

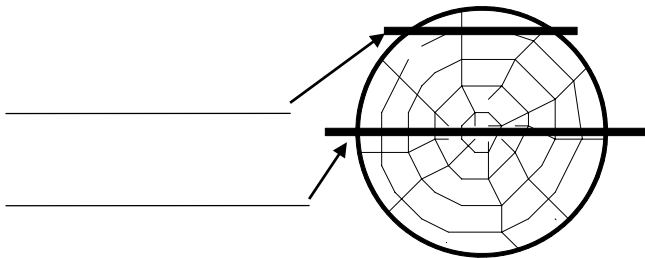
• Technologie générale

- Le bois est une matière organique, formé grâce à des couches d'accroissement successives (Périodes de végétation).

1pts - Comment s'appelle la dernière couche formée ?

- L'aspect du bois change selon la direction considérée.

4pts - Sur la coupe transversale ci-dessous, indiquez le trait qui délimite la direction radiale et celui qui délimite la direction tangentielle.

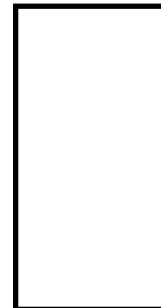


- Dessinez les fibres du bois d'une planche prélevée selon chacune de ces deux directions.
(Vue de dessus de la planche)

Direction radiale



Direction tangentielle



2pts

2pts - Quel nom usuel est donné à chacune de ces planches ?

EXAMEN C.A.P.	Spécialité MENUISIER EN SIÈGES				
Épreuve: TECHNOLOGIE GÉNÉRALE ET DE SPÉCIALITÉ					
Session 2004	Repère:	Échelles:	Durée: 1H30	Coef: 1+1	Folio: 1/5
ACADÉMIE DE NANCY-METZ			SUJET		

-Expliquez l'étiquette ci-dessous.

<p>SADER</p> <p>R.22</p> <p>Colle vinylique d'assemblage</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Point blanc 9° C • Temps ouvert 30 minutes à 20 ° C • Stabilisation : 24 h à 20 ° C <p>Temps de pressage moyen (3 à 5 kg/cm²) à 20° C Travaux d'assemblages : 1h30 à 2h00 (selon nature des matériaux) Collage des stratifiés sur panneaux de particules : environ 10h</p>
--	---

- Qu'est-ce que ?

2pts

- Le point blanc: _____

- Le temps ouvert: _____

- Quels sont les autres renseignements fournis par l'étiquette ?

2pts

Le résultat recherché lors d'un sciage est variable selon qu'il s'agisse d'un débit, d'exécuter une coupe d'assemblage, ou de mettre à dimensions un panneau plaqué.

Chacune des lames de scie circulaire ci-dessous correspond à un usinage spécifique:

- Indiquez lequel.

3pts

<p>Ø 350 Z 24 γ 18°</p> <p>_____</p>	<p>Ø 350 Z 60 γ 10°</p> <p>_____</p>	<p>Ø 350 Z 72 γ 5°</p> <p>_____</p>
--	--	---

EXAMEN	Spécialité				
C.A.P.	MENUISIER EN SIÈGES				
Épreuve:					
TECHNOLOGIE GÉNÉRALE ET DE SPÉCIALITÉ					
Session 2004	Repère:	Échelles:	Durée: 1H30	Coef: 1+1	Folio: 2/5
ACADÉMIE DE NANCY-METZ			SUJET		

USINAGE DU BOIS EN SECURITE																
DIAMETRE de l'outil (mm)	Exemples: outil monobloc ou plaquettes brasées acier: diamètre 160 = n 6000 : V= 50 m/s															
	outil plaquettes brasées carbure : diamètre 160 = n 7000 : V= 59 m/s															
	outil fixations mécaniques : diamètre 160 = n 5500 : V= 47 m/s															
60															31	38
80													33	38	42	50
100									34	37	39	42	47	52	63	
120							35	38	41	44	47	50	57	63	75	
140						37	41	44	48	51	55	59	66	73	88	
160					38	42	47	50	54	59	63	67	75	84		
180				37	42	47	53	57	61	66	71	75	85			
200			37	42	47	52	59	63	68	73	79	84				
220		35	40	46	52	58	65	77	75	81						
250	37	39	46	52	58	65	73	79	85							
280	37	41	44	51	59	66	73	82								
300	39	44	47	55	63	71	79									
320	42	47	50	59	67	75	84									
350	46	51	55	64	73	82										
380	50	56	60	70	80											
400	52	59	63	73	84											
420	55	62	66	77												
450	59	66	71	82												
	2500	2800	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000	7500	8000	9000	10000	12000
FREQUENCE DE ROTATION (tours / minute) de l'arbre porte outils																

Pour usiner en respectant les règles de sécurités, il convient en premier lieu de respecter la vitesse de coupe.

