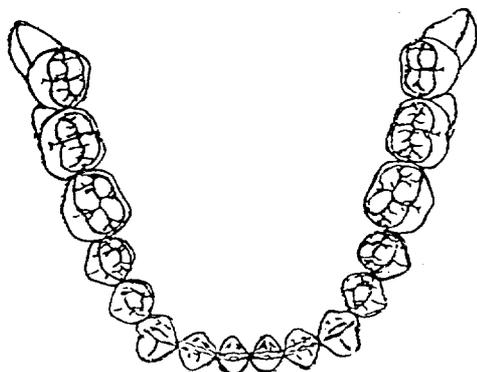
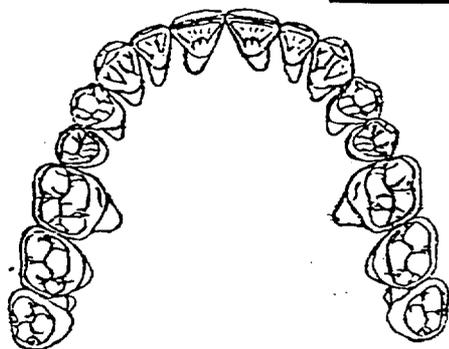


DOSSIER RESSOURCE

Fiche de commande	p. 2
Tarif temps de fabrication	p. 3 à 5
Fiches techniques	
* matériel individuel	p. 6
* matériel collectif	p. 7 à 8
* cires dentaires	p. 9 à 12
* cotes des dents	p. 13

GROUPEMENT EST	SESSION 2000	SUJET	TIRAGES
C.A.P. PROTHÉSISTE DENTAIRE	EP1	Coef. : 4	Code(s) examen(s)
Epreuve : Analyse. Organisation et communication technologiques		Durée : 4 h	page 1/24

FICHE DE COMMANDE



Praticien : Docteur DURAND
Patient : M. LEBLANC
Prothésiste : M. REMY

Dates de fabrication

P.E.I. le : 01.07.2000
 Cire le : 06.07.2000
 1er essai le : 12.07.2000
 2è essai le :
 Finition le : 18.07.2000

PROTHESE ADJOINTE	PROTHESE CONJOINTE
<input type="radio"/> Complet haut <input type="radio"/> Complet bas <input checked="" type="radio"/> Partiel haut - 10 dents <input type="radio"/> Partiel bas <input checked="" type="radio"/> PEI haut <input type="radio"/> PEI bas <input checked="" type="radio"/> Crochet jonc 14 - 24 <input checked="" type="radio"/> Crochet ½ jonc 27 <input type="radio"/> Crochet (autre) <input checked="" type="radio"/> Duplicata <input type="radio"/> Plaque <input type="radio"/> Décolleté	<input type="radio"/> Cour. bague <input checked="" type="radio"/> Cour. coulée 36 - 37 <input checked="" type="radio"/> C.I.V. 44 <input type="radio"/> Richmond <input type="radio"/> Jacket <input type="radio"/> Inlay <input type="radio"/> Onlay <input type="radio"/> Inlay core <input type="radio"/> Élément inter <div style="margin-left: 40px;"> <input type="radio"/> Plein <input type="radio"/> Armature </div> <input type="radio"/> Dent provisoire <input type="radio"/> Bridge provisoire

MATERIAUX

<input checked="" type="radio"/> Résine de base veinée <input type="radio"/> Résine de base non veinée <input type="radio"/> Résine injectée <input type="radio"/> Résine autopolymérisante <input type="radio"/> Résine de base (autre) <input checked="" type="radio"/> Résine composite <input type="radio"/> Céramique	<input checked="" type="radio"/> Alliage nickel chrome <input type="radio"/> Alliage chrome cobalt <input type="radio"/> Alliage précieux <input type="radio"/> Alliage semi-précieux <input checked="" type="radio"/> Teinte forme A3
--	--

