

B.E.P. - C.A.P.

Session : 2001

BEP Bois et Matériaux Associés

CAP Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie

Épreuve EP1.1

RÉALISATION, TECHNOLOGIE
ET ARTS APPLIQUES

A

PRATIQUE

REPERES

4 DOCUMENTS

de 1/4 à 4/4

Barèmes de correction

Barèmes de correction
Sujet : VITRINE

1/candidat
R48

18

Document d'évaluation sur le CORROYAGE			N° Candidat :		
ON DEMANDE	ON DONNE	ON EXIGE	Postes de contrôle	Notes S/détail	Notes
Sur la DEGAUCHISSEUSE De régler la machine D'usiner les pièces d'essai D'usiner les pièces	Le dossier technique Les pièces Rep. : 14, 21, 22, 23, 24 et 25. 2 pièces d'essai de : 500 x 60 x 27 (hêtre)	Une organisation et une méthode de travail. Un travail en sécurité.	Organisation – Méthode Etat de surface Perpendicularité Sécurité	/2 /2 /1	15
Sur la RABOTEUSE De régler la machine De gérer et d'usiner les pièces d'essai D'usiner les pièces	Idem ci-dessus	Une organisation et une méthode de travail. Une conformité des usinages. Un travail en sécurité.	Organisation – Méthode Dimensions Sécurité	/2 /2 /1	15
Temps alloué pour les 2 machines : 1 heure Pénalisations Si temps > 1 h et < 1h 10 min alors – 1 point Si temps > 1 h 10 min et < 1h 20 min alors – 2 points Si temps > 1 h 20 min et < 1h 30 min alors – 3 points Si temps > 1h 30 min alors note 0			Temps passé :	TOTAL	/10

Groupement "Est"		Session 2001		Corrigé	Tirages
BEP Bois et Matériaux Associés				Code(s) examen(s)	1/candidat
CAP Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie				23401 - 23425	
Épreuve : EP1 – Réalisation, technologie et arts appliqués		Durée totale B.E.P. : 20 h		Coef B.E.P. : 10	248
		Durée totale C.A.P. : 20 h		Coef C.A.P. : 10	
Partie A Pratique		Durée B.E.P. : 16 h	Durée C.A.P. : 16 h	page : 1/4	

29

Document d'évaluation sur le TENONNAGE			N° Candidat :		
ON DEMANDE	ON DONNE	ON EXIGE	Postes de contrôle	Notes S/détail	Notes
<p align="center">Sur la TENONNEUSE</p> <p>De régler la long. du tenon et la long. d'arasement.</p> <p>D'usiner les pièces d'essai</p> <p>D'usiner les pièces</p>	<p>Le dossier technique</p> <p>Les pièces Rep. : 22, 23 et 24</p> <p>Les pièces d'essai</p>	<p>Une organisation et une méthode de travail.</p> <p>Une conformité des usinages.</p> <p>Un travail en sécurité.</p>	<p>Organisation – Méthode</p> <p>Long. tenon ± 0.2</p> <p>Arasement ± 0.2</p> <p>Sécurité</p>	<p>/2</p> <p>/3</p> <p>/3</p> <p>/2</p>	/10
<p align="center"><u>Temps alloué : 1 heure</u></p> <p><u>Pénalisations</u></p> <p>Si temps > 1 h et < 1h 15 min alors – 1 point Si temps > 1 h 15 min et < 1h 30 min alors – 2 points Si temps > 1 h 30 min et < 1h 45 min alors – 4 points Si temps > 1h 45 min alors note 0</p>			<p>Temps passé :</p>	TOTAL	/10

Groupement "Est"		Session 2001	Corrigé	Tirages
BEP Bois et Matériaux Associés			Code(s) examen(s) 23401 - 23425	1/candidat R48
CAP Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie				
Épreuve : EP1 – Réalisation, technologie et arts appliqués	Durée totale B.E.P. : 20 h	Coef B.E.P. : 10	Coef C.A.P. : 10	
Partie A Pratique	Durée B.E.P. : 16 h	Durée C.A.P. : 16 h	page : 2/4	

Document d'évaluation sur le TOUPILLAGE

N° Candidat :

