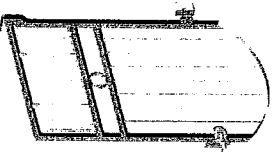


EP2

FABRICATION D'UN OUVRAGE - Coef. 8

**Epreuve ponctuelle pratique
Durée : 14 heures**



DOSSIER SUJET CANDIDAT

Comprenant :

- Dossier Technique
DT Folio N°1, N°2 N°3, N°4
Nomenclature Portillon S 1/1
- Fiche Contrat EP2 FC EP2 1/1
- Barème de correction sur 100 points

**LE DOSSIER EST A RENDRE COMPLET
APRES L'EPREUVE EP2**

CAP SERRURIER-METALLIER

| | | | | |
|-------------------------------------|----------------------------|--------|-------------|--------------------|
| Examen et spécialité | Session | Code | | |
| CAP Serrurier Métallier | 2007 | 7 0160 | | |
| Intitulé de l'épreuve | | | | |
| EP2 FABRICATION D'UN OUVRAGE SIMPLE | | | | |
| Type : Page de garde | Facultatif : date et heure | Durée | Coefficient | N° de page / total |
| SUJET | | 14 h | 8 | 1/1 |

FICHE CONTRAT EP2

| TRAVAIL DEMANDE | | RESSOURCES | | EXIGENCES | |
|--|--|---|---|-----------|--|
| C / S Contexte Professionnel | Organiser son poste de travail, fabriquer un ouvrage simple (Portillon). | | | | |
| C 3-1-5 Organiser et préparer le poste, l'aire de travail, le site de pose, de maintenance <u>Savoir Associé :</u> S6 Santé et Sécurité au Travail. | -Assurer la mise en place des dispositifs de protection concernant les personnes et les matériels. | -Atelier de métallerie -Parc machines atelier -Les sécurité collectives disponibles à l'atelier de métallerie | -Pendant l'exécution des travaux la sécurité individuelle et collective est assurée. | | |
| C 3-2 Usiner / Conformer à un poste de travail <u>Savoir Associé :</u> S5-4 Les procédés et les moyens de conformation | -Usiner les différents éléments -Conformer les repères 18 et 24 | -Folio N°1 et N°2 plan d'ensemble portillon et de détails -Folio S 1/1 Nomenclature -Les matériaux nécessaires à la fabrication. | -Les pièces sont réalisées dans les tolérances de fabrication . | | |
| C 3-3 Réaliser le montage et la finition de tout ou partie d'un ouvrage à l'atelier <u>Savoir Associé :</u> S3 61 Les Types d'Ouvrages | -Assurer la mise en position des éléments constitutifs du portillon. -Mettre en œuvre les techniques d'assemblage : mécanique, soudé -Assurer la finition : LES SOUDURES BORD A BORD SERONT APPARENTES UNIQUEMENT SUR LE COTE OPOSE AU SYSTEME DE FERMETURE DU PORTILLON. AUTRE COTE : SOUDURES APFLEUREES | -Folio N°1 et N°2 plan d'ensemble portillon et de détails -Folio S 1/1 Nomenclature -Atelier de métallerie -Parc machines atelier -Les sécurité collectives disponibles à l'atelier de métallerie -Les matériaux nécessaires à la fabrication. | -Le positionnement permet l'assemblage dans le respect des jeux fonctionnels, des côtes, des affleurments, de la géométrie de l'ouvrage. -Les assemblages sont conformes aux données -L'aspect du produit obtenu est compatible avec sa fonction esthétique et fonctionnelle. | | |

Examen et spécialité

CAP Serrurier Métallier

Institut de l'épreuve

EP2 Fabrication d'un ouvrage simple

Code

7 0160

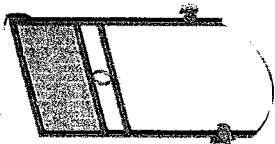
N° de page / total

FC EP2 1/1

EP2

FABRICATION D'UN OUVRAGE—Coef. 8

Epreuve ponctuelle pratique
Durée : 14 heures



Dossier Technique

Comprenant :

- Plan d'ensemble du portillon et de détails ...DT Folio N°1
- Plan d'ensemble du portillon et de détailsDT Folio N°2
- Plan Portillon Pose EP3.....DT Folio N°3
- Perspective du portillon.....DT Folio N°4
- Nomenclature du portillon.....S 1/1