GROUPEMENT EST	SESSION 2000	SUJET	TIRAGES
C.A.P. PROTHÉSISTE DENTAIRE	EP1	Coef. : 4 Durée : 4 h	Code(s) examen(s)
Epreuve : Analyse. Organisation et communication technologiques			page 2/24

PROTHESE ADJOINTE

CODE	DESIGNATION	TEMPS min	TARIF F. TTC
001	Modèle en plâtre conventionnel	7	21
002	Modèle en plâtre dur	9	27
003	Modèle en plâtre extra dur	15	50
004	Duplicata pour polymérisation	30	70
005	Modèle emboisé	20	50
006	P.E.I. pour complet	30	90
007	P.E.I. pour partiel	40	105
008	Cire d'occlusion (partielle)	20	45
009	Cire d'articulation (cire)	20	45
010	Cire d'articulation (plaquebase + Sten)	35	120
011	Crochet jonc	10	60
012	Crochet ½ jonc	15	75
013	Crochet Roach	15	80
014	Crochet boule	10	80
015	Crochet pince	20	120
016	Crochet étrier	25	90
018	Montage d'un appareil de 1 à 4 dents H ou B	45	240
019	Montage d'un appareil de 5 à 8 dents H ou B	60	350
020	Montage d'un appareil de 9 à 13 dents H ou B	100	460
021	Montage d'un appareil complet H ou B	60	570
022	Finition d'un appareil de 1 à 4 dents H ou B	70	240
023	Finition d'un appareil de 5 à 8 dents H ou B	80	350
024	Finition d'un appareil de 9 à 13 dents H ou B	90	460
025	Finition d'un appareil complet	90	460

GROUPEMENT EST	SESSION 2000	SUJET	TIRAGES
C.A.P. PROTHÉSISTE DENTAIRE	EP1	Coef. : 4 Durée : 4 h	Code(s) examen(s)
Epreuve : Analyse. Organisation et communication technologiques			page 3/24

PROTHESE CONJOINTE

CODE	DESIGNATION	TEMPS min	TARIF F. TTC
026	Modèle en plâtre conventionnel	7	21
027	Modèle en plâtre dur	9	27
028	Modèle en plâtre extra dur	15	50
029	Fractionnement du modèle	30	100
030	Couronne à bague	180	450
031	Couronne coulée	160	500
032	CIV résine	200	600
033	CIV céramique	240	800
034	Richmond résine	200	600
035	Richmond céramique	240	800
036	Jacket céramique	200	600
037	Jacket céramo métal	240	800
038	Jacket résine	90	350
039	Inlay Onlay	60	300
040	Inlay core	60	300
041	Inlay core clavette	90	450
042	Elément inter plein	30	300
043	Elément inter céramo métal	60	600
044	Elément inter résine	45	450
045	Dent provisoire	30	250
046	Bridge provisoire 3 éléments	180	450
047	Bridge provisoire 4 à 6 éléments	240	550
048	Bridge provisoire + 7 éléments	300	700
REPARATION			
049	Cassure	45	150
050	Rebasage	75	340
051	Dent à ajouter	60	180
052	Crochet à ajouter	50	160

GROUPEMENT EST	SESSION 2000	SUJET	TIRAGES
C.A.P. PROTHÉSISTE DENTAIRE	EP1	Coef. : 4 Durée : 4 h	Code(s) examen(s)
Epreuve : Analyse. Organisation et communication technologiques			page 4/24

FOURNITURES

CODE	DESIGNATION	TARIF F. TTC
Four. 1	Dent antérieure porcelaine	20 la dent
Four. 2	Dent postérieure porcelaine	30 la dent
Four. 3	Dent antérieure résine	15 la dent
Four. 4	Dent postérieure résine	25 la dent
Four. 5	Alliage nickel chrome	30 le gramme
Four. 6	Alliage chrome cobalt	40 le gramme
Four. 7	Alliage précieux	200 le gramme
Four. 8	Alliage semi-précieux	100 le gramme
Four. 9	Composite	60 la facette

