

5 I a) observation : - bon bout  
 - semelle  
 - bout ) usagés

1.

b) autres points à contrôler :

- état des coins caoutchouc (non visible sur document)
- état des coutures
- état des quartiers doublure / glissoires
- état des premières de propreté
- état de la tige : coupée ou fendue

2.

c) proposition :

- changer les bon bouts si usagés
- pièce de semelle au bout si l'usure est importante
- remplacer la 1/2 semelle cuir si l'usure le justifie
- poser un patin caoutchouc (au minimum)

2.

6.5 II a) fabrication correspondant aux chaussures : C

6.5  
2.5

b) fabrication : cousu trépointe (ou goodyear)

1

c) elle consiste à assembler les différentes pièces du semelage et de la tige par coutures, par l'intermédiaire d'une trépointe :

1. la couture trépointe (main) ou god-year (machine) permet d'assembler la tige à la 1<sup>ère</sup> de montage avec la trépointe
2. la couture semelle ou petit-points sur la trépointe permet d'assembler la semelle à l'ensemble.

4.5 d) différentes fabrications : noms - légendes  
 (1.5) (3)  
 → cf document 2 / 6.

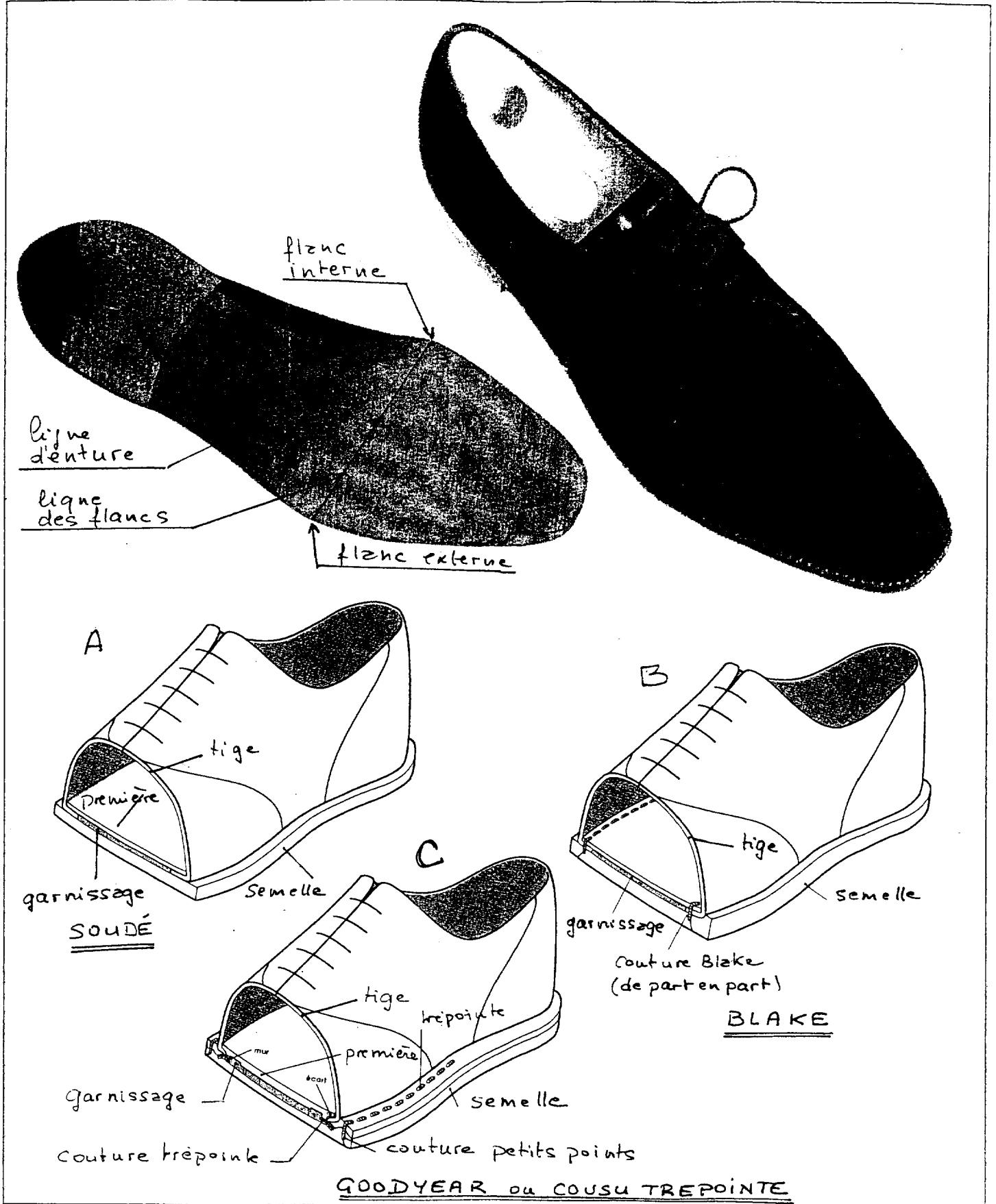
13

III  
6.5

a) précautions pour la réparation : lors du verrage - cardage de la semelle pour la fixation du patin, faire attention de ne pas toucher les points de la couture.

