

Groupement "Est"	Session 2002	Sujet	Tirages
BEP Bois et Matériaux Associés CAP Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie		Code(s) examen(s) 23401 - 23425	R: 78
Epreuve : EP1 Réalisation, Technologie, et Arts Appliqués	Durée : 20 h	Coef. : 10	
Partie A : Pratique	Durée : 16 h	Page 8/22	

## CONTRAT DE PHASE

N° CANDIDAT : Ensemble : *Porte de cuisine rustique*  
 Sous ensemble : *cadre*  
 Elément : *traverse*

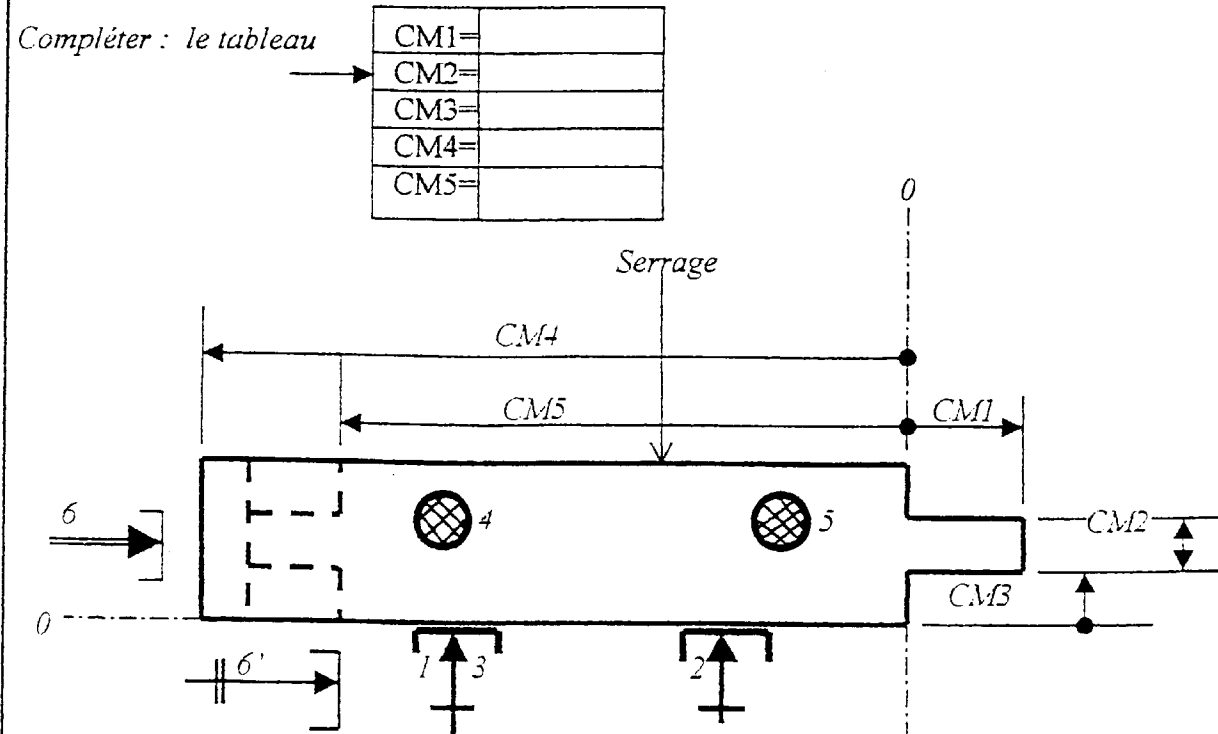
N° du dossier : *1/10*  
 Quantité  
 Date :

MACHINE OUTIL : *Tenonneuse à dérouleur.*

PHASE : *Tenonnage* Sous phase : *A & B*

Mise en position et Désignation des opérations.	Réf. Outil.	Paramètres de coupe.							
		Z	d mm	Vc m/s	n tr/min	fz mm/tr	Vf m/min	Ar mm	np
A : <i>exécution du 1<sup>er</sup> tenon.</i>									
B : <i>retournement, réglage de la butée et usinage</i>									