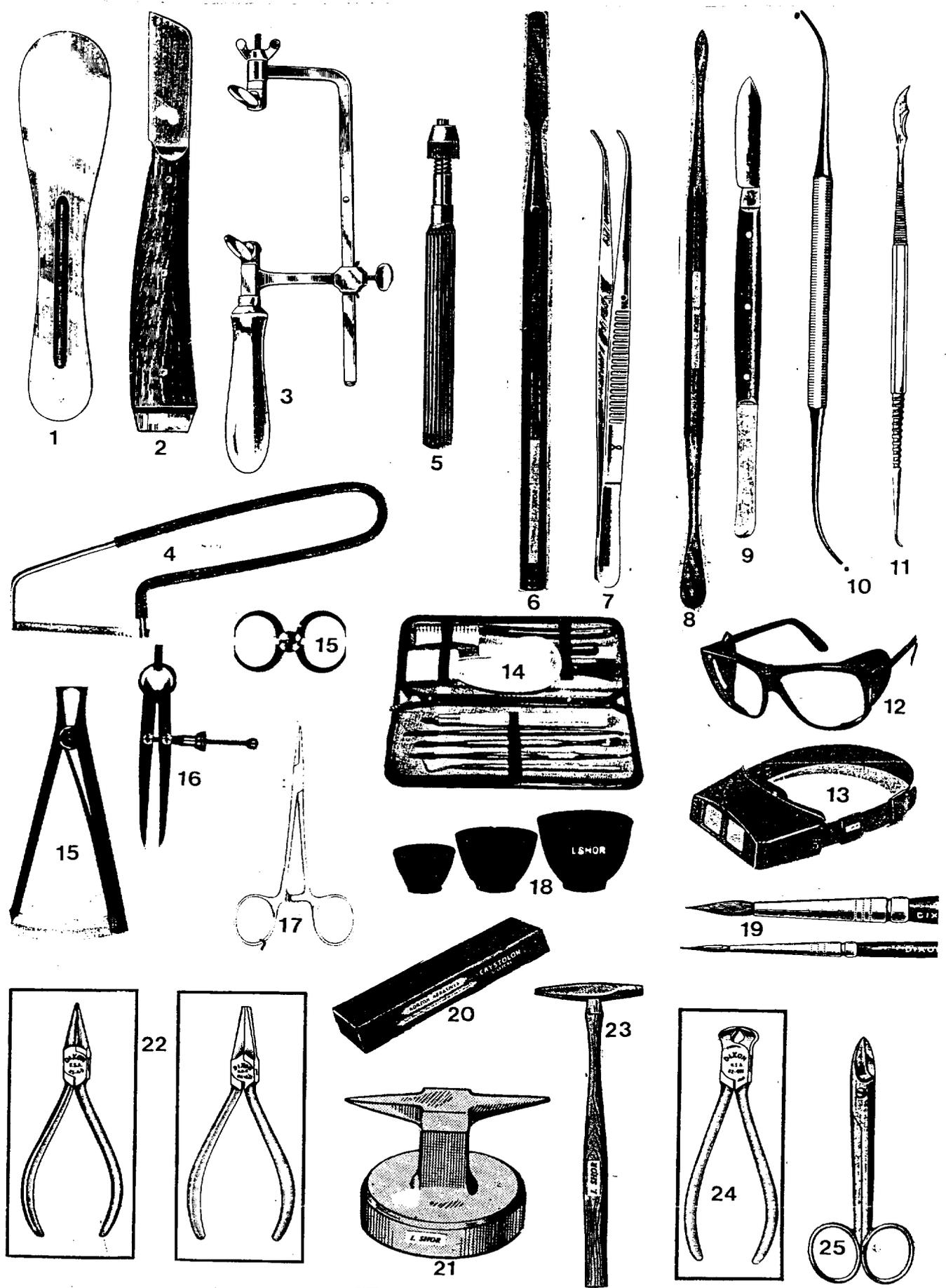
POIDS MOYEN D'ÉLÉMENT PROTHÉTIQUE

DESIGNATION	POIDS
Couronne coulée	5 grammes
Couronne à bague	3 grammes
CIV	3 grammes
Jacket	2 grammes
Richmond	3 grammes
Élément inter plein	6 grammes
Élément armature	3 grammes
Inlay core	2 grammes

NB. Les prix et les temps sont indicatifs et en aucun cas significatifs.