b) différentes opérations pour la réalisation de la réparation → cf document 3 / 6

Groupement "Est"	Session 2002	corrigé	Tirages
CAP REPARATEUR		Code(s) examen(s) 24314	R 8
Épreuve : EP1 Analyse du travail et technologie	Durée totale : 4 h	Coef : 4	
	Durée : 2 h	page : 1 / 6	



Groupement "Est"	Session 2002	corrigé	Tirages
CAP REPARATEUR	Durée totale : 4 h Durée : 2 h	Code(s) examen(s) 24314	R 8
		Coef : 4 page : 2 / 6	

REPARATION : Patin de Protection		
ETAPES	OPERATIONS	POINTS DE CONTROLE
<u>GABARIT</u>	Tracer la ligne d'enture  faire le gabarit (si matériau en plaque)	- distance conforme - orientation " = parallèle à la ligne des flancs - tracé net (rectiligne ou courbe) - symétrie  légers débordant
<u>PREPARATION</u>	découper le patin ou choix taille - couleur si pièce prédécoupée  parer le patin  verrer - inciser enture  cander - dépoussiérer chaussure / patin	→ choix du matériau conforme → choix pièce conforme  biseau conforme pas de surépaisseur (raccord)  précision - netteté
<u>ASSEMBLAGE</u>	encoller (patin / chaussure / semelle)  soudier - mettre sous presse	colle adaptée respect des temps - séchage - affichage  position des pièces conformes collage résistant
<u>FINITION</u>	fraisier (verrer) / ebarurer  passer en couleur  bichonner lustrer contrôles	choix fraise conforme respect forme semelle régularité  choix couleur conforme  produit conforme

Groupement "Est"	Session 2002	corrigé	Tirages
CAP REPARATEUR		Code(s) examen(s) 24314	R 8
Épreuve : EP1 Analyse du travail et technologie	Durée totale : 4 h	Coef : 4	
	Durée : 2 h	page : 3 / 6	

III c) L'enture : est le raccord du patin sur la chaussure (en biseau, sans épaisseur)

1.5

d) critères pour une enture correcte :

2

- distance suffisante de la ligne des flancs (pour qu'il n'y ait pas risque de décollement à la flexion du pied  
- pour éviter toute perte de matière)
- orientation : parallèle à la ligne des flancs
- précision, netteté : forme droite ou courbe
- pas de surépaisseur
- patin bien positionné (pas d'écart)

e) tracé de l'enture - lignes - points de repère : cf document : 2 / 6

f) éléments ostéologiques / points

3

repères chaussures	éléments ostéologiques
flanc interne	1 <sup>er</sup> tête métatarsienne
flanc externe	5 <sup>e</sup> tête métatarsienne
ligne des flancs	articulation métatarsophalangienne

3,5

IV fixation de la pièce par collage

- dissolution de caoutchouc
- polychloroprène
- polyuréthane

a) choix : polychloroprène

1.5

justification : cette colle permet d'assembler le cuir (de la semelle) au caoutchouc (du patin)

alors que la dissolution de caoutchouc sert seulement à mettre en place des pièces mais ne fixe pas définitivement et la polyuréthane est utilisée pour les plastiques, élastomères ... matériaux dont on détermine difficilement la composition.

b) conditions d'un bon collage :

