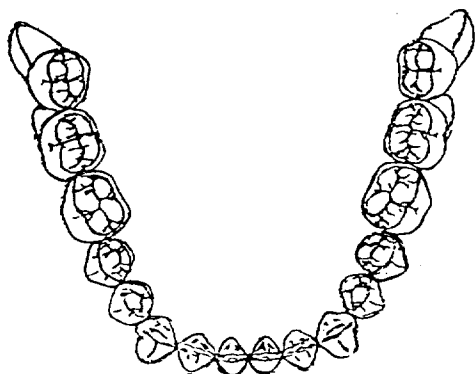
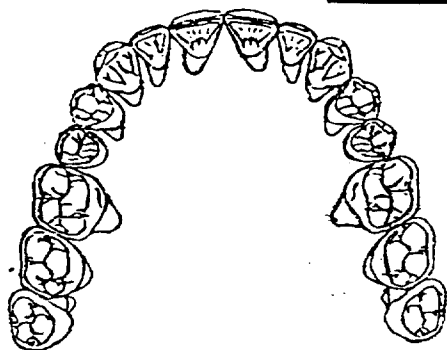


# DOSSIER RESSOURCE

|                                  |           |
|----------------------------------|-----------|
| Fiche de commande .....          | p. 2      |
| Tarif temps de fabrication ..... | p. 3 à 5  |
| Fiches techniques                |           |
| * matériel individuel .....      | p. 6      |
| * matériel collectif .....       | p. 7 à 8  |
| * cires dentaires .....          | p. 9 à 12 |
| * cotes des dents .....          | p. 13     |

|  |                     |              |                      |
|--|---------------------|--------------|----------------------|
| <b>GROUPEMENT EST</b>  | <b>SESSION 2000</b> | <b>SUJET</b> | TIRAGES              |
| <b>C.A.P. PROTHÉSISTE DENTAIRE</b>                                     | <b>EP1</b>          | Coef. : 4    | Code(s)<br>examen(s) |
| Epreuve : <b>Analyse. Organisation et communication technologiques</b> |                     | Durée : 4 h  | <b>page 1/24</b>     |

## FICHE DE COMMANDE



**Praticien :** Docteur DURAND  
**Patient :** M. LEBLANC  
**Prothésiste :** M. REMY

### Dates de fabrication

P.E.I. le : 01.07.2000  
 Cire le : 06.07.2000  
 1er essai le : 12.07.2000  
 2è essai le :  
 Finition le : 18.07.2000

| PROTHESE<br>ADJOINTE  | PROTHESE<br>CONJOINTE  |
|---|--|
| <input type="radio"/> Complet haut<br><input type="radio"/> Complet bas<br><input checked="" type="radio"/> Partiel haut - 10 dents<br><input type="radio"/> Partiel bas<br><input checked="" type="radio"/> PEI haut<br><input type="radio"/> PEI bas<br><input checked="" type="radio"/> Crochet jonc 14 - 24<br><input checked="" type="radio"/> Crochet ½ jonc 27<br><input type="radio"/> Crochet (autre)<br><input checked="" type="radio"/> Duplicata<br><input type="radio"/> Plaque<br><input type="radio"/> Décolleté | <input type="radio"/> Cour. bague<br><input checked="" type="radio"/> Cour. coulée 36 - 37<br><input checked="" type="radio"/> C.I.V. 44<br><input type="radio"/> Richmond<br><input type="radio"/> Jacket<br><input type="radio"/> Inlay<br><input type="radio"/> Onlay<br><input type="radio"/> Inlay core<br><input type="radio"/> Élément inter<br><div style="padding-left: 40px;"> <input type="radio"/> Plein<br/> <input type="radio"/> Armature                     </div> <input type="radio"/> Dent provisoire<br><input type="radio"/> Bridge provisoire |

### MATERIAUX

|  |  |
|--|--|
| <input checked="" type="radio"/> Résine de base veinée<br><input type="radio"/> Résine de base non veinée<br><input type="radio"/> Résine injectée<br><input type="radio"/> Résine autopolymérisante<br><input type="radio"/> Résine de base (autre)<br><input checked="" type="radio"/> Résine composite<br><input type="radio"/> Céramique | <input checked="" type="radio"/> Alliage nickel chrome<br><input type="radio"/> Alliage chrome cobalt<br><input type="radio"/> Alliage précieux<br><input type="radio"/> Alliage semi-précieux<br><br><input checked="" type="radio"/> Teinte forme A3 |
|--|--|

| GROUPEMENT EST  | SESSION 2000 | SUJET                    | TIRAGES           |
|---|--------------|--------------------------|-------------------|
| C.A.P. PROTHÉSISTE DENTAIRE                                     | EP1          | Coef. : 4<br>Durée : 4 h | Code(s) examen(s) |
| Epreuve : Analyse. Organisation et communication technologiques |              |                          | <b>page 2/24</b>  |

