

CAP

**Menuisier Fabricant de Menuiserie, Mobilier
et Agencement**

Session 2008

Nature de l'épreuve : **E P 3 : pose de mobiliers d'agencement intérieur**

Epreuve pratique - coefficient 4 - durée 7h00

THEME SUPPORT DE LETUDE :

VITRINE D'ATELIER

Sommaire général du dossier :

Repères documents

Dossier Technique : DT 1 / 3 à DT 3 / 3
Dossier Sujet : DS 1 / 2 à DS 2 / 2

Conseils aux candidats :

Pour chaque thème lire attentivement le sujet et se reporter, chaque fois que cela est nécessaire, aux documents techniques.

Vous devez répondre sur les documents pré-imprimés.

AUCUN DOCUMENT SUPPLEMENTAIRE N'EST AUTORISE

CAP Menuisier Fabricant de Meuble, Mobilier, Agencement	Session 2008	Page de garde
E P 3 : pose de mobiliers d'agencement intérieur	Durée : 7h00	Coef. : 4

CAP

**Menuisier Fabricant de Menuiserie, Mobilier
et Agencement**

Session 2008

DOSSIER SUJET

Dossier Sujet :

DS 1/2 à DS 2/2

CAP Menuisier Fabricant de Meuble, Mobilier, Agencement	Session 2008	Page de garde
E P 3 : pose de mobiliers d'agencement intérieur	Durée : 7h00	Coef. : 4

Installation

Après avoir assemblé le caisson, vous devez l'installer dans la cellule de pose.
Vous devez ensuite aménager l'intérieur de la cellule de pose.

1/ Pour la fabrication du caisson, vous disposez :

1.1/ du plan du caisson à assembler (DT 1/3),

1.2/ de quatre panneaux en aggloméré brut de 19 et d'un fond en aggl. de 8,
NOTA : Les éléments du caisson sont déjà découpés aux formats.

2/ Pour la pose, vous disposez :

2.1/ d'un plan de pose définissant la disposition des aménagements (DT 2/3 & 3/3),

2.2/ de la cellule de pose (en forme de « niche »),
NOTA : La cellule est équipée d'un tube en PVC Ø 40 dans un angle intérieur.

2.3/ - de quatre panneaux en mélaminé de 19 correspondant aux étagères,
NOTA : Les étagères sont à ajuster et à adapter aux parois de la cellule.

- de baguettes en bois pour habiller les bords des étagères,
NOTA : Les baguettes sont à recouper en longueur.

- de deux panneaux en mélaminé de 19 correspondant au coffre d'habillage du tube PVC,
NOTA : Le coffre est à ajuster et à adapter aux parois de la cellule.

- de tasseaux section 20x20 à couper en longueur,

2.4/ des quincailleries : - visserie pour assembler le caisson et fixer les tasseaux,
- colle et pointes pour les baguettes,

2.5/ des machines portatives nécessaires (perceuse, scie sauteuse...),

2.6/ des panneaux et des coins (calage) pour vous aider à bien positionner le caisson dans la cellule,

2.7/ du positionnement exact du caisson défini par l'examinateur :

2.7.1/ hauteur par rapport au sol H=.....
2.7.2/ largeur par rapport aux côtés de la cellule G=.....
D=.....

2.8/ d'un temps alloué de 7h00.

