

## CAP

**Menuisier Fabricant de Menuiseries, Mobilier et Agencement**

**Session 2007**

**Epreuve EP1 : Analyse d'une situation professionnelle**

Epreuve écrite - coefficient 4 - durée : 3h00

# DOSSIER TECHNIQUE

Dossier Technique : Agencement salle de bain

DT : 1/9 à DT : 9/9

✓ Descriptif général

page DT : 1/9

✓ Meuble d'angle : Repérage des éléments pour

chaque Sous-Ensemble : S/Ens1, ..., S/Ens5

✓ Meuble d'angle : Sections A-A et B-B,

Détails de Fabrication

✓ S/Ens 1 – S/Ens 2 : Perçage des pieds et côtés

pour Vérins, Pose des Tasseaux

page DT : 4/9

✓ S/Ens 1 : BATI DROIT – Fabrication, Pose des Goussets

page DT : 5/9

✓ S/Ens 2 : BATI GAUCHE – Fabrication, Pose du Gousset

page DT : 6/9

✓ S/Ens 3 : PORTES – Fabrication, Ferrage, Pose de Quincaillerie

page DT : 7/9

✓ S/Ens 4 : DESSUS - Fabrication

page DT : 8/9

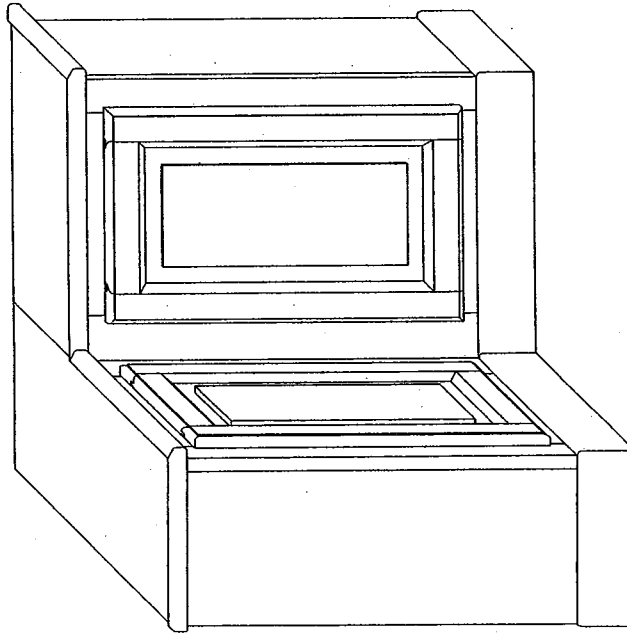
✓ S/Ens1 – S/Ens2 : Assemblage – Pose de l'écharpe

page DT : 9/9

	<b>CAP Menuisier Fabricant de Menuiseries, Mobilier et Agencement</b>	<b>Session 2007</b>	<b>DT - PG</b>
Epreuve : EP1 – Analyse d'une situation professionnelle		Durée : 3h00	Coef : 4

## PRESENTATION DE L'ETUDE

Un client, M. Michel LEGNO, demande à votre Entreprise la réalisation de l'Agencement de sa salle de bain.  
Le meuble est présenté fini et installé.



## DESCRIPTIF GENERAL

### Dimensions extérieures :

- Hauteur du meuble fini, sans vérens = 836 mm
- Profondeur du meuble = 330 mm

### Conception :

- Bois Massifs et Dérivés :

Designation	Réalisation
SERAYA (ou autre exotique)	- Bâts: S/E1 et S/E2 - Montants et traverses des portes: S/E3 - Aises du dessus: S/E4
Résineux	- Tasseaux: S/E4 - S/E5
MDF 12 mm	- Panneau des portes: S/E3 - Plinthe: voir EP3
MDF 19 mm	- Fond: S/E1 - Côtés: S/E1 et S/E2
Panneau de Particules CTB-H 19 mm	- Dessus: S/E4
CP 5 mm	- Fausses languettes pour assemblages

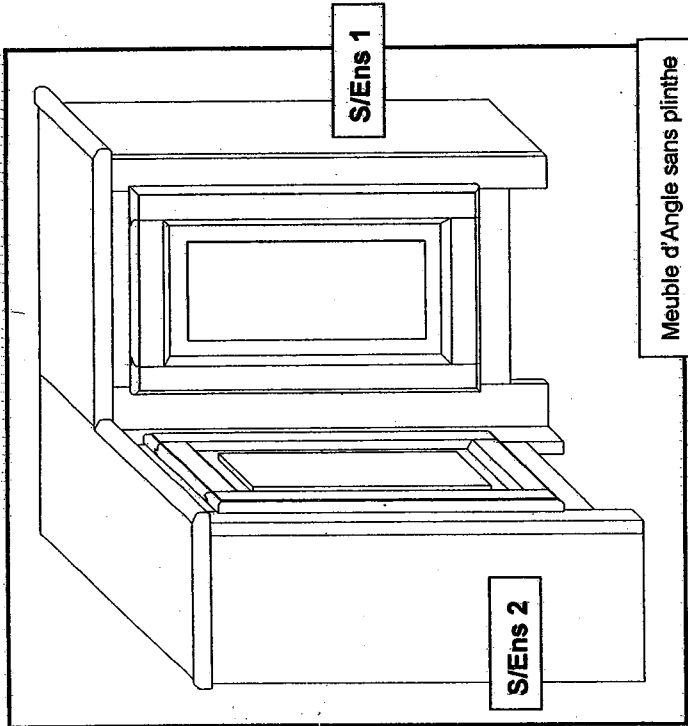
- Quincaillerie :

Origine	Nbr	Designation
Rotation	4	Charnières universelles de 50 mm
Préhension	2	Poignées chromées
Immobilisation	2	Loqueteaux magnétiques
Réglage Niveau	6	Vérins de meuble

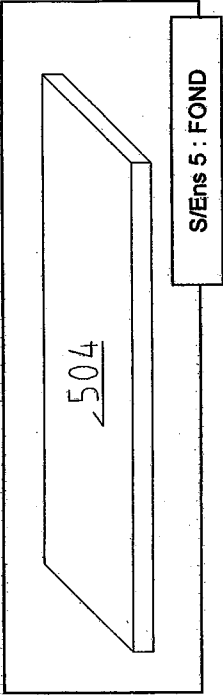
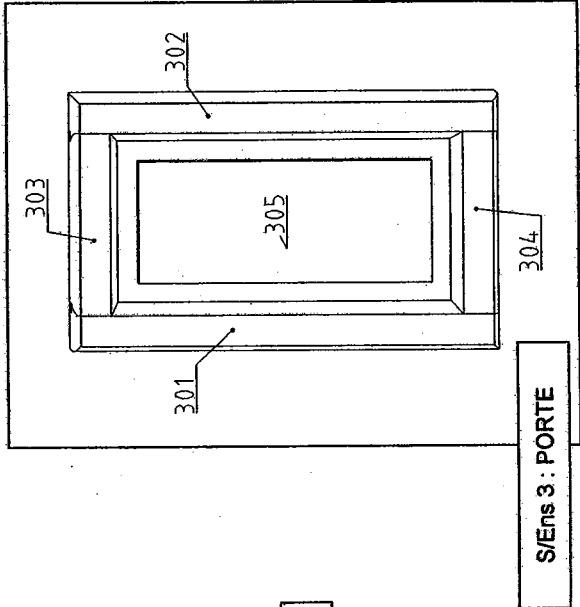
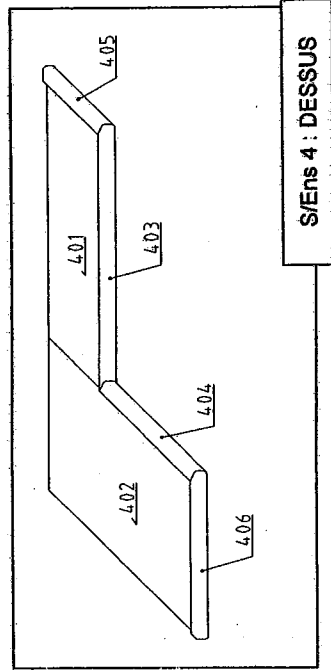
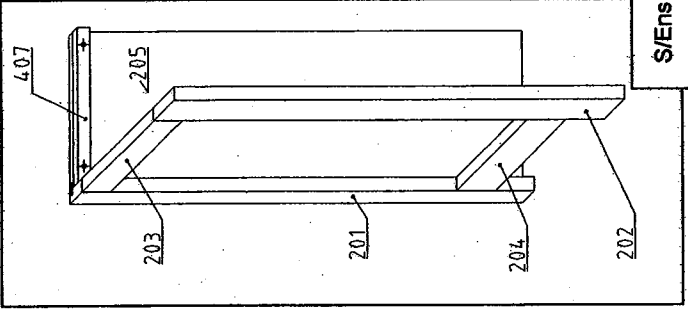
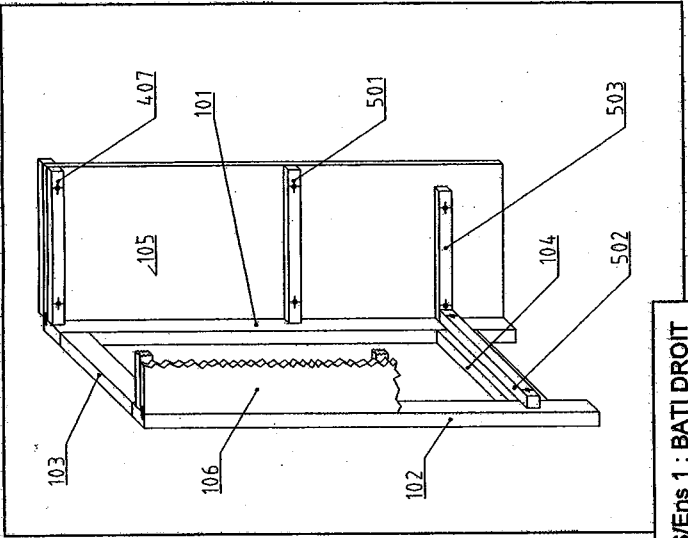
- Etat de surface : Finition laquée

