

# DOSSIER RESSOURCE

Fiche de travail .....	p. 2
Tarif, temps de fabrication .....	p. 3 et 4
Fiches techniques	
* les revêtements .....	p. 5
* les accessoires de coulée .....	p. 6
* les alliages .....	p. 7
* les fours .....	p. 8 et 9
* fiche de cotes des dents .....	p. 10

<b>GROUPEMENT EST</b>	<b>SESSION 2001</b>	<b>SUJET</b>	<b>TIRAGES</b>
<b>C.A.P. PROTHÉSISTE DENTAIRE</b>		Coef. : 4	Code(s)
Epreuve : Analyse. Organisation et communication technologiques		Durée : 4 h	examen(s)
			<b>page 1/19</b>

## FICHE DE TRAVAIL

Laboratoire CAMPER

Patient : Mr NALLY

DOCTEUR : Mr LADENT

18 17 (16) (15) (14) 13 12 11	(21) 22 23 (24) (25) (26) 27 28
48 47 46 45 44 43 42 41	31 32 33 34 35 36 37 38

ADJOINTE	CONJOINTE
<ul style="list-style-type: none"> <li>● Partiel maxillaire 7 dents 14, 15, 16, 21, 24, 25, 26</li> <li>○ Partiel mandibulaire /dents</li> <li>○ Complet maxillaire</li> <li>○ Complet mandibulaire</li> <li>● Maquette d'occlusion</li> <li>● P.E.I.</li> <li>● Crochets jonc sur 13 et 23</li> <li>● Crochets demi-jonc sur 17</li> <li>● Crochet cavalier sur 28</li> <li>○ Décolleté</li> <li>○ Squeletté</li> </ul> <p>- 1<sup>er</sup> essayage : le 10.07.01.  - 2<sup>ème</sup> essayage : le  - Finition : le 13.07.01.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ Inlay/onlay sur</li> <li>● C.C. sur 36 et 45</li> <li>● CV sur 11 et 12</li> <li>○ Richmond sur</li> <li>○ CCM sur</li> <li>○ Faux-moignon sur</li> <li>○ Inlay core sur</li> <li>○ Bridge sur</li> <li>○ Inter : plein ou CV</li> <li>● Provisoire sur 33</li> <li>○ Chape sur</li> </ul> <p>- Armature : le 10.07.01.  - Finition : le 13.07.01.  - Teinte : B2  A2 (incisal)</p>
OBSERVATIONS	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ Résine de base non veinée</li> <li>● Résine de base veinée</li> <li>○ Résine injectée</li> <li>○ Résine acétate</li> <li>● Composite</li> <li>○ Céramique</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ Nickel-chrome</li> <li>○ Chrome-cobalt</li> <li>○ Or blanc : exempt de cuivre</li> <li>● Or jaune : à faible teneur en palladium (inférieur à 5 %)</li> <li>○ Or céram : exempt de platine</li> <li>○ Ni-Cr céram</li> </ul>

## PROTHÈSE ADJOINTE

CODE	DESIGNATION	TEMPS ' = min	TARIF en F
001	Modèle en plâtre traditionnel	8	22
002	Modèle en plâtre dur	10	28
003	Modèle en plâtre extra-dur	15	50
004	Duplicata	30	75
005	Emboxage	20	35
006	P.E.I. complet	30	95
007	P.E.I. partiel	40	110
008	Maquette d'occlusion partielle	20	45
009	Maquette d'occlusion complète	20	50
010	Plaque-base + stent's	35	120
011	Crochet jonc	10	60
012	Crochet 1/2 jonc	15	75
013	Crochet Roach	15	80
014	Crochet boule	10	80
015	Crochet pince	20	120
016	Crochet cavalier	20	90
018	Partiel 1 à 4 dents H ou B	45	240
019	Partiel 5 à 8 dents H ou B	60	350
020	Partiel 9 à 13 dents H ou B	100	460
021	Complet H ou B	60	580
022	Finition partiel 1 à 4 dents H ou B	70	240
023	Finition partiel 5 à 8 dents H ou B	80	350
024	Finition partiel 9 à 13 dents H ou B	90	460
025	Finition complet H ou B	90	480
026	Montage articulateur Quick 15/40	20	80
027	Cassure	45	150
028	Rebasage	75	340
029	Dent à ajouter	60	180
030	Crochet à ajouter	50	160
031	Crochet coulé	80	180