### Croquis de phase



## CONTRAT DE PHASE

N° CANDIDAT : Ensemble : *porte de cuisine rustique*  
 Sous ensemble : *cadre*  
 Elément : *montant*

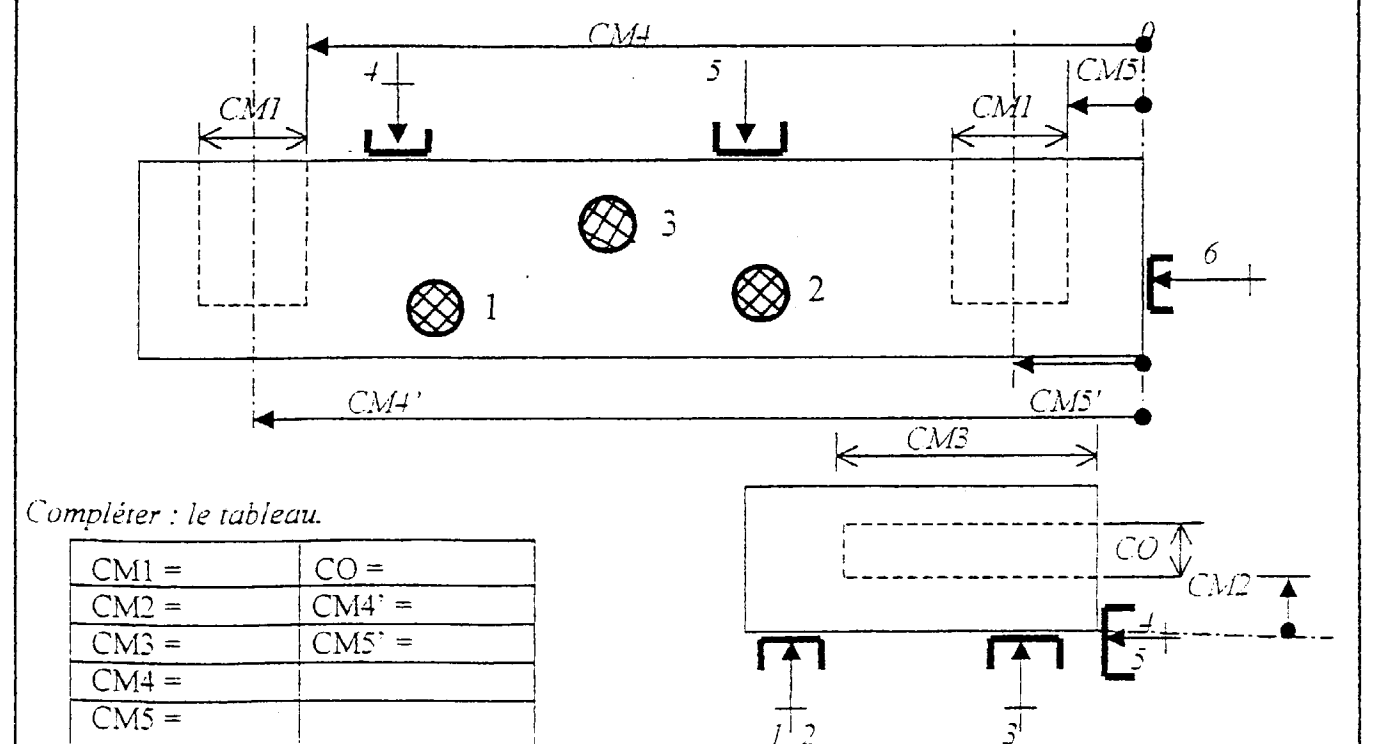
N° du dossier : *2/10*  
 Quantité  
 Date :

