## FEUILLE DE DEBIT en cotes finies

				15	14	13	12	=======================================	10	ဖ	œ	7	တ	5	4	ω	2		Rep Nbr
				10	10	20	10	10	10	30	<b>1</b> 0	10	20	10	5	10	<del>1</del> 0	10	i
				Panneau bas	Panneau haut	Montant grand cadre bas	Mont gd cadre haut gauche	Mont grand cadre haut droit	Trav grand cintrée	Trav grand cadre horizontal	Cimaise	Traverse haute cintrée	Traverse intermédiaire	Traverse basse supérieure	Traverse basse	Plinthe	Montant gauche	Montant droit	Désignation
				chêne	chêne	chêne	chêne	chêne	chêne	chêne	chêne	chêne	chêne	chêne	chêne	chêne	chêne	chêne	Matière
				538	694	600	736	736	710	710	710	830	830	830	830	730	2150	2150	Longueur
				648	648	80	80	80	80	80	160	120	140	135	180	150	120	120	Largeur
				30	30	46	46	46	65	46	46	<b>4</b> 6	46	46	41	25	<b>4</b> 6	46	Epaiss
				C	ဂ	œ	В	В	В	В	В	Α	Α	Þ	Þ	В	Α	Þ	S/ensem

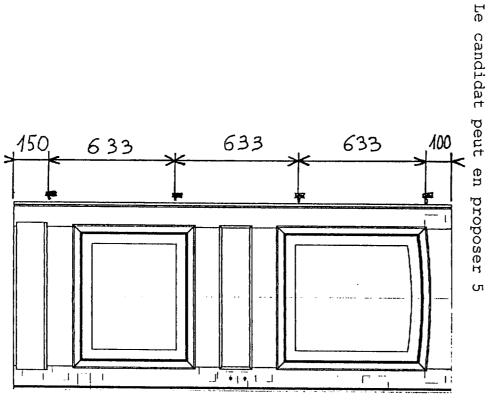
Donner la référence de la serrure :

Γ		<del></del>
011440511	5225	Réference
	2250	Hauteur
	18	Largeur
	ω	Epaisseur
	Gauche	Sens

Indiquer le nombre et la position des fiches à percer :

## J'utilise 4 fiches à perçer

בס בשתולשל שפטל הם שהסססססס



			4 heures	Analyse d'un dossier et rédaction d'un mode opératoire
	Coef.B.E.P: 6		Durée totale B.E.P	Epreuve: EP2 BEP
				Dominante menuiserie -agencement
<del></del>	23401	<b>.</b>		
			oiés	BEP Bois et matériaux associés
	Code(s) examen(s):	Code(s		
E Tirages	CORRIGE	Session 2000	Sess	Groupement "Est"