CAP SERRURIER-METALLIER

Examen et spécialité

CAP SERRURIER METALLIER

Institut de l'épreuve

EP2 FABRICATION D'UN OUVRAGE SIMPLE

Code

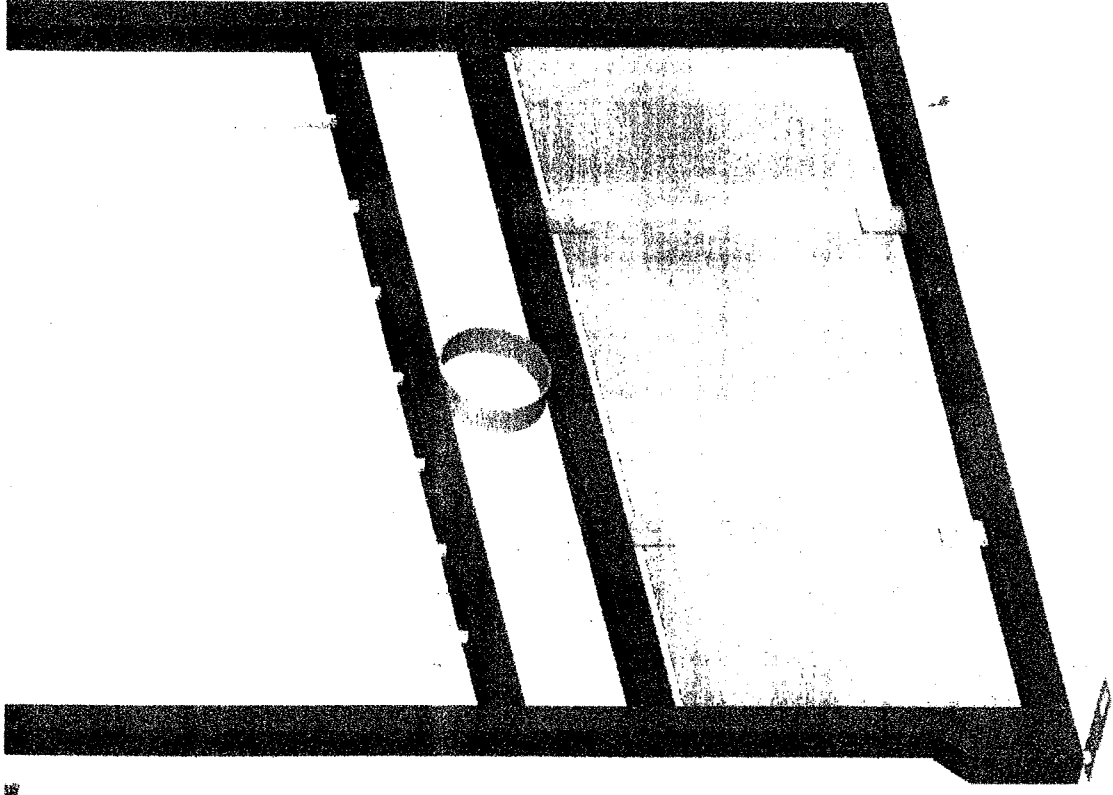
7 0160

N° de page / total

DT 1/1

| 27 | 1 | Vis HM 6 x 70 | S235 JR | Articulation ext. | |
|--------|--------|------------------------|---------|---------------------------|-------------|
| 26 | 1 | Tôle 20/10e | S235 JR | cache | 38 x 28 x 2 |
| 25 | 1 | Tube Carré 30 x 30 x 2 | S235 JR | Support art Bas coupe 45° | 120 |
| 24 | 1 | Fer Plat 30 x 6 | S235 JR | Cintre | LD = 959 |
| 23 | 1 | Ecroû HM 6 | S235 JR | Articulation ext. | |
| 22 | 1 | Tige Filée Ø 8 mm | S235 JR | Axe articulation | 70 |
| 21 | 1 | Corrière 60 x 40 x 5 | S235 JR | Fixation ext. | 100 |
| 20 | 2 | Ecroû HM 8 | S235 JR | articulation | |
| 19 | 1 | Fer Plat 25 x 5 | S235 JR | Articulation ext. | LD=105 |
| 18 | 1 | Fer Plat 30 x 3 | S235 JR | Décoration | LD= 305 |
| 17 | 1 | Fer Plat 25 x 5 | S235 JR | Articulation Int. | LD=105 |
| 16 | 4 | Fer Plat 30 x 5 | S235 JR | Patte fixation | 40 |
| 15 | 4 | Bolion HM4 x 10 | S235 JR | Fixation soubassement | |
| 14 | 7 | Tube Ø 12x1 | S235 JR | Barreaux | 5823 |
| 13 | 1 | Ecroû HM 8 | S235 JR | Fixation gâche | |
| 12 | 1 | Vis HM8 x 20 | S235 JR | Fixation gâche | |
| 11 | 1 | Fer plat 70x5 | S235 JR | Support gâche | 115 |
| 10 | 1 | Corrière 60 x 40 x 5 | S235 JR | Fixation ext. | 130 |
| 9 | 1 | Fer Plat 30 x 5 | S235 JR | Gâche | 130 |
| 8 | 1 | Fer Rond Ø 12 mm | S235 JR | Téton loquet | 33 |
| 7 | 1 | Bille Ø 12 mm | S235 JR | Bille pivot | |
| 6 | 1 | Fer Plat 30 x 5 | S235 JR | Platine | 100 |
| 5 | 1 | Fer Carré 20 mm | S235 JR | Cage roulement | 40 |
| 4 | 1 | Fer Rond Ø 12 mm | S235 JR | Teron | 33 |
| 3 | 1 | Tôle 15/10e | S235 JR | Soubassement | 780x290 |
| 2B | 1 | Tube Carré 30 x 30 x 2 | S235 JR | Traverse Percée | 800 |
| 2 | 2 | Tube Carré 30 x 30 x 2 | S235 JR | Traverse | 800 |
| 1 | 2 | Tube Carré 30 x 30 x 2 | S235 JR | Montant Coupe à 133° | 1189 |
| Repère | Nombre | Désignation | Matière | Observations | Débîts |

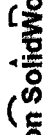
| | | | | | |
|------------------------------|----------------------------|---------|-----------|--------|--------------------|
| Examen et spécialité | | Session | | Code | |
| C.A.P SERRURIER METALLIER | | 2007 | | 7 0160 | |
| Intitulé de l'opération | | | | | |
| EP2 FABRICATION D'UN OUVRAGE | | | | | |
| Type | Facultatif : date et heure | | Durée | Coûts | N° de page / total |
| Nomenclature | EP2 débîts | | 14 heures | 8 | S / I/ |