## PROTHÈSE CONJOINTE

CODE	DESIGNATION	TEMPS ' = min	TARIF en F
032	Modèle en plâtre conventionnel	8	22
033	Modèle en plâtre dur	10	28
034	Modèle en plâtre extra-dur	15	50
035	Fractionnement du modèle	30	100
036	Couronne coulée	160	500
037	C.I.V. résine	200	600
038	C.I.V. céramique	240	800
039	Richmond résine	200	600
040	Richmond céramique	240	800
041	Céramo-métallique	240	800
042	Inlay - onlay	60	300
043	Inlay-core	60	300
044	Inlay-core claveté	90	450
045	Faux-moignon	90	420
046	Elément inter plein	30	300
047	Elément inter céramo-métal	60	600
048	Elément inter résine	45	450
049	Jacket résine	90	350
050	Provisoire unitaire	30	250
051	Bridge provisoire 3 éléments	180	450
052	Bridge provisoire 4 à 6 éléments	240	550
053	Bridge provisoire 7 à 10 éléments	300	700
054	Bridge provisoire complet	360	850
055	Montage articulateur Quick 15 / 40	20	80

N.B. : Les prix et les temps sont donnés à titre indicatif et sont non significatifs.

**LES REVETEMENTS.**  
**(extrait du catalogue BEGO).**



Type	Domaine d'utilisation	Conditionnement	N° de comm.	Expansion linéaire moyenne globale	Temps de travail disponible min.	Début de prise - min. Test de Vicat 20 °C	Temps de prise / min.	Durée de conservation après conditionnement	Caractéristiques particulières
Wiroplus®	Coulée sur modèle	1 carton = 20 kg = 50 sachets de 400 g	50990	2,3 %	environ 5	environ 5	30-40	18 mois	Granulométrie très fine, coulées extrêmement lisses et précises, parfait pour les travaux combinés. Bords très résistants. Pour les modèles duplicata utiliser le liquide BegoSol eau.
Wirovest®	Coulée sur modèle	1 carton = 4 kg = 10 sachets de 400 g 1 carton = 20 kg = 50 sachets de 400 g	51055 51051	2,3 %	environ 3	environ 5	30-40	18 mois	Revêtement apprécié depuis des années. Granulométrie fine, coulées lisses et précises. Pour les modèles duplicata utiliser le liquide BegoSol eau ou de l'eau seulement.
Bellavest® T	Couronnes et bridges en alliage précieux ou non-précieux	1 carton-distributeur = 3,2 kg = 20 sachets de 160 g 1 carton-distributeur = 3 kg = 50 sachets de 60 g <b>Accessoires:</b> fixation murale pour carton-distributeur	54200 54205 33972	3 %	environ 6,5	environ 10	30-40	18 mois	Sans graphite, granulométrie très fine, coulées extrêmement lisses et précises. Forte résistance au feu. Expansion modulable avec le liquide BegoSol/ eau. Temps de travail disponible très large, même à température ambiante élevée.
Begoral®	Couronnes et bridges en alliage précieux ou non-précieux	1 carton = 4,5 kg = 75 sachets de 60 g 1 carton = 4,5 kg = 25 sachets de 180 g	54180 54190	2,45 %	environ 4	environ 7	30-40	18 mois	Avec graphite, granulométrie fine, coulées lisses et précises. Expansion modulable avec le liquide BegoSol eau.
Aurovest® soft	Inlays, couronnes et bridges en alliage précieux ou non-précieux	1 carton = 4,5 kg = 75 sachets de 60 g 1 carton = 4,5 kg = 25 sachets de 180 g	54011 54012	2,15 %	environ 4	environ 7	30-40	12 mois	Sans graphite, granulométrie fine, coulées lisses et précises. Pour le métal précieux, mélanger avec de l'eau distillée: brossage facile du revêtement sous l'eau courante. Expansion modulable avec le liquide BegoSol/eau.
Bellatherm	Confection des blocs de soudure	1 boîte = 4,5 kg	51105	0,1 %	environ 3,5	environ 5,5	env. 30	12 mois	Avec phosphate, d'emploi facile. Même mélangé, il est indéformable: le bloc de soudure ne s'effondre pas. Bords résistants et grande précision. Facile à ôter de l'objet soudé sous l'eau courante.
BegoForm	Confection des moignons pour inlays et facettes en céramique	1 carton = 1,2 kg = 40 sachets de 30 g 250 ml BegoForm liquide de mélange, 1 seringue de dosage	52785	1,5 %	environ 3	environ 6	45-60	18 mois	Avec phosphate, facile à travailler avec le liquide d'expansion BegoForm. Les moignons présentent des bords résistants, ils sont lisses et précis. Utilisation avec toutes les poudres céramiques usuelles des fabricants connus.

