

THEME :

SELLE REGLABLE EN MARCHÉ

Conseils :

Vérifier que ce dossier contient bien toutes les pages indiquées dans le sommaire ci-dessous.

Les questions sont indépendantes.

Lire et relire attentivement toutes les questions.

Sommaire :

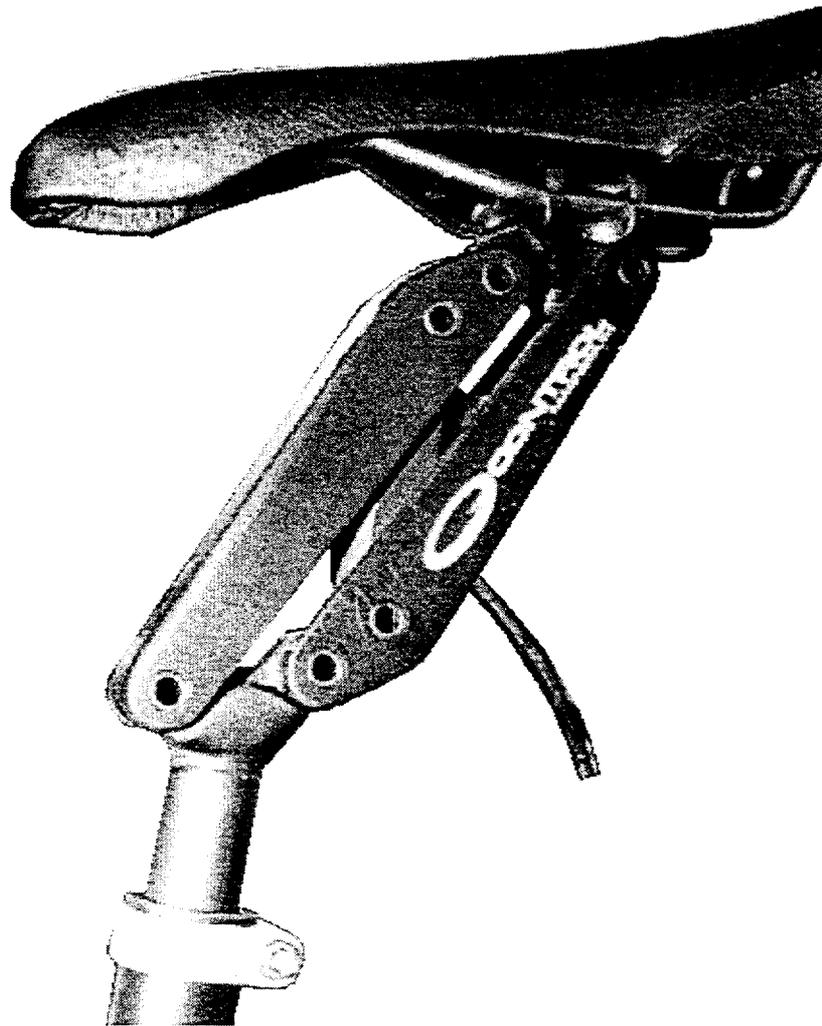
Fiche d'en-tête	A4V	1/11	
Fiche de présentation	A4V	2/11	
Eclaté	A3H	3/11	
Nomenclature	A3V	4/11	
Plan d'ensemble	A3V	5/11	A COMPLETER ET A RENDRE
Questions	A4V	6/11 à 10/11	A COMPLETER ET A RENDRE
Annexe	A4V	11/11	

AUCUN DOCUMENT N'EST AUTORISE.

LE MATERIEL DE DESSINATEUR ET LA CALCULATRICE SONT AUTORISES.

Groupement académique « Est »		Session 2001			SUJET
BEP MAINTENANCE DES VEHICULES Option D Cycle et cyclomoteur					Secteur A : industriel
EP3 – Analyse des mécanismes et de l'entreprise	Durée de l'épreuve	BEP : 5h	Coefficient épreuve	BEP : 4	Page 1/11
Partie EP3-1 Analyse fonctionnelle	Durée de la partie	BEP : 2h30	Coefficient partie	BEP : 2	

Fiche de présentation :