MACHINE OUTIL : *Mortaiseuse à bédane*

PHASE : *Mortaisage* Sous phase : *A & B*

Mise en position et Désignation des opérations.	Réf. Outil.	Paramètres de coupe.							
		Z	d mm	Vc m/s	n tr/min	fz mm/tr	Vf m/min	Ar mm	np
A : <i>usinage 1<sup>er</sup> mortaise</i>	B 8								
B : <i>usinage 2<sup>eme</sup> mortaise</i>	B 8								

### Croquis de phase

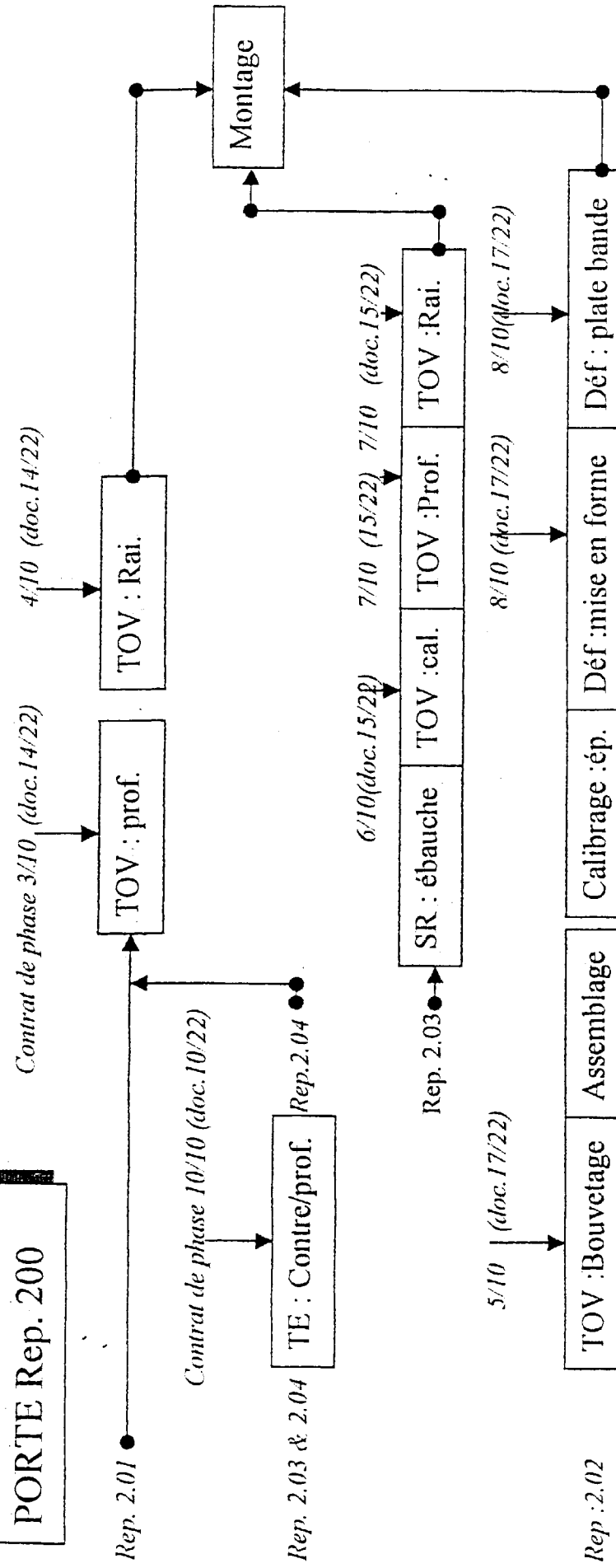


**PROCESSUS DE FABRICATION :  
SOUS/ENSEMBLE PORTE.**

Groupement "Est"	Session 2002	Sujet	Tirage
BEP Bois et Matériaux Associés		Code(s) examen(s) 23401 - 23425	R: 7-8
CAP Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie		Coef. : 10	
Epreuve : EPI Réalisation, Technologie, et Arts Appliqués	Durée : 20 h		
Partie A : Pratique	Durée : 16 h	Page 9/22	

*Le candidat devra : respecter la chronologie des étapes de fabrication et les consignes particulières d'utilisation des matériels, pour le bon déroulement de l'épreuve.*

**PORTE Rep. 200**



**Consignes :** Utiliser et compléter le contrat de phase adapté au poste d'usinage avant d'effectuer les opérations de réglage et le faire contrôler par l'examineur.  
Utiliser : les fiches d'instructions n° 2-3-4.