## ANALYSE DE FABRICATION

ENSEMBLE: Porte d'entrée grand cadre

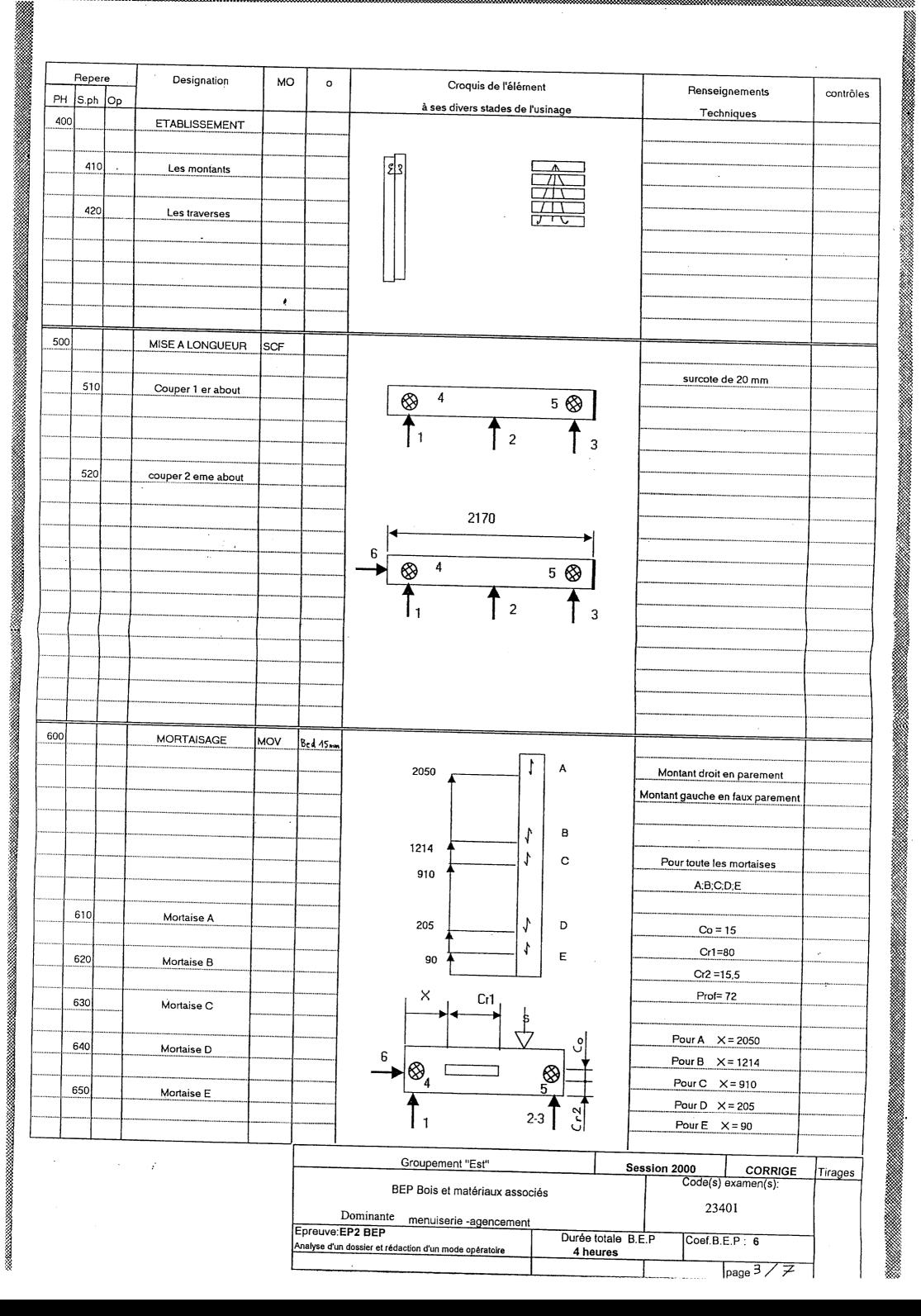
SOUS ENSEMBLE: A (Bâti)

