

## EP 3 EPREUVE DE METALLERIE

### Barème de correction

Les compétences évaluées sont les suivantes :

- C22 : établir la gamme opératoire d'un travail, représenter graphiquement une pièce.
- C23 : Organiser le poste de travail.
- C33 : Contrôler et mesurer, apprécier le potentiel fonctionnel d'une pièce.
- C37 : Rénover et fabriquer.

Vous devez :	On exige :	points
Amener les pièces 2 et 3 aux dimensions du plan	Sciage en respectant les cotes et la perpendicularité $\pm$ 1 mm	/20pts
Usiner les chanfreins et un arrondi	Tolérances : $\pm$ 1 mm	/20pts
Percer les différents alésages	Respect de la cotation : Tolérances : $\pm$ 1 mm	/20pts
Réaliser les différents taraudages	En respectant les cotes et la perpendicularité $\pm$ 1 mm	/20pts
Réaliser la soudure électrique des pièces 2 et 3	Pénétration de la soudure, régularité du cordon	/20pts
Réaliser la soudure par brasure des pièces 1 sur 3	Aspect de la soudure, régularité du cordon	/20pts
Présentation et bon fonctionnement du montage	montage aisé à la main de la vis $\phi$ HM 10 x 30	/20pts
Respect de la perpendicularité, de la planéité et coaxialité entre 2 et 3	Tolérances : $\pm$ 1 mm	/40pts
Respect des cotes fonctionnelles 30 et 25 mm	Respect de la cotation : Tolérances : $\pm$ 1 mm	/20pts

**TOTAL : /200 pts**

GROUPEMENT EST	Session 2002	BAREME	Tirages
<b>CAP MECANICIEN EN MATERIELS AGRICOLES, et PARCS ET JARDINS</b>		Coef : 3 Durée : 3 heures	
Epreuve EP 3 : <b>METALLERIE EN REPARATION</b>			<b>Page 1/1</b>