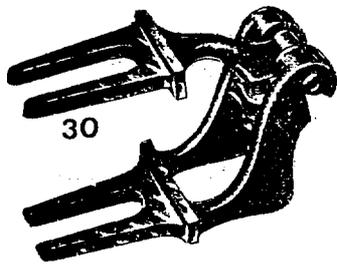
GROUPEMENT EST	SESSION 2000	SUJET		TIRAGES
C.A.P. PROTHÉSISTE DENTAIRE EP1		Coef. : 4	Code(s) examen(s)	page 5/24
Epreuve : Analyse. Organisation et communication technologiques		Durée : 4 h		

Documents sélectionnés sur catalogue matériels dentaires GEMA

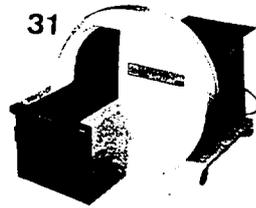


GROUPEMENT EST	SESSION 2000	SUJET		TIRAGES
C.A.P. PROTHÉSISTE DENTAIRE	EP1	Coef. : 4	Code(s) examen(s)	
Epreuve : Analyse. Organisation et communication technologiques		Durée : 4 h		page 6/24

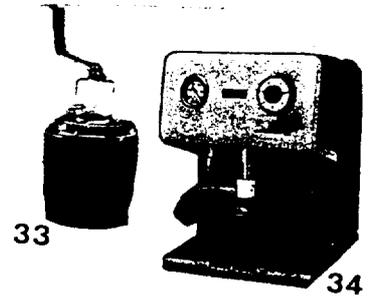
Documents sélectionnés sur catalogue matériaux dentaires **BREDENT**