Groupement EST	Session 2002	Sujet	Tirages
Sous ensemble Porte		Code(s) examen(s) 23401-23425	
Epreuve	EP1: Réalisation BEP Bois et Matériaux Associés	Coef. 10	
Partie:	Partie : A pratique	Durée: 16H S.	

Groupement "Est"	Session 2002	Sujet	Tirages
BEP Bois et Matériaux Associés CAP Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie		Code(s) examen(s) 23401 - 23425	R: 78
Epreuve : EP1 Réalisation, Technologie, et Arts Appliqués	Durée : 20 h	Coef. : 10	
Partie A : Pratique	Durée : 16 h	Page 10/22	

## Fiche d'instruction n°2

Traverses : Réf. 2.03-2.04 & Montants : Réf. 2.01

Rep.	Tâches	Temps	Temps Réalisé	Observations de l'examineur
TED	Tenonnage : Réf. 2.03 & 2.04 - Réglage du dérouleur de la M.O. Le contre profil étant - Réglé par le centre. - Compléter le contrat de phase, avant, pendant et après les opérations d'usinage. - Effectuer 1 essai, corriger et usiner les pièces.	40'		
TOV	Profilage : Réf. 2.01-2.04 - compléter le contrat de phase. - Contrôler et régler les paramètres de la M.O. - Monter l'outil, effectuer les réglages de positionnement. - Positionner l'entraîneur. - Faire contrôler par l'examineur avant utilisation. - Essai, correction et usinage.	40'		
TOV	Rainurage : Réf. 2.01-2.04 - Idem ci-dessus.	40'		
	Temps total alloué :	2h		
	N° du candidat : (.....)			Note : A= .../5 B= .../10 A+B = /15

## CONTRAT DE PHASE

N° CANDIDAT.	Ensemble : Porte de cuisine. Sous ensemble : Porte Elément : Traverse H et B.	N° du dossier : 10/10 Quantité Date :
--------------	---	---

