

CAP

Menuisier Fabricant de Menuiserie, Mobilier et Agencement

Session 2009

Nature de l'épreuve : EP3 : Pose de mobilier d'agencement intérieur.

Épreuve pratique - coefficient 4 - durée. 7 heures

THEME SUPPORT DE L'ETUDE :

TABLETTE D'ANGLE

Sommaire général du dossier :

Repères documents

Dossier Technique :

DT : 1 / 4 à DT : 4 / 4

Dossier Sujet :

DS : 1 / 2 à DS : 2 / 2

Conseils aux candidats :

Pour chaque thème lire attentivement le sujet et se reporter, chaque fois que cela est nécessaire, aux documents techniques.

Vous devez répondre sur les documents pré-imprimés.

AUCUN DOCUMENT SUPPLEMENTAIRE N'EST AUTORISE

PILOTAGE NATIONAL	CAP Menuisier Fabricant de Menuiserie, Mobilier et Agencement	Session 2009	Page de garde
Épreuve : EP3 Pose de mobilier d'agencement intérieur.		Durée : 7 heures	Coéf. : 4

CAP

**Menuisier Fabricant de Menuiserie, Mobilier et
Agencement**

Session 2009

DOSSIER SUJET

Dossier Sujet : **Tablette d'angle**

DS 1 / 2 à DS 2 / 2

PILOTAGE NATIONAL	CAP Menuisier Fabricant de Menuiserie, Mobilier et Agencement	Session 2009	Page de garde
Épreuve : EP3 Pose de mobilier d'agencement intérieur.		Durée : 7 heures	Coef. : 4

1/ M. PICHE, dans l'agencement de son bureau désire une tablette d'angle suspendue pour installer son imprimante. Vous êtes chargé, par votre chef de chantier, de réaliser et de poser cet ouvrage.

2/ **Descriptif de l'ouvrage.**

Etagère d'angle avec deux pans coupés réalisés en MDF de 19 mm stratifié sur le dessus. Une niche avec abattant sur charnière à piano. L'ensemble est monté sur place, vissé. Le dessus et le dessous seront tabletés afin que le meuble soit parfaitement ajusté aux murs. Une moulure est fixée en partie basse à la colle contact.

3/ **Dimensions**

Hauteur du meuble informatique -> 156 mm
 Longueur du meuble informatique -> 849 mm
 Profondeur du meuble informatique -> 428 mm

4/ **Travail demandé**

Vous devrez réaliser l'ouvrage et l'installer à l'aide d'outils manuels et des machines conventionnelles ou portatives suivantes :

- Scie circulaire à format : Non réglée
- Scie radiale : Non réglée
- Défonceuse portative : Non réglée
- Visseuse : Non réglée
- Scie sauteuse : Non réglée
- Affleureuse : Non réglée
- Perforateur : Non réglée
- Rabot électrique : Non réglée

5/ **Consignes**

- le mode de fixation de la console est en fonction du type de mur de la cellule de pose de votre centre d'examen.
- Un processus de réalisation et de pose vous est proposé.
- Le meuble est prévu pour être vernis.
- Vous devez utiliser les machines portatives mises à votre disposition en respectant les règles de sécurité.
- Les machines ne sont pas réglées, vous devez vérifier le réglage pour chaque utilisation.

PROCESSUS DE FABRICATION EP3									
SOUS ENSEMBLE	N° REF.	M.O.	PHASES						
			DESSUS	SUPPORT COTE	FOND	PETIT COTE	PORTE	MOULURE	
FIXATION AU MUR									
TABLETTAGE									
PLACAGE STRAT									
PAN COUPE									
1/4 DE ROND									
ASSEMBLAGE									
ASSEMBLAGE									
ASSEMBLAGE									
CALBRAGE									
FERRAGE									
COLLAGE									
FINITION									

6/ Barème de notation

Fabrication

- Respect des cotes :
 - Largeur /10
 - Profondeur /10

 - Placage du stratifié /20

 - Ajustage de la façade
 - Pose charnière /10
 - Jeu périphérique /20
 - Fonctionnement avec loqueteau magnétique /30
- TOTAL /100**

Montage sur site

- Ajustement du :
 - Dessus /20
 - Fond /10

 - Fixation :
 - Des supports côtés /20
 - Des liteaux /5
 - Des petits côtés /15

 - Pose de la moulure /10

 - Respect de la hauteur
 - Trait de niveau /20
 - Horizontalité, dévers
- TOTAL /100**



PILOTAGE NATIONAL	CAP Menuisier Fabricant de Menuiserie, Mobilier et Agencement	Session 2009	DS 2 / 2
Epreuve : EP3 Pose de mobilier d'agencement Intérieur.		Durée : 7 heures	Coef. : 4