## PROTHESE ADJOINTE

| CODE | DESIGNATION                                   | TEMPS<br>min | TARIF<br>F. TTC |
|------|---|--------------|-----------------|
| 001  | Modèle en plâtre conventionnel                | 7            | 21              |
| 002  | Modèle en plâtre dur                          | 9            | 27              |
| 003  | Modèle en plâtre extra dur                    | 15           | 50              |
| 004  | Duplicata pour polymérisation                 | 30           | 70              |
| 005  | Modèle emboisé                                | 20           | 50              |
| 006  | P.E.I. pour complet                           | 30           | 90              |
| 007  | P.E.I. pour partiel                           | 40           | 105             |
| 008  | Cire d'occlusion (partielle)                  | 20           | 45              |
| 009  | Cire d'articulation (cire)                    | 20           | 45              |
| 010  | Cire d'articulation (plaquebase + Sten)       | 35           | 120             |
| 011  | Crochet jonc                                  | 10           | 60              |
| 012  | Crochet ½ jonc                                | 15           | 75              |
| 013  | Crochet Roach                                 | 15           | 80              |
| 014  | Crochet boule                                 | 10           | 80              |
| 015  | Crochet pince                                 | 20           | 120             |
| 016  | Crochet étrier                                | 25           | 90              |
| 018  | Montage d'un appareil de 1 à 4 dents H ou B   | 45           | 240             |
| 019  | Montage d'un appareil de 5 à 8 dents H ou B   | 60           | 350             |
| 020  | Montage d'un appareil de 9 à 13 dents H ou B  | 100          | 460             |
| 021  | Montage d'un appareil complet H ou B          | 60           | 570             |
| 022  | Finition d'un appareil de 1 à 4 dents H ou B  | 70           | 240             |
| 023  | Finition d'un appareil de 5 à 8 dents H ou B  | 80           | 350             |
| 024  | Finition d'un appareil de 9 à 13 dents H ou B | 90           | 460             |
| 025  | Finition d'un appareil complet                | 90           | 460             |

|   |                     |              |                      |
|---|---------------------|--------------|----------------------|
| <b>GROUPEMENT EST</b>   | <b>SESSION 2000</b> | <b>SUJET</b> | TIRAGES              |
| <b>C.A.P. PROTHÉSISTE DENTAIRE</b>                              | <b>EP1</b>          | Coef. : 4    | Code(s)<br>examen(s) |
| Epreuve : Analyse. Organisation et communication technologiques |                     | Durée : 4 h  |                      |
|   |                     |              | <b>page 3/24</b>     |

## PROTHESE CONJOINTE

| CODE              | DESIGNATION                      | TEMPS<br>min | TARIF<br>F. TTC |
|-------------------|----------------------------------|--------------|-----------------|
| 026               | Modèle en plâtre conventionnel   | 7            | 21              |
| 027               | Modèle en plâtre dur             | 9            | 27              |
| 028               | Modèle en plâtre extra dur       | 15           | 50              |
| 029               | Fractionnement du modèle         | 30           | 100             |
| 030               | Couronne à bague                 | 180          | 450             |
| 031               | Couronne coulée                  | 160          | 500             |
| 032               | CIV résine                       | 200          | 600             |
| 033               | CIV céramique                    | 240          | 800             |
| 034               | Richmond résine                  | 200          | 600             |
| 035               | Richmond céramique               | 240          | 800             |
| 036               | Jacket céramique                 | 200          | 600             |
| 037               | Jacket céramo métal              | 240          | 800             |
| 038               | Jacket résine                    | 90           | 350             |
| 039               | Inlay Onlay                      | 60           | 300             |
| 040               | Inlay core                       | 60           | 300             |
| 041               | Inlay core clavette              | 90           | 450             |
| 042               | Elément inter plein              | 30           | 300             |
| 043               | Elément inter céramo métal       | 60           | 600             |
| 044               | Elément inter résine             | 45           | 450             |
| 045               | Dent provisoire                  | 30           | 250             |
| 046               | Bridge provisoire 3 éléments     | 180          | 450             |
| 047               | Bridge provisoire 4 à 6 éléments | 240          | 550             |
| 048               | Bridge provisoire + 7 éléments   | 300          | 700             |
| <b>REPARATION</b> |                                  |              |                 |
| 049               | Cassure                          | 45           | 150             |
| 050               | Rebasage                         | 75           | 340             |
| 051               | Dent à ajouter                   | 60           | 180             |
| 052               | Crochet à ajouter                | 50           | 160             |