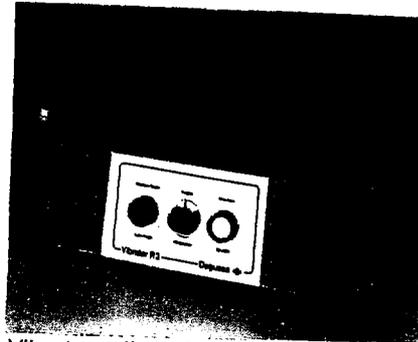
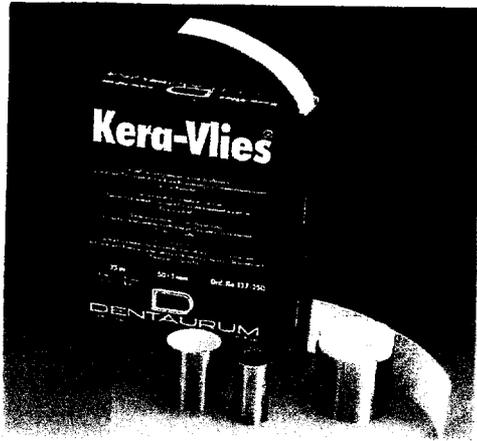
C.A.P. PROTHÉSISTE DENTAIRE

Epreuve : Analyse, Organisation et communication technologiques

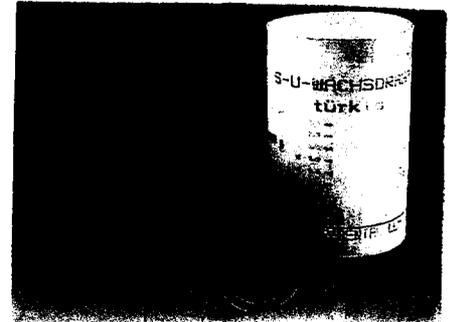
SUJET

page 5/19

**LES ACCESSOIRES DE COULEE.**  
 (extrait des catalogues DENTAURUM et DEGUSSA).



Vibrateur d'une très grande stabilité pour la condensation de plâtres, de matériaux de modelage et de revêtements, sans inclusions d'air:

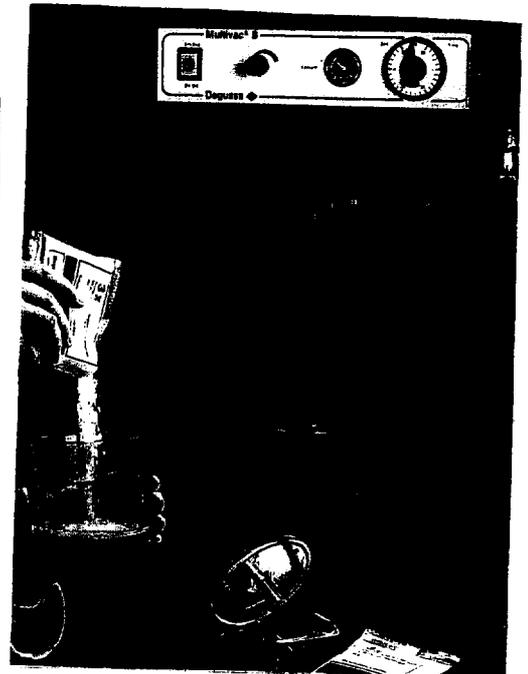
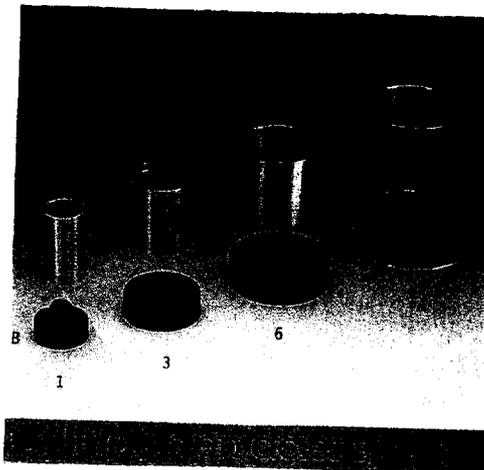