30

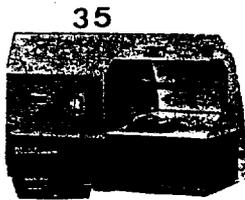


31



33

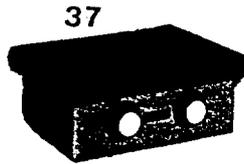
34



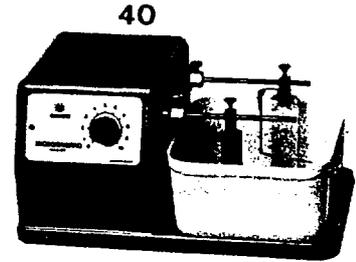
35



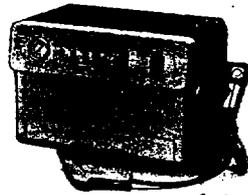
36



37



40



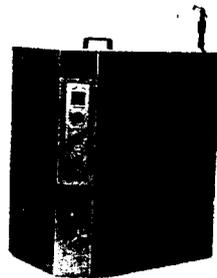
44



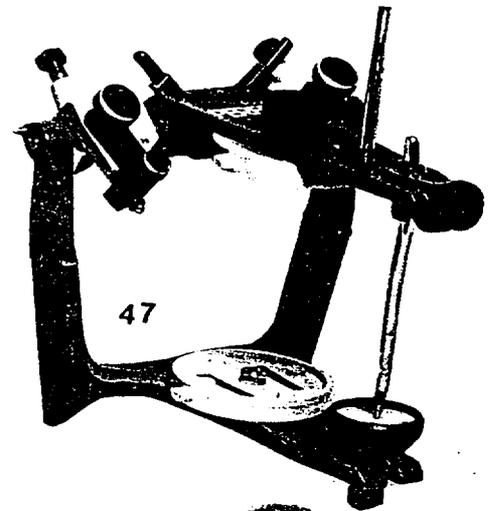
41



45



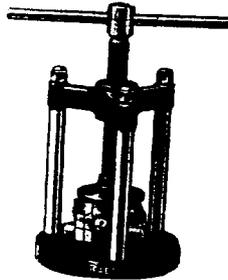
46



47



54



51



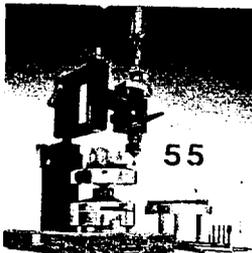
50



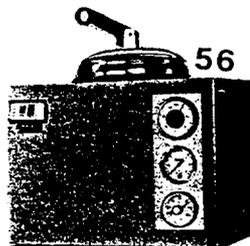
49



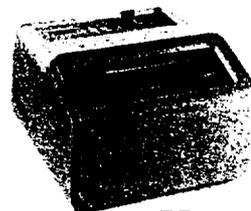
48



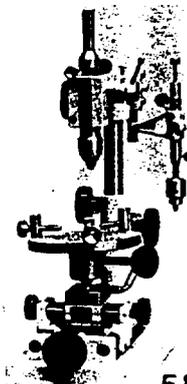
55



56



57



58

GROUPEMENT EST	SESSION 2000	SUJET	TIRAGES
C.A.P. PROTHÉSISTE DENTAIRE	EP1	Coef. : 4	Code(s) examen(s)
Epreuve : Analyse. Organisation et communication technologiques		Durée : 4 h	
			page 7/24

Documents sélectionnés sur catalogue matériaux dentaires BREIDENT



GROUPEMENT EST		SESSION 2000		SUJET		TIRAGES
C.A.P. PROTHÉSISTE DENTAIRE		EP1		Coef. : 4	Code(s) examen(s)	page 8/24
Epreuve : Analyse. Organisation et communication technologiques				Durée : 4 h		

Documents sélectionnés sur catalogue matériaux dentaires BREDDENT

CIRE EN PERLES.

Cire polyvalente pour le modelage des couronnes, bridges et inlays.
 - Technique de montage par addition
 - Se lisse facilement en surface
 - Intervalle de fusion 64°C - 70°C
 - Dureté bleue claire dure, verte moyenne



CIRES EN PAINS.



S-U Cire à Sculpter-bleu claire

Spécialement conçue pour la sculpture occlusal des surfaces de mastication et pour le modelage des parois latérales de couronnes, ainsi que pour l'assemblage d'éléments de bridges pour caches en plastique et céramique.

Se distingue par une densité de surface élevée. La coloration opaque et intensive de la cire permet de déceler très aisément la moindre aspérité de modelage.



S-U Cire Spéciale-S bleu, pour Skabets

Les préformes en cire, RP-Skabets sont fabriquées à partir de ce matériau. Cette cire sert à compléter des réalisations de couronnes, de bridges avec des RP-Skabets, et pour façonner la bordure cervicale. La caractéristique principale de cette S-U-Cire Spécial-S réside dans son excellente plasticité à l'état figé mais non encore refroidi. Cette cire se distingue en outre par ses propriétés d'amorphisme au plomb.



S-U Cire Secondaire - bleu-foncé

La S-U Cire secondaire a tout spécialement été mise au point pour fabriquer des éléments secondaires de couronnes télescopiques, divers éléments standard façonnés (rehaussements et rainures) et éléments de pose individuels. Unique en son genre est sa propriété particulière de ne pas se détacher du métal lors de la solidification, ceci étant dû à ses propriétés thermiques. Pas de traînées non plus s'il faut une seconde fois poser une couche de cire.



S-U Cire Spéciale MK - bleu, pour Skabets céramiques

Cette cire correspond aux préformes RP-Skabets MK, mais est cependant un peu plus dure que la Cire Spéciale-S et se prête donc plus particulièrement pour relier des préformes MK avec des couronnes et des bridges de grandes dimensions. Par ailleurs, cette cire présente d'excellentes propriétés au grattage.