|   |                     |              |                  |
|---|---------------------|--------------|------------------|
| <b>GROUPEMENT EST</b>   | <b>SESSION 2000</b> | <b>SUJET</b> | <b>TIRAGES</b>   |
| <b>C.A.P. PROTHÉSISTE DENTAIRE</b>                              | <b>EP1</b>          | Coef. : 4    |                  |
| Epreuve : Analyse. Organisation et communication technologiques |                     | Durée : 4 h  |                  |
|   |                     |              | <b>page 4/24</b> |

## FOURNITURES

| CODE    | DESIGNATION                 | TARIF<br>F. TTC |
|---------|-----------------------------|-----------------|
| Four. 1 | Dent antérieure porcelaine  | 20 la dent      |
| Four. 2 | Dent postérieure porcelaine | 30 la dent      |
| Four. 3 | Dent antérieure résine      | 15 la dent      |
| Four. 4 | Dent postérieure résine     | 25 la dent      |
| Four. 5 | Alliage nickel chrome       | 30 le gramme    |
| Four. 6 | Alliage chrome cobalt       | 40 le gramme    |
| Four. 7 | Alliage précieux            | 200 le gramme   |
| Four. 8 | Alliage semi-précieux       | 100 le gramme   |
| Four. 9 | Composite                   | 60 la facette   |

