

SESSION 2001

B.E.P Productique Mécanique

510-25109

Option : Décolletage

EPREUVE EP . 1

Mise en œuvre d'une fabrication → Deuxième phase
(C31 – C33 – C34)

Durée B.E.P 4 heures

Coefficient B.E.P 04

Ce sujet comporte

❖ Les fiches contrat - Documents réponses – Barème DR 1/5 à DR 5/5

- C31 Prérégler un outillage /30
- C33 Mettre en œuvre une machine à décolleter CN /70
- C34 Contrôler la production /40

...../140

❖ Un dossier technique

DT 1/7 à DT 7/7

Ce dossier est à rendre à la fin de l'épreuve

Centre :.....

N° Inscription :.....

Code examen 510-25109

B.E.P Productique Mécanique - Option : Décolletage

DOSSIER
SUJET**EP . 1 Mise en Œuvre d'une fabrication → Deuxième Phase**

Durée du B.E.P : 4 heures

Coefficient : 4

Session 2001

DR 1/5

C31 PREREGLER UN OUTILLAGE TOURNAGE CN

On Donne :

- Une fiche contrat – document réponse – barème DR 2/5
- Le dossier technique complet DT 1/7 à DT 7/7

On Demande :

- ◆ De mesurer les jauges outils des outils T2 - T5 et T4 à l'aide d'un banc de mesure , ou sur la machine .
- ◆ De consigner les valeurs dans le tableau ci – dessous .
- ◆ De mémoriser les valeurs dans la page des jauges outils.
- ◆ A l'aide d'un comparateur a cadran contrôler la coaxialité de la pièce avec les mors doux .

...../ 8

N°	X	Pts	Barè me	Z	Pts	Barè m	R	Pts	Barè m	C	Pts	Barè m
T2			1			3			1			1
T4			3			3			1			1
T5			3			3			1			1
TOTAL											/22

C 31...../30

		Centre :.....	N° :.....
Code examen 510-25109	B.E.P Productique Mécanique - Option : Décolletage	DOSSIER SUJET	
EP. 1 Mise en Œuvre d'une fabrication → Deuxième Phase			
Durée du B.E.P : 4 heures	Coefficient : 4	Session 2001	DR 2/5

C33 METTRE EN ŒUVRE UNE MACHINE A DECOLLETER CN

On Donne :

- Une fiche contrat – document réponse – barème
DR 3/5 à DR 4/5
- Le dossier technique
DR 1/7 à DT 7/7
- Un poste équipe (tour à commande numérique)
- Un débit Ø 45 avec une prise de mors de Ø40 X 24

On Demande :

	Pts	Barém
D'effectuer les prises d'origines machine (POM)	2.5	2.5
D'effectuer les prises de références (PREF) et décalages (DEC)	20	20
De charger les trois premières lignes du programme (% 2001)	10	10
De tester le programme % 2001 en syntaxe	2.5	2.5
D'installer la pièce	5	5
D'effectuer une simulation graphique sans usinage du programme % 2001	5	5
De piloter l'usinage de la pièce N°1	3.5	3.5
De contrôler la pièce et d'apporter les corrections nécessaire (Correcteur Dyn.)	18	18
De consigner les côtes mesurées et les correcteurs Dyn. sur le Doc DR 4/5	3.5	3.5
D'usiner la pièce N°2	3.5	3.5
TOTAL	C 33..../ 70	

Centre :.....	N° :.....		
Code examen 510-25109	B.E.P Productique Mécanique - Option : Décolletage	DOSSIER SUJET	
EP . 1 Mise en Œuvre d'une fabrication → Deuxième Phase			
Durée du B.E.P : 4 heures	Coefficient : 4	Session 2001	DR 3/5

C33 METTRE EN ŒUVRE UNE MACHINE A DECOLLETER CN

On Demande :

Mesurer la 1^{er} pièce et consigner les valeurs dans le tableau ci-dessous ainsi que les correcteurs dynamiques.

	Pièce N°1	Correcteur dynamique	Pts	Barème
60 ⁰ -0.1				2
Ø 20 ^{-0.007} -0.020				2
15 ^{-0.1} -0.02				2
Ø24.5 ^{+0.5} -0.5				2
28 ^{+0.3} +0.18				2
Ø28 ⁰ -0.130				2
40 ^{+0.2} -0.02				2
Ø15 ^{+0.027} 0				2
25 ^{+0.3} -0.3				2
Note :.../ 18				

Reporter la note dans le tableau DOC 3/5

NOM : Prénoms :	Centre :	N° :
Code examen 510-25109	B.E.P Productique Mécanique - Option : Décolletage	DOSSIER SUJET
EP.1 Mise en Œuvre d'une fabrication → Deuxième Phase		
Durée du B.E.P : 4 heures	Coefficient : 4	Session 2001
		DR 4/5

C34 CONTROLER LA PRODUCTION

On Donne :

- Une fiche contrat – document réponse – barème DR 5/5
- Le dossier technique DT 1/7 à DT 7/7
- Un poste équipe pour le contrôle.
- Une pièce (la pièce N°2 usinée par le candidat).

On Demande :

◆ De mesurer et de consigner les côtes de fabrication de la 2 eme pièce dans le tableau ci-dessous .

	Pièce N°2	Pts	Barème
$60 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$			4
$\varnothing 20 \begin{smallmatrix} -0.007 \\ -0.020 \end{smallmatrix}$			7
$15 \begin{smallmatrix} -0.1 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$			5
$\varnothing 24.5 \begin{smallmatrix} +0.5 \\ -0.5 \end{smallmatrix}$			2
$28 \begin{smallmatrix} +0.3 \\ +0.18 \end{smallmatrix}$			2
$\varnothing 28 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.130 \end{smallmatrix}$			5
$40 \begin{smallmatrix} +0.2 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$			5
$\varnothing 15 \begin{smallmatrix} +0.027 \\ 0 \end{smallmatrix}$			7
$25 \begin{smallmatrix} +0.3 \\ -0.3 \end{smallmatrix}$			3
			C34/ 40

	Centre :.....	N° :.....
Code examen 510-25109	B.E.P Productique Mécanique - Option : Décolletage	DOSSIER SUJET
EP .1 Mise en Œuvre d'une fabrication → Deuxième Phase		
Durée du B.E.P : 4 heures	Coefficient : 4	Session 2001
		DR 5/5