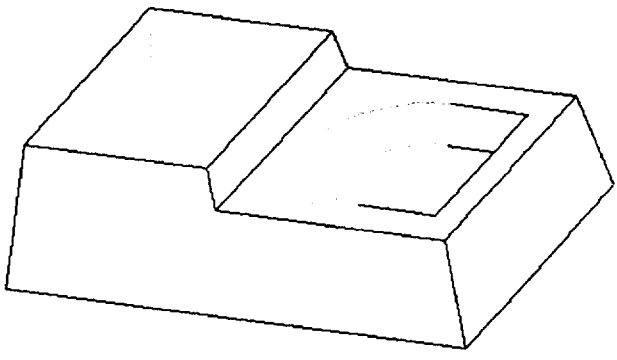
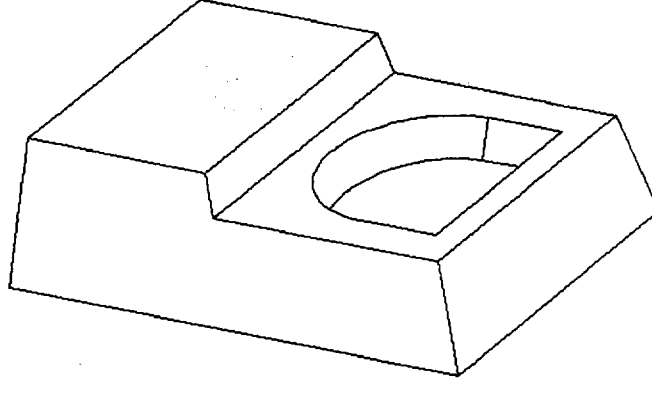
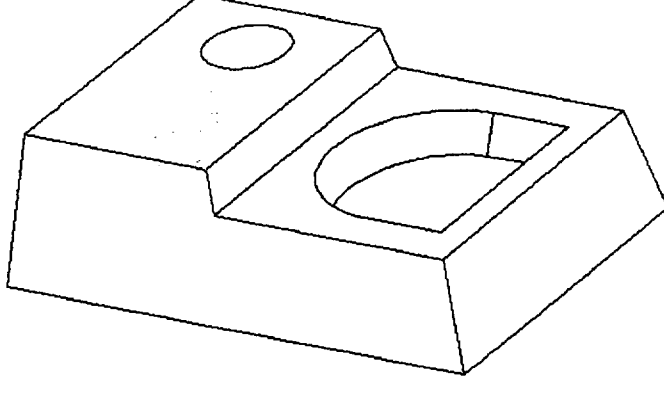


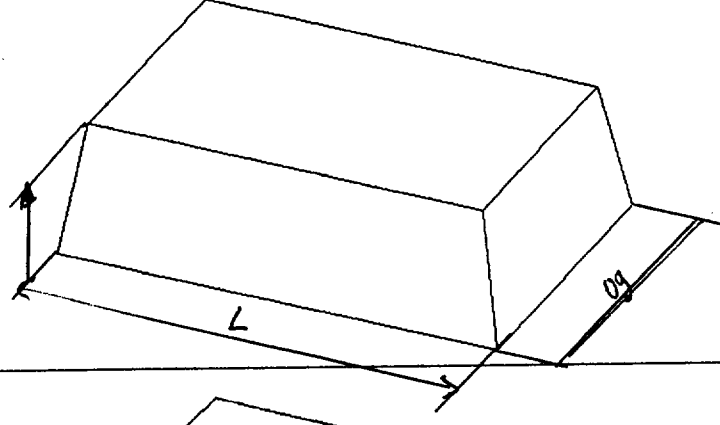
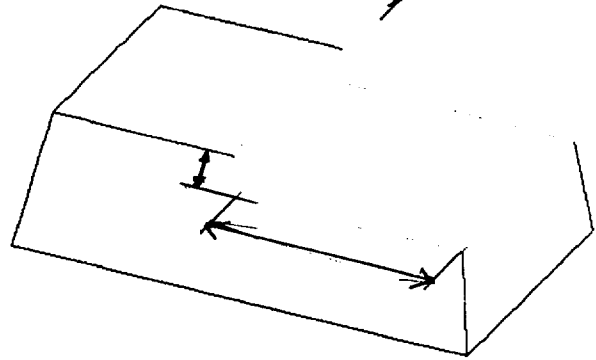
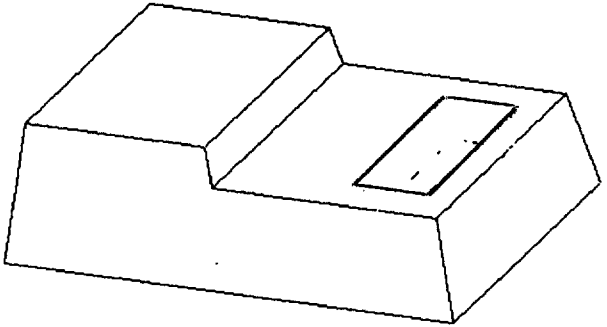
Barème & Bilan de compétences