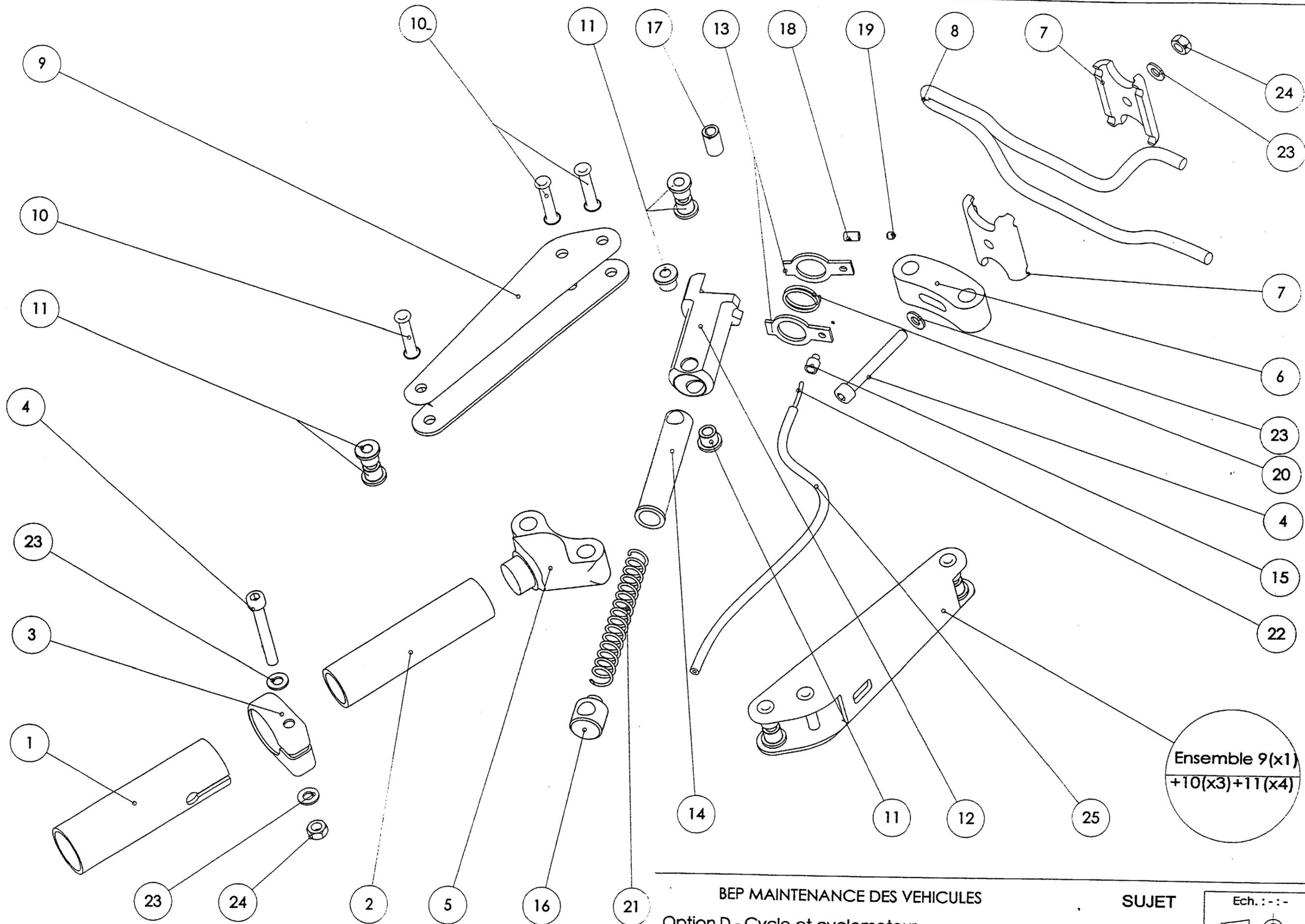
Modèle : Catlike - « Control ».

L'étude portera sur une tige de selle à géométrie variable pour Vélo Tout Terrain.

Cette tige permet en cours de pédalage de modifier la position de la selle de façon continue.

Elle peut être en position haute et avancée pour la montée, en position dite "classique" pour la route et en position abaissée et reculée pour la descente.

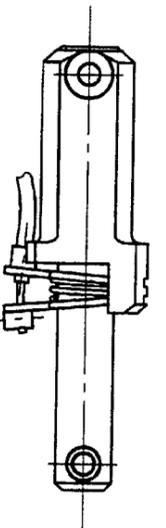
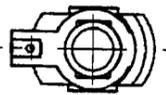
La commande de manœuvre est placée sur le cintre et la transmission de commande est réalisée par l'intermédiaire d'un câble standard. La montée de la selle est assurée par un ressort de compression, la descente est réalisée par le propre poids du cycliste, le blocage en position est obtenu par un système à double arc-boutement.



