

EPREUVE**EP1****CAP/BEP****PARTIE:****Réalisation et Technologie - Partie pratique****SPECIALITE:****Equipements Techniques Energie****DOMINANTE****Froid et Climatisation****PIECES CONTENUES DANS CE DOSSIER**

	INVENTAIRE DES PIECES	Folio
<u>Document Sujet</u>	1ère partie (4 h.)	
	Façonnage de tubulure : travail demandé.....	DR-2/14
	Façonnage de tubulure : plan.....	DR-3/14
	Façonnage de tubulure : Barème de correction.....	DR-4/14
	2ème partie (5 h.)	
	Câblage électrique : travail demandé	DR-5/14
	Câblage électrique : liste matériel	DR-6/14
	Câblage électrique : Schéma de puissance	DR-7/14
	Câblage électrique : Schéma de commande	DR-8/14
	Câblage électrique : Implantation platine et borniers....	DR-9/14
	3ème partie (3 h.)	
	Mise en service : travail demandé.....	DR-11/14
	Mise en service : Fiche d'intervention	DR-12/14
Mise en service : Barème de correction.....	DR-13 et 14/14	

CONSIGNES PARTICULIERES

Les documents nécessaires seront fournis aux candidats.
Le dossier complet sera ramassé à la fin de l'épreuve dans sa totalité.

Groupement académique "Est"	Session 2000	SUJET		TIRAGES
C.A.P./B.E.P. EQUIPEMENTS TECHNIQUES ENERGIE dominante froid et climatisation		code examen :		
Épreuve : EP1 – Réalisation et technologie Partie pratique - 1 ^{ère} partie		Durée : 12 heures	Coef. : 10	

1ère partie: Façonnage de tubulure: (4 h.)

On donne:

- une maquette de tubulure à terminer

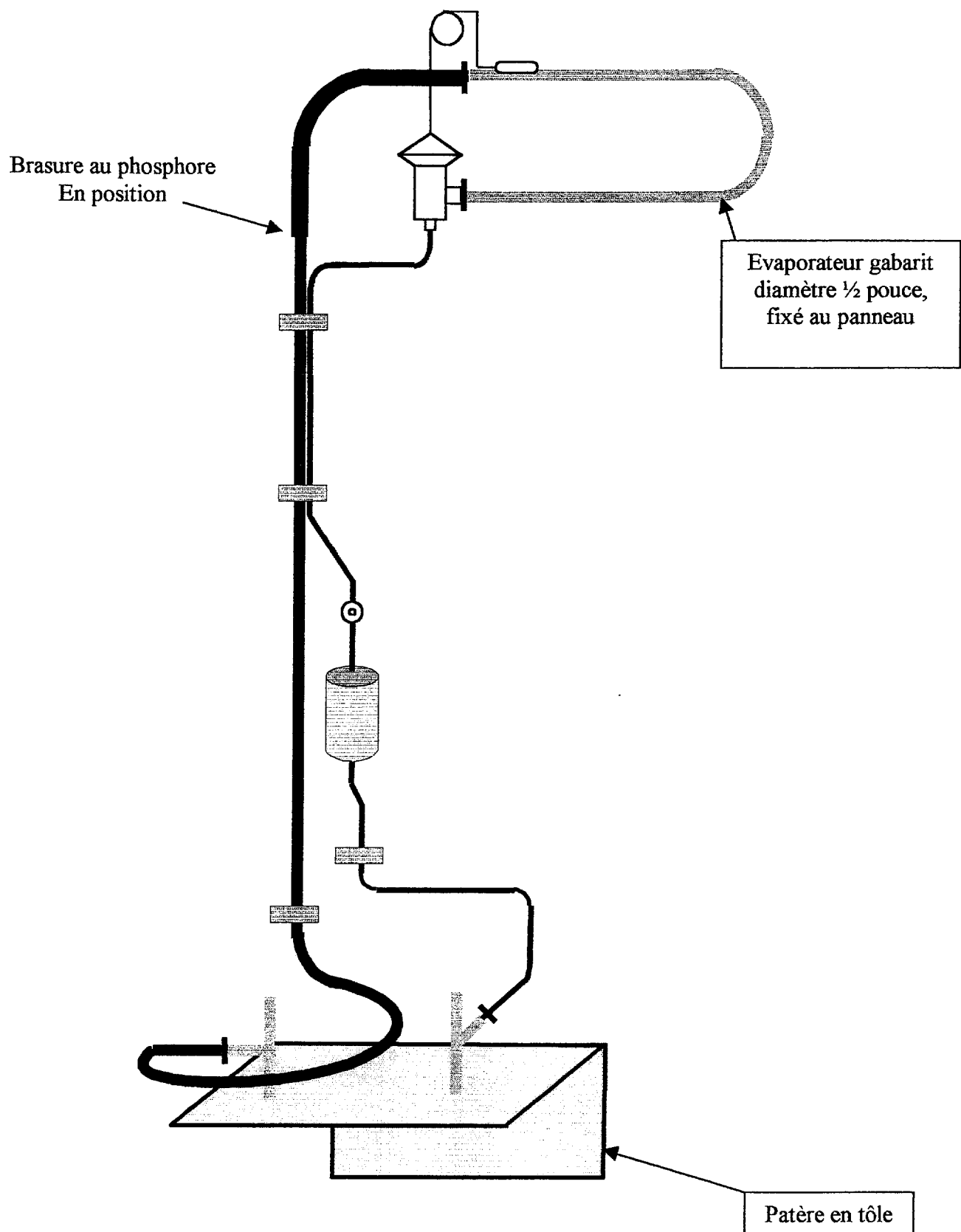
On demande:

- de réaliser la tubulure liquide et aspiration selon schéma (DR3/14)
- de raccorder l'analyseur (Manifold) sur les 2 tés 1/4"
- de mettre sous pression le circuit réaliser, sous 7 bars avec de l'azote
- de vérifier l'étanchéité du circuit

On exige:

- un façonnage de tube respectant toutes les exigences d'un circuit frigorifique
- un parfaite étanchéité
- une brasure au phosphore, en position, à la sortie de l'évaporateur

Remarque : le candidat pourra, le cas échéant, dans la limite du temps disponible, modifier son travail afin de remédier aux fuites éventuelles



BAREME DE NOTATION TUBULURE

N° DU CANDIDAT

FACONNAGE DE TUBULURE:

- Cintrage..... /20
- Dudgeon..... /20
- Etanchéité (si fuite => 0) /20
- Fixation des tubes..... /10
- Valeur commerciale..... /20
- Méthode de travail..... /10

TOTAL /100

TOTAL GLOBAL..... /200