


C.A.P. Session 2001

**CAP Fabrication Industrielle de Mobilier
et de Menuiserie**

Épreuve EP2

DOSSIER BARÈME DE CORRECTION

| | |
|------------|---|
| 1/3 | Fiche correction de la tenonneuse |
| 2/3 | Fiche correction de la tenonneuse |
| 3/3 | Fiche correction pièce terminée et recapitulatif |

| NOTA :Tout candidat demandant une nouvelle pièce en remplacement d'une ratée, pourra l'obtenir, mais sera pénalisé de 10 points | | | | | |
|---|----------|--|-------------------------|------------------------------|--|
| ON DEMANDE | ON DONNE | ON EXIGE | NOTATION FINALE GROUPEE | | |
| | | Cotes, dimensions | → |/15 | |
| | | Géométrie, perpend., parallélisme, gauche,affleurance | → |/15 | |
| | | Présentation soignée (cadre sans trace de colle apparente) | → |/15 | |
| | | Sous-total | |/45 | |
| | | REPRISE NOTE TENONNEUSE | |/30 | |
| | | REPRISE NOTE DÉFONCEUSE C.N. | |/25 | |
| | | REPRISE NOTE PIÈCE TERMINÉE | |/45 | |
| | | TOTAL GÉNÉRAL | |/100 | |
| FICHE CORRECTION PIÈCE TERMINÉE ET TOTAL GÉNÉRAL | | Groupement EST | Session 2001 | | TIRAGES 1/candidat R63 |
| | | CAP Fabrication Industrielle de Mobilier et de Menuiserie | | CODE(S) EXAMEN(S) : 23425 | N° D'ANONYMAT  |
| | | Épreuve : EP2 Préparation et mise en œuvre | | Coef.: 6 | |
| | | partie: Pratique | Durée: 4 heures | Fiche 3/3 | |


NOTA : Tout candidat demandant une nouvelle pièce en remplacement d'une ratée, pourra l'obtenir, mais sera pénalisé de 10 points

| ON DEMANDE | ON DONNE | ON EXIGE | NOTATION FINALE GROUPÉE |
|---|--|--|---|
| <p>A) Sur tenonneuse à dérouleurs et arbre de toupillage <i>Contrôler les pièces avant usinage</i></p> <p>Régler les positions outils /pièce (Scie, dérouleurs, fraise rayon de 5) Usiner la première pièce Contrôler Modifier si nécessaire les positions initiales Usiner les deux autres pièces</p> | <p>Tenonneuse à dérouleurs et arbre vertical équipé fraise rayon 5</p> <p>3 pièces corroyées Rep.01 au format 400 x 50 ép. 23 (une pour essais, 2 à présenter aux surveillants pour notation)</p> <p>Pied à coulisse de 150</p> | <p><i>Méthode sur :</i></p> <p>Le réglage des outils et de la pièce</p> <p>Les usinages</p> <p>Le contrôle après usinage</p> <p>L'organisation du poste de travail</p> <p>La sécurité</p> <p>L'exactitude des côtes réalisées</p> <p>TOTAL</p> <p>Pénalité pièce supplémentaire</p> | <p>→/10</p> <p>→/5</p> <p>→/5</p> <p>→/10</p> <p>→/30</p> <p>-10 ?</p> |

| | | | | | | |
|--|--|--|---------------------|--------------------------------------|--|--|
| <p>FICHE CORRECTION TENONEUSE</p> | <p>Groupement EST</p> | | <p>Session 2001</p> | | | <p>TIRAGES 1/1 Candidat R63</p> |
| | <p>CAP Fabrication Industrielle de Mobilier et de Menuiserie</p> | | | <p>CODE(S) EXAMEN(S) : 23425</p> | | <p>N° D'ANONYMAT</p> <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 100%;"></div> |
| | <p>Épreuve : EP2 Préparation et mise en œuvre</p> | | | <p>Coef.: 6</p> | | |
| | <p>partie: Pratique</p> | | | <p>Durée: 4 heures Fiche 1/3</p> | | |

NOTA : Tout candidat demandant une nouvelle pièce en remplacement d'une ratée, pourra l'obtenir, mais sera pénalisé de 10 points

| ON DEMANDE | ON DONNE | ON EXIGE | NOTATION FINALE GROUPEE |
|--|--|--|---|
| <p>D) Sur commande numérique NUM Introduire les jauges dans le directeur de commande Introduire les PREF, et les DEC.1 en X, Y, Z. Sans outil, tester le programme %699 avec mouvements et visualisation à l'écran Installer et positionner la pièce Usiner la pièce Contrôler et noter les résultats</p> | <p>Une défonceuse à commande numérique avec joint en position La M.I.P. de la pièce Les valeurs des PREF et des DEC 1 Fraise 2 dents à graver à 90° diam. 10</p> <p>La pièces Rep.03</p> <p>Pied à coulisse de 150</p> | <p><i>Méthode sur :</i></p> <p>L'introduction des jauges outils L'introduction des PREF et DEC Le test sans outil mais avec visualisation sur l'écran L'installation de la pièce (M.I.P) L'usinage de la première pièce Le contrôle après usinage et la consigne des résultats L'organisation du poste de travail</p> <p style="text-align: center;">TOTAL</p> <p>Pénalité pièce supplémentaire</p> | <p>→/2 →/3 →/2 →/10 →/3 →/25</p> <p style="text-align: center;">-10 ?</p> |

| | | | | |
|--|--|--------------------------------------|------------------|---|
| <p>FICHE CORRECTION DÉFONCEUSE C.N.</p> | <p>Groupement EST</p> | <p>Session 2001</p> | | <p>TIRAGES 1/candidat R63</p> |
| | <p>CAP Fabrication Industrielle de Mobilier et de Menuiserie</p> | <p>CODE(S) EXAMEN(S) : 23425</p> | | <p>N° D'ANONYMAT</p> |
| | <p>Épreuve : EP2 Préparation et mise en œuvre</p> | | <p>Coef.: 6</p> |  |
| | <p>partie: Pratique</p> | <p>Durée: 4 heures</p> | <p>Fiche 2/3</p> | |