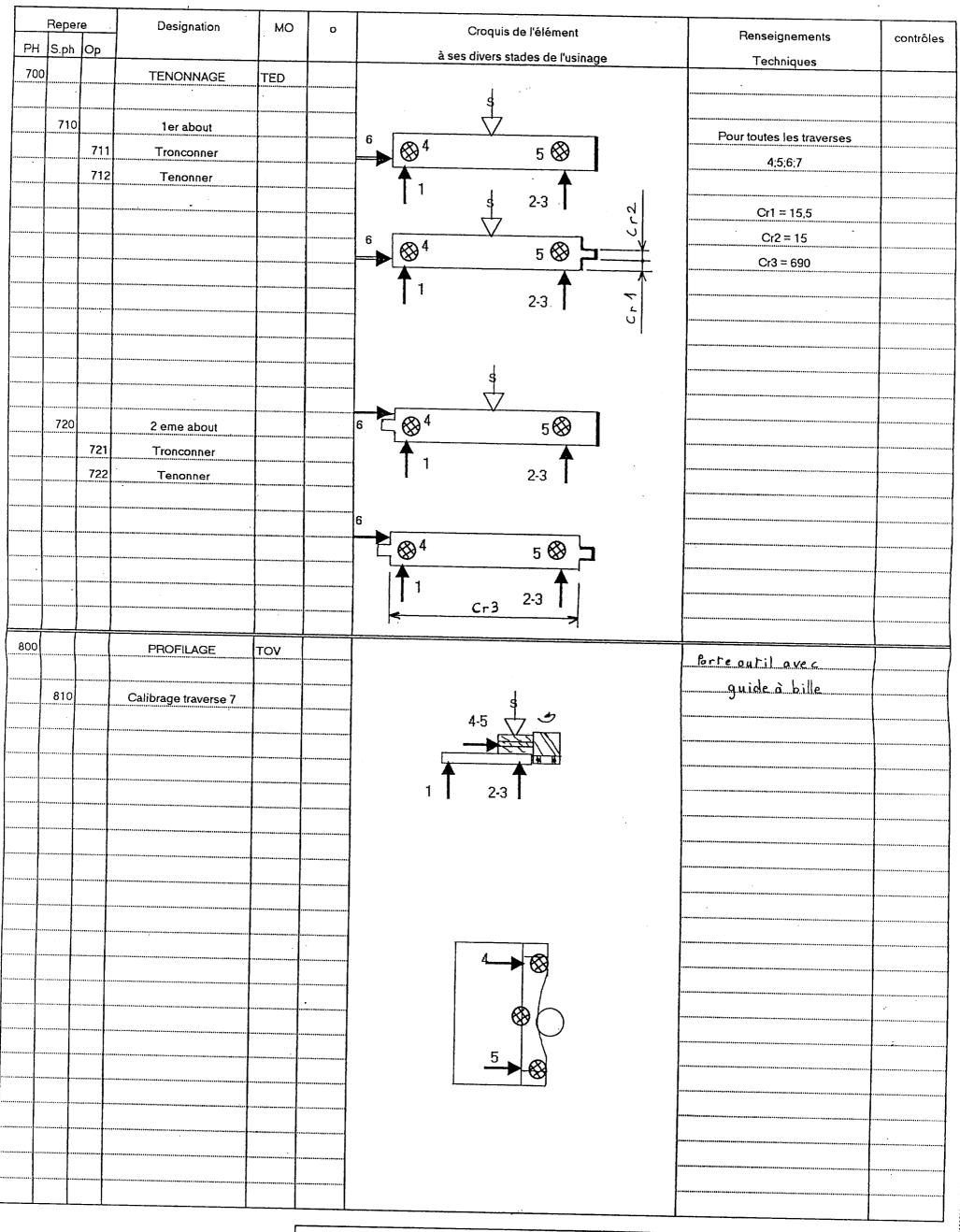
MATIERE: Chêne

NOMBRE: 10

						NOMBF	RE:[	10	
PH	Reper S.ph	е Ор	Designation	МО	0	Croquis de l'élément à ses divers stades de l'usinage	Renseig Techn		contrôles
100			TRONCONNAGE	SCT		1		de débit	
	***************************************					M M	L+30		1424
	····		-			<b>⊗</b> 4 5 <b>⊗</b>	***************************************	le 54 mm	Mètre
	110		Coupe du 1er about				1 lateau C	16 34 11111	
						1 2-3		······································	
	120		Coupe du 2eme about			•	Pau	r 1;2	
						. × .	X = 2450		
	*************						X - 2430	Nbr = 20	
	***************					6 \M			
				***************************************		<b>→ ⊗</b> 4 5 <b>⊗</b>			
				***************************************			Pour 4 :		
						1 7 2-3	×= 860	Nbr = 50	
200	······································		. DELIGNAGE	SCD			1 1	1.	
	***************************************					<b>⊗</b> 1	Largeur de dé	bit I + 10mm	
	210		Coupe 1 ere rive	***************************************		2 3 ◀=			••••••
				***************************************					***************************************
							Pour 4 X=1	90 Nbr = 10	
				***************************************					***************************************
	220		Coupe 2 eme rive				Pour 5 ; 6 X=	150 Nbr = 30	······
						$\times$ $\bigcirc$			
				•		<b>V</b>	Pour 1; 2; 7 X=	= 130 Nbr = 30	
				***************************************					••••••
300			CORROYAGE	COR					
							,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,		•••••
	310		Usinage 1ere section	•				_	······
		311	Réaliser un plat				Pièc		
		312	Réaliser un chant				section 1	80 × 41	
		313	Tirer de largeur	***************************************	***************************************	E			***************************************
		314	Tirer d'epaisseur	***************************************	•••••	$\overline{}$			•••••
				***************************************		4-5			•••••
	320		Usinage 2eme section	•••••	1	4-			
	·	321	Réaliser un plat			<b>A A</b>	Pièc		
		322	Réaliser un chant	•••••••••••••••••••••		$T_1$ $T_2$ $T_3$	section 1	40 × 46	
		323	Tirer de largeur						***************************************
		324	Tirer d'epaisseur						
	330		Usinage 3 eme section						•••••
			Idem				Pièce	***************************************	
							section 13	35 × 46	
	340		Usinage 4 eme section						***************************************
		······································	ldem				Pièce 1	:2:7	
			1001()				section 12	20 × 46	·
1_				<u>_</u>					
				-		Groupement "Est"	Session 2000	CORRIGE	Tirages
				ł		BEP Bois et matériaux associés	Code(s)	examen(s):	

Groupement "Est"	Ses	sion 2000	CORRIGE	Tirages
BEP Bois et matériaux associ	és	Code(s)	examen(s):	
Dominante menuiserie -agencement		234	401	
Epreuve: EP2 BEP  Analyse d'un dossier et rédaction d'un mode opératoire	Durée totale B.E 4 heures	.P Coef.B.	E.P: <b>6</b>	-
			page 2/7	7





Groupement "Est"	Ses	ssion 2000	CORRIGE	Tirages
BEP Bois et matériaux associés	<del>-</del>	Code(s)	examen(s):	
Dominante menuiserie -agencement		234	101	
Epreuve:EP2 BEP Analyse d'un dossier et rédaction d'un mode opératoire	Durée totale B.i 4 heures	E.P Coef.B.	E.P : <b>6</b>	
			page 4/7	7