2

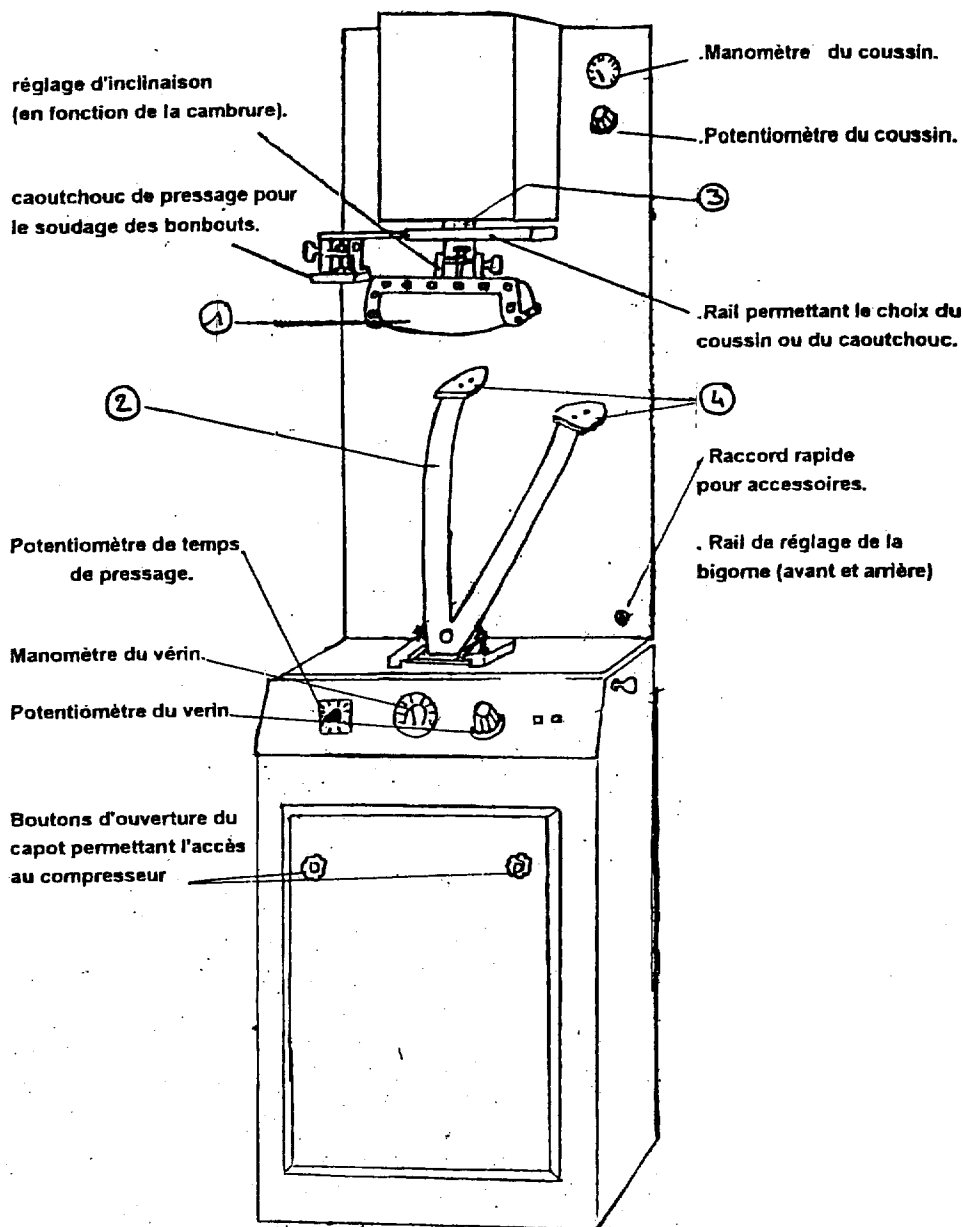
- bien carder - dépeussier
- choisir la colle adéquate
- respecter les temps de séchage, d'ouverture (attente)
- effectuer un bon pressage - respecter le temps

Groupement "Est"	Session 2002	corrigé	Tirages
CAP REPARATEUR		Code(s) examen(s) 24314	R 8
Épreuve : EP1 Analyse du travail et technologie	Durée totale : 4 h	Coef : 4	
	Durée : 2 h	page : 4 / 6	

16

- 5
- V Presse à souder pneumatique
- 3 a) nomenclature → cf. document 6 / 6
- 2 b) précautions à prendre lors de son utilisation :
- attention à la position des doigts
  - attention à l'aplomb de la chaussure
  - surveiller l'état de la poche
  - attention aux pointes apparentes
- 2
- VI affirmation richelieu
- 1 a) non : dans ce modèle les quartiers s'ouvrent complètement sur le cou de pied (et permettent une bonne entrée du pied)  
alors que pour un richelieu les oreilles sont fixées à leur base (et limitent l'entrée du pied)
- 1 b) différents modèles présentés :
- A = derby (bout fleuri)
  - B = richelieu (bout droit)
  - C = derby à boucles (double boucles)
  - D = balmoral (bout droit)
- 5
- VII document : entretien des chaussures → conseils
- 1 a) après chaque port :
- dépoussiérer les chaussures au moment où il les quitte (en filer des embaucheurs)
- 1 b) moyen et utilité :
- chiffon sec pour éliminer la couche de poussière et mieux : gant de toilette mouillé à l'eau tiède car en plus, il dissout la couche superficielle du cirage précédent.
- 1 c) nettoyage des coutures semelles :
- brosser avec une vieille brosse à dents à poils durs pour éliminer les dépôts et éviter que les fils ne s'abiment.
- 1 d) produits à utiliser dans l'ordre d'utilisation et utilité :
1. la crème : sert à nourrir et recolorer le cuir
  2. la pâte (le cirage) : sert à faire briller
- 1 e) produits à éviter :
- les tubes à tout faire - entretien - cirage colorant - lustrage - avec tampon applicateur magique -

Groupement "Est"	Session 2002	corrigé	Tirages
CAP REPARATEUR		Code(s) examen(s) 24314	R 8
Épreuve : EP1 Analyse du travail et technologie	Durée totale : 4 h	Coef : 4	
	Durée : 2 h	page : 5 / 6	



4	plaques de soudage
3	piston (vérin)
2	étrier double (bigorne)
1	coussin
Rep	Désignation
<b>PRESSE A SOUDER</b>	
Nomenclature	

<b>Groupement "Est"</b>	<b>Session 2002</b>	<b>corrigé</b>	Tirages
<b>CAP REPARATEUR</b>		Code(s) examen(s) 24314	R 8
		Épreuve : EP1 Analyse du travail et technologie	
		Coef : 4 page : 6 / 6	

28