	CAP Menuisier Fabricant de Menuiserie, Mobilier et Agencement	Session 2007	DT : 1/9
Epreuve : EP1 - Analyse d'une situation professionnelle		Durée : 3h00	Coef : 4

**Meuble d'Angle. Reperage des éléments pour chaque Sous-Ensemble S/Ens 1, S/Ens 5**

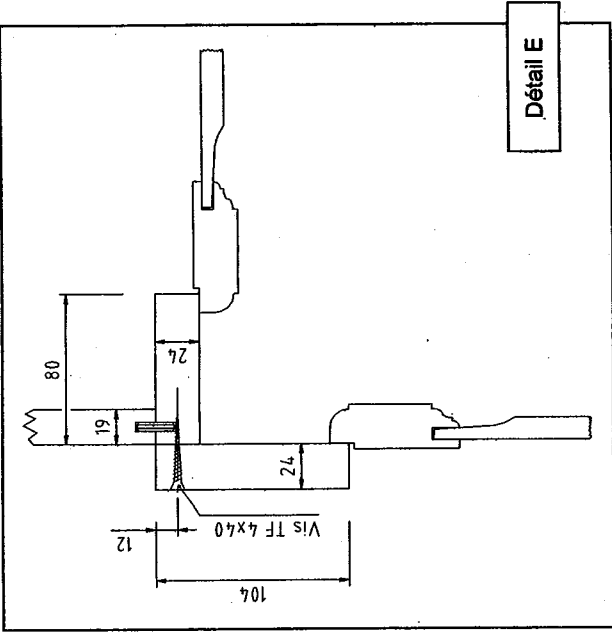
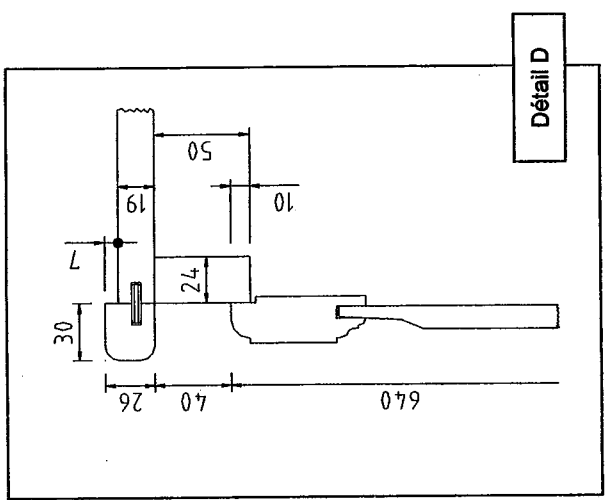
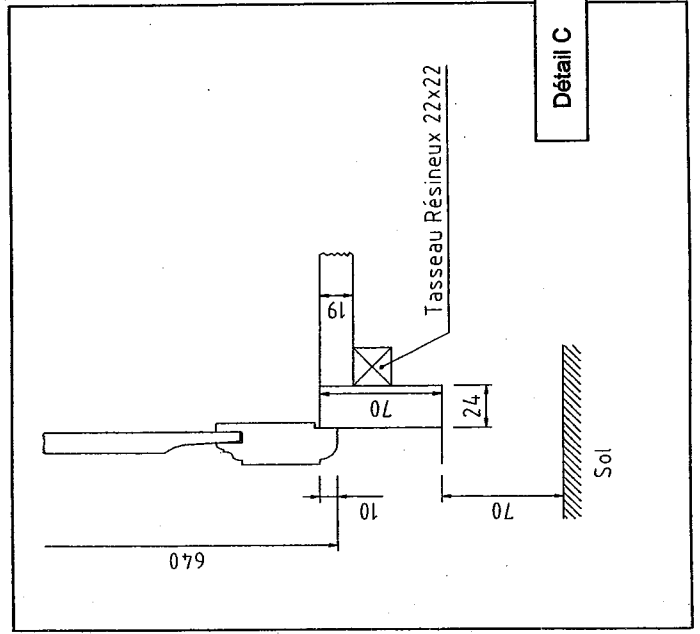
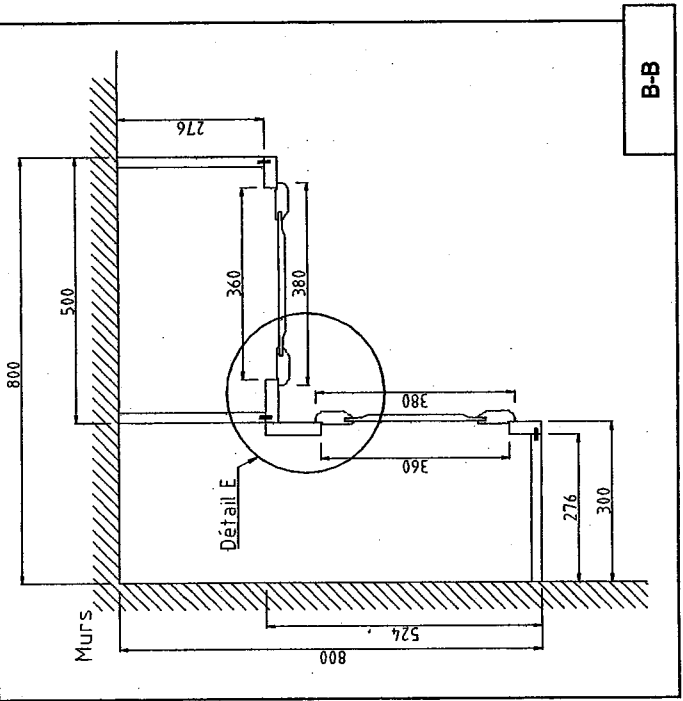
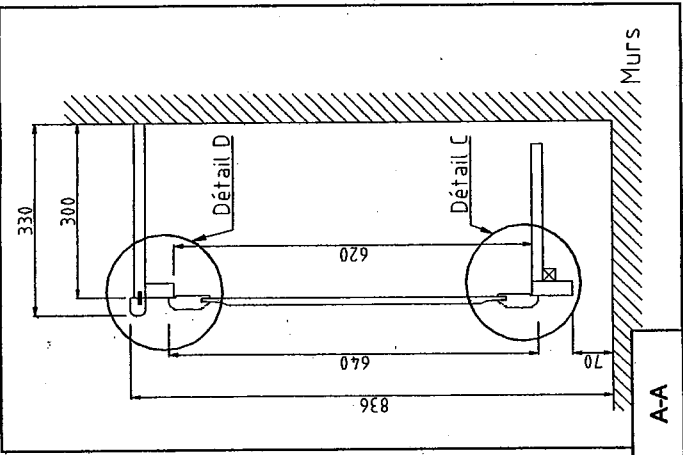
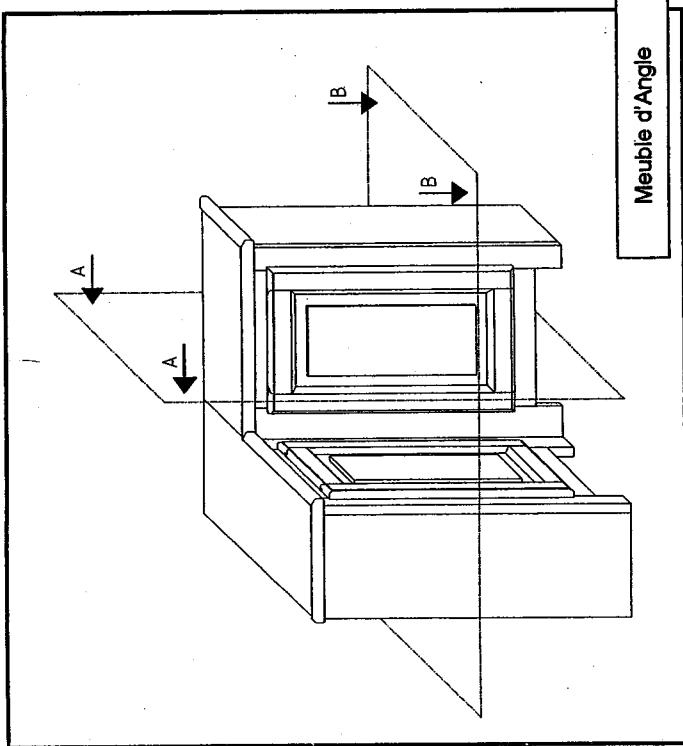