BEP MAINTENANCE DES VEHICULES
 Option D - Cycle et cyclomoteur
 Partie EP3 - 1 - Analyse Fonctionnelle

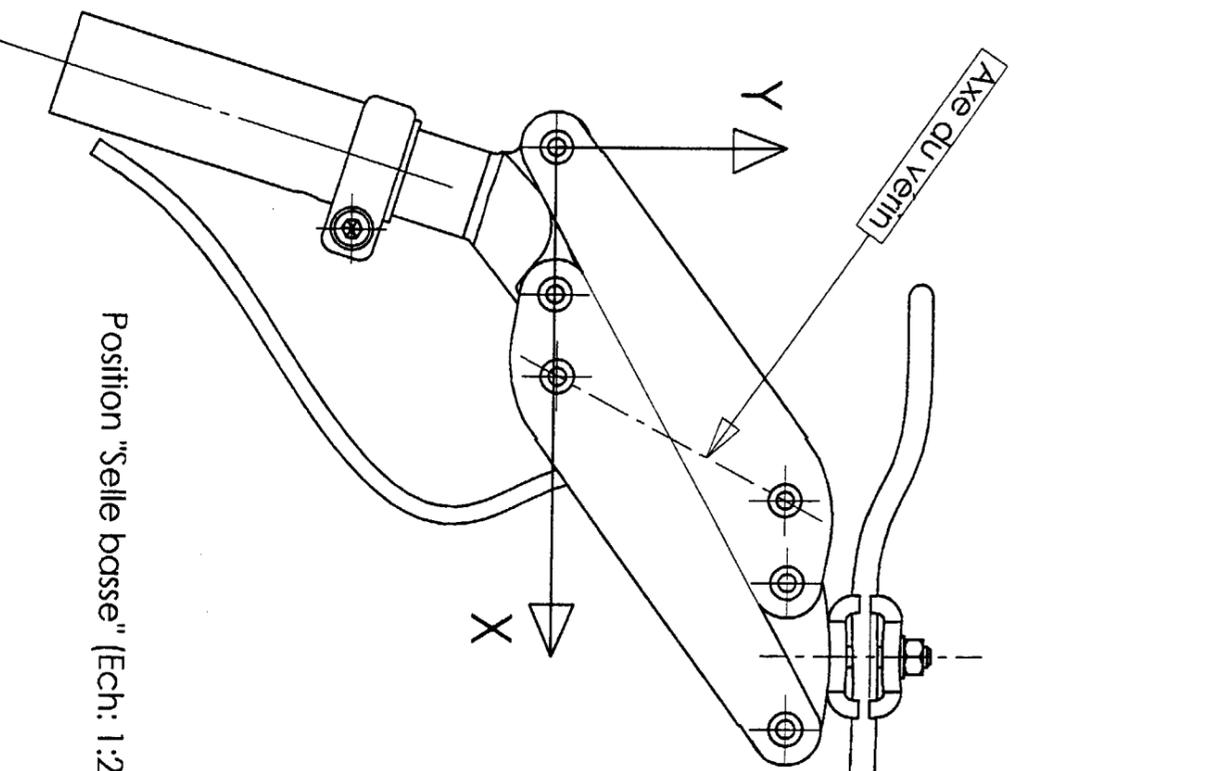
SUJET
 Session 2001
 Page 3 / 11

Ech. : - : -
Format : A3H

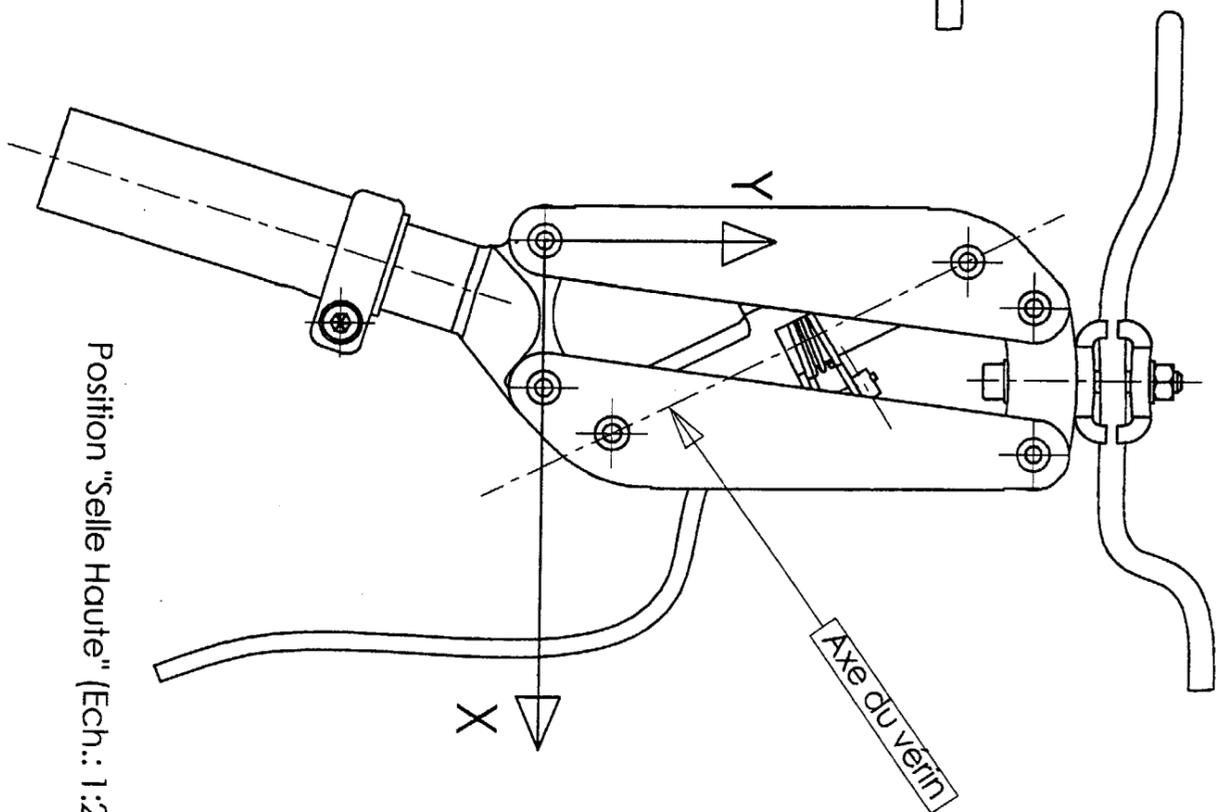


Vue du sous-ensemble "Véin" (Ech 1:2)

REPERE	QUANTITÉ	DESIGNATION	MATIERE	OBSERVATION
1	1	Cadre		Alésage de 25,4 mm
2	1	Tube filé 25.4x1.5	EN AW-5754	Al Cu 4 Mg Si
3	1	Bride	EN AW-5754	Tôle de 2 mm
4	2	Vis CHC M6-50		
5	1	Chape inférieure	EN AB-21000	Al Cu 4 Mg Ti
6	1	Chape supérieure	EN AB-21000	Al Cu 4 Mg Ti
7	2	Support selle	S 235	
8	1	Arceau	S 235	Insert de la selle
9	2	Bras	EN AW-5754	Tôle de 3 mm
10	6	Rivet creux 6-0.5-1	CW502L	Cu Zn 15
11	10	Cousinet collerette d=6	Téflon	
12	1	Cylindre	C 40	
13	2	Palette		
14	1	Piston	C 20	
15	1	Arrêt de gaine	EN AW-2017	Al Cu 4 Mg Si
16	1	Bouchon	100 Cr 6	Stub d=18
17	1	Cousinet cylindrique d=6	Téflon	
18	1	Serre câble	S 235	
19	1	Vis sans tête fendue M4-4 PL		
20	1	Ressort de blocage	C 75	d=1 D=18 Lo=10 2,5 spires
21	1	Ressort de compression	C 75	d=1,5 D=11 Lo=120 15 spires
22	1	Câble		Toron de 2 mm - Clair
23	4	Rondelle Z 6 U		
24	2	Ecrou H-M6		
25	1	Gaine		



Position "Selle basse" (Ech: 1:2)



Position "Selle Haute" (Ech.: 1:2)