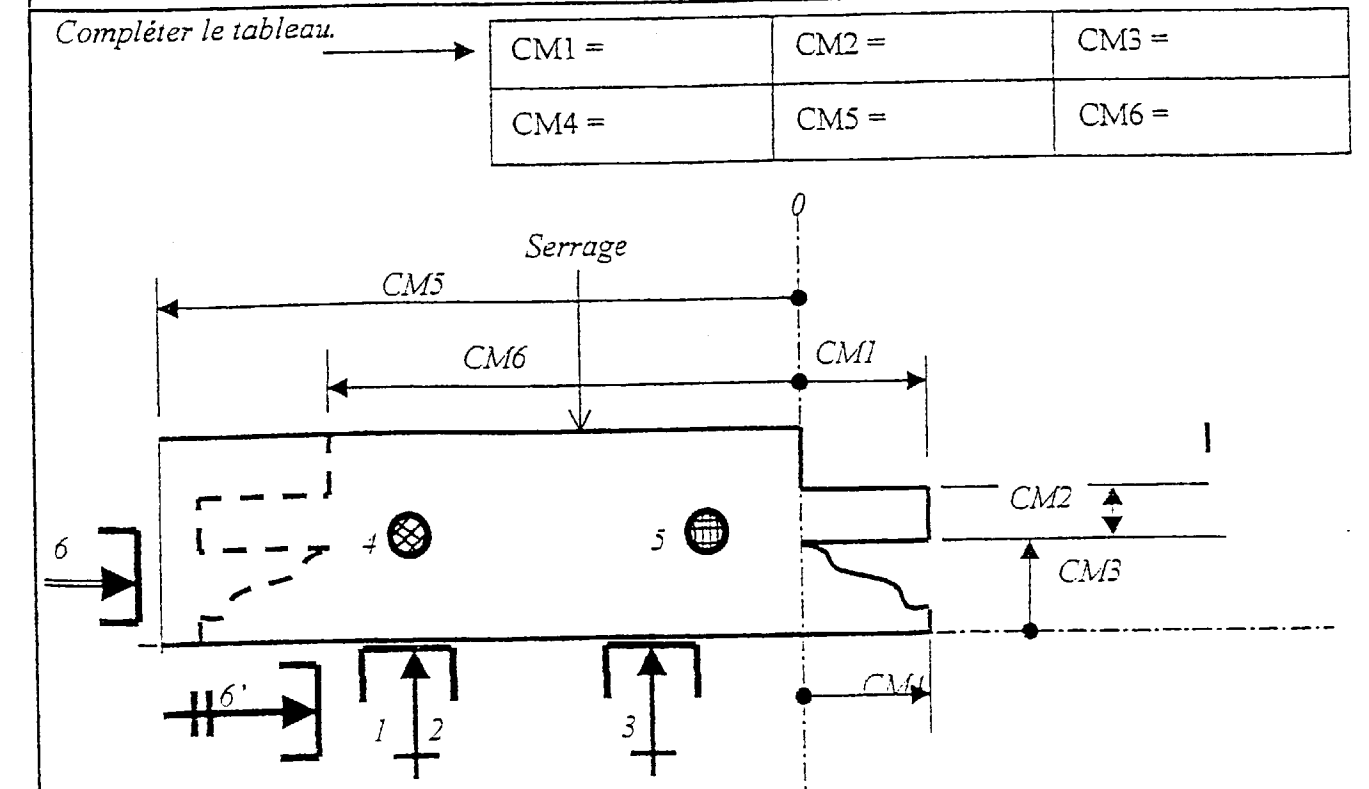
MACHINE OUTIL : TENONNEUSE

PHASE : Contre profilage

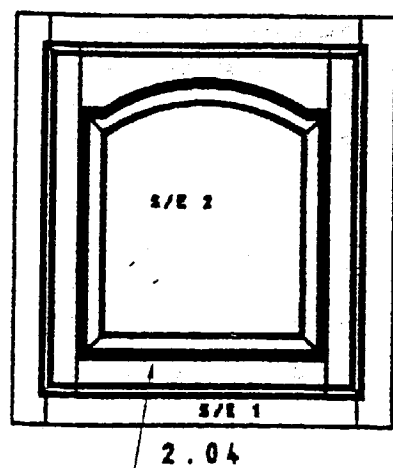
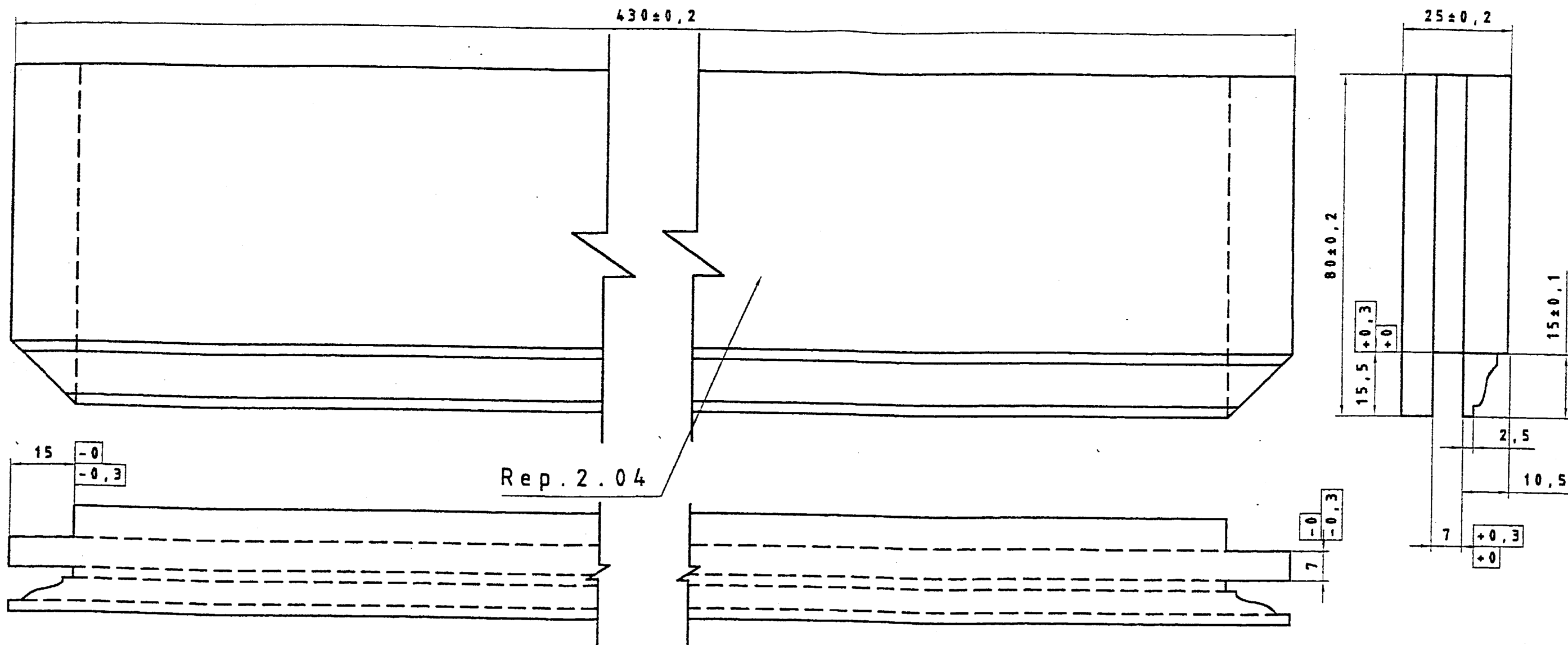
Sous phase : A & B

Mise en position et Désignation des opérations.	Réf. Outil.	Paramètres de coupe.							
		Z	d mm	Vc m/s	n tr/min	fz mm/tr	Vf m/min	Ar mm	np
Renseigner le tableau : →									
A : exécution du 1 <sup>er</sup> tenon et du Contre profil									
B : retournement de la pièce et Réglage de la butée et usinage.									