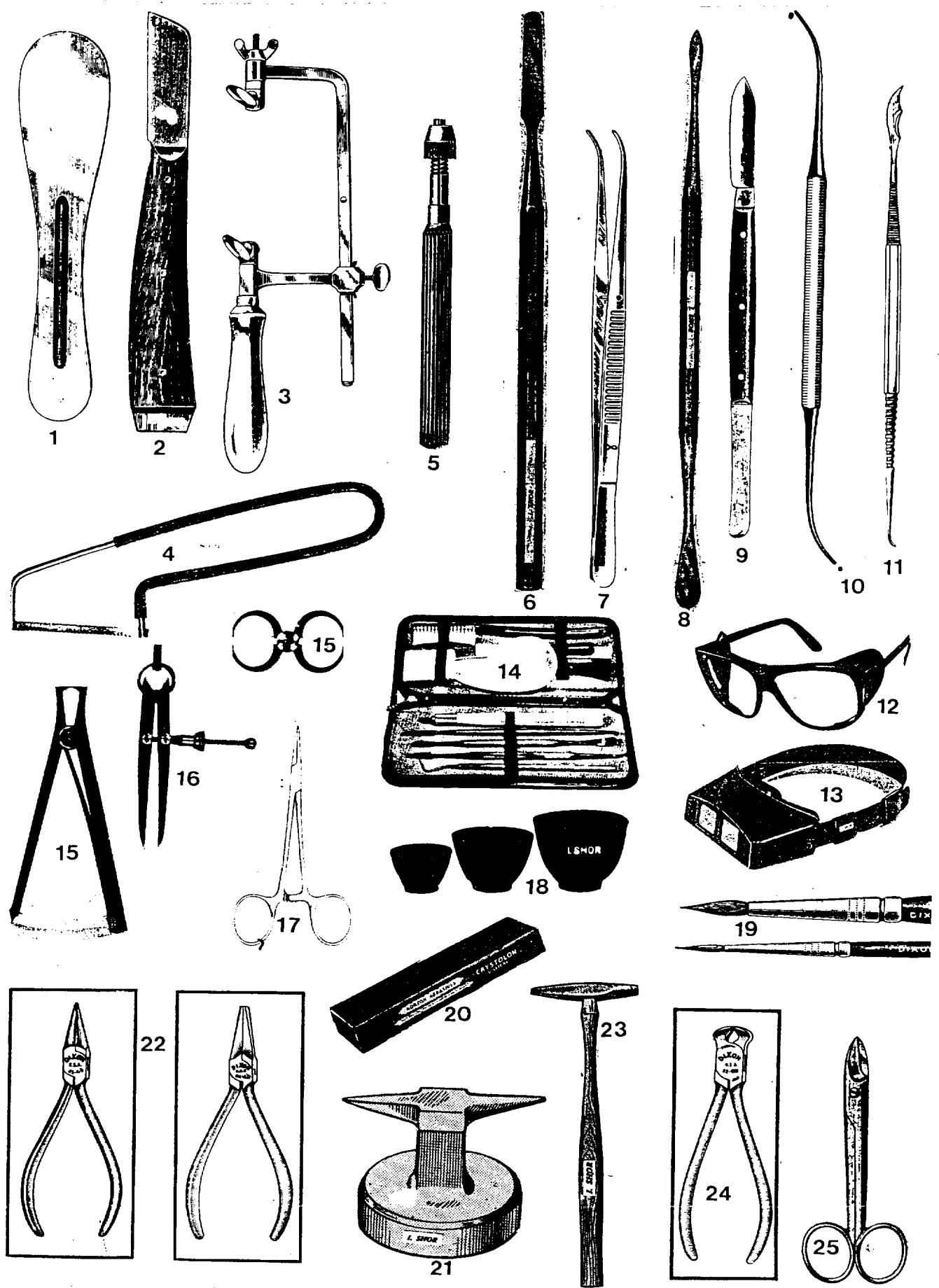
## POIDS MOYEN D'ÉLÉMENT PROTHÉTIQUE

| DESIGNATION         | POIDS     |
|---------------------|-----------|
| Couronne coulée     | 5 grammes |
| Couronne à bague    | 3 grammes |
| CIV                 | 3 grammes |
| Jacket              | 2 grammes |
| Richmond            | 3 grammes |
| Élément inter plein | 6 grammes |
| Élément armature    | 3 grammes |
| Inlay core          | 2 grammes |

**NB. Les prix et les temps sont indicatifs et en aucun cas significatifs.**

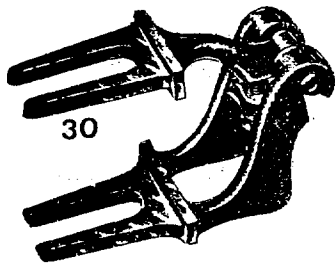
| GROUPEMENT EST  | SESSION 2000 | SUJET       |                      | TIRAGES          |
|---|--------------|-------------|----------------------|------------------|
| <b>C.A.P. PROTHÉSISTE DENTAIRE EP1</b>                          |              | Coef. : 4   | Code(s)<br>examen(s) | <b>page 5/24</b> |
| Epreuve : Analyse. Organisation et communication technologiques |              | Durée : 4 h |                      |                  |

Documents sélectionnés sur catalogue matériels dentaires GEMA

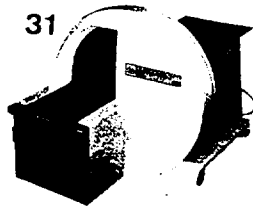


| GROUPEMENT EST  | SESSION 2000 | SUJET       |                   | TIRAGES   |
|---|--------------|-------------|-------------------|-----------|
| C.A.P. PROTHÉSISTE DENTAIRE                                     | EP1          | Coef. : 4   | Code(s) examen(s) |           |
| Epreuve : Analyse. Organisation et communication technologiques |              | Durée : 4 h |                   | page 6/24 |

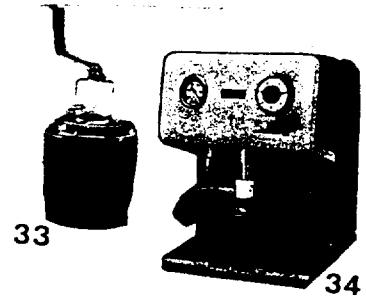
Documents sélectionnés sur catalogue matériaux dentaires **BRENT**



