

Groupement "Est"	Session 2000	Corrigé	Tirages
CAP VETEMENT DE PEAU		Code(s) examen(s) 24319	
Épreuve : EP1 Préparation, mise en oeuvre, arts appliqués Partie : Préparation : technologie	Durée totale : 16h	Coef : 10	
	Durée : 2h	page :1/1	

1° Quelles sont les étapes à respecter par le coupeur pour découper une veste en velours de cerf ?

* **PLIER LES PEAUX EN 2 DANS LE SENS DE LA LONGUEUR**

* **CONTRÔLER LE COLORIS (MÊME BAIN)**

* **ÉTALER LES PEAUX, LES TÊTES DU MÊME CÔTÉ**

* **MARQUER LES DEFAUTS**

* **PLACER LES DIFFERENTS ELEMENTS EN COMMENCANT PAR LES GRANDS**

ELEMENTS SUR L' ENDROIT DES PEAUX

* **EVITER LES FLANCS POUR LES PARTIES IMPORTANTES**

* **MAINTENIR LES PATRONS AVEC DES POIDS ET COUPER AU TRANCHET**

OU AU CUTTER

* **FAIRE LES CRANS ET LES POINTAGES AU CRAYON D'ARGENT**

* **MARQUER LES PIETAGES UTILISES**

* **REGROUPER LES ELEMENTS**

2° Dans quelle famille se classe le cerf ?

* **CERVIDE**

3° La veste est doublée en Acétate Bemberg , donnez l'origine de ce textile ?

* **CHIMIQUE ARTIFICIEL**

4° Quel est le travail exécuté dans un bureau d'étude ?

* **DESSIN DU VÊTEMENT**

* **PROTOTYPE**

* **MISE AU POINT DU PATRON**

* **PATRONNAGE GRADATION**

5° Quels sont les moyens de sécurité sur la piqueuse plate ?

* **PROTEGE - DOIGTS**

* **CARTER RELEVEUR DE FIL**

* **CARTER POULIE DU VOLANT**

* **CARTER POULIE MOTEUR**

* **TAPIS CAOUTCHOUC SUR LA PEDALE**

CORRIGE A TITRE INDICATIF

6 - Propriétés textiles

- Agréable à porter
- Doux au toucher
- Facile d'entretien
- Absorbe la transpiration
- Frais l'été

7 - Code d'entretien



Justifier votre choix :



- Lavage à 60°, caraco en tissus écossais
- Lavage à 40° suivant degré de salissures



- Pas de chlore, textile couleur



- Repassage fort (3 points), 100% coton



- Pas de nettoyage à sec, textile lavable

8 - Contraintes de placement

- Dos, devant droit et gauche sur la même ligne
- Dessus empiècement en plein biais
- Dessous empiècement DL sens chaîne
- Espace plus large entre les éléments pour pouvoir réajuster les couches des tronçons

9 - Contraintes de matelassage

- Raccorder les carreaux

Groupement académique du Grand Est	Session 2000	CORRIGÉ	
C.A.P. PRÊT À PORTER			
Épreuve : EP1 – Préparation, mise en œuvre, arts appliqués Partie A 2 : Préparation technologie	Durée : écrit : 4 h pratique : 8 h à 12 h	Coef. : 10	page 1/3

10 - Atelier de fabrication :

Code machine	Nom de la machine	Symbole du point
1	Piqueuse plate	301
7	Surjeteuse	504
9	Boutonnière	107

11 - Sécurité :