Meuble d'Angle sans plinthe



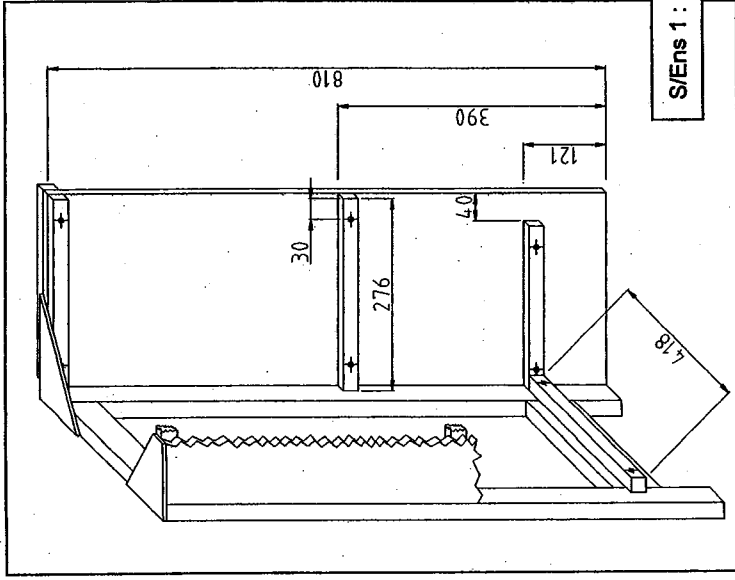
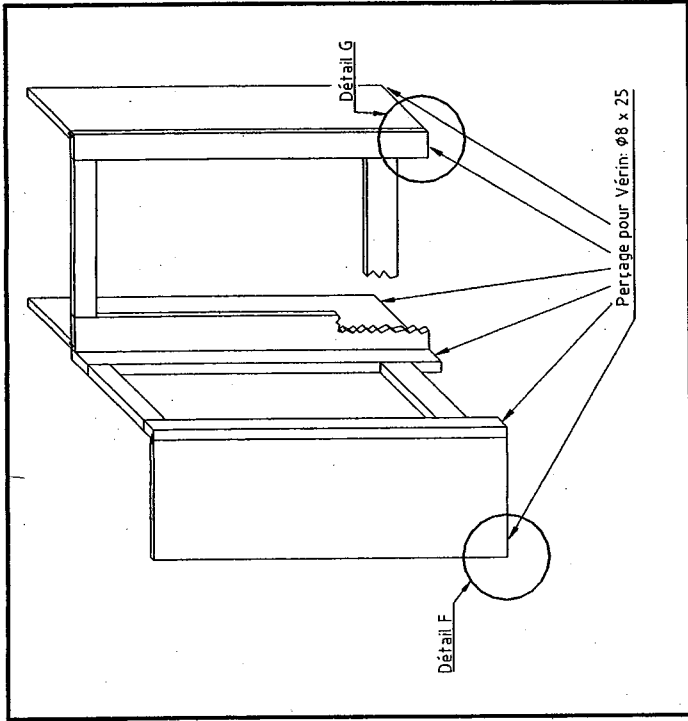
	CAP Menuisier Fabricant de Menuiserie, Mobilier et Agencement	Session 2007	DT : 2/9
Epreuve : EP1 – Analyse d'une situation professionnelle		Durée : 3h00	Coef : 4

Meuble d'Angle: Sections AA et BB, Détails de Fabrication

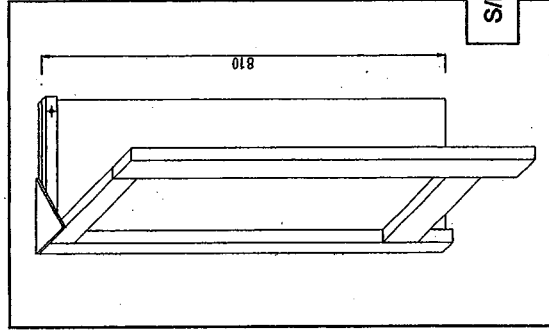
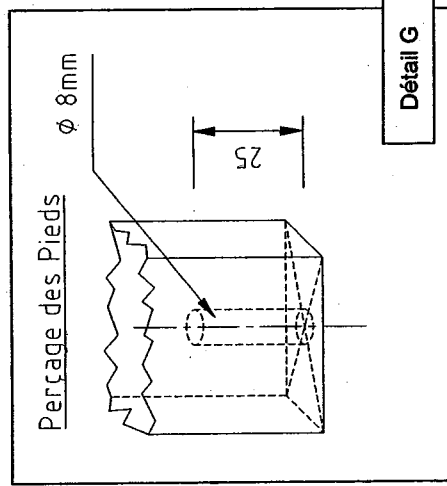
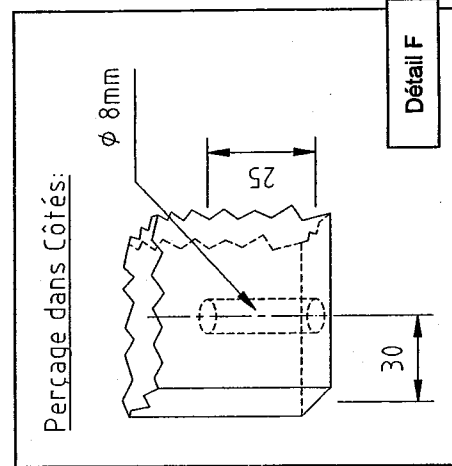


CAP Menuisier Fabricant de Menuiserie, Mobilier et Agencement	Session 2007	DT : 3/9
Epreuve : EP1 - Analyse d'une situation professionnelle	Durée : 3h00	Coef : 4

**S/Ens 1 – S/Ens 2 : Perçage des pieds et côtés pour Vérins, Pose des Tasseaux**



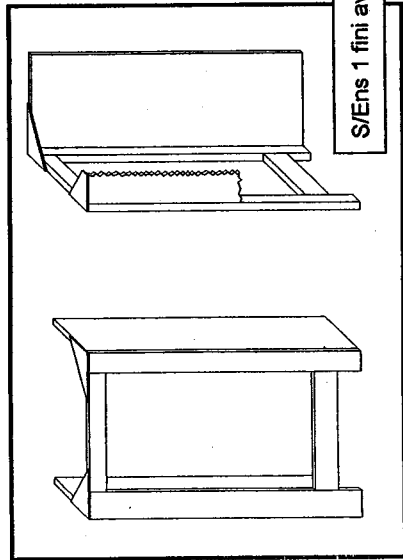
S/Ens 1 : Pose des Tasseaux



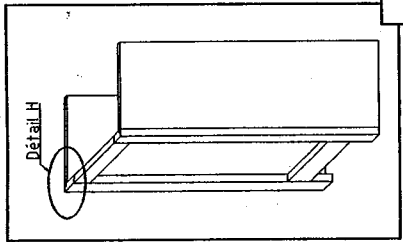
S/Ens 2 : Pose des Tasseaux

	CAP Menuisier Fabricant de Menuiserie, Mobilier et Agencement	Session 2007	DT : 4/9
Epreuve : EP1 – Analyse d'une situation professionnelle		Durée : 3h00	Coef : 4

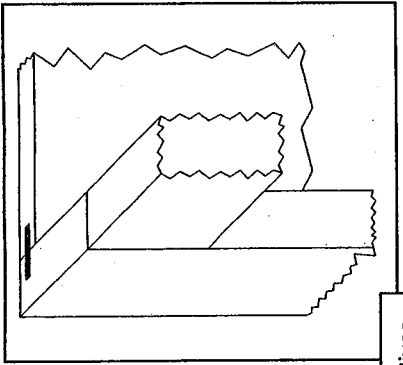
**S/Ens 1: BATI DROIT - Fabrication, Pose des Goussets**



