de mesure est respectée. Les résultats relevés sont exprimés dans l'unité attendue avec la précision requise.
	C 3.4.3 Identifier le ou les élément(s) défectueux.	Les résultats des mesures sont correctement interprétés. Le ou les éléments défectueux est ou sont signalé(s).
C 3.5 Régler des sous- ensembles.	C 3.5.2 Réaliser les réglages sur des véhicules.	Les réglages effectués sont conformes aux prescriptions du constructeur. Aucune détérioration n'est constatée.
C 3.6 Appliquer les procédures qualité.	C 3.6.2 Evaluer la qualité de son intervention.	Le compte rendu à la hiérarchie du travail effectué est cohérent.

Examen: C.A.P M.V.A	Option : Véhicules industriels	Code : 500-25215R
Epreuve : EP2 - Réalisation d'inte	rventions sur un véhicule	Page : 3 sur 6

TABLEAU DE RELEVÉ DES MESURES ET CONTROLES

Compléter les renseignements manquants à l'aide du véhicule, de la documentation constructeur et de la carte grise :

	0	1/4	1/2	3/,	1
N° de série		Œ.	arbura	ant	
Marque Type		Kil	ométi	age	

Compléter le tableau ci-dessous concernant les garnitures de frein ;

Éléments contrôlés	Valeurs du construct	eur Valeurs relevées Conclusio
Garnitures avant gauche	Epaisseur mini =	Epaisseur =

Compléter le tableau ci-dessous concernant la course des leviers de frein :

Éléments contrôlés	Valeurs du constructeur	Valeurs relevées après réglage Conclusi	on
Levier avant gauche	Course mini =	Course =	

Compléter le tableau ci-dessous concernant la liste des éléments défectueux :

Liste des éléments défectueux
,

Effectuez un compte rendu oral de ces opérations et indiquez une proposition d'intervention.

Examen: C.A.P M.V.A	ption : Véhicules industriels	Code : 500-25215R
Epreuve : EP2 - Réalisation d'intervention	s sur un véhicule	Page : 4 sur 6

FICHE D'ANALYSE DU TRAVAIL EFFECTUÉ

Document(s) à compléter par les examinateurs et à transmettre au jury

Travail effectivement réalisé et commentaires :
A
\\
//))

L'évaluation prendra en compte :

- La préparation et l'organisation de l'intervention,
- La conformité de l'intervention aux prescriptions du constructeur,
- La rigueur dans l'utilisation des moyens,
- L'exactitude des informations fournies par le candidat,
- Le respect des règles d'hygiène et de sécurité,
- La cohérence des explications orales.

Examinateurs:

Nom, prénom	Qualité	Signatures

Tuesday O.A.B. Mayor	
Examen : C.A.P M.V.A Option : Véhicules industriels	Code : 500-25215R
Epreuve : EP2 - Réalisation d'interventions sur un véhicule	Page : 5 sur 6

GRILLE D'ÉVALUATION Document(s) à compléter par les examinateurs et à transmettre au jury Évaluation Compétences évaluées. savoir-faire évalués Niveau Notes indicateurs d'évaluation (être capable de) proposées C 1 1 C 1.1.2 Le tableau de renseignements Communiquer avec la Réceptionner le véhicule page 4/6 est correctement 12 hiérarchie, le client. confié. renseigné. La protection du véhicule est C 2.1.2 assurée. Préparer le véhicule à L'intégrité du véhicule est / 2 l'intervention. assurée. C 2.1 Les règles d'ergonomie, de Préparer C 2.1.4 levage, de manutention et de l'intervention et Mettre en sécurité le véhicule. sécurité sont respectées. organiser son poste les appareils de mesure et de Les appareils de mesure et de 11 de travail. contrôle. contrôle sont mis en œuvre en conformité. C 2.1.5 Le poste de travail est en situation Maintenir en état le poste de opérationnelle à la fin de /1 travail. l'intervention. Les organes de freinage sont démontés, remontés en conformité en respectant les C 3.3 C 3.3.1 prescriptions du constructeur. Démonter, remonter Démonter, remonter les La maintenance de type B. 14 des sous ensembles. éléments ou les organes. respecte les règles en matière d'hygiène et de sécurité Aucune détérioration n'est constatée. Les mesures et contrôles sont realisés selon les procédures du constructeur (page4/6). C 3.4.1 Lintégrité des appareils de Réaliser les mesures et les mesure est respectée. contrôles sur les organes 14 Les résultats relevés sont mécaniques. C 3.4 exprimés dans l'unité attendue Mesurer, Contrôler. avec la précision requise (page Les résultats des mesures sont C 3.4.3 correctement interprétés (page Identifier le ou les élément(s) 4/6). / 2 défectueux. Le ou les éléments défectueux est ou sont signalé(s) (page 4/6). Les réglages effectués sont C 3.5 C 3.5.2 conformes aux prescriptions du Régler des sous-Réaliser les réglages sur des constructeur (page 4/6). 12 ensembles Aucune détérioration n'est véhicules. constatée. C 3 6 C 3.6.2 Le compte rendu à la hiérarchie Appliquer les Evaluer la qualité de son 12 du travail effectué est cohérent. procédures qualité. intervention.

Proposition de note non arrondie : / 10

TOTAL:

/ 20

Evamon: CAD MAYA		
Examen: C.A.P M.V.A	Option : Véhicules industriels	Code : 500-25215R
Epreuve : EP2 - Réalisation d'interve	m4!	Code . 300-23213K
Zerodio Li Zericansation d'interve	entions sur un venicule	Page: 6 sur 6