BEP MAINTENANCE DES VEHICULES

OPTION D - Cycle et cyclomoteur

Partie EP3 - 1 - Analyse Fonctionnelle

SUJET

Session : 2001

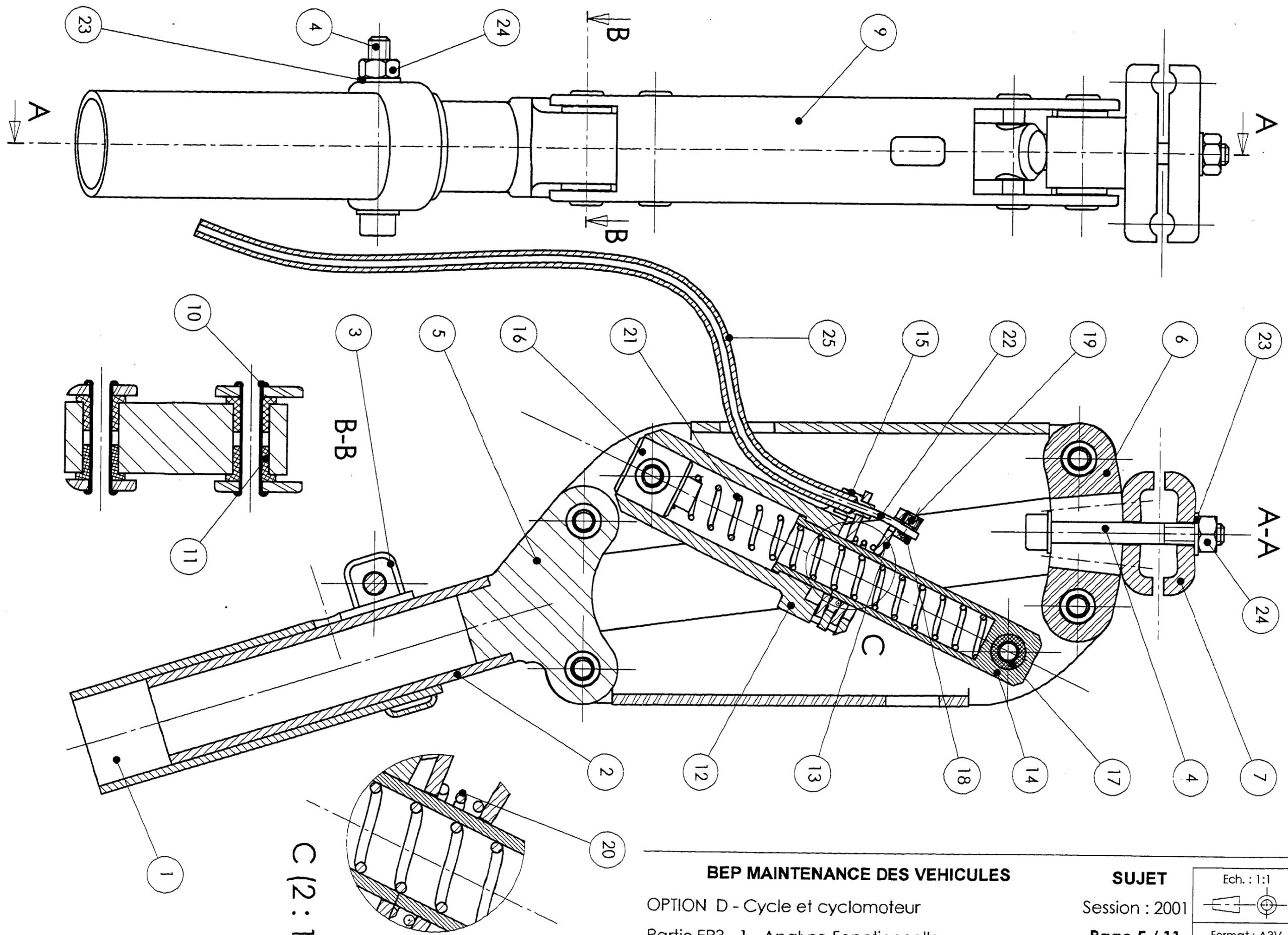
Page 4 / 11

Ech. : 1:2

Format : A3V

Arceau 8 enlevé.

Arceau 8 enlevé.



BEP MAINTENANCE DES VEHICULES

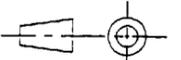
OPTION D - Cycle et cyclomoteur
Partie EP3 - 1 - Analyse Fonctionnelle

SUJET

Session : 2001

Page 5 / 11

Ech. : 1:1



Format : A3V

C (2:1)

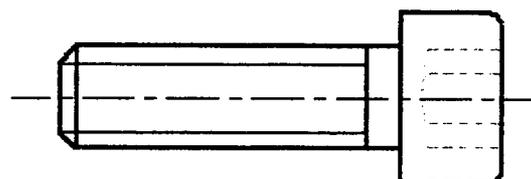
Questions :

 Question 1 (se référer à la page 4/11) :

	1.5pts
--	--------

Les vis repère 4 page 4/11, sont des vis CHC M6-50. En partant de cette désignation normalisée, expliquer les termes ci-dessous et reporter ces informations sur le dessin à coté.

CHC :
 M6 :
 50 :



 Question 2 : (se référer à la page 5/11)

	1pt
--	-----

Sachant que le dessin d'ensemble (page 5/11) est composé de 4 vues, préciser pour chacune d'elles le type de vue parmi ces propositions : Extérieure, En coupe, En section, De détail et l'échelle utilisés.

Nom de la vue (page 5/11)	Type de vue	Echelle
Vue de droite		
Vue de face A-A		
B-B		
C (2:1)		

 Question 3 (se référer aux pages 3/11 et 5/11) :

	2.5pts
--	--------

Compléter les 5 repères vides  sur le dessin d'ensemble (page 5/11) en reportant les numéros des pièces correspondants à l'éclaté (page 3/11).



