

BAREME

PIECES D'AJUSTAGE

	POINTS	MARGE
Le centrage du perçage diamètre 10,5	2	
Le centrage du rond de 10 après soudure	3	
Soudure brasure	3	
Le carré (cote 10)	4	± 0,5 mm
Le carré (cote 20)	2	± 0,5 mm
La cote 150	2	± 0,5 mm
La cote 100	2	± 0,5 mm
Les chanfreins	2	
TOTAL	20	