30

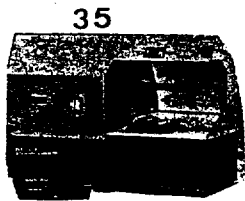


31



33

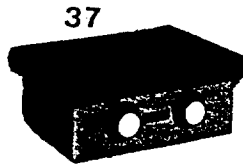
34



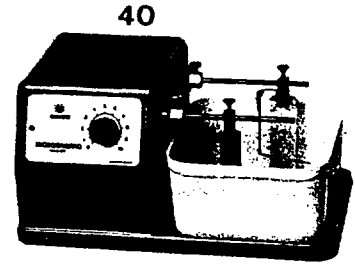
35



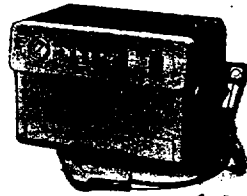
36



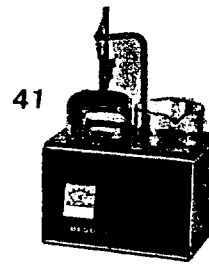
37



40



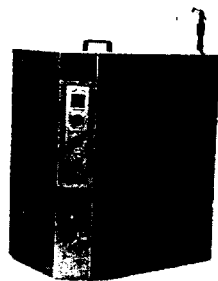
44



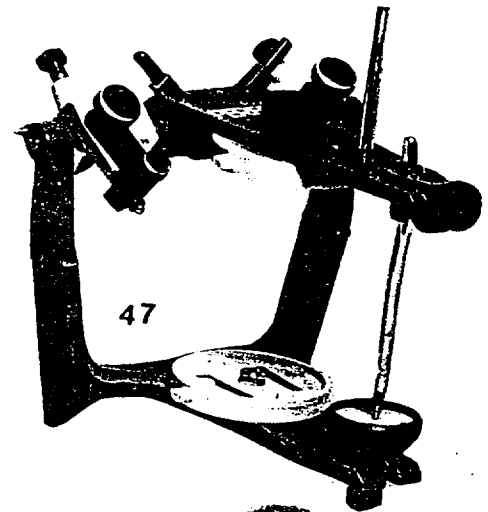
41



45



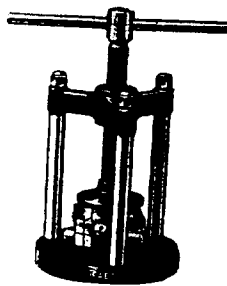
46



47



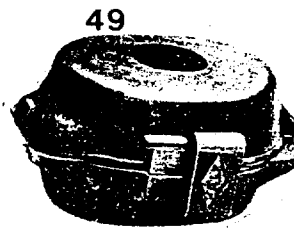
54



51



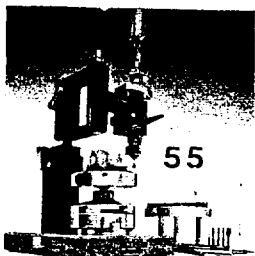
50



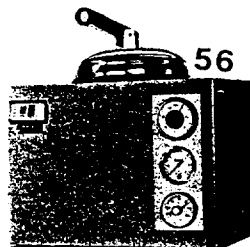
49



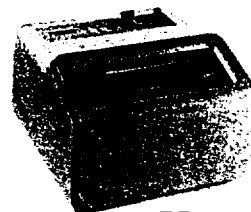
48



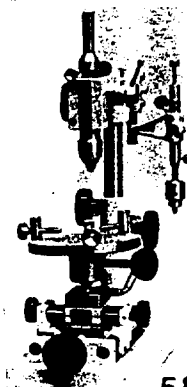
55



56



57



58

| GROUPEMENT EST  | SESSION 2000 | SUJET       | TIRAGES           |
|---|--------------|-------------|-------------------|
| C.A.P. PROTHÉSISTE DENTAIRE                                     | EP1          | Coef. : 4   | Code(s) examen(s) |
| Epreuve : Analyse. Organisation et communication technologiques |              | Durée : 4 h | page 7/24         |

Documents sélectionnés sur catalogue matériaux dentaires BREIDENT



| GROUPEMENT EST  |  | SESSION 2000 |  | SUJET       |                   | TIRAGES   |
|---|--|--------------|--|-------------|-------------------|-----------|
| C.A.P. PROTHÉSISTE DENTAIRE                                     |  | EP1          |  | Coef. : 4   | Code(s) examen(s) | page 8/24 |
| Epreuve : Analyse. Organisation et communication technologiques |  |              |  | Durée : 4 h |                   |           |



# Documents sélectionnés sur catalogue matériaux dentaires BREDDENT

## CIRE EN PERLES.

Cire polyvalente pour le modelage des couronnes, bridges et inlays.  
 - Technique de montage par addition  
 - Se lisse facilement en surface  
 - Intervalle de fusion 64°C - 70°C  
 - Dureté bleue claire dure, verte moyenne



## CIRES EN PAINS.



### **S-U Cire à Sculpter-bleu clair**

Spécialement conçue pour la sculpture occlusal des surfaces de mastication et pour le modelage des parois latérales de couronnes, ainsi que pour l'assemblage d'éléments de bridges pour caches en plastique et céramique.

Se distingue par une densité de surface élevée. La coloration opaque et intensive de la cire permet de déceler très aisément la moindre aspérité de modelage.



### **S-U Cire Spéciale-S bleu, pour Skabets**

Les préformes en cire, RP-Skabets sont fabriquées à partir de ce matériau. Cette cire sert à compléter des réalisations de couronnes, de bridges avec des RP-Skabets, et pour façonner la bordure cervicale. La caractéristique principale de cette S-U-Cire Spécial-S réside dans son excellente plasticité à l'état figé mais non encore refroidi. Cette cire se distingue en outre par ses propriétés d'amorphisme au plomb.