**FIL DE CIRE**

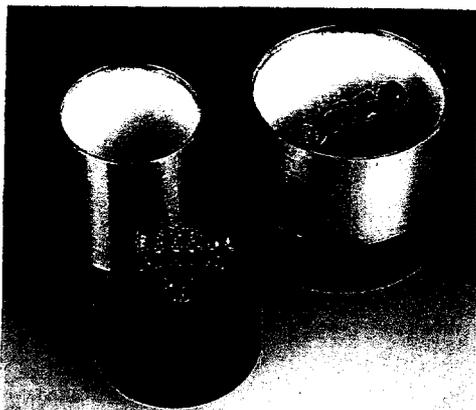


**WAXIT**

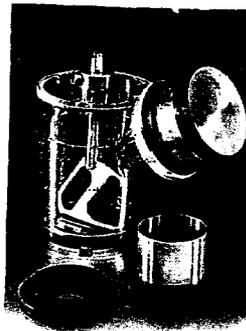
Préparation mouillante



Appareil électrique de malaxage et remplissage sous vide pour plâtres et revêtements:

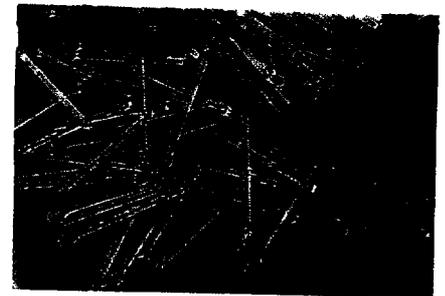


Moules pour entonnoirs de coulée

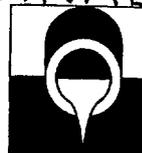


**Bol de malaxage extra-grand**

Accessoire complémentaire des appareils Multivac 3 et 4. Pour malaxage économique de grosses quantités de plâtre et masses de modelage.



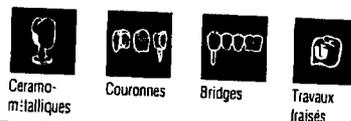
**TIGES DE COULEE EN PLASTIQUE**



# V-Classic

Alliage auro-céramique à haute teneur en or extra-dur, blanc

Application:

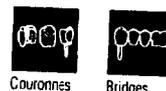


Contenu en métaux précieux			Composants non précieux		
Or + métaux du groupe Platine: <b>94,0 %</b>					
Au 75,0 %	Pt 0 %	Pd 19,0 %	In	Sn	Cu, Zn
			2,0 %	2,0 %	
			2% ≥		
			≤ 2%		

# Pagalin 2

Alliage conventionnel à teneur réduite en métaux précieux dur, blanc

Application:



Contenu en métaux précieux			Composants non précieux	
Or + métaux du groupe Platine: <b>26,0 %</b>				
Au 3,0 %	Pt 0 %	Pd 23,0 %	Cu	In, Zn
			6,5 %	
			2% ≥	
			< 2%	

# Pontor 4 CF

Alliage conventionnel à teneur élevée en or type IV jaune pâle, exempt de cuivre

Application:



Contenu en métaux précieux			Composants non précieux	
Or + métaux du groupe Platine: <b>75,1 %</b>				
Au 65,1 %	Pt 0 %	Pd 10,0 %	In	Sn, Zn
			4,0 %	
			2% ≥	
			≤ 2%	

# Aurofluid<sup>®</sup> 2PF

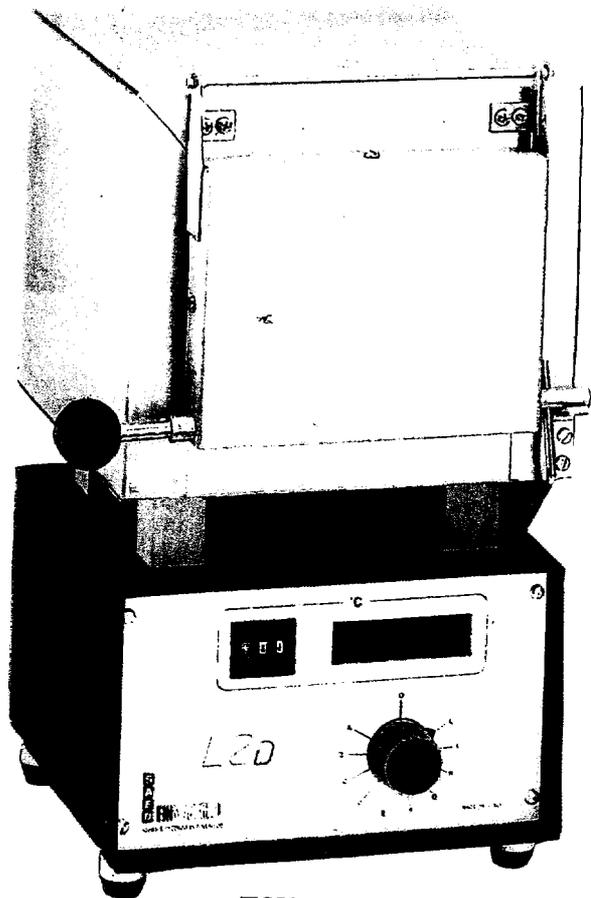
Alliage conventionnel à teneur élevée en or, sans palladium, type III, dur, jaune

Application:



Contenu en métaux précieux			Autres composants	
Or + métaux du groupe Platine: <b>79,0 %</b> (Au + Pt, Ir)				
Au 78,0 %	Pt 1,0 %	Pd 0 %	Cu	Ir Zn
			8,5 %	
			1% ≥	
			≤ 1%	

**LES FOURS.**  
**(extrait des catalogues VITA, GEMA).**



**TSU**

Sèche les modèles et les durcit.  
 Elimine la cire des moules.  
 Evite les coulées de cire dans le four et allonge ainsi sa durée de vie.  
 Température réglable de 20°C à 350°C.  
 Répartition régulière de la température grâce à la chaleur tournante.  
 Tablette de récupération de la cire.  
 La durée de fonctionnement peut être réglée par une minuterie de 12 heures.  
 Boîtier en tôle d'acier, à doubles parois, revêtu d'une couche de peinture synthétique gris-clair (RAL 7035).  
 Accessoires: catalyseur ou aspirateur d'évacuation.

**Données techniques:**

Tension: 230 V Ws  
 Puissance: 1500 W  
 Température: max. 350 °C  
 Dimensions:  
 l x h x p: 36 x 48 x +0 cm  
 Dimensions int.:  
 l x h x p: 25 x 25 x 25 cm  
 Poids: 25 kg

**VACUMAT 200**  
**pour 80 programmes**  
**de cuisson individuels.**

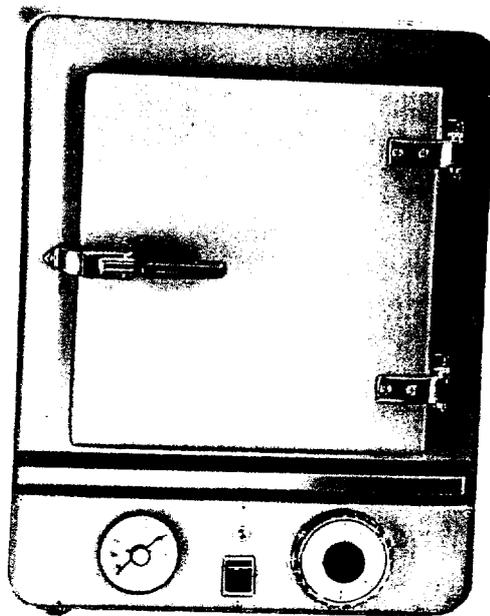


**L7S L9S**

Instrumentation:

- Pyromètre indicateur de température
- Témoin de mise en route
- Thermostat de type ON-OFF permettant de régler la vitesse de montée de la température choisie et de la stabiliser dès qu'elle est atteinte.

	<b>L7S</b>	<b>L9S</b>
<b>Chambre Chauffante</b>		
largeur	cm 12	cm 16
profondeur	cm 19	cm 30
hauteur	cm 10	cm 15
<b>Encombrement</b>		
largeur	cm 30	cm 33
profondeur	cm 40	cm 55
hauteur	cm 47	cm 53
<b>Capacité</b>		
	5 cylindres moyens	10 cylindres pour skélettes
<b>Poids</b>		
	kg 22	kg 40
<b>Température</b>		
	1100°C	1100°C
<b>Consommation</b>		
	1800 watt	3000 watt
<b>Courant</b>		
	220 volt monophasés	220 volt monophasés



Mémorisation simple:  
 Des touches numérotées pour les températures et temps, des touches à "pictogrammes" pour les fonctions. Les programmes mémorisés partent par simple action d'une touche. Les cuissons des techniques VITA déjà mémorisées au départ. L'écran LCD informe continuellement. Indications d'erreurs optiques et acoustiques. Temps de montée au choix de 3 à 20 min. Température de séchage programmable.

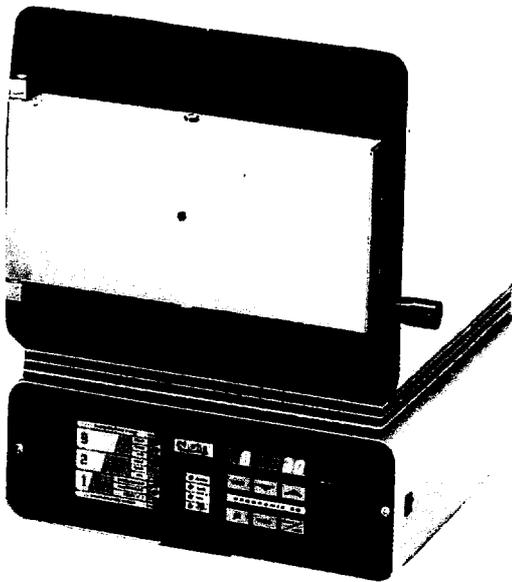
Mesures: Hauteur 550mm  
 Largeur 350mm  
 Profondeur 365mm  
 Poids: 22kg  
 Dimensions du corps de chauffe: Ø 96mm  
 Hauteur 70mm  
 Alimentation: 220 V  
 50/60 Hz  
 1,5 kW  
 Température maximum: 1.180°C

SUJET

C.A.P. PROTHÉSISTE DENTAIRE  
 Epreuve: Analyse. Organisation et communication technologiques

**LES FOURS .**  
**(extrait des catalogues GEMA, VITA).**

**Four à cylindres  
programmable  
PROGRAMIX 50**



La partie thermique est constituée d'un moufle monobloc, très résistant à l'abrasion, dont la longévité est exemplaire. L'élément chauffant est disposé autour du moufle et rayonne sur 4 faces.

Le nouveau programmeur de température assure une grande précision de la régulation et un confort d'utilisation exceptionnel.

- 30 programmes ( 20 programmes à 3 paliers + 10 programmes à 6 paliers)
- 3 rampes. La vitesse de montée en température est programmable entre chaque palier.
- Possibilité d'effectuer un palier à une température inférieure au palier précédent.
- Affichage permanent de la température du four.
- Protection des mémoires par pile au lithium.