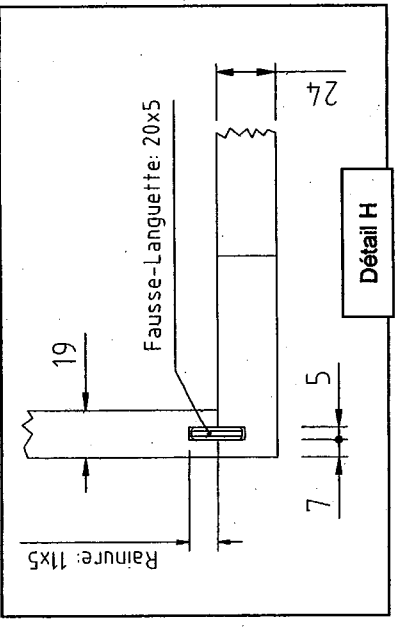
S/Ens 1 fini avec goussets



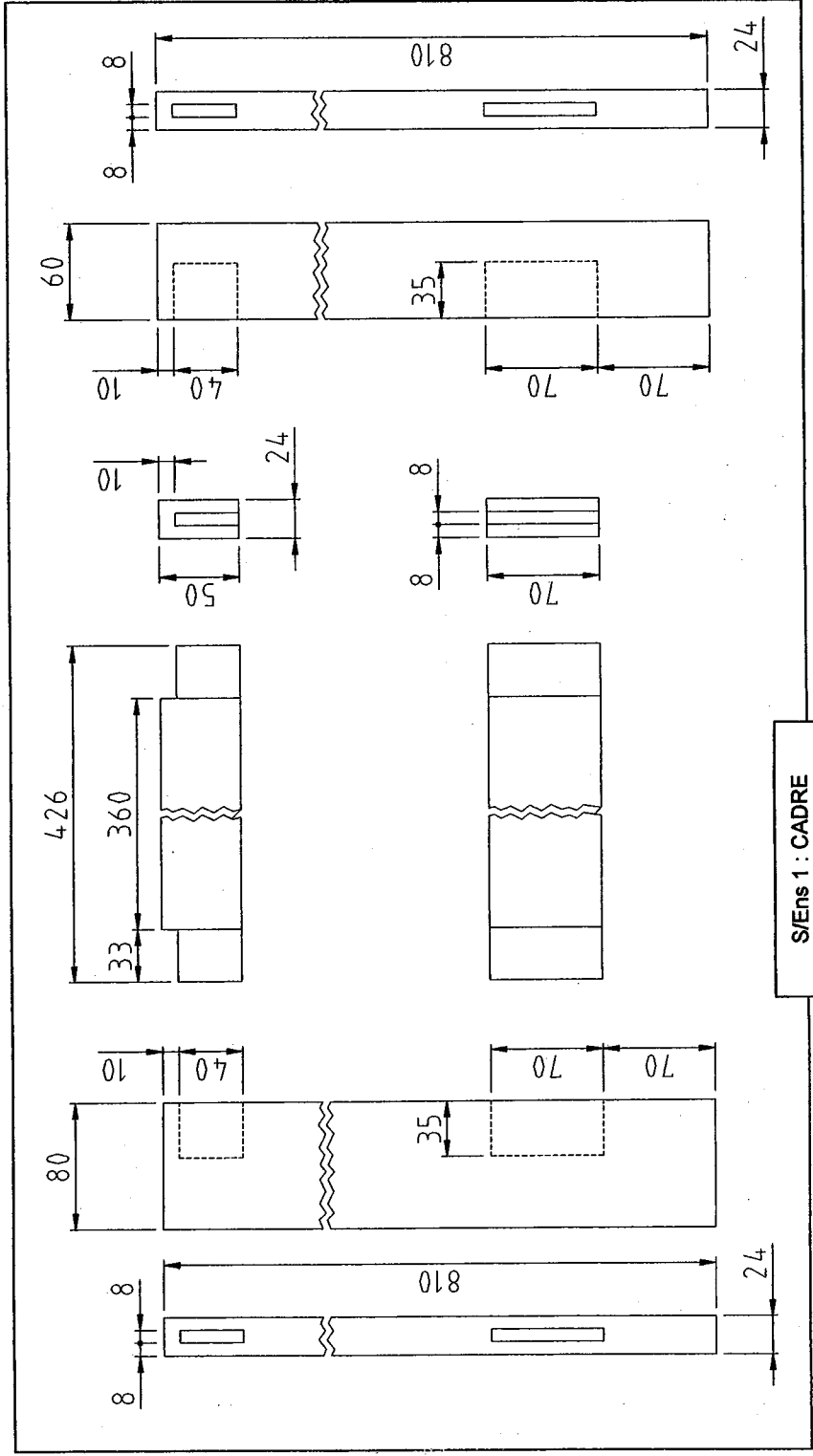
Détail H



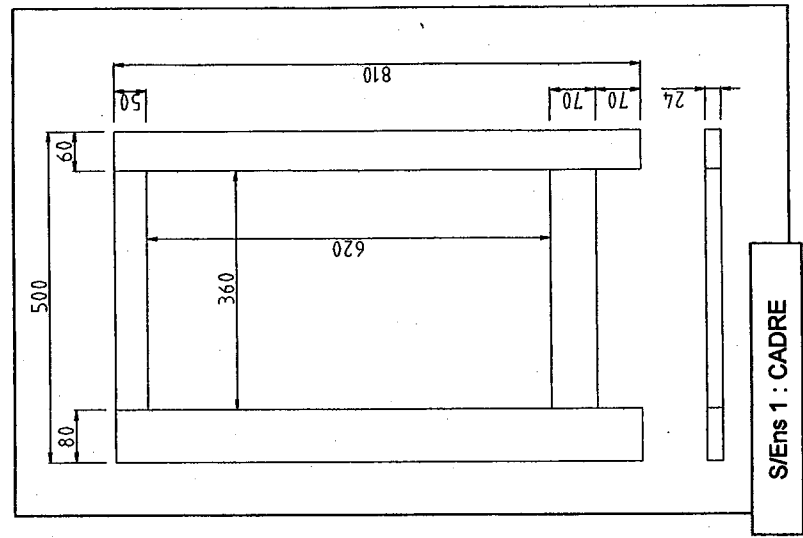
Perspectives



Détail H



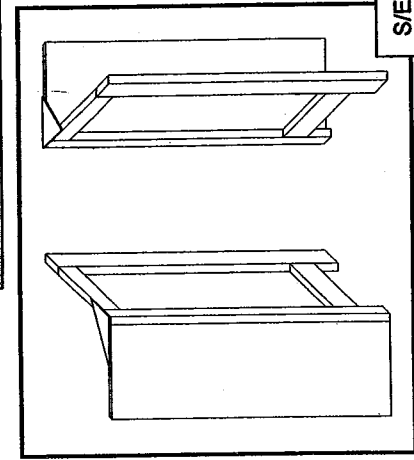
S/Ens 1 : CADRE



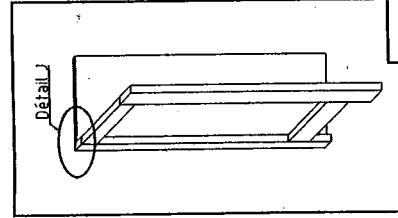
S/Ens 1 : CADRE

CAP Menuisier Fabricant de Menuiserie, Mobilier et Agencement	Session 2007	DT : 5/9
	Epreuve : EP1 - Analyse d'une situation professionnelle	Durée : 3h00

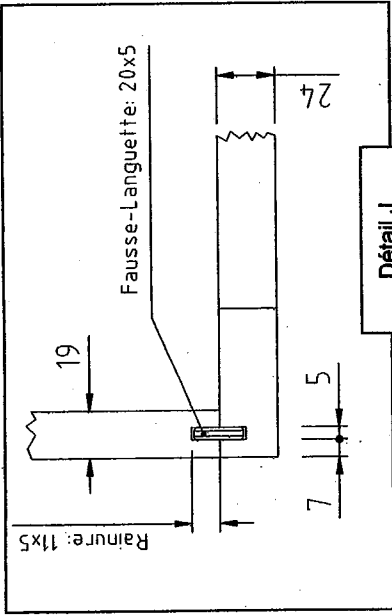
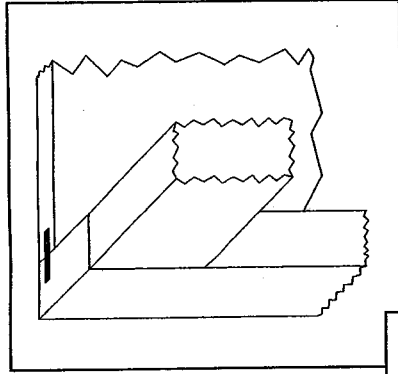
**S/Ens 2 : BATI GAUCHE – Fabrication, Pose du Gousset**