### Croquis de phase

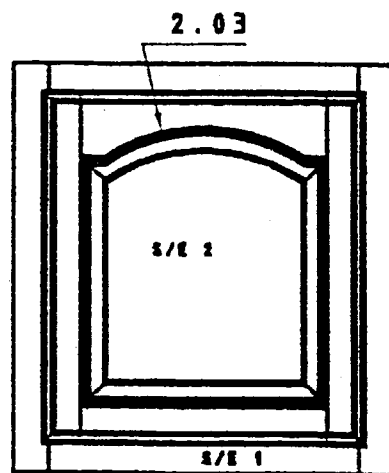
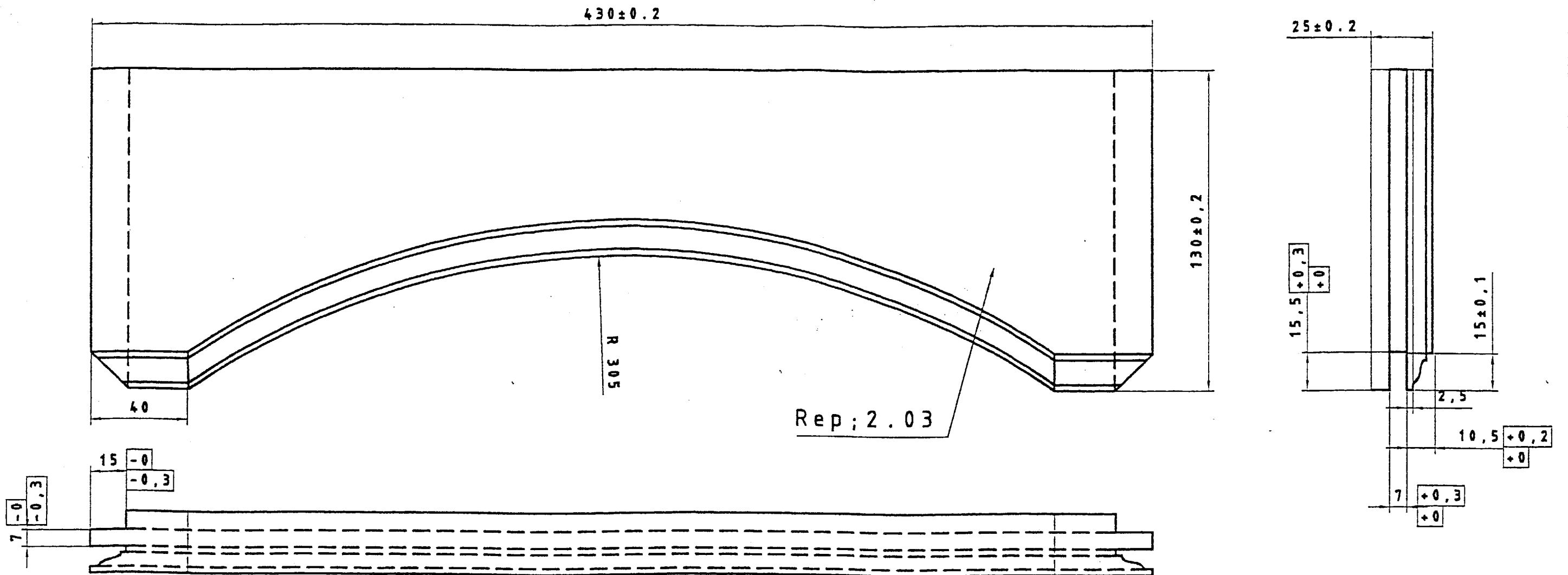


Groupement "Est"	Session 2002	Sujet	Tirages
BEP Bois et Matériaux Associés CAP Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie		Code(s) examen(s) 23401 - 23425	R: 78
Epreuve : EP1 Réalisation, Technologie, et Arts Appliqués	Durée : 20 h	Coef. : 10	
Partie A : Pratique	Durée : 16 h	Page 11/22	