Echelle: 1 / 6

PERSPECTIVE DU PORTILLON

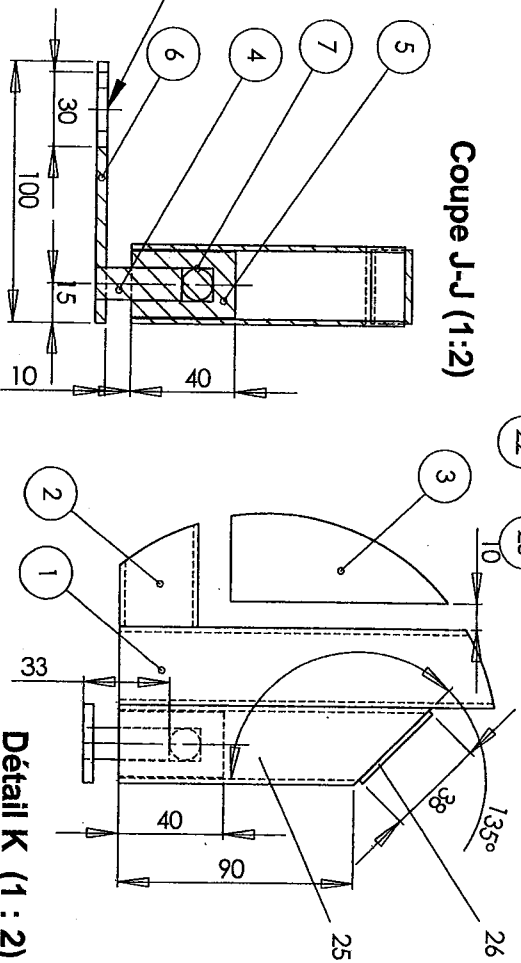
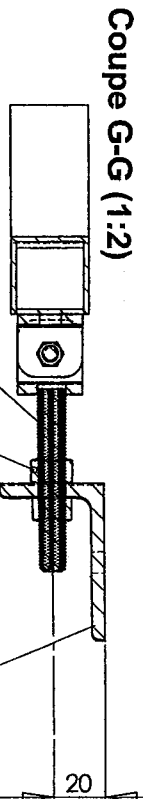