S-U Cire Inlay - verte

La S-U Cire Inlay se prête tout particulièrement pour le modelage d'inlays monosurface et bisurfaces, ainsi que de demi-couronnes et couronnes trois quarts. La caractéristique particulière de cette cire réside dans le fait que, lors de la solidification, elle n'a pas tendance à se séparer ou à se décoller des bords. Par ailleurs, cette cire présente d'excellentes qualités de modelage et de plasticité.



S-U Cire Collante P - rouge

Une cire collante d'application universelle pour toutes prothèses en résine. Par sa considérable force d'adhésion, cette cire est remarquable pour ajuster des dents en résine sur les parois toutes prêtes, ou pour ajuster ces parois sur le modèle. Cette cire assure en outre une bonne liaison entre plaque-bases et bourrelets d'occlusion.



S-U-Cire Morte - orange

Cette cire de traction est une cire de modelage particulièrement molle et amorphe au plomb. En cas de coupe de traction dans la préparation, cette cire évite une rupture éventuelle de l'objet lors de la pose. Elle se prête d'ailleurs remarquablement pour modeler les bordures cervicales des couronnes.



S-U Cire Collante K + B - marron

La S-U Cire Collante K + B est spécialement conçue pour mettre en chaîne des éléments qu'il faudra par la suite assembler par soudure. Son caractère cassant à l'état refroidi empêche tout changement de position (étriage, déformation) des divers éléments composant l'ensemble.



S-U Cire à Fraiser-violet

Pour cette cire, il s'agit en réalité d'une version en plus dure de la S-U Cire à Sculpter. Elle possède de ce fait les mêmes propriétés au point de vue stabilité et densité de surface. La composition spéciale de cette cire en fait un matériau particulièrement apte à être travaillé à l'aide d'instruments rotatifs, ces derniers ne s'enraissent pas par la cire travaillée, à condition d'application correcte.



S-U Cire de Dépouille - bordeaux

Sert à remplir des cavités dans des moignons en toute vitesse. Grâce à une température de fusion très élevée de l'ordre de 120° C, il est possible, après avoir réalisé les travaux d'isolement habituels, d'y déposer de la cire à sculpter, ou de fabriquer une chape par procédé de trempage ou de tirage en profondeur, sans qu'il y ait jamais de combinaison avec la cire correspondante.

GROUPEMENT EST	SESSION 2000	SUJET		TIRAGES
C.A.P. PROTHÉSISTE DENTAIRE	EP1	Coef. : 4	Code(s) examen(s)	page 9/24
Epreuve : Analyse. Organisation et communication technologiques		Durée : 4 h		

Documents sélectionnés sur catalogue matériaux dentaires BREDENT

CIRE D'OCCLUSION PREFORMEE

molle, moyenne dure.

La Cire d'Occlusion Préformée "T" est particulièrement appropriée pour établir des maquettes d'occlusion. Elle est spécialement fournie sous forme semi-elliptique pour le maxillaire supérieur M.S. et sous forme parabolique pour le maxillaire inférieur M.I., ce qui permet d'éviter les longs et pénibles travaux de correction des formes des éléments préfabriqués. Dans l'agencement des formes, on a tenu compte de la courbe de compensation sagittale et transversale. En cas de mouvements latéraux et protrusifs, les bourrelets d'occlusion restent en contact de surface, ce qui, aussi bien pour le dentiste que pour le patient, facilite l'enregistrement.

CIRE D'OCCLUSION PARTIELLE.

en baguettes : molle, moyenne, dure.

La S-U Cire d'Occlusion "P" se prête particulièrement bien à faire des maquettes partielles, de même que pour être placée sur des selles de stellites. Elle est livrée en parois de 110 x 10 x 6 mm.

CIRE DE MONTAGE :

en bandes.