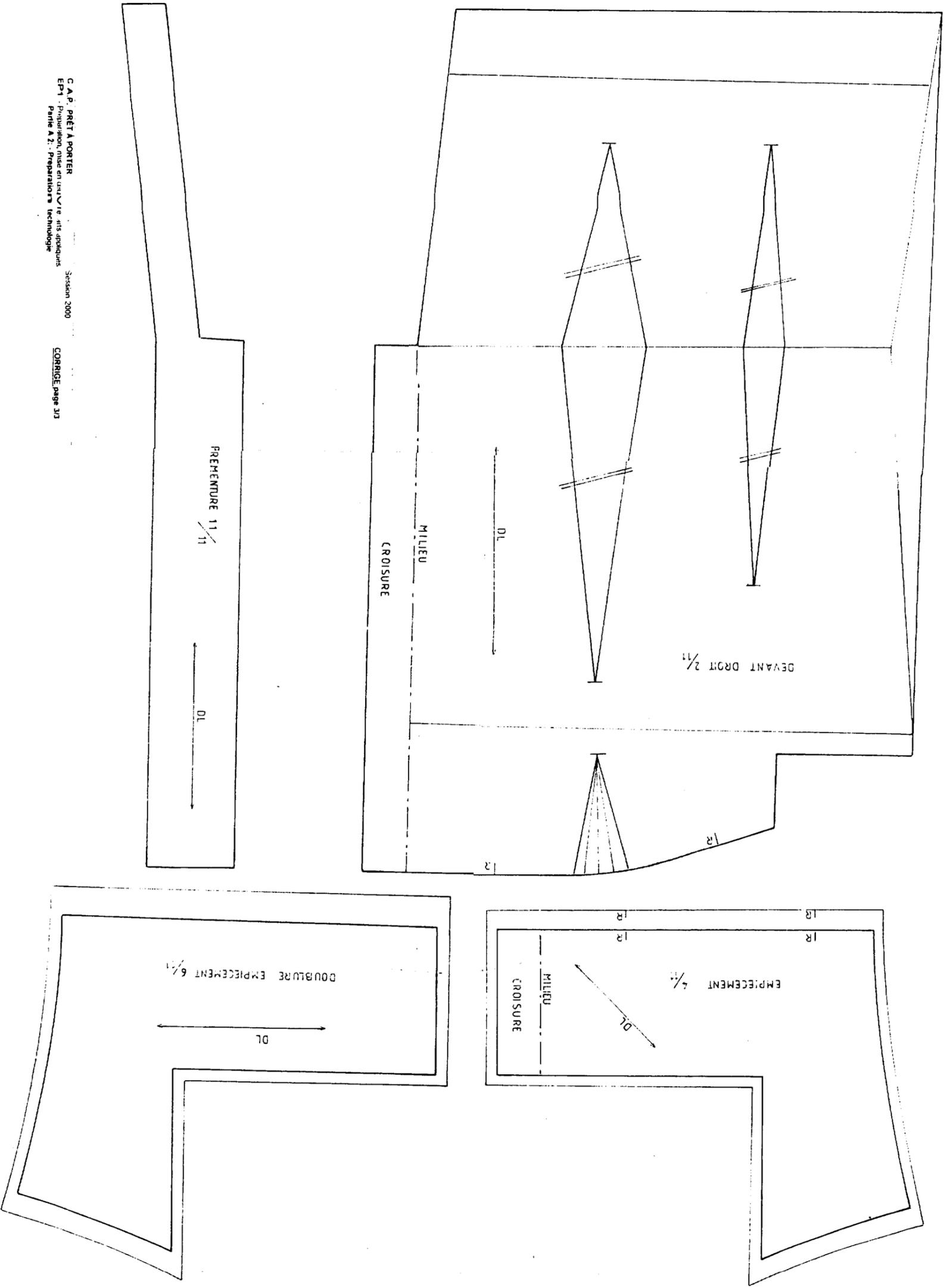
- Protège doigts
- Carter couvre poulie, courroie
- Conducteur aérien
- Disjoncteur...etc

BARÈME DE CORRECTION

N° DU CANDIDAT :

<p><u>Transformation :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Empiècement - Emmanchure <p style="text-align: right; margin-right: 20px;">/4</p> <ul style="list-style-type: none"> - Croisure - Parementure <p style="text-align: right; margin-right: 20px;">/4</p> <ul style="list-style-type: none"> - Patronnage industriel <p style="text-align: right; margin-right: 20px;">/3</p> <p><u>Technologie :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Propriétés textiles - Code d'entretien - Justification du choix <p style="text-align: right; margin-right: 20px;">/3</p> <ul style="list-style-type: none"> - Contraintes de matelassage - Contraintes de placement <p style="text-align: right; margin-right: 20px;">/2</p> <ul style="list-style-type: none"> - Noms des machines - Symboles des machines - Normes des points <p style="text-align: right; margin-right: 20px;">/3</p> <ul style="list-style-type: none"> - Sécurité <p style="text-align: right; margin-right: 20px;">/1</p>		
	/20	/20
Coefficient diviseur : 5	/4	

Groupement académique du Grand Est	Session 2000	BAREME	
C.A.P. PRÊT À PORTER			
Épreuve : EP1 – Préparation, mise en œuvre, arts appliqués Partie A 2 : Préparation technologie	Durée : écrit : 4 h pratique : 8 h à 12 h	Coef. : 10	page 1/1



C.A.P. PRÉPARATEUR
 EP1 - Préparation, mise en œuvre des appliques
 Partie A.2 : Préparation technique

Sévrier 2000

CORRIGE page 33