

**Evaluation de la fiche n°1** : l'examineur doit suivre le candidat à chaque étape de transformation de la pièce, pour vérifier le comportement du candidat face à une situation ( l'autonomie, la compréhension, l'organisation, la rapidité d'exécution et le respect des consignes de sécurité ). Pour contrôler la méthode de réglage, la mise en référence de la pièce, l'utilisation des accessoires et si le résultat est conforme aux données.

L'examineur doit renseigner le tableau ci-dessous, pour permettre au JURY d'avoir les éléments nécessaires à la correction du sujet.

N° du candidat : ( )

<i>Rep.</i>	<i>Critères d'évaluation en cours d'usinage :</i>	<i>OUI</i>	<i>NON</i>	<i>Si NON pourquoi</i>
<i>DE - RA</i>	<i>La chronologie des opérations de corroyage est respectée.</i>			
<i>RA</i>	<i>Les dimensions sont respectées par rapport à la tolérance</i>			
<i>Mùl.</i>	<i>Réglage de la butée, méthode, protection et le résultat sont corrects.</i>			
<i>MOB</i>	<i>Le contrat de phase est complété correctement.</i>			
<i>MOB</i>	<i>La méthode de réglage est conforme</i>			
	<i>L'obtention de la mortaise est réalisée en 2 essais maxi</i>			
<i>TED</i>	<i>Le contrat de phase est complété correctement ?</i>			
	<i>La méthode de réglage est logique ?</i>			
	<i>La mise en référence de la pièce est conforme ;</i>			
	<i>L'obtention du tenon est réalisée en 2 essais maxi</i>			
<i>CAD</i>	<i>Les chants sont ponçés</i>			
	<i>Le cadre est d'équerre et plan.</i>			

<b>Groupement "Est"</b>		<b>Session 2002</b>	<b>Corrigé</b>	Tirages
<b>BEP Bois et Matériaux Associés</b>			Code(s) examen(s)	1/cand.
<b>CAP Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie</b>			23401 - 23425	R. 78
Epreuve : EP1 Réalisation, Technologie, et Arts Appliqués	Durée : 20 h	Coef. : 10		
Partie A : Pratique	Durée : 16 h	Page 1/6		



*Evaluation de la fiche n°3 : l'examinateur doit suivre le candidat à chaque étape de transformation de la pièce, pour vérifier le comportement du candidat face à une situation ( l'autonomie, la compréhension, l'organisation, la rapidité d'exécution et le respect des consignes de sécurité ). Pour contrôler la méthode de réglage, la mise en référence de la pièce, l'utilisation des accessoires et si le résultat est conforme aux données.*

*L'examinateur doit renseigner le tableau ci-dessous, pour permettre au JURY d'avoir les éléments nécessaires à la correction du sujet.*

N° du candidat : (                                )

Rep.	Critères d'évaluation en cours d'usinage :	OUI	NON	Si NON pourquoi
TOV Cal.	<i>Le contrat de phase est complété correctement.</i>			
	<i>Le montage guide à billes et calibre et accessoires sont effectués correctement</i>			
	<i>Les paramètres de coupe sont vérifiés</i>			
	<i>Le positionnement de la pièce sur le MU. Et l'utilisation sont effectués sans erreur et en toute sécurité.</i>			
TOV Prof..	<i>Le contrat de phase est complété correctement.</i>			
	<i>Le montage guide à lunette , fraise à profil et accessoires sont effectués correctement</i>			
	<i>Les paramètres de coupe sont vérifiés</i>			
	<i>Le positionnement de la pièce sur le MU. Et l'utilisation sont effectués sans erreur et en toute sécurité, et conforme aux données.</i>			
TOV rainure	<i>Le contrat de phase est complété correctement.</i>			
	<i>Le montage guide à lunette , fraise à rainurer et accessoires sont effectués correctement</i>			
	<i>Les paramètres de coupe sont vérifiés</i>			
	<i>Le positionnement de la pièce sur le MU. Et l'utilisation sont effectués sans erreur et en toute sécurité, et conforme aux données.</i>			

<b>Groupement "Est"</b>		<b>Session 2002</b>	<b>Corrigé</b>	Tirages
BEP Bois et Matériaux Associés CAP Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie			Code(s) examen(s) 23401 - 23425	1/cand.
Epreuve : EP1 Réalisation, Technologie, et Arts Appliqués	Durée : 20 h	Coef. : 10	R: 78	
Partie A : Pratique	Durée : 16 h	Page 3/6		



*Evaluation de la fiche n°5 : l'examinateur doit suivre le candidat à chaque étape de transformation de la pièce, pour vérifier le comportement du candidat face à une situation ( l'autonomie, la compréhension, l'organisation, la rapidité d'exécution et le respect des consignes de sécurité ). Pour contrôler la méthode de réglage, la mise en référence de la pièce, l'utilisation des accessoires et si le résultat est conforme aux données.*

*L'examinateur doit renseigner le tableau ci-dessous, pour permettre au JURY d'avoir les éléments nécessaires à la correction du sujet.*

N° du candidat : ( )

Rep.	Critères d'évaluation en cours d'usinage :	OUI	NON	Si NON pourquoi
Mon	La mise en teinte partielle de la plate bande est réalisée correctement.			
Mâl.	Les cotes sont respectées.			
POI.	Le ponçage de la porte est réalisé mécaniquement.			
TOV	Le contrat de phase est complété correctement.			
	La méthode de réglage est logique			
	L'entraîneur est positionné correctement.			
	Les paramètres de coupe sont vérifiés			
	La méthode d'usinage, la chronologie des opérations sont correctes.			

<b>Groupement "Est"</b>		<b>Session 2002</b>	<b>Corrigé</b>	Tirages
<b>BEP Bois et Matériaux Associés</b>			Code(s) examen(s)	1/cand.
<b>CAP Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie</b>			23401 - 23425	
Epreuve : EP1 Réalisation, Technologie, et Arts Appliqués	Durée : 20 h	Coef. : 10	R: 78	
Partie A : Pratique	Durée : 16 h	Page 5/6		