### **S-U Cire Secondaire - bleu-foncé**

La S-U Cire secondaire a tout spécialement été mise au point pour fabriquer des éléments secondaires de couronnes télescopiques, divers éléments standard façonnés (rehaussements et rainures) et éléments de pose individuels. Unique en son genre est sa propriété particulière de ne pas se détacher du métal lors de la solidification, ceci étant dû à ses propriétés thermiques. Pas de traînées non plus s'il faut une seconde fois poser une couche de cire.



### **S-U Cire Spéciale MK - bleu, pour Skabets céramiques**

Cette cire correspond aux préformes RP-Skabets MK, mais est cependant un peu plus dure que la Cire Spéciale-S et se prête donc plus particulièrement pour relier des préformes MK avec des couronnes et des bridges de grandes dimensions. Par ailleurs, cette cire présente d'excellentes propriétés au grattage.



### **S-U Cire Inlay - verte**

La S-U Cire Inlay se prête tout particulièrement pour le modelage d'inlays monosurface et bisurfaces, ainsi que de demi-couronnes et couronnes trois quarts. La caractéristique particulière de cette cire réside dans le fait que, lors de la solidification, elle n'a pas tendance à se séparer ou à se détacher des bords. Par ailleurs, cette cire présente d'excellentes qualités de modelage et de plasticité.



### **S-U Cire Collante P - rouge**

Une cire collante d'application universelle pour toutes prothèses en résine. Par sa considérable force d'adhésion, cette cire est remarquable pour ajuster des dents en résine sur les parois toutes prêtes, ou pour ajuster ces parois sur le modèle. Cette cire assure en outre une bonne liaison entre plaque-bases et bourrelets d'occlusion.



### **S-U-Cire Morte - orange**

Cette cire de traction est une cire de modelage particulièrement molle et amorphe au plomb. En cas de coupe de traction dans la préparation, cette cire évite une rupture éventuelle de l'objet lors de la pose. Elle se prête d'ailleurs remarquablement pour modeler les bordures cervicales des couronnes.



### **S-U Cire Collante K + B - marron**

La S-U Cire Collante K + B est spécialement conçue pour mettre en chaîne des éléments qu'il faudra par la suite assembler par soudure. Son caractère cassant à l'état refroidi empêche tout changement de position (étriage, déformation) des divers éléments composant l'ensemble.



### **S-U Cire à Fraiser-violet**

Pour cette cire, il s'agit en réalité d'une version en plus dure de la S-U Cire à Sculpter. Elle possède de ce fait les mêmes propriétés au point de vue stabilité et densité de surface. La composition spéciale de cette cire en fait un matériau particulièrement apte à être travaillé à l'aide d'instruments rotatifs, ces derniers ne s'encrent pas par la cire travaillée, à condition d'application correcte.



### **S-U Cire de Dépouille - bordeaux**

Sert à remplir des cavités dans des moignons en toute vitesse. Grâce à une température de fusion très élevée de l'ordre de 120° C, il est possible, après avoir réalisé les travaux d'isolement habituels, d'y déposer de la cire à sculpter, ou de fabriquer une chape par procédé de trempage ou de tirage en profondeur, sans qu'il y ait jamais de combinaison avec la cire correspondante.

| GROUPEMENT EST  | SESSION 2000 | SUJET       |                   | TIRAGES   |
|---|--------------|-------------|-------------------|-----------|
| C.A.P. PROTHÉSISTE DENTAIRE                                     | EP1          | Coef. : 4   | Code(s) examen(s) | page 9/24 |
| Epreuve : Analyse. Organisation et communication technologiques |              | Durée : 4 h |                   |           |

# Documents sélectionnés sur catalogue matériaux dentaires BREDENT

## CIRE D'OCCLUSION PREFORMEE

molle, moyenne dure.

La Cire d'Occlusion Préformée "T" est particulièrement appropriée pour établir des maquettes d'occlusion. Elle est spécialement fournie sous forme semi-elliptique pour le maxillaire supérieur M.S. et sous forme parabolique pour le maxillaire inférieur M.I., ce qui permet d'éviter les longs et pénibles travaux de correction des formes des éléments préfabriqués. Dans l'agencement des formes, on a tenu compte de la courbe de compensation sagittale et transversale. En cas de mouvements latéraux et protrusifs, les bourrelets d'occlusion restent en contact de surface, ce qui, aussi bien pour le dentiste que pour le patient, facilite l'enregistrement.

## CIRE D'OCCLUSION PARTIELLE.

en baguettes : molle, moyenne, dure.