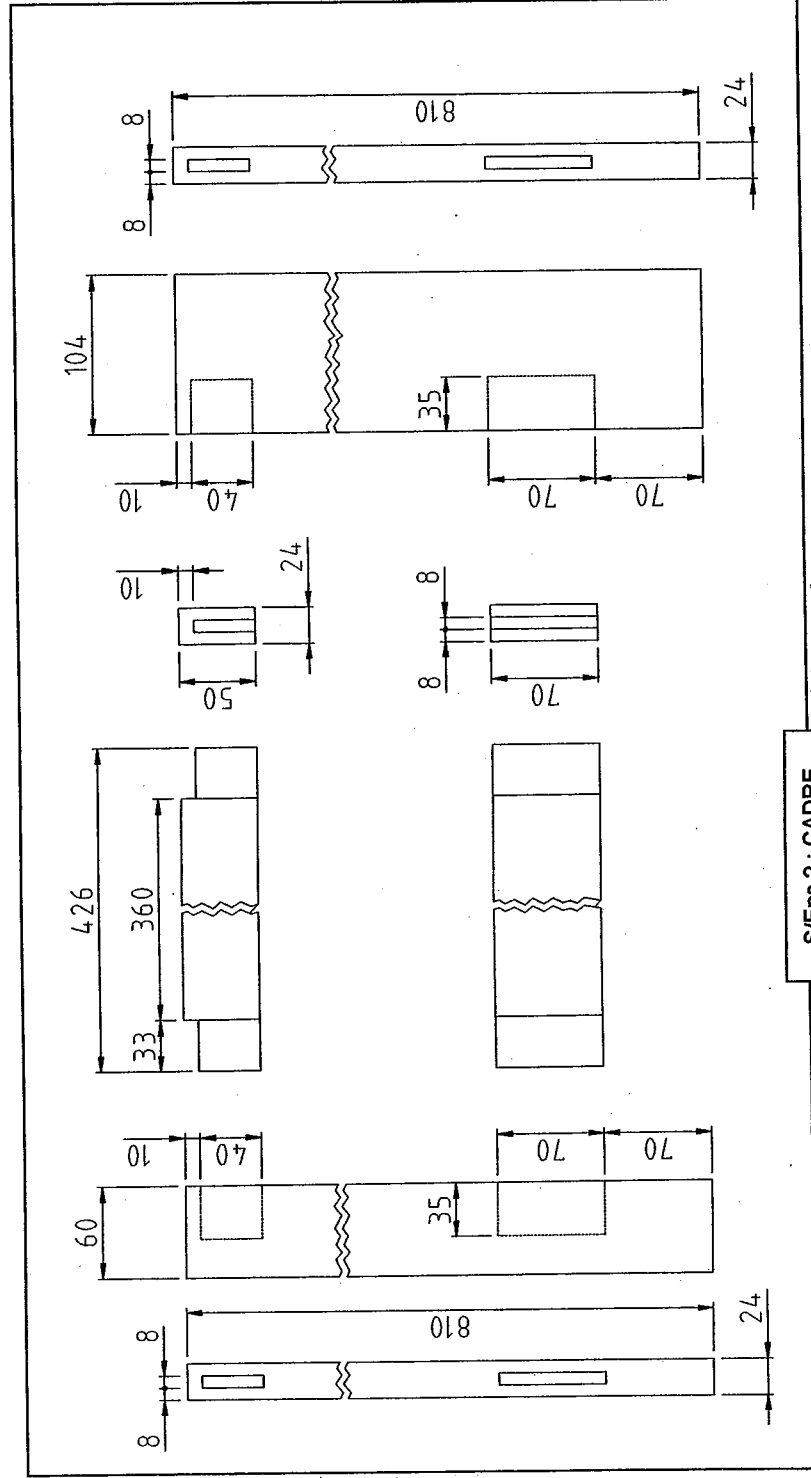
S/Ens 2 fini avec gousset



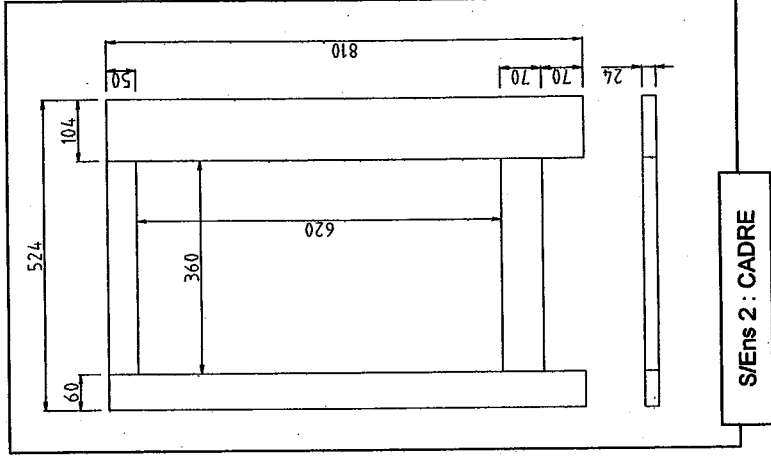
Perspectives



Détail J

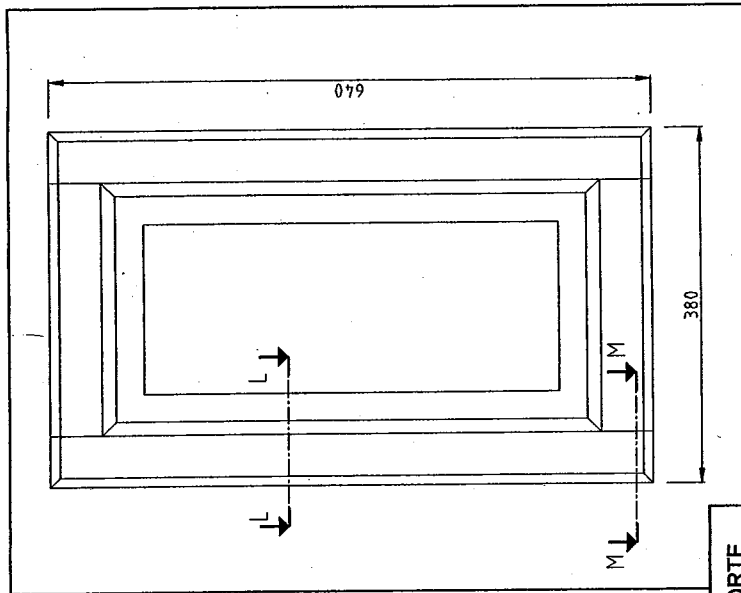


S/Ens 2 : CADRE

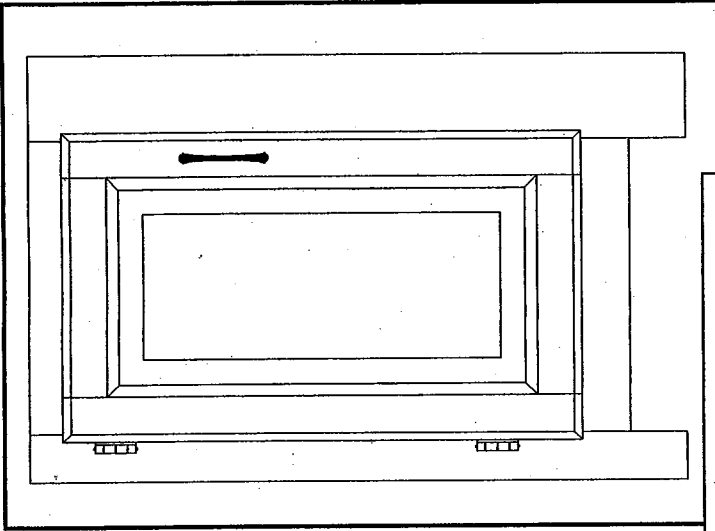


S/Ens 2 : CADRE

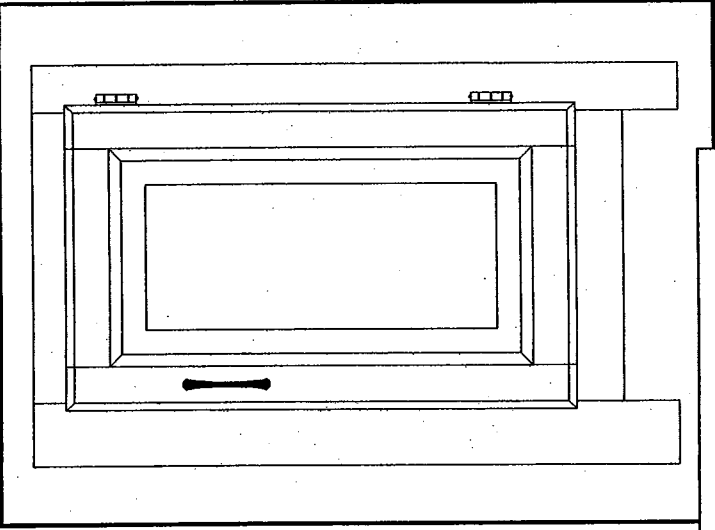
	CAP Menuisier Fabricant de Menuiserie, Mobilier et Agencement	Session 2007	DT : 69
Epreuve : EP1 – Analyse d'une situation professionnelle		Durée : 3h00	Coef : 4