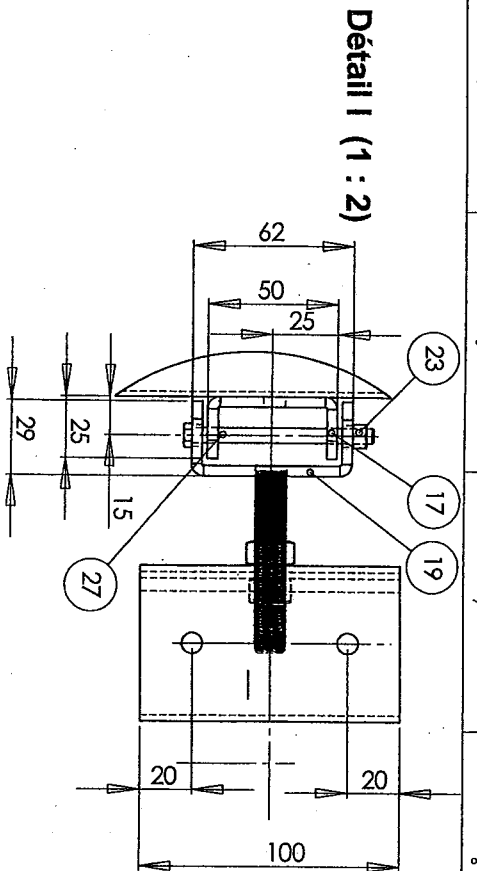
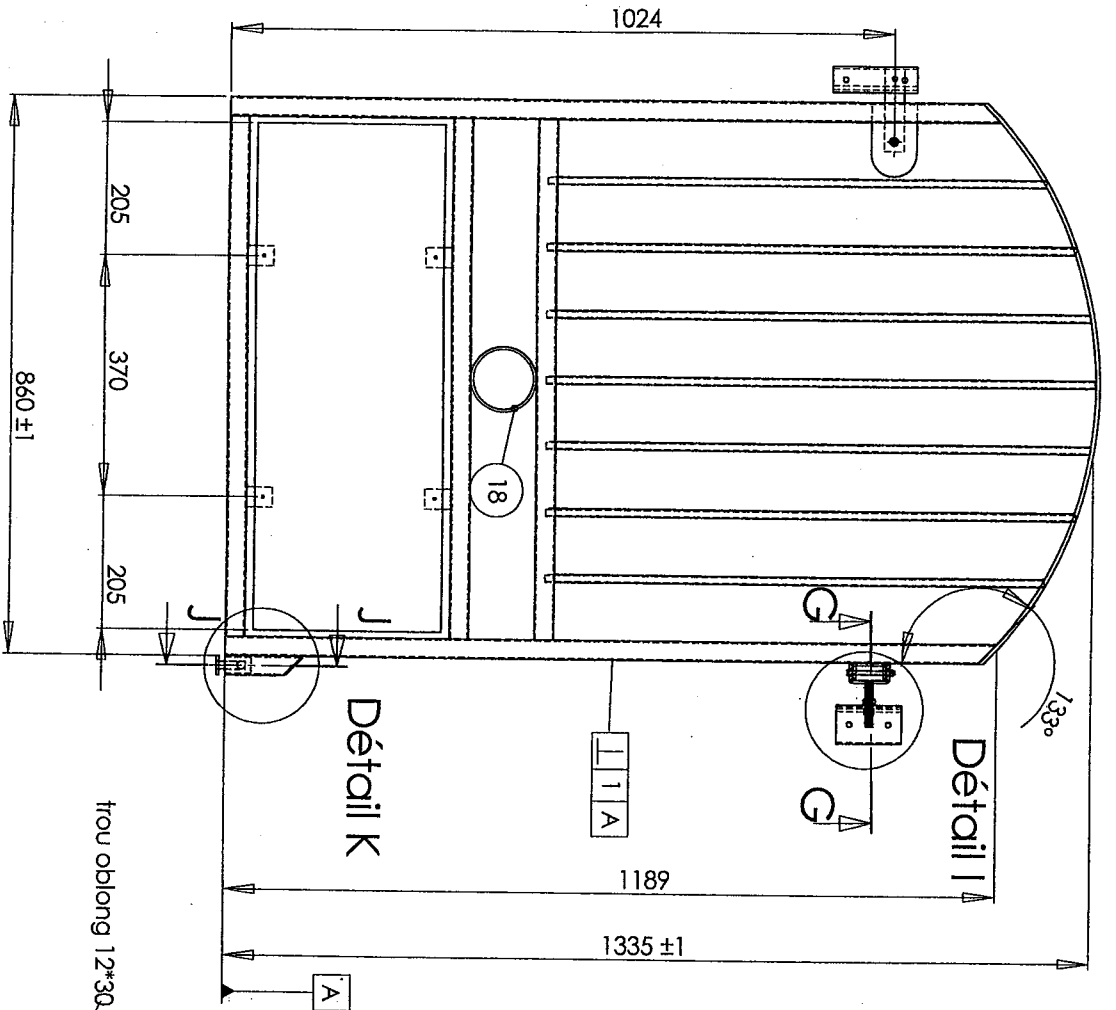
F