La S-U Cire d'Occlusion "P" se prête particulièrement bien à faire des maquettes partielles, de même que pour être placée sur des selles de stellites. Elle est livrée en parois de 110 x 10 x 6 mm.

## CIRE DE MONTAGE :

en bandes.

La S-U Cire de Montage facilite pour les prothèses partielles ou totales l'action d'y monter les dents. Ceci s'avère particulièrement important pour cette action, étant donné que la cire se fige, elle développe une phase de viscosité plastique, rendant ainsi possible une correction des positions.

À l'état refroidi, la S-U Cire de Montage devient extrêmement dure, et ne tolère aucun mouvement. Également en bouche aux alentours de 37 °C, la S-U Cire de Montage reste extrêmement et absolument rigide, empêchant par là toute modification involontaire de la disposition des dents.

Grâce aux propriétés ci-dessus énoncées, la S-U Cire de Montage améliore également la liaison entre dents et plaque-bases et entre stellites et bourrelets d'occlusion.

## CIRE ROSE : en plaques.

La S-U Cire rose en plaques constitue une cire à modeler pour l'ensemble de la prothèse plastique. La solidification rapide de la cire après l'application, d'excellentes qualités de plasticité ainsi qu'une haute résistance aux cassures témoignent de la haute qualité de ce produit. En outre, sa contraction thermique extrêmement faible empêche toute modification involontaire de disposition.

S-U Cire rose en plaques livrée en boîte de 500 grs. dans les versions ci-après:

## PREFORMES EN CIRE

pour la technique des stellites.

Les S-U- Préformés en cire sont réalisés en cire coulée spécialement mise au point à cet effet. Elles se distinguent par une haute flexibilité et d'excellentes qualités adhésives. Grâce à un nouveau procédé de fabrication, les S-U Préformés en cire se laissent facilement détacher de leur support. La température de maintenance ne devrait pas être inférieure à 20° C.

Prière de stocker au frais

| GROUPEMENT EST  | SESSION 2000 | SUJET                    | TIRAGES              |
|---|--------------|--------------------------|----------------------|
| C.A.P. PROTHÉSISTE DENTAIRE                                     | EP1          | Coef. : 4<br>Durée : 4 h | Code(s)<br>examen(s) |
| Epreuve : Analyse. Organisation et communication technologiques |              |                          | page 10/24           |

# Documents sélectionnés sur catalogue matériaux dentaires BREDDENT

## PROFILES de rétention.

Les Profils de Rétention sont spécialement étudiés en vue de modeler les parties de rétention des stellites pour maxillaires inférieurs et supérieurs.

Elles sont fabriquées à base d'un mélange de cires qui se distingue par une exceptionnelle plasticité et une remarquable stabilité, et qui adhère en outre parfaitement aux modèles des revêtements.

## TIGES DE COULEE.

Les S-U-TIGES DE COULEE préfabriquées permettent un positionnement exact de l'objet coulé en dehors du centre du moule.

Grâce à la forme arrondie des S-U-TIGES DE COULEE, aucune arête aigüe dans la forme de la coulée ne saurait se produire, ce qui permet d'éviter que des résidus de revêtements ne soient enfermés dans le métal. L'élément transversal de ces tiges de coulée a été suffisamment calculé pour empêcher des cavités de contraction du métal. La stabilité de ces formes empêche toute déformation involontaire lors de l'enlèvement des bridges en cire.

## FIL DE CIRE,

incolore extra-mol.

Fil de cire mol qui adhère très bien aux matériaux pour empreintes. Il est particulièrement approprié à limiter les bords de fonction avant la fabrication du modèle.

## FIL DE CIRE EN ROULEAUX.

Un fil de cire souple et sans tensions empêchera toute déformation involontaire d'objets coulés.

Grâce à sa solidité exceptionnelle, le S-U-FIL DE CIRE se laisse en outre facilement intégrer à l'objet coulé. Livrable dans les couleurs bleu et vert.

## PROFIL DE CIRE.

S'arrachent facilement dans la masse de cire, ne font pas de ressort et se maintiennent bien. Ils sont présentés en nombreuses formes différentes.

| GROUPEMENT EST  | SESSION 2000 | SUJET       |                   | TIRAGES    |
|---|--------------|-------------|-------------------|------------|
| C.A.P. PROTHÉSISTE DENTAIRE                                     | EP1          | Coef. : 4   | Code(s) examen(s) | page 11/24 |
| Epreuve : Analyse. Organisation et communication technologiques |              | Durée : 4 h |                   |            |

# Documents sélectionnés sur catalogue dentaire BREDENT

## TIGES EN CIRE, bleu.

en cire dure mais bien déformable à chaud, pour tiges de coulées et barres transversales. Ils facilitent l'enlèvement de l'objet coulé en évitant toute déformation involontaire. Les modèles restent non-endommagés pendant la coulée.