La S-U Cire de Montage facilite pour les prothèses partielles ou totales l'action d'y monter les dents. Ceci s'avère particulièrement important pour cette action, étant donné que la cire se fige, elle développe une phase de viscosité plastique, rendant ainsi possible une correction des positions.

À l'état refroidi, la S-U Cire de Montage devient extrêmement dure, et ne tolère aucun mouvement. Également en bouche aux alentours de 37 °C, la S-U Cire de Montage reste extrêmement et absolument rigide, empêchant par là toute modification involontaire de la disposition des dents.

Grâce aux propriétés ci-dessus énoncées, la S-U Cire de Montage améliore également la liaison entre dents et plaque-bases et entre stellites et bourrelets d'occlusion.

CIRE ROSE : en plaques.

La S-U Cire rose en plaques constitue une cire à modeler pour l'ensemble de la prothèse plastique. La solidification rapide de la cire après l'application, d'excellentes qualités de plasticité ainsi qu'une haute résistance aux cassures témoignent de la haute qualité de ce produit. En outre, sa contraction thermique extrêmement faible empêche toute modification involontaire de disposition.

S-U Cire rose en plaques livrée en boîte de 500 grs. dans les versions ci-après:

PREFORMES EN CIRE

pour la technique des stellites.

Les S-U- Préformés en cire sont réalisés en cire coulée spécialement mise au point à cet effet. Elles se distinguent par une haute flexibilité et d'excellentes qualités adhésives. Grâce à un nouveau procédé de fabrication, les S-U Préformés en cire se laissent facilement détacher de leur support. La température de maintenance ne devrait pas être inférieure à 20° C.

Prière de stocker au frais

GROUPEMENT EST	SESSION 2000	SUJET	TIRAGES
C.A.P. PROTHÉSISTE DENTAIRE	EP1	Coef. : 4 Durée : 4 h	Code(s) examen(s)
Epreuve : Analyse. Organisation et communication technologiques			page 10/24

Documents sélectionnés sur catalogue matériaux dentaires BREDDENT

PROFILES de rétention.

Les Profils de Rétention sont spécialement étudiés en vue de modeler les parties de rétention des stellites pour maxillaires inférieurs et supérieurs.

Elles sont fabriquées à base d'un mélange de cires qui se distingue par une exceptionnelle plasticité et une remarquable stabilité, et qui adhère en outre parfaitement aux modèles des revêtements.

TIGES DE COULEE.

Les S-U-TIGES DE COULEE préfabriquées permettent un positionnement exact de l'objet coulé en dehors du centre du moule.

Grâce à la forme arrondie des S-U-TIGES DE COULEE, aucune arête aigüe dans la forme de la coulée ne saurait se produire, ce qui permet d'éviter que des résidus de revêtements ne soient enfermés dans le métal. L'élément transversal de ces tiges de coulée a été suffisamment calculé pour empêcher des cavités de contraction du métal. La stabilité de ces formes empêche toute déformation involontaire lors de l'enlèvement des bridges en cire.

FIL DE CIRE,

Fil de cire mol qui adhère très bien aux matériaux pour empreintes. Il est particulièrement approprié à limiter les bords de fonction avant la fabrication du modèle.

incolore extra-mol.

FIL DE CIRE EN ROULEAUX.

Un fil de cire souple et sans tensions empêchera toute déformation involontaire d'objets coulés.

Grâce à sa solidité exceptionnelle, le S-U-FIL DE CIRE se laisse en outre facilement intégrer à l'objet coulé. Livrable dans les couleurs bleu et vert.

PROFIL DE CIRE.

S'ennracinent facilement dans la masse de cire, ne font pas de ressort et se maintiennent bien. Ils sont présentés en nombreuses formes différentes.