Licence d'éducation  FERRURIER METALLIER
A titre éducatif uniquement

DT FOLIO N°4

SESSION 2007

7 0160



EP1 EP2 : Réalisation d'un ouvrage

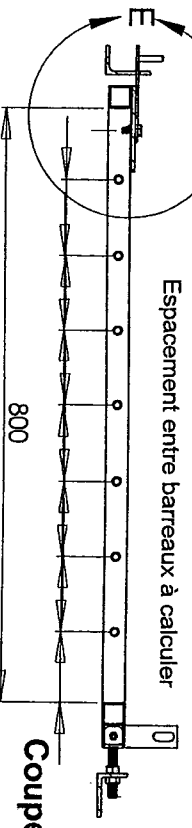
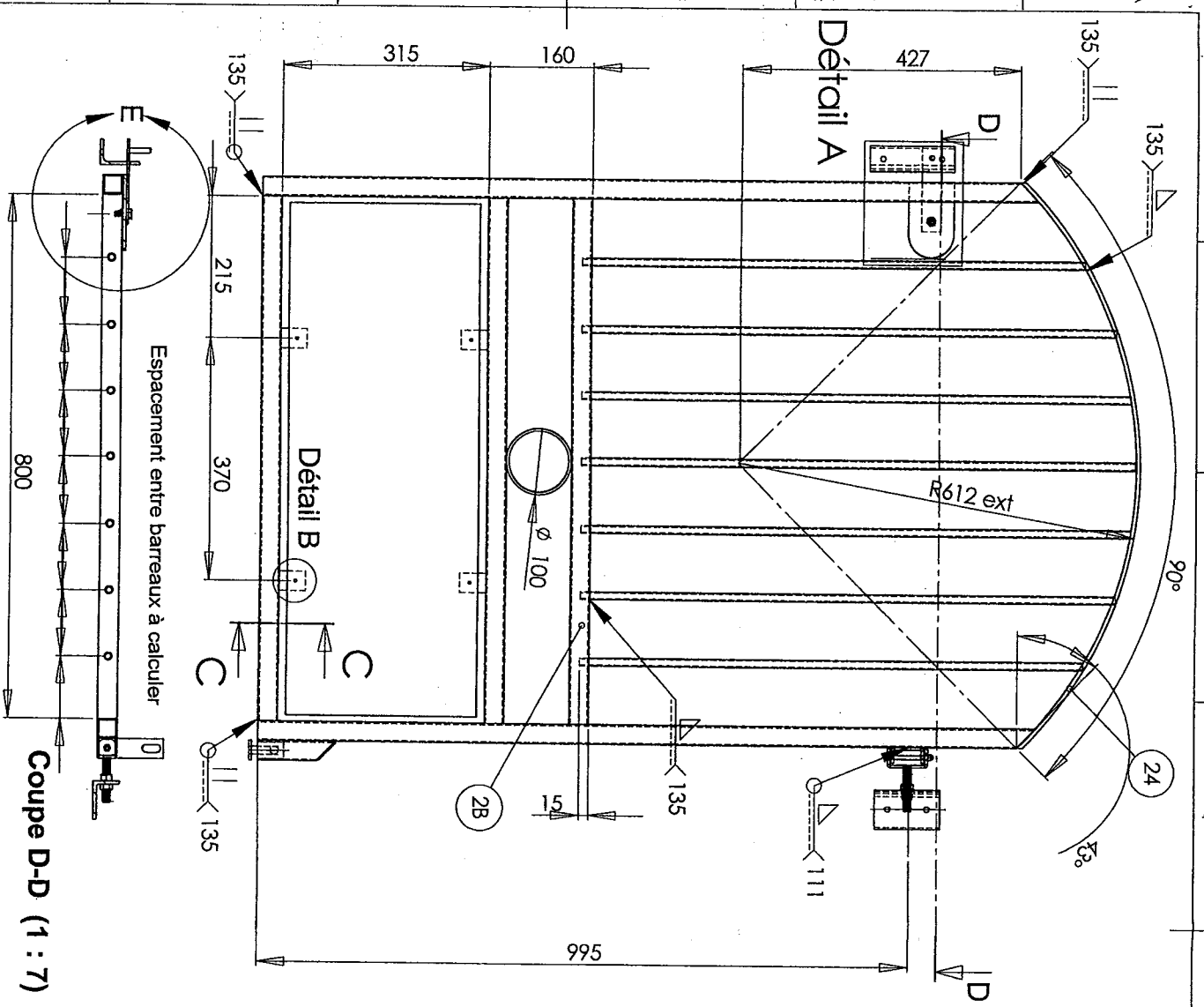
**PLAN D'ENSEMBLE PORTILLON
et de Détails**