## CIRE DE TREMPAGE,

en barres.

Pour la fabrication des chapes de cire à parois d'égale épaisseur par immersion. Le procédé avec cette cire ayant la propriété d'être amorphe au plomb, garantit une extrême précision de l'élément coulé. Au bout de 30 secondes environ après le trempage, cette cire présente une dureté suffisante pour empêcher toute déformation involontaire. La température d'immersion devrait se situer aux alentours de 85 - 90° C (ce qui correspond à la position moyenne du thermostat du S-U-BAC PLONGEUR). Par une durée d'immersion d'une seconde, on obtient une chape de cire dont la paroi atteint une épaisseur d'environ 0,4 mm.  
Temp. de solidification 74° C

## CIRE DE JONCTION,

pour les stellites, vert.

Cette cire se prête parfaitement pour unifier les profils, les crochets et les cires à couler aux stellites. Elle adhère particulièrement bien aux revêtements, est appropriée au grattage, se laisse modeler parfaitement et ne tache pas. A condition que la couche de cire appliquée est assez mince, les marques sur modèle se montrent à travers de sa légère transparence.

Temp. de solidification 54° C Pain 45 grs.

## CIRE EGALISATRICE,

pour la technique des stellites, rose.

Pour égaliser et paralléliser les parties en retraite. Fait ressortir les contours par son opacité à l'état liquide ainsi qu'à l'état solide. Elle s'étale bien, est fortement adhésive, appropriée au grattage et facile à ébouillanter.

Temp. de solidification 58° C Pain 45 grs.

## CIRE EGALISATRICE :

rose-opaque, orthopédie maxillaire.

Pour orthopédie maxillaire, plastique, technique des stellites et technique de métaux précieux. Elle se prête comme tenant en place et pour égaliser les coupes de traction. La S-U Cire Egalitrice ne contient pas de paraffine, elle n'est donc pas menacée de dilution par la liquide monomère et donne des surfaces bien lisses aux parties plastiques.

Très bien appropriée également pour niveler des cavités dans des pivots en plâtre.

## CIRE DE PREPARATION.

Cette cire est destinée à être adaptée sur le modèle de travail avant de le doubler, afin d'obtenir une épaisseur dans les sections des selles à rebasées. La cire est hautement transparente, très souple à manier et ne décolle pour ainsi dire jamais, même en présence de gel duplicateur à point de fusion élevé. On peut en outre l'ébouillanter sans qu'il reste des traces.

| GROUPEMENT EST  | SESSION 2000 | SUJET                    | TIRAGES              |
|---|--------------|--------------------------|----------------------|
| C.A.P. PROTHÉSISTE DENTAIRE                                     | EP1          | Coef. : 4<br>Durée : 4 h | Code(s)<br>examen(s) |
| Epreuve : Analyse. Organisation et communication technologiques |              |                          | page 12/24           |

D'après le Docteur TALLEC

**COTES DES DENTS.**

**Echelle : 3 x. ( en mm ).**

**H.T : hauteur totale.**

**H.C : hauteur couronne.**

**M.D : diamètre mésio-distal.**

**V.B : diamètre vestibulo-buccal.**

| Dents maxillaires |    |      |    |    |
|-------------------|----|------|----|----|
|                   | HT | HC   | MD | VB |
| 1                 | 67 | 30   | 26 | 26 |
| 2                 | 63 | 27   | 19 | 26 |
| 3                 | 78 | 30   | 22 | 30 |
| 4                 | 63 | 24   | 21 | 30 |
| 5                 | 63 | 24   | 19 | 25 |
| 6                 | 69 | 25.5 | 30 | 36 |
| 7                 | 63 | 24   | 28 | 33 |
| 8                 | 60 | 22   | 30 | 30 |

|  |                     |              |                      |
|--|---------------------|--------------|----------------------|
| <b>GROUPEMENT EST</b>  | <b>SESSION 2000</b> | <b>SUJET</b> | TIRAGES              |
| <b>C.A.P. PROTHÉSISTE DENTAIRE</b>                                     | <b>EP1</b>          | Coef. : 4    | Code(s)<br>examen(s) |
| Epreuve : <b>Analyse. Organisation et communication technologiques</b> |                     | Durée : 4 h  |                      |
|  |                     |              | <b>page 13/24</b>    |