Qu'est-ce que la vitesse de coupe ?

1pts

Quelle est la fréquence de rotation pour un outil de Ø 140 mm ?

1pts

Quels sont les risques encourus si la vitesse est :

1pts

Trop élevée ?

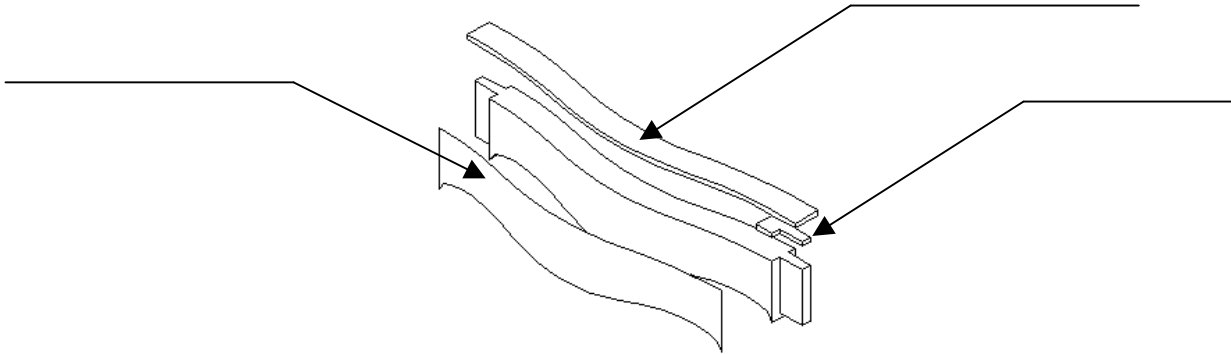
1pts

Trop lente ?

EXAMEN	Spécialité					
C.A.P.	MENUISIER EN SIÈGES					
Épreuve:						
TECHNOLOGIE GÉNÉRALE ET DE SPÉCIALITÉ						
Session 2004	Repère:	Échelles:	Durée: 1H30	Coef: 1+1	Folio: 3/5	
ACADÉMIE DE NANCY-METZ			SUJET			

- Technologie de spécialité

3pts - Complétez le croquis ci-dessous en indiquant le nom de chacun des calibres représenté.



3pts - Quel est l'ordre d'utilisation de chacun de ces calibres pour fabriquer cette traverse?
(Opérations manuelles)

1. _____
2. _____
3. _____

- Pour exécuter le plan d'une chaise Louis XV en cabriolet, il est nécessaire de développer la vue de face du dossier.

4pts - Quels sont les renseignements que doit fournir cette vue pour permettre la fabrication?
- Pourquoi doit-elle être développée?

EXAMEN	Spécialité				
C.A.P.	MENUISIER EN SIÈGES				
Épreuve:					
TECHNOLOGIE GÉNÉRALE ET DE SPÉCIALITÉ					
Session 2004	Repère:	Échelles:	Durée: 1H30	Coef: 1+1	Folio: 4/5
ACADÉMIE DE NANCY-METZ			SUJET		

- Pour fabriquer manuellement un pied d'angle Louis XV, il convient de respecter un ordre dans l'exécution des opérations de façonnage.

4pts **- Remettez dans l'ordre les opérations.**

- 1- _____ Exécution des facettes de réglage
- 2- _____ Raccords
- 3- _____ Exécution des facettes de mouluration
- 4- _____ Raclage des faces intérieurs

- Certains éléments d'un siège sont dits "débillardés".

2pts **- Qu'est-ce que le débillardement d'une surface?**

1pts **- Quels sont les éléments de siège le plus souvent débillardés ?**

- La forme particulière des cintres de Fronton et de Petit-Dos implique le choix d'une méthode de sciage à la scie à Ruban.

- Quels sont les différentes façons de scier un cintre de fronton à la scie à ruban?

3pts

- 1. _____
- 2. _____
- 3. _____

EXAMEN C.A.P.	Spécialité MENUISIER EN SIÈGES				
Épreuve: TECHNOLOGIE GÉNÉRALE ET DE SPÉCIALITÉ					
Session 2004	Repère:	Échelles:	Durée: 1H30	Coef: 1+1	Folio: 5/5
ACADÉMIE DE NANCY-METZ			SUJET		