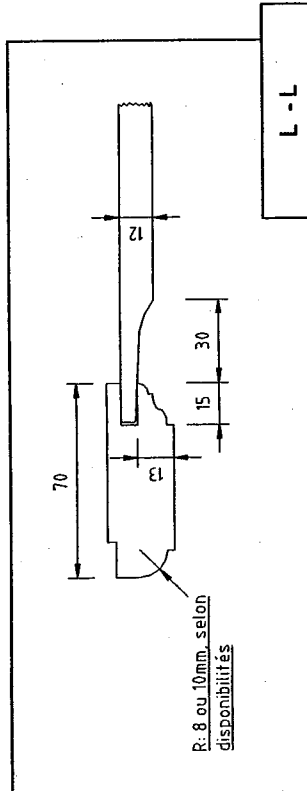
S/Ens 3 : PORTE



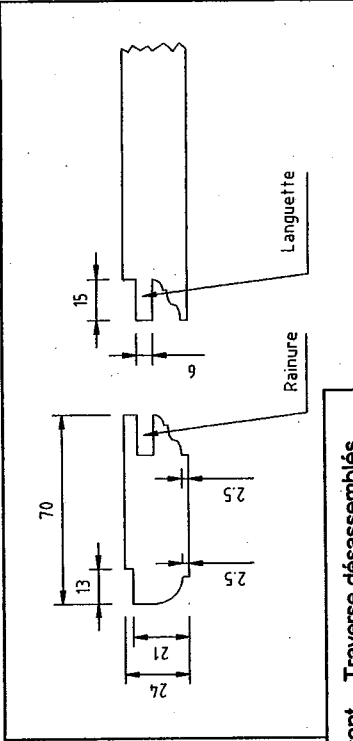
S/Ens 3 - S/Ens 2 : Sens d'ouverture



S/Ens 3 - S/Ens 1 : Sens d'ouverture



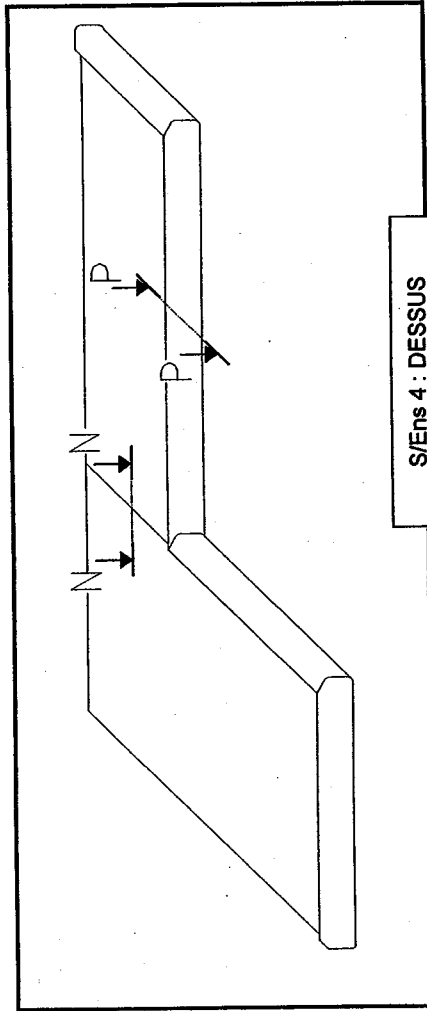
L - L



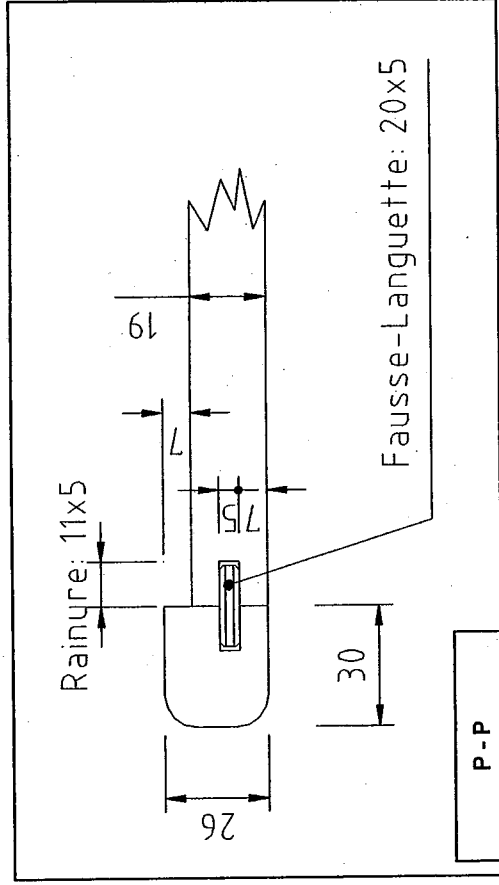
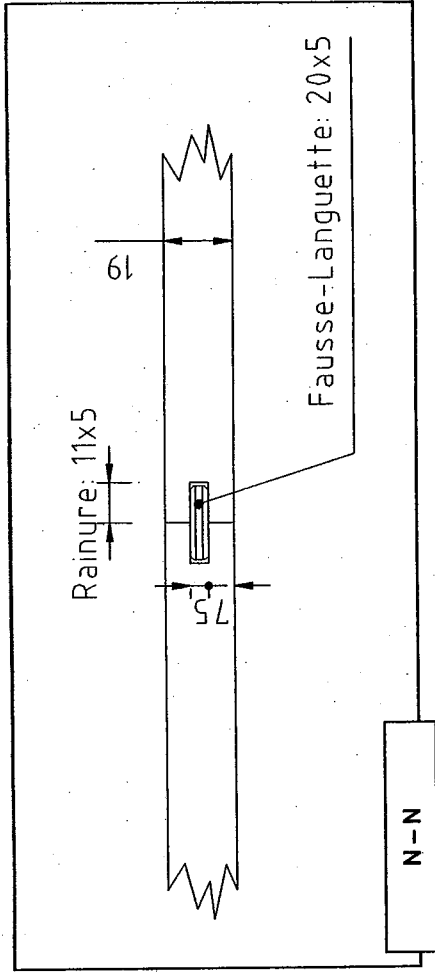
M - M : Montant - Traverse désassemblés

	CAP Menuisier Fabricant de Menuiserie, Mobilier et Agencement	Session 2007	DT : 7/9
Epreuve : EP1 – Analyse d'une situation professionnelle		Durée : 3h00	Coef : 4

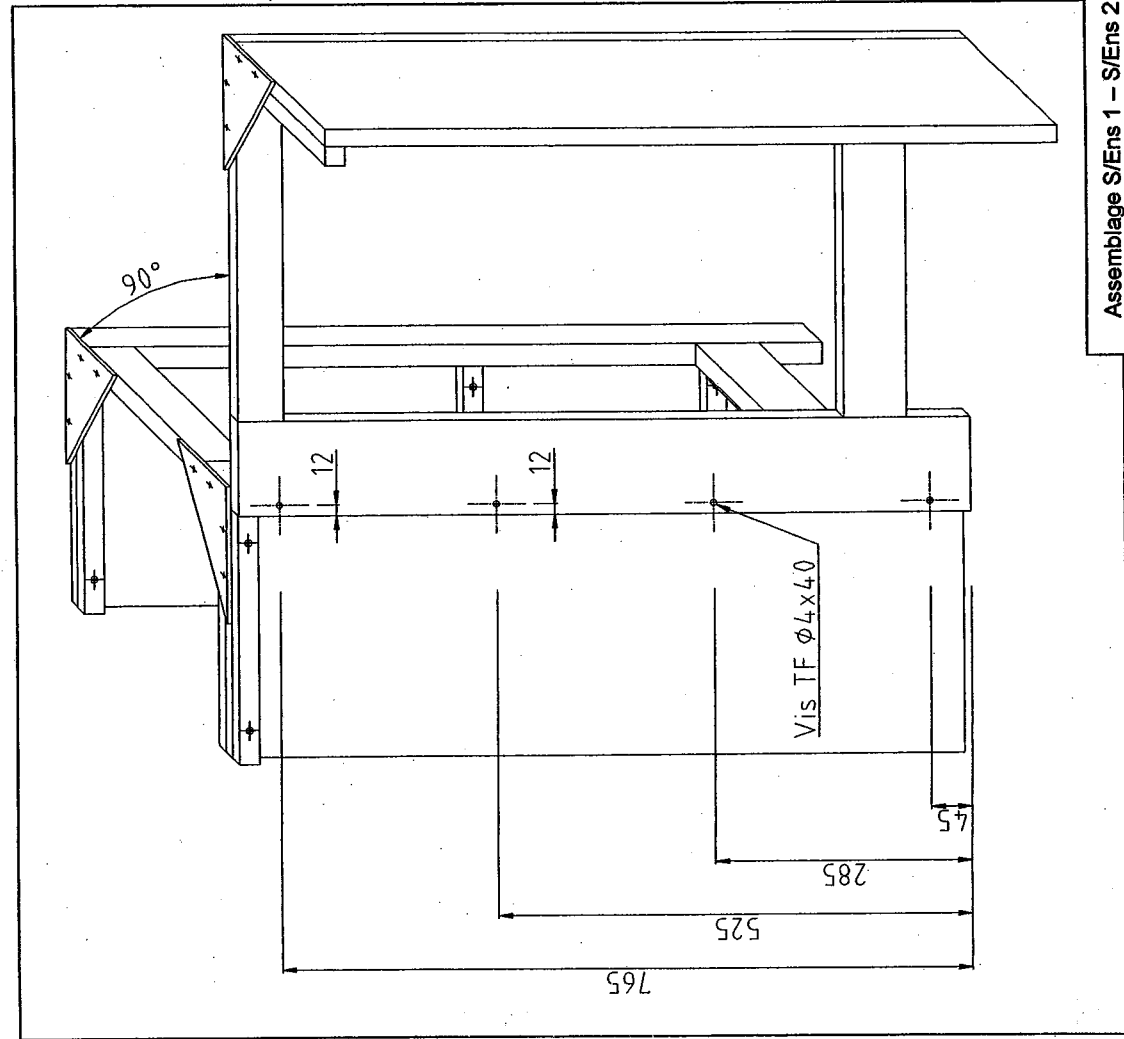




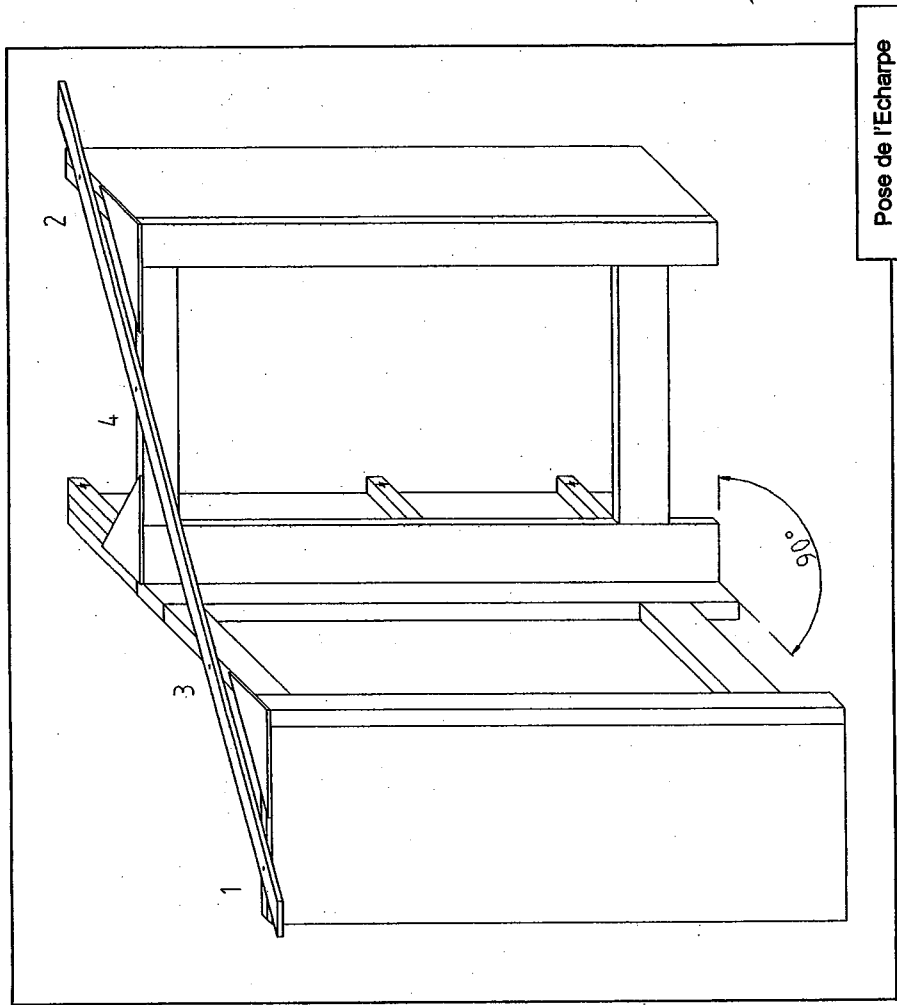
S/Ens 4 : DESSUS



	CAP Menuisier Fabricant de Menuiserie, Mobilier et Agencement	Session 2007	DT : 89
Epreuve : EP1 - Analyse d'une situation professionnelle		Durée : 3h00	Coef : 4



Assemblage S/Ens 1 – S/Ens 2



Pose de l'Echarpe

	CAP Menuisier Fabricant de Menuiserie, Mobilier et Agencement	Session 2007	DT : 9/9
Epreuve : EP1 – Analyse d'une situation professionnelle		Durée : 3h00	Coef : 4

## CAP

**Menuisier Fabricant de Menuiseries, Mobilier et Agencement**

**Session 2007**

**Epreuve EP1 : Analyse d'une situation professionnelle**  
Epreuve écrite - coefficient 4 - durée : 3h00

# DOSSIER RESSOURCES

Dossier Ressources : Agencement salle de bain

DR : 1/5 à DR : 5/5

page DR : 1/5 à 3/5

page DR : 4/5

page DR : 4/5

page DR : 5/5

page DR : 5/5

✓ Extrait du catalogue outillage (ELBE n°8)