Question 3 (se référer aux pages 3/11, 4/11 et 5/11) :

	1.5pts
--	--------

Donner le rôle des pièces suivantes :

- Pièce repère 3 :
-
- Pièce repère 25 :
-
- Pièce repère 21 :
-



Question 5 (se référer aux pages 5/11 et 11/11) :

	3pts
--	------

A l'aide du tableau des ajustements (page 11/11), définir l'ajustement $\varnothing 25.4 H8 g6$ (ajustement entre le cadre repère 1 et le tube filé 25.4x1.5 repère 2).

Diamètre de l'alésage 25.4 H8 soit :

Diamètre de l'arbre 25.4 g6 soit :

Calculer :

Alésage Maxi :

Alésage mini :

Intervalle de tolérance sur alésage :

Arbre Maxi :

Arbre mini :

Intervalle de tolérance sur arbre :

Choisir et définir :

Jeu Maxi ou serrage mini :

Jeu mini ou serrage Maxi :

Donner le type d'ajustement :

Avec Jeu (Libre) ou Incertain ou Serré :

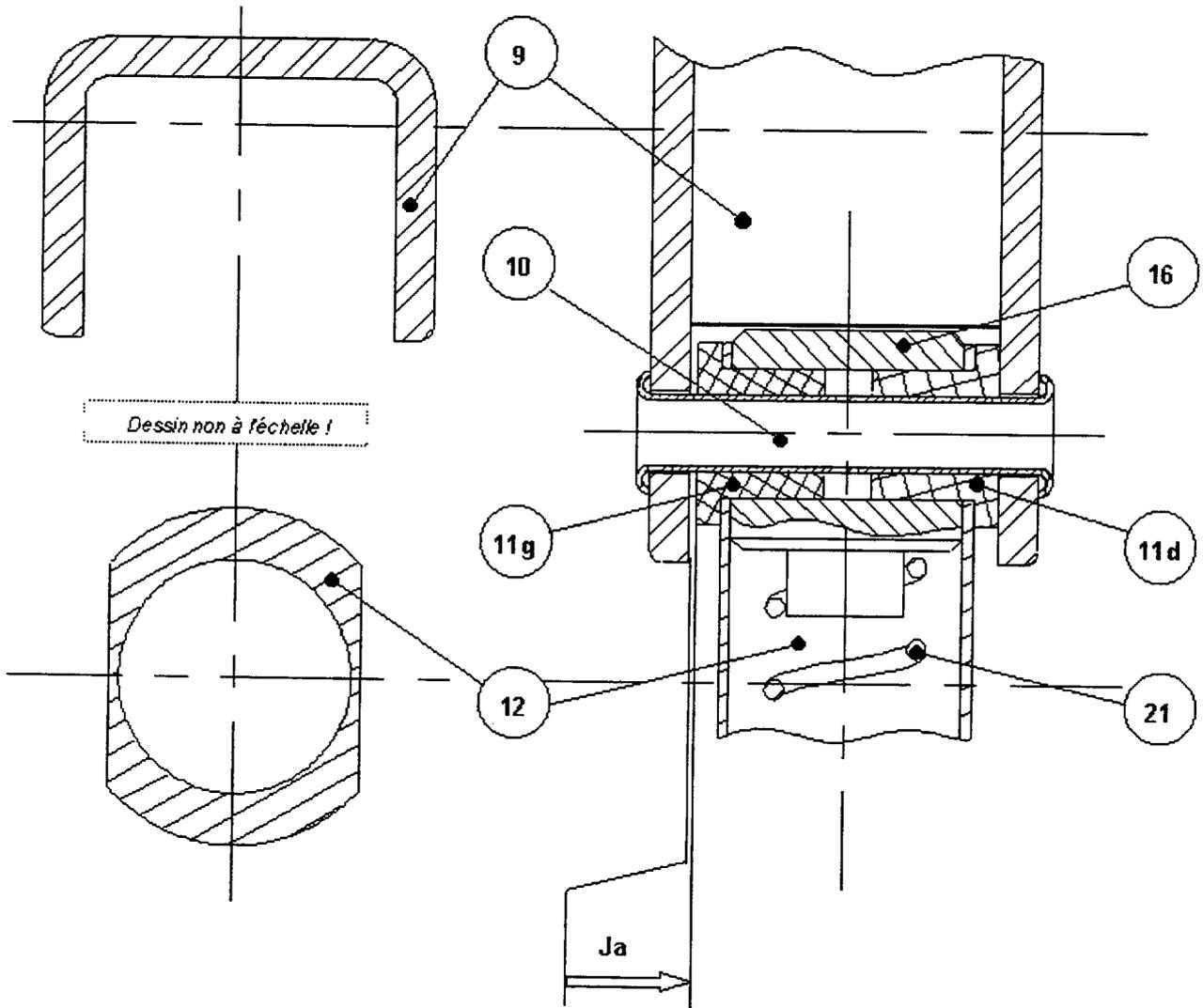
 Question 7 :

	3.5pts
--	--------

Expliquer pourquoi le jeu JA est nécessaire entre les pièces repères 9 et 11g, dessin ci dessous.