Questions	Compétences visées	Barème
Question n°1	Associer une même surface, un même volume dans plusieurs vues d'une mise en plan	2 Points
Question n°2	Quantifier les paramètres caractéristiques d'une surface ou d'un volume	5 Points
Question n°3	⇒1/ Associer à une géométrie le vocabulaire technique du champ professionnel.	2 Points
	⇒2/ Inventorier les pièces constitutives d'un sous-ensemble ou d'un ouvrage.	1 Point
Question n°4	Décrire une solution constructive à partir d'une représentation volumique.	2 Points
Question n°5	Décrire une solution constructive à partir d'une mise en plan.	1/ 1 Point
		2/ 2 Points
Question n°6	Produire un croquis d'une pièce.	5 Points
		Total 20 Points

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE		SESSION 2002
Temps alloué BEP : 3 H au Total CAP : 3 H	Coefficient : BEP : 4 CAP : 4	BEP : Mise en oeuvre des matériaux - option céramiques
Echelle :	Note Mini : /	
Epreuve : EP1 COMMUNICATION TECHNIQUE		CAP : Fabrication industrielle de céramiques
Ce sujet comporte : 1 feuille	Barème	FEUILLE 1/1

½ Tronc de cône		Position du centre 88	Position du centre 4	Position du centre hauteur 10	10	50
Tronc de cône 1		Position du centre 35 km/10 6,17	Position du centre 57	Position du centre hauteur 10		20
Tronc de cône 2		6,17	23	10		20
La dernière étape consistera à obtenir une épaisseur de 5 mm sur chaque parois de la pièce...						

BEP : Mise en oeuvre des matériaux
- option céramiques
CAP : Fabrication industrielle de céramiques
CORRIGE FEUILLE 1 / 4

Nom du volume	Croquis	Longueur (Ox)	Largeur (Oy)	Hauteur (Oz)	Dépouille	Diamètre
Prisme 1		L = 120	lg = 80	35	10°	
Prisme 2		60	71,18	10	10°	
Prisme 3		20	50	10	10°	

BEP : Mise en oeuvre des matériaux
- option céramiques
CAP : Fabrication industrielle de céramiques
CORRIGE FEUILLE 2 / 4

2^{ème} Partie : Dessin d'ensemble

Question 3: ⇒ 2 + 1 Points
 ⇒ 1/ Donnez les noms des éléments repérés par des lettres sur le document / du dossier technique.

A → TENON

B → MORTAISE

Surface C → Plan de joint

Surface D → orifice de coulée

E → chanfrein

~~**F**~~

⇒ 2/ Complétez la nomenclature.

4	1	Bride
3	1	Caps (Droit)
2	1	Corps (Gauche)
1	1	Fond
REPÈRE	QUANTITE	DESIGNATION

BEP : Mise en oeuvre des matériaux
 - option céramiques
 CAP : Fabrication industrielle de céramiques
 CORRIGE FEUILLE 3 / 4

Question 4: ⇒ 2 Points
 Sur le document / du dossier technique que représente la forme repérée G et expliquez en quelques lignes ou à l'aide d'un croquis quel est son rôle.

Il s'agit d'un bossage sur le tenon (correspondant à une entaille sur la mortaise) qui permet d'assurer la fonction d'étrépage - (Permet d'éviter que l'opérateur se trompe de sens en remontant les ≠ éléments du moule et ainsi éviter de perdre du temps).

Question 5: ⇒ 1 + 2 Points
 Sur le dessin d'ensemble de l'outillage, (document / du dossier technique):

⇒ 1/ Quel est le rôle de la cote fonctionnelle H (Elle représente le débord de l'orifice de coulée situé sur la bride par rapport à l'empreinte du modèle).
 ⇒ 2/ Quelle devriez être la valeur de cette cote.

- Cette cote est fondamentale, le débord de l'orifice de coulée sur la bride permet d'appuyer la lame et ainsi de débrider la pièce. Le respect de cette cote garantit (avec un respect du temps de prise de la barbotine en fonction de l'épaisseur voulue) un débridage propre au produit. (bavure mini, angle et épaisseur respectés).
- épaisseur produit fini : 4 mm.
 épaisseur produit en vent = $\boxed{\text{cote } H = 4 + 12\% = 4,48 \text{ mm} \approx 4,5 \text{ mm}}$

Question 6: ⇒ 5 Points
 A partir du dessin d'ensemble de l'outillage, (document / du dossier technique):

⇒ Etablir un croquis du fond du moule :

- ✌ Le croquis sera réalisé à main levée.
- ✌ La représentation de l'objet devra permettre d'identifier toutes les formes de la pièce sans avoir recours à un quelconque commentaire du dessinateur.
- ✌ Les proportions seront respectées.
- ✌ Le travail sera nécessairement très soigné.

ACADEMIE D'ORLEANS-TOURS		SESSION 2002
Temps alloué BEP : 3 H au Total CAP : 3 H	Coefficient : BEP : 4 CAP : 4	BEP : Mise en oeuvre des matériaux - option céramiques
Echelle :	Note Mini : /	CAP : Fabrication industrielle de céramiques
Epreuve : EP1 COMMUNICATION TECHNIQUE		
Ce sujet comporte : 4 feuilles	CORRIGE	FEUILLE 4 / 4