ON DEMANDE	ON DONNE	ON EXIGE	Postes de contrôle	Notes S/détail	Notes
<p style="text-align: center;">Sur la TOUPIE</p> <p>De régler et d'usiner suivant les indications du contrat de phase.</p> <p>De respecter les observations de la fiche suiveuse du Rep. : 21</p>	<p>Le dossier technique</p> <p>Le document S09 bis (contrat de phase de la pièce Rep. 21)</p> <p>Fraises pour bois massif 6-22 et R5</p> <p>Les pièces d'essai</p>	<p>Une organisation et une méthode de travail.</p> <p>Une conformité des usinages.</p> <p>Un travail en sécurité.</p>	<p>Organisation – Méthode</p> <p>Dimensions</p> <ul style="list-style-type: none"> — Rainure — Feuillure — Arrondis — Sécurité 	<p>/3</p> <p>/3</p> <p>/3</p> <p>/3</p> <p>/3</p>	<p>/15</p>
<p><u>Temps alloué : 1 heure</u></p> <p><u>Pénalisations</u></p> <p>Si temps > 1 h et < 1h 15 min alors – 1 point Si temps > 1 h 15 min et < 1h 30 min alors – 3 points Si temps > 1 h 30 min et < 1h 45 min alors – 6 points Si temps > 1h 45 min alors note 0</p>			<p>Temps passé :</p>	<p>TOTAL</p>	<p>/15</p>

Groupement "Est"		Session 2001	Corrigé	Tirages
BEP Bois et Matériaux Associés CAP Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie			Code(s) examen(s) 23401 - 23425	<i>1/candidat</i>
Épreuve : EP1 – Réalisation, technologie et arts appliqués	Durée totale B.E.P. : 20 h Durée totale C.A.P. : 20 h	Coef B.E.P. : 10 Coef C.A.P. : 10	<i>R48</i>	
Partie A Pratique	Durée B.E.P. : 16 h	Durée C.A.P. : 16 h	page : 3/4	

22

BAREME GÉNÉRAL de CORRECTION			N° Candidat :		
ON DEMANDE	ON DONNE	ON EXIGE	Postes de contrôle	Notes S/détail	Notes
DEGAUCHISSEUSE De régler la machine D'usiner les pièces d'essai D'usiner les pièces	Le dossier technique Les pièces Rep. : 14, 21, 22, 23, 24 et 25. 2 pièces d'essai de : 500 x 60 x 27 (hêtre)	Une organisation et une méthode de travail. Un travail en sécurité.	Organisation Méthode État de surface Perpendicularité Sécurité	/2 /2 /1	15
RABOTEUSE De régler la machine De gérer et d'usiner les pièces d'essai D'usiner les pièces	Idem ci-dessus	Une organisation et une méthode de travail. Une conformité des usinages. Un travail en sécurité.	Organisation Méthode Dimensions Sécurité	/2 /2 /1	15
TENONNEUSE De régler la long. du tenon et la long. d'arasement. D'usiner les pièces d'essai. D'usiner les pièces	Le dossier technique Les pièces Rep. : 22, 23 et 24 Les pièces d'essai	Une organisation et une méthode de travail. Une conformité des usinages. Un travail en sécurité.	Organisation Méthode Long. tenon ± 0.2 Arasement ± 0.2 Sécurité	/2 /3 /3 /2	10
TOUPIE De régler et d'usiner suivant les indications du contrat de phase. De respecter les observations de la fiche suiweuse du Rep. : 21	Le dossier technique Le document S09 bis (contrat de phase de la pièce Rep. 21) Fraises 6-22 et R5 pour bois massif. Les pièces d'essai	Une organisation et une méthode de travail. Une conformité des usinages. Un travail en sécurité.	Organisation Méthode Dimensions ┌ Rainure ├ Feuilleure └ Arrondis Sécurité	/3 /3 /3 /3	15
Évaluation sur le CAISSON			Dimensions Équerrage	/10 /10	20
Évaluation sur la PORTE			Dimensions Équerrage	/10 /10	20
Évaluation sur l'ASPECT GÉNÉRAL		Fonctionnement et ferrage de la porte Finition globale		/15 /10	25
Remarques : Le changement d'une pièce intervient uniquement si le meuble ne peut pas se monter. - La 1 ^{er} pièce changée vous enlève 1/2 point sur la note finale (note sur 20). - Puis chaque pièce changée vous enlève 1 point sur la note finale.			Note sur 20	Total 100	

Observation concernant le changement d'une pièce :

Groupement "Est"		Session 2001		Corrigé	Tirages
BEP Bois et Matériaux Associés				Code(s) examen(s) 23401 - 23425	1 candidat
CAP Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie				Coef B.E.P. : 10	R48
Épreuve : EP1 – Réalisation, technologie et arts appliqués		Durée totale B.E.P. : 20 h Durée totale C.A.P. : 20 h		Coef C.A.P. : 10	
Partie A Pratique		Durée B.E.P. : 16 h	Durée C.A.P. : 16 h	page : 4/4	

22