.....
.....

Tracer la chaîne de cote de la condition JA. Le nom des vecteurs des cotes conditions sera constitué de la lettre « a » suivie du repère de la pièce concernée (par exemple : a50) :



	1pt
--	------------

 Question 6 (se référer aux pages 5/11 et 11/11):

En utilisant l'annexe, trouver la longueur initiale avant sertissage du rivet 10.

.....
.....

Donner la désignation normalisée de la pièce 10 :

 Question 8 (se référer aux pages 4/11 et 5/11) :

	2.5pts
--	---------------

Préciser (dans la colonne Matière) la désignation normalisée des matières des pièces suivantes (colonnes Repère et Pièce) puis mettre une croix pour préciser la classe de matériau (dans l'une des autres colonnes).

Repère	Pièce	Matière	Alliage de fer (Acier)	Alliage d'aluminium	Alliage de cuivre	Alliage de zinc	Plastique
5	Chape inférieure						
7	Support selle						
10	Rivet creux						
17	Coussinet cylindrique						
21	Ressort de compression						

 Question 9 (se référer à la page 4/11) :

	2pts
--	-------------

En utilisant une règle graduée, mesurer la course nécessaire au sous-ensemble "Vérin" pour passer de la position "Selle basse" à la position "Selle haute".

Mesurer également la variation de hauteur de la selle entre ces deux position extrêmes.

Longueur du vérin en position "Selle haute" :

Longueur du vérin en position "Selle basse" :

Course du vérin :

Variation de hauteur de la selle :

 Question 10 (se référer aux pages 4/11 et 5/11) :

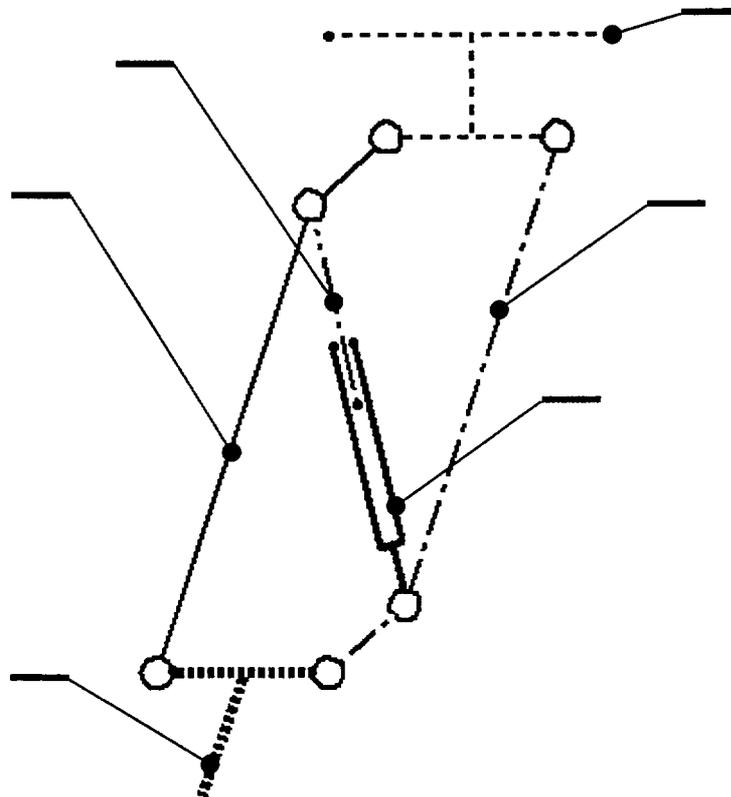
	1.5pts
--	---------------

Sur le « schéma cinématique selle en position haute (Vérin sorti) » figure ci-dessous, reporter les repères des classes d'équivalence ci-dessous.

Tiret pour
les repères



Classes d'équivalence	
Désignation	Repère
Levier avant	CE1
Levier arrière	CE2
Bâti fixe	CE3
Support mobile	CE4
Corps de vérin	CE5
Piston de vérin	CE6

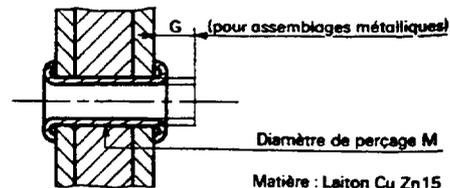


Annexe technique



Dimensions des rivets creux (norme NF R 93-507) :

Ces rivets sont légers et faciles à sertir. Ils sont très utilisés en constructions aéronautiques et électromécaniques.



