

# Chaise Louis XVI en demi cabriolet à dossier "en écusson"

Les pièces de bois mises à la disposition des candidats, ont été débitées d'équerre suivant les calibres de premier sciage, le cintre et le petit dos sont débités «au renvers».

Le jeu de calibres et le plan (mis à votre disposition) vous apportent les renseignements nécessaires à la fabrication de la chaise, le candidat imaginera sa méthode d'exécution en fonction des impératifs de façonnage demandés.

## 1) Travail manuel :

- Mortaiser à l'aide des bédanes les assemblages du cintre et du petit dos.
- Réaliser l'ensemble des tenons avec la boîte à entaille.
- A l'aide de la scie à chantourner, exécuter le deuxième sciage d'ébauche du haut du cintre.
- Réglages manuels des sciages à la scie à ruban

## 2) Travail aux machines :

- A la mortaiseuse, réaliser les mortaises pour les assemblages de ceinture.
- A la scie à ruban, réaliser :
  - Les seconds sciages des pieds arrière.

## 3) Sur l'initiative du candidat :

- Réglage des culots en tête de pieds arrières
- Toutes les autres opérations sachant que la chaise doit être présentée montée «à blanc»(pas de collage, pas de ponçage: pièces finies sur le coup de raclette),

<b>C.A.P. MENUISIER EN SIEGES</b>	<b>SUJET</b>	<b>COEF. : 10</b>	<b>SESSION JUN 2008</b>
<b>Epreuve : TRAVAUX PRATIQUES</b>	<b>DUREE : 22h tenons 18h tourillons</b>	<b>CODE : 50 23411</b>	<b>Page 1/3</b>