Echelle : 1/7

DT FOLIO N° 01

C.A.P Serrurier Métallier 7 0160

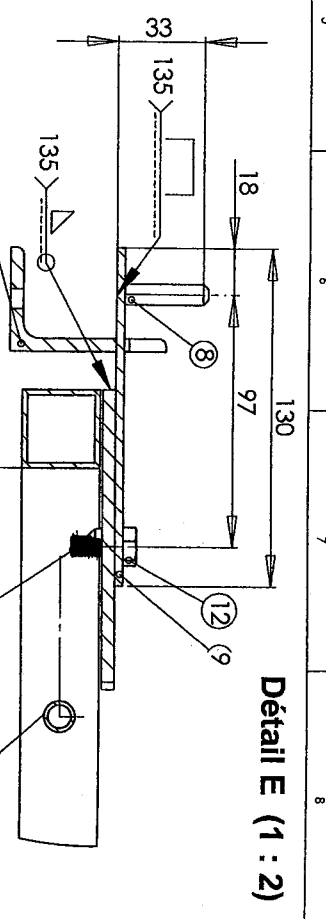
Session 2007



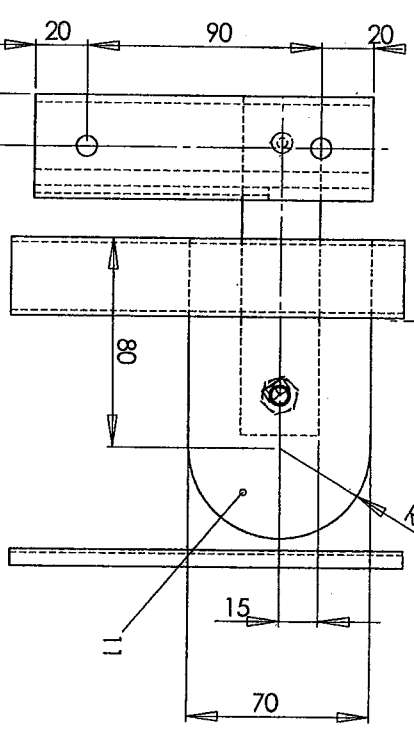
Espacement entre barreaux à calculer

Coupe D-D (1 : 7)