Exemple de désignation : Rivet creux, A - B - L

* minimum

A	B	C	E	G*	M	L
1.2	0.2	2	0.3	1	1.3	2-2.5-3-3.5-4-5-6... 10-12... 20
1.5	0.25	2.5	3.35	1.2	1.6	2-2.5-3-3.5-4-5-6... 10-12... 20
2	0.3	3.2	0.4	1.5	2.2	2-2.5-3-3.5-4-5-6... 10-12... 20
2.5	0.3	4	0.4	1.7	2.7	3-3.5-4-5... 10-12... 30
3	0.3	4.5	0.5	2	3.2	3-3.5-4-5... 10-12... 30-32-35-38-40
3.5	0.3	5	0.5	2.3	3.7	3.5-4-5... 10-12... 30-32-35-38-40-45-50
4	0.4	6.5	0.6	2.2	4.3	4-5... 10-12... 30-32-35-38-40-45-50
5	0.4	8	0.8	2.5	5.3	5... 10-12... 30-32-35-38-40-45-50
6	0.5	9.5	1	3	6.4	6-7... 10-12... 30-32-35-38-40-45-50
8	0.5	12.5	1.2	3.5	8.4	8-10-12... 30-32-35-38-40-45-50

Tolérances et ajustements :

Tableau des principaux écarts.

Écarts en micromètres à 20 °C	g6	h5	h6	j5	j6	k5	k6	m5	m6	n6	p6	H7	H8	J7	K7	M7	N7	P7
jusqu'à 3	- 2 - 8	0 - 4	0 - 6	+ 2 - 2	+ 4 - 2	+ 4 0	+ 6 0	+ 6 + 2	+ 8 + 2	+ 10 + 4	+ 12 + 8	+ 10 0	+ 14 0	+ 4 - 6	0 - 10	- 2 - 12	- 4 - 14	- 6 - 16
au-delà de 3 jusqu'à 6	- 4 - 12	0 - 5	0 - 8	+ 3 - 2	+ 6 - 2	+ 6 + 1	+ 9 + 1	+ 9 + 4	+ 12 + 4	+ 16 + 8	+ 20 + 12	+ 12 0	+ 18 0	+ 6 - 6	+ 3 - 9	0 - 12	- 4 - 18	- 8 - 20
au-delà de 6 jusqu'à 10	- 5 - 14	0 - 6	0 - 9	+ 4 - 2	+ 7 - 2	+ 7 + 1	+ 10 + 1	+ 12 + 6	+ 15 + 6	+ 19 + 10	+ 24 + 15	+ 15 0	+ 22 0	+ 8 - 7	+ 5 - 10	0 - 15	- 4 - 19	- 9 - 24
au-delà de 10 jusqu'à 18	- 6 - 17	0 - 8	0 - 11	+ 5 - 3	+ 8 - 3	+ 9 + 1	+ 12 + 1	+ 15 + 7	+ 18 + 7	+ 23 + 12	+ 29 + 18	+ 18 0	+ 27 0	+ 10 - 8	+ 6 - 12	0 - 18	- 5 - 23	- 11 - 29
au-delà de 18 jusqu'à 30	- 7 - 20	0 - 9	0 - 13	+ 5 - 4	+ 9 - 4	+ 11 + 2	+ 15 + 2	+ 17 + 8	+ 21 + 8	+ 28 + 15	+ 35 + 22	+ 21 0	+ 33 0	+ 12 - 9	+ 6 - 15	0 - 21	- 7 - 28	- 14 - 35
au-delà de 30 jusqu'à 50	- 9 - 25	0 - 11	0 - 16	+ 6 - 5	+ 11 - 5	+ 13 + 2	+ 18 + 2	+ 20 + 9	+ 25 + 9	+ 33 + 17	+ 42 + 26	+ 25 0	+ 39 0	+ 14 - 11	+ 7 - 18	0 - 25	- 8 - 33	- 17 - 42
au-delà de 50 jusqu'à 80	- 10 - 29	0 - 13	0 - 19	+ 6 - 7	+ 12 - 7	+ 15 + 2	+ 21 + 2	+ 24 + 11	+ 30 + 11	+ 39 + 20	+ 51 + 32	+ 30 0	+ 48 0	+ 18 - 12	+ 9 - 21	0 - 30	- 9 - 39	- 21 - 51
au-delà de 80 jusqu'à 120	- 12 - 34	0 - 15	0 - 22	+ 6 - 9	+ 13 - 9	+ 18 + 3	+ 25 + 3	+ 28 + 13	+ 35 + 13	+ 45 + 23	+ 59 + 37	+ 35 0	+ 54 0	+ 22 - 13	+ 10 - 25	0 - 35	- 10 - 45	- 24 - 59