

**BAREME DE CORRECTION EP1B**

N° anonymat \_\_\_\_\_

PLATE FORME plan 3/5

500 - 2	/	10
900 +- 1.5	/	10
⊥/1.5	/	5
120 Jour entre traverse intermédiaire +- 1.5	/	5
Planéité 2 (□)	/	5
II/1.5/A	/	5

FIXATION ROUE DIAM. 160 plan 3/5

80 +- 1.5	/	5
15 +- 1.5	/	5
⊥/1.5	/	10

FIXATION ROUE PIVOTANTE plan 3/5

⊥/1.5	/	5
80 +- 1.5	/	5

POIGNEE DE MANUTENTION plan 4/5

⊥/1.5	/	5
II/1.5	/	5
785 +- 1.5	/	5
250 +- 1.5	/	5
465 +- 1.5	/	5

CRITERES

**BAREME DE CORRECTION EP1B**

N° anonymat \_\_\_\_\_ NOTE / 20 : \_\_\_\_\_

ASSEMBLAGE PAR SOUDAGE plan 3/5-4/5

Aspect des soudures 111	/	30
Aspect des soudures 135	/	25
Respect des consignes de soudage	/	
II- 6 - 30 - 62 111	/	10
135 2-30 40 1-40 30	/	10

CRITERES

UTILISATION ( FIXATION DES ROUES ) plan 2/5

Fonctionnement en position diable	/	5
Fonctionnement en position chariot	/	5
Hauteur en position diable 1150 +- 3	/	5
Hauteur en position chariot 900 +- 3	/	5
Finition	/	10
NOTE <u>I.</u>	/	200

Groupement "Est"	Session 2001	SUJET	TIRAGES
C.A.P SERRURERIE METALLERIE		Code(s) examen(s) :	
Épreuve : EP1 – Réalisation et technologie	Durée totale C.A.P 12 heures	Coef. C.A.P :	
partie EP1 B		page 1/1	