✓ Fiche (INRS) « Usinage du Bois en Sécurité »

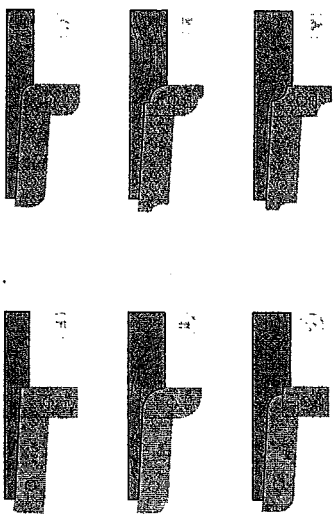
✓ Symbolisation (NORME NF E 04-013)

✓ Abréviations conventionnelles

✓ Extrait d'un catalogue de quincaillerie

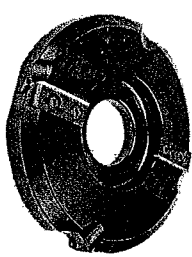
	<b>CAP Menuisier Fabricant de Menuiseries, Mobilier et Agencement</b>	<b>Session 2007</b>	<b>Page de garde</b>
Epreuve : EP1 – Analyse d'une Situation Professionnelle		Durée : 3h00	Coef : 4

**PORTE-OUTILS PLATE-BANDE MULTI-PROFILS**

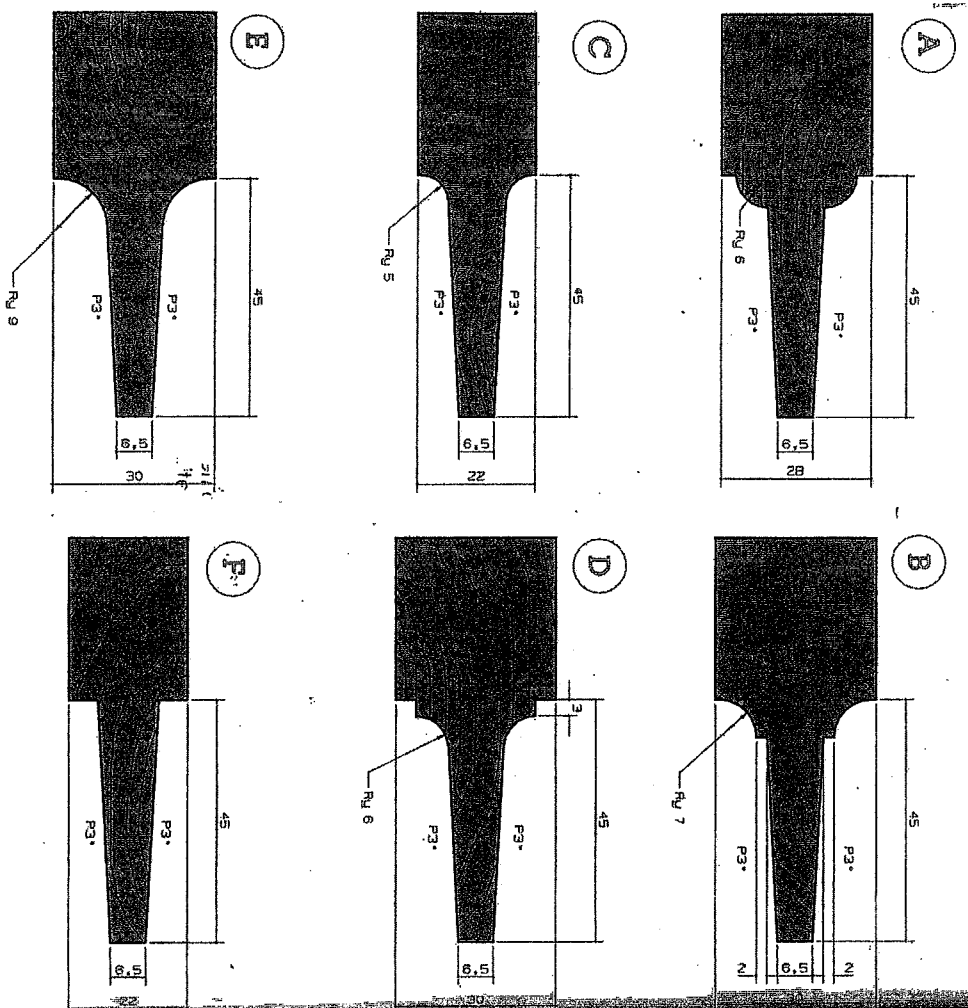


Diamètres : Ø 146 dégauché 25,  
Ø 180 dégauché 50,  
Pente 3° - Pente 1° sur demande,  
Avancement : 55 mm.

PP019005	PP019010	A	2+2	146	A23
PP019015	PP019020	B	2+2	146	A23
PP019025	PP019030	C	2+2	146	A23
PP019035	PP019040	D	2+2	146	A23
PP019045	PP019050	E	2+2	146	A23
PP019135	PP019140	F	2+2	146	A23
PP019055	PP019060	A	2+2	180	B23
PP019065	PP019070	B	2+2	180	B23
PP019075	PP019080	C	2+2	180	B23
PP019085	PP019090	D	2+2	180	B23
PP019095	PP019100	E	2+2	180	B23
PP019145	PP019150	F	2+2	180	B23



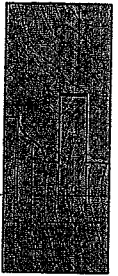
**PROFILS REALISES**



CAP Menuisier Fabricant de Menuiseries, Moblier et Agencement		Session 2007	DR 1/5
		Durée : 3h00	Coef : 4

Epreuve : EP1 - Analyse d'une Situation Professionnelle

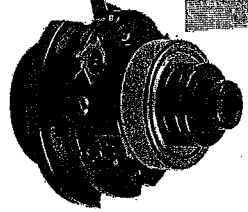
## PORTE-OUTILS MOULURE - EBENISTERIE



AVT 10

AVT 15

AVT 20



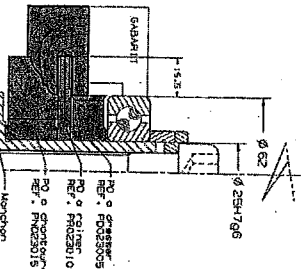
EU023115	ENSEMBLE COMPLET ARTIS MANCHONNE	E2
PD023005	62 14 2 W3	A17
PN023010	10 82 2 W70	A20
PN023020	20 102 2 W74	F20
BL091062	GUILAILLE 82 x 15 x 25	L6

Outillage pour défonceuse : Possibilité de montage sur autre porte-filles (voir page 54)

Plaquettes carbure jetables (Conditionnement par boîte de 6 plaquettes)

10	W70	H5
20	W74	H6

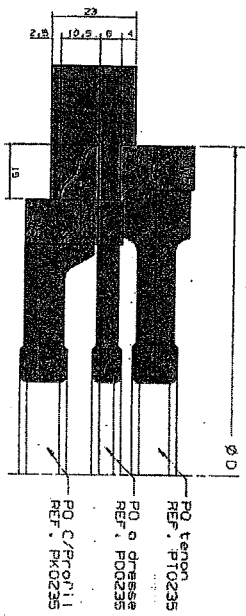
## PORTE-OUTIL CONTRE-PROFIL EBENISTERIE



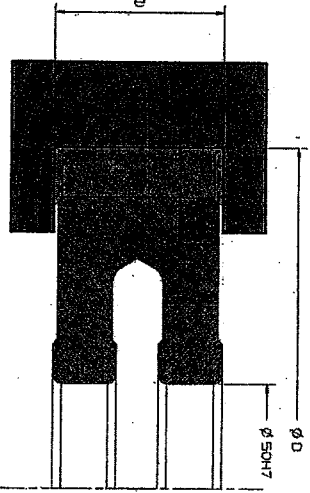
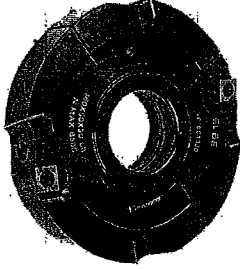
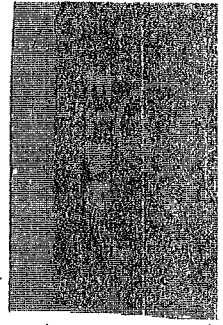
PT023505	180	2+2	W9 W3	H18	
PD023515	15	188	2+2	W73 W8	J21
PD023520	20	183	2	W5	G16

Plaquettes carbure jetables (Conditionnement par boîte de 6 plaquettes)

10	W71	K3
20	W75	E6



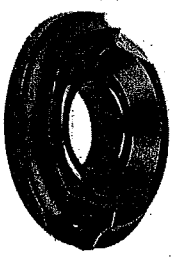
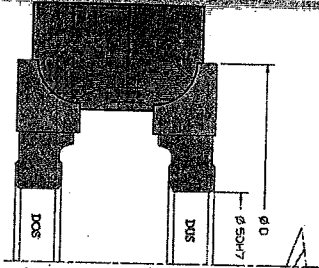
## PORTE-OUTILS EXTENSIBLE A FEULLURER



Jeu de 2 porte-outils extensibles par boques à plaquettes carbure jetables. Utilisation pour l'usinage de portreaux et bos mortis sur touple, 4 faces, collieuses, pour l'exécution de feuillures de différentes hauteurs, ou de petits tenons par inversion des 2 pièces. Avance mécanique ou manuelle.