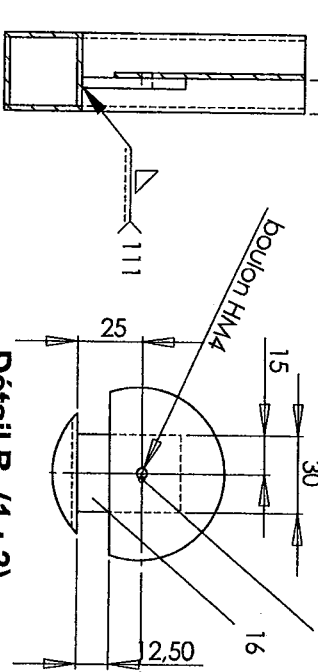
Edition d'éducation de SolidWorks - A titre éducatif uniquement



Détail E (1 : 2)



Détail A (1 : 2)



Détail B (1 : 2)

Coupe C-C (1 : 2)

EP1 EP2 : Réalisation d'un ouvrage

PLAN D'ENSEMBLE PORTILLON
et de détails

C.A.P Serrurier Métallier 7 0160

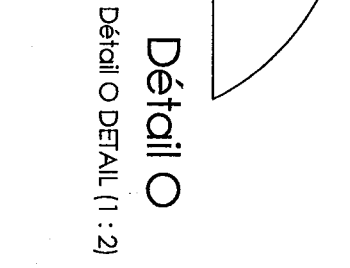
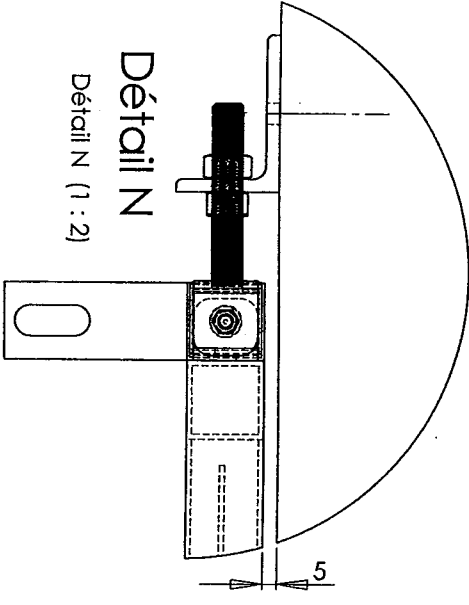
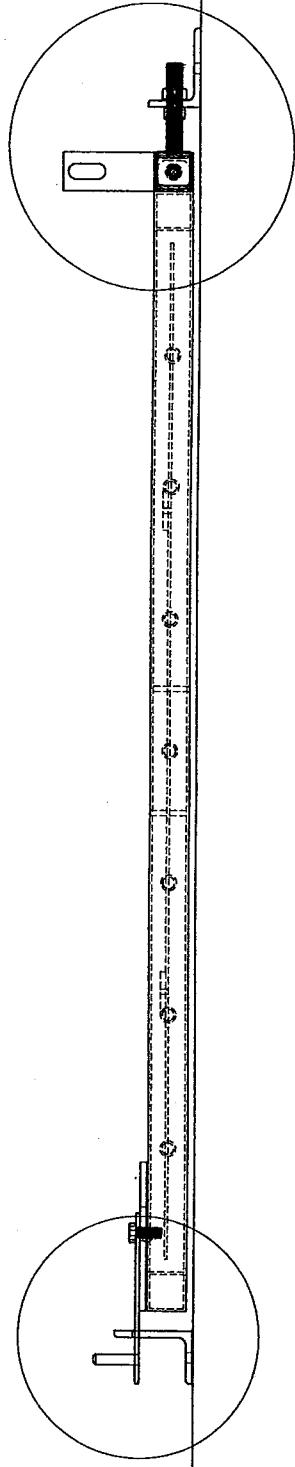
Echelle : 1/7
DT FOLIO N° 02

Session 2007

1500

PORTAIL à centrer sur l'aire de pose prévue
Les fixations sont des chevilles M8 métalliques

SURFACE DE 2,5 M²



EP3 : Pose installation et maintenance d'un ouvrage

PLAN POSE EP3

Echelle : 1/5.

DT FOLIO N° 03

C.A.P Serrurier Métallier

Session 2007

7 0160