

# BAREME NOTATION

## GAMME CONTRÔLE

MATRICULE:

ELEMENTS CONTROLES	COTES CONTROLEES	TOLERANCES DEMANDEES	BAREME POINTS	POINTS ALLOUES
BRULURES			7	
FACETTES			7	
PRESENTATION	6	SANS (DEGAGEMENT)	3	
PRESENTATION	21°	SANS (DEGAGEMENT)	3	
LONGUEUR DEPOUILLE	10	0 / +1	5	
LONGUEUR DEPOUILLE	10	0 / +1	5	
LARGEUR OUTIL	2.3	+0.1 / -0.1	5	
RACCORDEMENT	45°	SANS	1	
Dépouille frontale operante	8°	0° / -2°	4	
Dépouille latérale inopérante	4°	0° / -2°	4	
Dépouille latérale inoperante	2°	0° / -1°	4	
RENRANT	0°	0° / +1°	1	
RENRANT	0°	0° / +1°	1	
Angle de pointe	23°	+1° / -1°	4	
		TOTAL	54	
		NOTE SUR 20		

Academie AMIENS	Examen B.E.P	Coefficient:04	Premiere phase
E.P.1 -MISE EN ŒUVRE D'UNE FABRICATION	PRODUCTIQUE MECANIQUE option :DECOLLETAGE		Session 2002
CORRECTION	C.31 Pré régler un outillage - Mise en œuvre		1 / 1

# BILAN NOTES E.P.1 - MISE EN ŒUVRE D'UNE FABRICATION

CAPACITES	NOTES	COEFFICIENT	NOTE AVEC COEFFICIENT
C 11 - C 12			
C 22			
C 31			
C 32			
C 34			
TOTAUX			
NOTE GENERALE E.P.1			

<b>Academie AMIENS</b>	<b>Examen B.E.P</b>	<b>Coefficient:</b>	<b>Premiere phase</b>
	<b>PRODUCTIQUE MECANIQUE option :DECOLLETAGE</b>		<b>Session</b>
	<b>E.P.1 -MISE EN ŒUVRE D'UNE FABRICATION</b>		