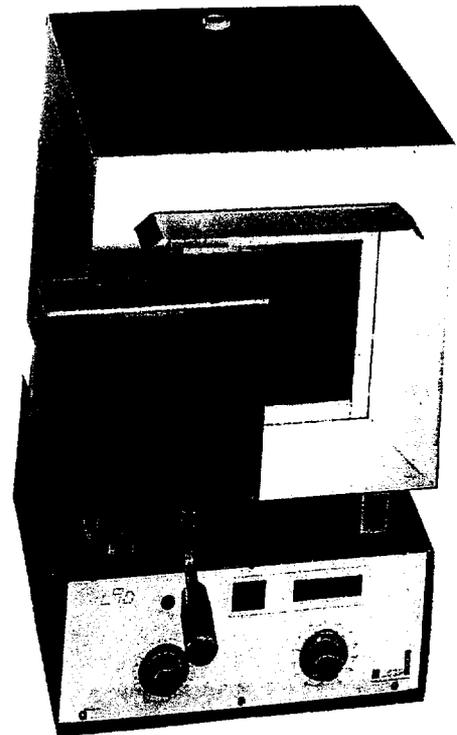
	25	50
<b>Température maximum</b>		
- en service continu		1050° C
- en pointe		1150° C
<b>Programmation horaire :</b>		0 à 100 h
<b>Vitesse de montée en température en contrôle régulé</b>		1° à 15° C/mn
<b>Vitesse de montée en température Position pleine puissance</b>		16° C et +
<b>Régulation programme 0 à 19</b>		3 paliers
<b>Régulation programme 20 à 29</b>		6 paliers
<b>Nombre de programmes</b>		30
<b>Alimentation électrique</b>	220/240V 50-60	
<b>Puissance nominale</b>	1400 W	2000 W
<b>Raccordement de l'extracteur de fumée</b>	220 V / 240 V	
<b>Dimensions du four</b>		
- Hauteur (hors tout)	450 mm	500 mm
- Largeur (hors tout)	350 mm	390 mm
- Profondeur (hors tout)	370 mm	440 mm
<b>Dimensions de la chambre</b>		
- Hauteur	100 mm	120 mm
- Largeur	150 mm	170 mm
- Profondeur	170 mm	210 mm
<b>Poids</b>	28 kg	34 kg

**L7D L9D**

Instrumentation :

- Réglage de la vitesse de montée de la température.
- Pyromètre électronique à circuits intégrés "Solid state" à sélection digitale permettant le maintien précis de la température désirée dès l'instant où elle est atteinte.
- Digital display pour lire immédiatement la température.
- Minuterie électrique pour programmer l'insertion différée jusqu'à 24 heures.

	L7D	L9D
<b>Chambre</b>		
<b>Chauffante</b>		
largeur	cm 12	cm 16
profondeur	cm 19	cm 30
hauteur	cm 10	cm 15
<b>Encombrement</b>		
largeur	cm 30	cm 33
profondeur	cm 40	cm 55
hauteur	cm 47	cm 53
<b>Capacité</b>	5 cylindres moyens	10 cylindres pour skélettes
<b>Poids</b>	kg 23	kg 41
<b>Température</b>	1100°C	1100°C
<b>Consommation</b>	1800 watt	3000 watt
<b>Courant</b>	220 volt monophasés	220 volt monophasés



## COTES DES DENTS

Echelle : 3x. (en mm).

H.T. hauteur totale.

H.C. hauteur couronne

r : avec racine

c : avec cusptide

Ø M.D. : diamètre mésio-distal

Ø V.B. : diamètre vestibulo-buccal (vestibulo-lingual, vestibulo-palatin)

Dents maxillaires					Dents mandibulaires				
	HT	HC	ØMD	ØVB		HT	HC	ØMD	ØVB
1	67	30	26	26		62	26	16	18
2	63	27	19	26		66	28	17.5	19.5
3	78	30	22	30		76	30	21	24
4	63	24	21	30		69	24	22	23
5	63	24	19	25		70	24	21.5	25
6	69	25.5	30 33c	36 44r		63	23	33.5	31
7	63	24	28 30c	33 36r		60	22.5	31 36r	30 31r
8	60	22	30	30		48	22	40 45r	29 36r