TRAVAIL DEMANDE :

- aménagez dans les délais, la cellule de pose en installant le caisson puis les étagères sur les côtés,

- utilisez les machines portatives mises à votre disposition dans le respect des règles de sécurité et d'usage,

- **ETAPE 1 : assemblez par vissage le caisson en aggloméré,**

1.1/ tracez les axes,

1.2/ percez les avant-trous fraisés,

1.3/ assemblez par vissage le cadre (cotés+dessus+dessous),

1.4/ visser le fond sur le cadre,

- **ETAPE 2 : cachez le tube en PVC en le coffrant avec un habillage d'angle,**

2.1/ tronçonnez les tasseaux et mettez à longueur les panneaux du coffre,

2.2/ tracez l'emplacement puis fixer les tasseaux à la cellule,

2.3/ assemblez en angle par vissage les panneaux du coffre,

2.4/ positionnez dans l'angle de la cellule puis fixer l'habillage,

- **ETAPE 3 : A l'aide des cales et des coins fournis, positionnez le support de pose de niveau à la hauteur demandé.**

- **ETAPE 4 : installez le caisson dans la cellule de pose en respectant les dimensions données par l'examinateur,**

4.1/ placez votre support (calage) dans la cellule,

4.2/ présentez le caisson sur le support,

4.3/ fixez le caisson par vissage à la paroi de la cellule,

- **ETAPE 5 : posez quatre étagères sur tasseaux de part et d'autre du caisson,**

5.1/ tronçonnez les tasseaux et mettez à longueur les étagères,

5.2/ tracez l'emplacement puis fixer les tasseaux à la cellule,

5.3/ mettez en place puis fixez les étagères aux tasseaux,

5.4/ habillez le bord des étagères avec une baguette en bois,

- **ETAPE 6 : démontez votre aménagement après l'épreuve pour le candidat suivant.**

CAP Menuisier Fabricant de Meuble, Mobilier, Agencement	Session 2008	DS : 1/2
E P 3 : pose de mobiliers d'agencement intérieur		Durée : 7h00 Coef. : 4

BAREME DE NOTATION de l'installation

la méthode, la démarche : /18

- Les équipements de protection individuels sont adaptés à la tâche. /2
- Le travail est réalisé avec ordre et méthode.
- Les outils sont rangés au fur et à mesure des tâches accomplies. /2
- Pour le réglage du niveau et de l'aplomb, le support de pose fabriqué est adapté. Il est stable et permet une installation précise du caisson. /8
- Le coffre d'habillage, le caisson, et les étagères sont solidement vissés à la paroi. /3
- Les tasseaux d'étagères sont correctement fixés. /3

la conformité des dimensions : /12

- La hauteur par rapport au sol est conforme. /4
- La vitrine est bien située dans la largeur de la niche. /4
- La répartition des étagères correspond aux plans. /4

la géométrie : /19

- Le caisson est correctement assemblé. /3
- Il est sans décalage ni désaffleure.
- Le caisson est d'équerre et sans gauche. /2
- Le caisson est fixé de niveau et d'aplomb. /6
- Les étagères sont posées de niveau et sont bien stables. /4
- Le coffre d'habillage est assemblé d'équerre. /2
- Le coffre d'habillage est fixé d'aplomb. /2

l'aspect : /20

- Les tasseaux sont bien ajustés en longueur. /2
- les étagères sont découpées avec précision, le jeu ne dépasse pas 1mm. /4
- Il n'y a pas d'éclat apparent sur les bords des étagères en mélaminé. /3
- l'entaille des étagères épouse bien le coffre en angle du tube PVC. /2
- Il n'y a pas de décalage dans l'angle entre les panneaux du coffre. /2
- Les baguettes en bois sont bien ajustées aux étagères.
- Elles recouvrent et sont fixées correctement sur le bord des étagères. /4
- L'ensemble installé est sans défaut majeur (angle écorné, rayure...) /3

la finition : /11

- Aucune trace de colle n'est visible. /1
- Les pointes de fixation des baguettes sont chassées. /2
- Les baguettes et tasseaux en bois sont poncés prêts à vernir. /4
- L'aménagement (vitrine + étagères) est propre et nettoyé. /4

total /80

n° candidat :
.....

CAP Menuisier Fabricant de Meuble, Mobilier, Agencement	Session 2008	DS : 2 / 2
E P 3 : pose de mobiliers d'agencement intérieur	Durée : 7h00	Coef. : 4