

# TECHNOLOGIE PROFESSIONNELLE

Temps : 2 h

Coefficient : 2

## 1) La pâte :

- 1.1) Quelles sont les principales différences entre une pâte mécanique et une pâte chimique? (1 point)
- 1.2) Donner la définition de la DCO (2 points)
- 1.3) Donner les différentes caractéristiques d'une cuisson kraft (température, pression, produits chimiques utilisés, durée). (2 points)

## 2) La machine à papier :

- 2.1) Quels sont les trois objectifs des circuits de tête de machine. (2 points)
- 2.2) Citer les trois types de raffineur que l'on peut utiliser pour le traitement des fibres. (2 points)
- 2.3) Comment corrige-t-on le profil de grammage du sens travers du papier? (1 point)
- 2.4) Décrire la section presse d'une machine à papier (feuille 3/3), et donner les légendes correspondant aux repères de 1 à 8. (3 points)

## 3) La transformation :

- 3.1) Faire le schéma de principe du groupe d'impression flexographique. (2 points)
- 3.2) Quelle est l'action du calandrage sur un papier couché? (1 point)

<b>ACADEMIE DE GRENOBLE</b>	<b>SESSION 2002</b>
EXAMEN : BEP PAPETERIE	Durée : 2h00
Epreuve : B 1 Technologie professionnelle	Coefficient : 2
<b>SUJET</b>	Feuille : 1 / 3

#### 4) Exercice :

Une machine à papier d'une laize utile de 8.20 m produit un papier ayant un grammage de  $60 \text{ g.m}^{-2}$  à une vitesse moyenne de  $950 \text{ m.min}^{-1}$  L'humidité de ce papier est de 5%.

a) Calculer la production horaire de cette machine. (2 points)

b) La machine réalise une bobine de papier en 44 minutes, le mandrin sur lequel on enroule la feuille a une masse de 800 kg, calculer la masse totale de la bobine. (2 points)

<b>ACADEMIE DE GRENOBLE</b>	<b>SESSION 2002</b>
EXAMEN : BEP PAPETERIE	Durée : 2h00
Epreuve : B 1 Technologie professionnelle	Coefficient : 2
<b>SUJET</b>	Feuille : 2 / 3

**SECTION DES PRESSES**

