

CAP

Menuisier Fabricant de Menuiserie, Mobilier et Agencement

Session 2009

Nature de l'épreuve : EP2 : Fabrication d'un ouvrage de menuiserie, mobilier ou agencement

Épreuve : pratique - coefficient 8 - durée. 16 heures

THEME SUPPORT DE L'ETUDE :

MEUBLE INFORMATIQUE

Sommaire général du dossier :

Repères documents

Dossier Technique :

DT 1/7 à DT 7/7

Dossier Sujet :

DS 1/2 à DS 2/2

Conseils aux candidats :

Pour chaque thème lire attentivement le sujet et se reporter, chaque fois que cela est nécessaire, aux documents techniques.

Vous devez répondre sur les documents pré imprimés.

AUCUN DOCUMENT SUPPLEMENTAIRE N'EST AUTORISE

PILOTAGE NATIONAL	CAP Menuisier Fabricant de Menuiserie, Mobilier et Agencement	Session 2009	Page de garde
Épreuve : EP2 Fabrication d'un ouvrage de menuiserie, mobilier ou agencement		Durée : 16 heures	Coef. : 8

CAP

**Menuisier Fabricant de Menuiserie, Mobilier et
Agencement**

Session 2009

DOSSIER SUJET

Dossier Sujet : **Meuble Informatique**

DS 1 / 2 à DS 2 / 2

PILOTAGE NATIONAL	CAP Menuisier Fabricant de Menuiserie, Mobilier et Agencement	Session 2009	Page de garde
Épreuve : EP2 Fabrication d'un ouvrage de menuiserie, mobilier ou agencement		Durée : 16 heures	Coef. : 8

M et Mme PICHE donnent l'agencement de leur bureau à l'entreprise G. GORGETON où vous êtes employé. Vous devez réaliser un meuble informatique.

1/ Descriptif de l'ouvrage.

Meuble informatique, composé d'un piétement oblique en hêtre et d'un dessus, d'un support d'écran TFT inclinable et d'une tablette pour accueillir l'unité centrale en MDF. L'ensemble est livré brut préparé pour recevoir une finition vernie.

2/ Dimensions

Hauteur du meuble informatique -> 717 mm
 Longueur du meuble informatique -> 900 mm
 Profondeur du meuble informatique -> 600 mm

3/ Travail demandé

Vous devez réaliser l'ouvrage à l'aide des machines conventionnelles suivantes :

- Afin de réaliser les assemblages vous tracerez l'épure du côté du sous-ensemble N° 100. Les tenons sont usinés à la tenonneuse. Tous les arasements sont réalisés d'équerres et terminés à la main pour les arasements obliques.

- Scie circulaire à format : **Non réglée**
- Scie à ruban : **Non réglée**
- Mortaiseuse à chaîne ou à bédane : **Machine Réglée**
- Tenonneuse : **Machine Réglée**
- Toupie avec fraise à rainer : **Machine Réglée**
- Toupie avec fraise à feuillure : **Machine à régler par le candidat**

4/ Consignes

- Le plan de travail est réalisé en MDF de 19 mm et assemblé par rainure et fausse languette. Une demi-languette sera mise au niveau de l'espace vide.
- La vitre (non fournie) est maintenue par 4 parclozes en bois massifs. Vous devez régler la toupie pour usiner la feuillure. Les coupes d'onglet sont réalisées à la scie circulaire.

SOUS ENSEMBLE		PROCESSUS DE FABRICATION EP2				
N° REF	M.D.	100	200	400	500	600
PHASES		METIERS	DESSUS	SUPPRT	TABLETTE	TABLETTE N°
EPURE		•				
TRACAGE		•				
MORTAISAGE	MOC	•				
TENONNAGE	TED	•				
ARASEMENT	SCF	•				
ENTALLAGE	SCF	•				
CADRAGE	Presses	•				
ASSEMBLAGE	VIS	•				
COUES						
FINITION						
RAINURAGE	TOV		•			
CADRAGE	presses		•			
ARRONDIS			•			
1/4 RONDS	DF		•			
FINITION						
ENTALLAGE				•		
LAMELLO				•		
CADRAGE				•		
FINITION				•		
FERRAGE				•		
TRONCONNAGE	SCF				•	
FERRAGE					•	
LAMELLO					•	
PERCAGE						•
ENTALLAGE						•
ASSEMBLAGE	ENSEMBLE			•		

Barème de correction

Epreuve de toupillage : suivant le barème ci-contre

/40

Piètement :

- Respect des cotes :
 - Largeur
 - Hauteur
 - Profondeur

/15

- Correspondance épure suivant gabarit de correction

/10

- Arasements

/40

- Entailles des traverses arrières

/20

Dessus :

- Respect des cotes :
 - Largeur
 - Hauteur
 - Profondeur

/15

- Façonnage arrondis et ¼ de rond

/15

- Pose des parclozes

/20

- Onglets

/10

- Vissage

Support écran :

- Ouverture passage de câble
- Assemblage du support

/10

/10

Montage de l'ensemble :

- Fixation support écran
- Pose tablette clavier et coulisses
- Ajustage et fixation de la tablette Unité Centrale
- Fixation piètement/dessus
- Gauche et équerage

/15

/25

/15

/20

/20

Finition :

- Piètement
- Dessus

/40

TOTAL /340

Pointage sous-ensemble N°200 Support vitre repère N°205

Consignes :

Le toupillage sera réalisé par-dessus.

Temps 15 minutes avec passage des 4 pièces.

- 15 minutes effectives /8

- Fermeture de la table (*mise en place des bagues pour ajuster la lumière de la table au diamètre de l'outil*) /4

- Montage de l'outil /2

- Sens de rotation
- Serrage de l'outil

/2

- Pointage positionnement

/2

- Table

- Guide

- Continuité d'appui des guides /2

- Contrôle manuel de la rotation /2

- Contrôle de la fréquence de rotation

- Type d'outil
- Fréquence de rotation (Justification oral)

/4

- Positionnement des organes de sécurité /6

- Exécution et respect des cotes

/4

/4

- Cotes de 8 mm

- Cotes de 12 mm

TOTAL Epreuve de toupillage /40

PILOTAGE NATIONAL	CAP Menuisier Fabricant de Menuiserie, Mobilier et Agencement	Session 2009	DS 2/2
Epreuve : EP2 Fabrication d'un ouvrage de menuiserie, mobilier ou agencement		Durée : 16 heures	Coef. : 8