PE006030	160	20 / 40	22+22	W9 W3	H22
PE006035	160	15 / 30	22+22	W6 W3	H22
PE006040	160	20 / 40 COUPE BLASE	22+22	W9 W3	B23
PE006020	160	30 / 60 COUPE BLASE	22+22	W12 W3	J23

CAP Menuisier Fabricant de Menuiseries, Mobilier et Agencement		Session 2007	DR 215
Epreuve : EP1 - Analyse d'une Situation Professionnelle		Durée : 3h00	Coef : 4

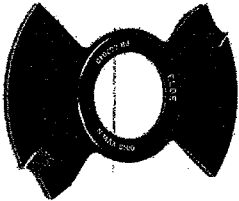
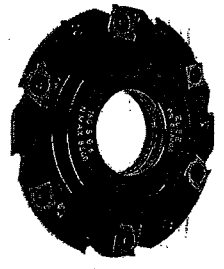
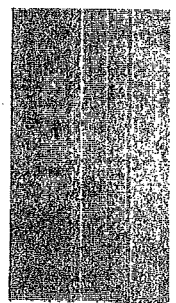


**FRAISE 1/4 ROND - HW**

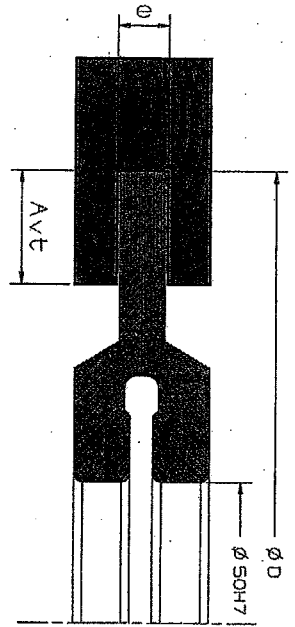
FM033130	FM033140	140	6	3	G20
FM033170	FM033175	140	7	3	H21
FM033020	FM033080	140	10	3	H21
FM033030	FM033090	140	12	3	G22
FM033040	FM033100	140	15	3	G22
FM033050	FM033110	140	20	3	C23
FM033060	FM033120	160	25	3	H24

**PORTE-OUTILS 1/4 ROND**

PM034055	PM034060	140	6	2	G19
PM034065	PM034070	140	7	2	H20
PM034015	PM034020	140	10	2	A20
PM034025	PM034030	140	12	2	A20
PM034035	PM034040	140	15	2	A22
PM034045	PM034050	150	20	2	G21
PM034075	PM034080	160	25	2	G41
PM034085	PM034090	160	30	2	G22



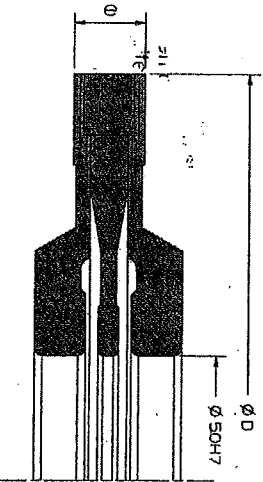
**PORTE-OUTILS A RAINER EXTENSIBLE**



Jeu de 2 porte-outils à rotter extensibles à plaquettes carbure réversibles et interchangeables.  
Diamètre et profil constants.  
Forme anti-recul pour avance mécanique et manuelle.

PR003005	150	5 / 9,5	25	2(4+2)	W1 W26	B23
PR003010	150	7 / 12,5	25	2(4+2)	W1 W26	B23
PR003015	160	4 / 7,5	30	2(4+2)	W1 W24	K23
PR003020	160	5 / 9,5	30	2(4+2)	W1 W24	K23
PR003025	160	8 / 15,5	30	2(2+2)	W5 W3	K21
PR003031	160	10 / 17,5	30	2(2+2)	W5 W3	K21
PR003035	180	10 / 17,5	40	2(2+2)	W6 W3	C23

**PORTE-OUTILS INTERMEDIAIRE**

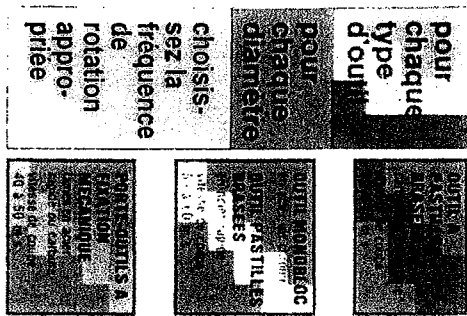


Avec fraise intermédiaire.  
Ø 160 x e = 8 mm ; Extensibilité de 4 à Ø 15,5 mm.  
Ø 160 x e = 10 mm ; Extensibilité de 5 à 19,5 ou 10 à 29,5 mm.

PR003040	160	8	30	2	W5	H16
PR003045	160	11	30	2	W5	H16

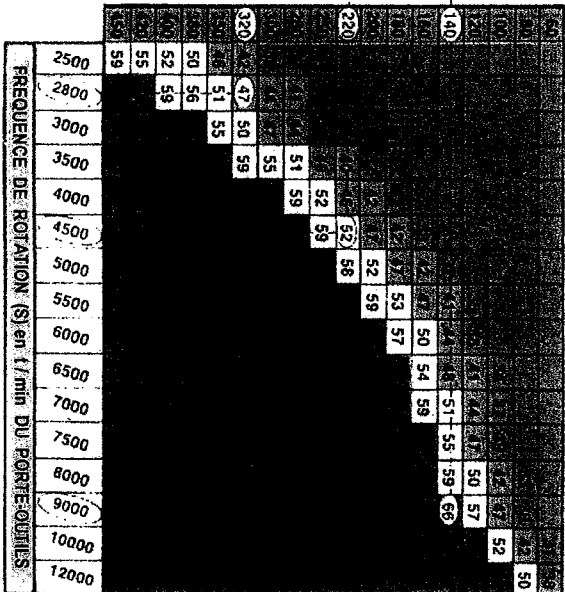
**NORME NF E 04 - 013**

**USINAGE DU BOIS EN SECURITE**



LE TYPE D OUTIL

LE DIAMETRE



N° AV 920

1 - Symbolisation des éléments technologiques d' appui et de maintien:

	DE PROFIL	EN PROJECTION
appui fixe		
centrage fixe		
système de serrage		

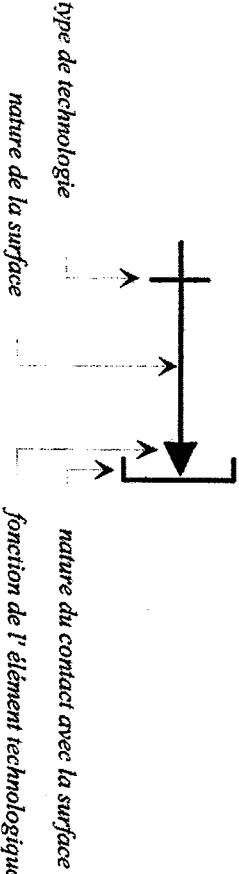
2 - Symbolisation de la nature de la surface de contact de l' élément:

appui sur une surface brute		Symbole:
appui sur une surface usinée		Symbole:

3 - Symboles indiquant la nature du contact avec la surface de l' élément:

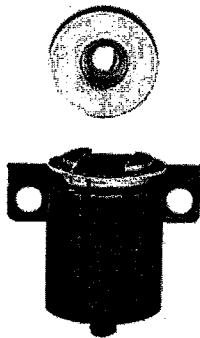
contact ponctuel		Symbole:
contact surfacique		Symbole:

4 - Principe d' établissement d' un symbole d' appui ou de maintien:



CAP Menuisier Fabricant de Menuiseries, Mobilier et Agencement	Session 2007	DR 4/5
Epreuve : EP1 – Analyse d'une Situation Professionnelle	Durée : 3h00	Coef : 4

MACHINES		OPERATIONS		
SR	Scie à ruban		Sciage au ruban	sci
SC	Scies circulaires à format à panneaux radiale	SC.F SC.P SC.R	Tronçonnage Défilage Mise à longueur	tr del mul
DE	Dégauchisseuse		Dégauchissage	des
RA	Raboteuse		Rabotage	rab
Q4	Multi-opératrices 4 faces 4 faces moulurière à position... numérique	Q4.F Q4.M Q4.PN	Corroyage Profilage	cor pro
MO	Mortaiseuses à meche à chaîne à bédane à position... numérique	MO.M MO.C MO.B MO.PN	Mortaisage	mof
TE	Tenonneuses à outils ouverts à outils fer 6/7 double à position... numérique	TE.O TE.F TE.D TE.PN	Tenonnage	ten
TO	Toupies à arbre vertical à arbre inclinable à position... numérique	TO.V TO.I TO.PN	Profilage	pro
CD	Cadreuses semi-verticale volumique à position... numérique	CD.SV CD.V CD.PN	cadrage	cad
PO	Ponceuses à bande étroite à bande large à disque	PO.E PO.L PO.D	Ponçage	pon
DF	Défonceuses à table à chariot à commande numérique	DF.T DF.C DF.CN	Défonçage	del
PE	Percuses à colonne multi-broches	PE.C PE.MB	Percage	per



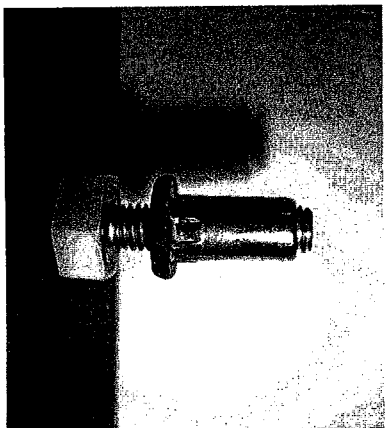
loqueteau magnétique



charnière universelle



Poignées au choix



Vérin de meuble

CAP Menuisier Fabricant de Menuiseries, Moblier et Agencement		Session 2007	DR 5/5
Epreuve : EP1 - Analyse d'une Situation Professionnelle		Durée : 3h00	Coef : 4