

| MISE EN SERVICE | | |
|--|---|------------|
| C2-11 <u>Procéder</u> aux contrôles d'usages hors tension | <u>Etapes 1 à 6</u> <ul style="list-style-type: none"> ● Vérification de l'absence de tension 02 ● Vérification des calibres et des sections 03 ● Continuité des PE. 02 ● Vérification des isolements. 05 ● Vérification de l'absence de court-circuit. 02 | /14 |
| C2-13 <u>Procéder</u> aux contrôles d'usages en présence de tension | <u>Etapes 7 à 10</u> <ul style="list-style-type: none"> ● Mesure de la tension source. 01 ● Test du différentiel. 01 ● Mesure de la boucle de terre. 02 ● Respect des règles de sécurité. 02 | /06 |
| C2-14 <u>Effectuer</u> les essais fonctionnels | <u>Etape 11</u> <ul style="list-style-type: none"> ● Le fonctionnement des différents circuit est assimilé. 02 ● Les essais sont effectués avec méthode. 02 ● Toutes les règles de sécurité sont respectées 02 | /06 |
| C3-4 <u>Rendre compte</u> oralement et par écrit | Le compte rendu écrit de l'étape 11 met en évidence le bon fonctionnement de l'installation et fait référence au cahier des charges. | /02 |
| | Le compte rendu oral de la mise en service fait état de toutes les opérations effectuées et met en évidence la conformité de l'installation et son bon fonctionnement. | /02 |
| TOTAL MISE EN SERVICE | | /30 |

| FONCTIONNEMENT | 1 ^{ère} Essai | 2 ^{ème} Essai | 3 ^{ème} Essai |
|-----------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Va et Vient | 12 Pts | 06 Pts | 03 Pts |
| Télérupteur commande | 08 Pts | 04 Pts | 02 Pts |
| Télérupteur puissance | 06 Pts | 03 Pts | 02 Pts |
| Prise Climatisation | 04 Pts | 02 Pts | 01 Pts |
| Sonnerie | 10 Pts | 05 Pts | 02 Pts |
| TOTAL FONCTIONNEMENT | / 40 pts | | |

| | | |
|--|----------------|-----------------|
| Académie de Montpellier | | |
| PREPARATION ET REALISATION D'OUVRAGES ELECTRIQUES | Session : 2009 | |
| EP2 - REALISATION / MISE EN SERVICE | Durée : 7 h | Coefficient : 8 |
| Ce document comporte pages | Page 1 sur 3 | SUJET |

| REALISATION | | |
|--|--------------------|-----------------------|
| Préparer le matériel et Organiser le poste de travail Matériels vérifiés / Méthode et propreté du poste pendant et la fin. | C2-2 | / 05 pts |
| Esthétique globale du montage (Les couvercles boîte, tableau, et appareillages seront remis) | C2-3 à C2-6 | / 20 pts |
| Respect des cotes et alignements appareillages -3 pts par côte fausse (0,5 cm) ou par défaut d' alignement — | C2-3 | / 15 pts |
| Normes de sécurité Respect couleurs et sections conducteurs / calibres protections | C2-13 | / 10 pts |
| Pose appareillages Pose de niveau et qualité de la fixation des appareillages | C2-6 | / 15 pts |
| Façonnage des conduits et de la moulure Conduits et moulures bien découpés et correctement ébavurés | C2-4 | / 15 pts |
| Assemblages tubes sans jeu et raccord des moulures correct | (04 pts) | |
| Etanchéité correctement réalisée (Pénétration et parcours) | (06 pts) | |
| Repérage, Etiquetage Circuits départ scotchés et modules tableau étiquetés avec soin | C2-8 | / 05 pts |
| Raccordements | C210 | |
| Tableau de répartition et Boite de dérivation Rangement des conducteurs et harmonie des raccordements. | C2-10 | / 10 pts |
| Appareillage Réserves suffisantes dans boiter, tableau et appareillages. | C2-10 | / 05 pts |
| Qualité connexions (Tenue mécanique / cuivre visible) – 5 points par conducteur mal serré (-20 pts max) | C2-10 | + / 10 pts - / pts |
| Poste de travail non remis en parfait état à la fin des épreuves ou matériel cassé ou dégradé = -- 20 pts | | / 110pts |

| RECAPITULATIF | | |
|------------------------------------|--|------------------|
| REALISATION INSTALLATION | | / 110 pts |
| REALISATION CABLAGE BTB/HTA | | / 20 pts |
| FONCTIONNEMENT MONTAGE | | / 40 pts |
| MISE EN SERVICE | | / 30 pts |
| TOTAL | | / 200 pts |
| NOTE* FINALE | | / 20 pts |

*Les notes sont arrondies au ½ point supérieur

| | |
|--|--------------------------|
| CAP Préparateur et Réalisation d'Ouvrages Electriques | Rappel codage |
| EP2 Réalisation | Bâtiment DS 2 / 2 |

| | | |
|--|----------------|-----------------|
| Académie de Montpellier | | |
| PREPARATION ET REALISATION D'OUVRAGES ELECTRIQUES | Session : 2009 | |
| EP2 - REALISATION / MISE EN SERVICE | Durée : 7 h | Coefficient : 8 |
| Ce document comporte pages | Page 2 sur 3 | SUJET |

CRDP LORRAINE

| | | |
|--|----------------|-----------------|
| Académie de Montpellier | | |
| PREPARATION ET REALISATION D'OUVRAGES ELECTRIQUES | Session : 2009 | |
| EP2 - REALISATION / MISE EN SERVICE | Durée : 7 h | Coefficient : 8 |
| Ce document comporte pages | Page 3 sur 3 | SUJET |