GROUPEMENT EST	SESSION 2000	SUJET		TIRAGES
C.A.P. PROTHÉSISTE DENTAIRE	EP1	Coef. : 4	Code(s) examen(s)	page 11/24
Epreuve : Analyse. Organisation et communication technologiques		Durée : 4 h		

Documents sélectionnés sur catalogue dentaire BREDENT

TIGES EN CIRE, bleu.

en cire dure mais bien déformable à chaud, pour tiges de coulées et barres transversales. Ils facilitent l'enlèvement de l'objet coulé en évitant toute déformation involontaire. Les modèles restent non-endommagés pendant la coulée.

CIRE DE TREMPAGE,

en barres.

Pour la fabrication des chapes de cire à parois d'égale épaisseur par immersion. Le procédé avec cette cire ayant la propriété d'être amorphe au plomb, garantit une extrême précision de l'élément coulé. Au bout de 30 secondes environ après le trempage, cette cire présente une dureté suffisante pour empêcher toute déformation involontaire. La température d'immersion devrait se situer aux alentours de 85 - 90° C (ce qui correspond à la position moyenne du thermostat du S-U-BAC PLONGEUR). Par une durée d'immersion d'une seconde, on obtient une chape de cire dont la paroi atteint une épaisseur d'environ 0,4 mm.
Temp. de solidification 74° C

CIRE DE JONCTION,

pour les stellites, vert.

Cette cire se prête parfaitement pour unifier les profils, les crochets et les cires à couler aux stellites. Elle adhère particulièrement bien aux revêtements, est appropriée au grattage, se laisse modeler parfaitement et ne tache pas. A condition que la couche de cire appliquée est assez mince, les marques sur modèle se montrent à travers de sa légère transparence.

Temp. de solidification 54° C Pain 45 grs.

CIRE EGALISATRICE,

pour la technique des stellites, rose.

Pour égaliser et paralléliser les parties en retraite. Fait ressortir les contours par son opacité à l'état liquide ainsi qu'à l'état solide. Elle s'étale bien, est fortement adhésive, appropriée au grattage et facile à ébouillanter.

Temp. de solidification 58° C Pain 45 grs.

CIRE EGALISATRICE :

rose-opaque, orthopédie maxillaire.

Pour orthopédie maxillaire, plastique, technique des stellites et technique de métaux précieux. Elle se prête comme tenant en place et pour égaliser les coupes de traction. La S-U Cire Egalitrice ne contient pas de paraffine, elle n'est donc pas menacée de dilution par la liquide monomère et donne des surfaces bien lisses aux parties plastiques.

Très bien appropriée également pour niveler des cavités dans des pivots en plâtre.

CIRE DE PREPARATION.

Cette cire est destinée à être adaptée sur le modèle de travail avant de le doubler, afin d'obtenir une épaisseur dans les sections des selles à rebasées. La cire est hautement transparente, très souple à manier et ne décolle pour ainsi dire jamais, même en présence de gel duplicateur à point de fusion élevé. On peut en outre l'ébouillanter sans qu'il reste des traces.

GROUPEMENT EST	SESSION 2000	SUJET	TIRAGES
C.A.P. PROTHÉSISTE DENTAIRE	EP1	Coef. : 4 Durée : 4 h	Code(s) examen(s)
Epreuve : Analyse. Organisation et communication technologiques			page 12/24

D'après le Docteur TALLEC

COTES DES DENTS.

Echelle : 3 x. (en mm).

H.T : hauteur totale.

H.C : hauteur couronne.

M.D : diamètre mésio-distal.

V.B : diamètre vestibulo-buccal.

Dents maxillaires				
	HT	HC	MD	VB
1	67	30	26	26
2	63	27	19	26
3	78	30	22	30
4	63	24	21	30
5	63	24	19	25
6	69	25.5	30	36
7	63	24	28	33
8	60	22	30	30

GROUPEMENT EST	SESSION 2000	SUJET	TIRAGES
C.A.P. PROTHÉSISTE DENTAIRE	EP1	Coef. : 4	Code(s) examen(s)
Epreuve : Analyse. Organisation et communication technologiques		Durée : 4 h	
			page 13/24