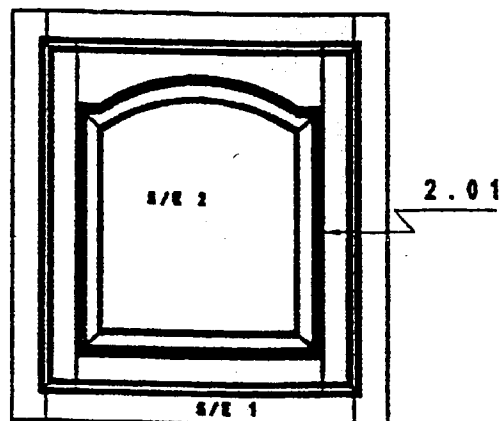
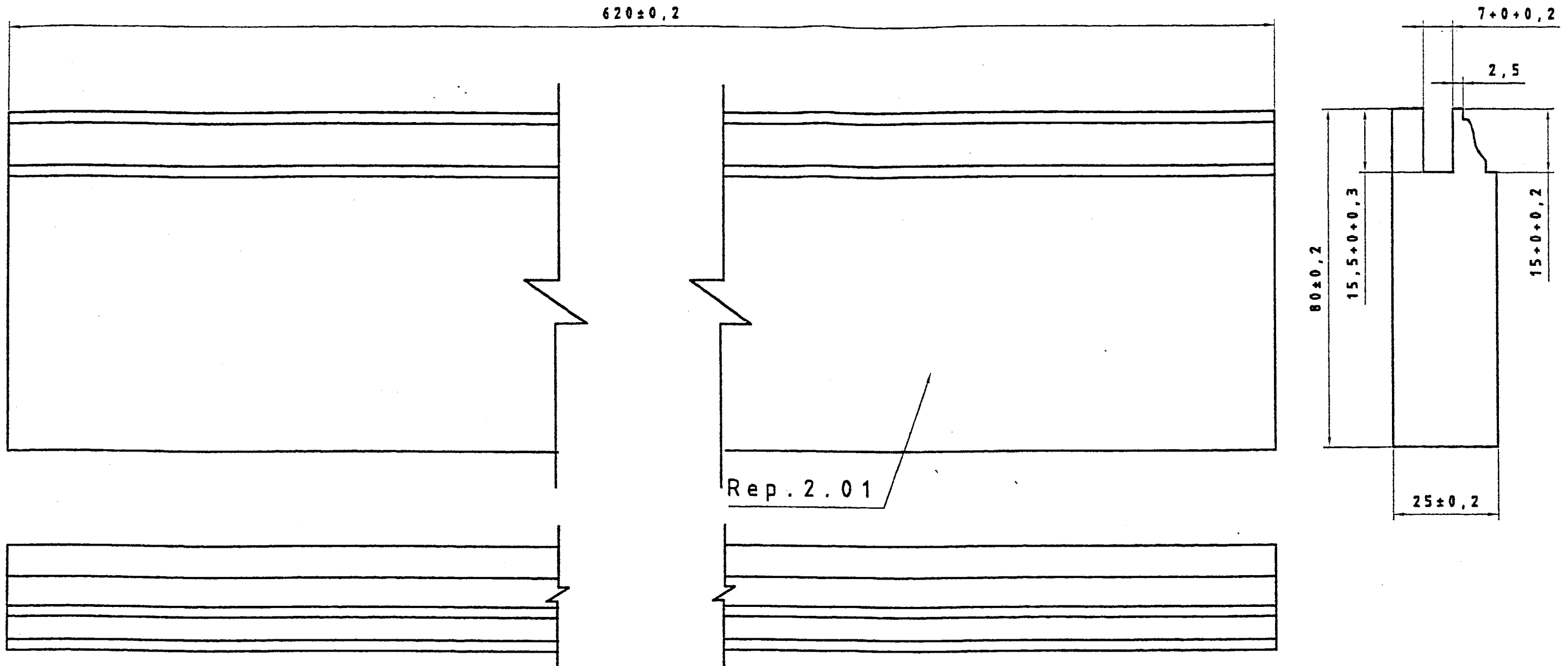
204	1	Traverse basse	430x80x25
Rep	BN	désignation	Matière dimensions
Groupement EST		Session 2002	Sujet Tirages
Elément: Traverse B: Rep. 2.04		Code(s) examen(s) 23401-23425	
Epreuve	EP1-Réalisation BEP: Bois et Matériaux Associés		Coef. 10
Partie:	:Partie A pratique		Durée: 18H S.

Groupement "Est"	Session 2002	Sujet	Tirages
BEP Bois et Matériaux Associés CAP Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie		Code(s) examen(s) 23401 - 23425	R: 78
Epreuve : EP1 Réalisation, Technologie, et Arts Appliqués	Durée : 20 h	Coef. : 10	
Partie A : Pratique	Durée : 16 h	Page 12/22	



203	1	Traverse haute	430x130x25
Rep	BN	désignation	Matière dimensions
Groupement EST		Session 2002	Sujet
Elément : Traverse H. rep. 2.02		Code(s) examen(s) 23401-23425	Tirages
Epreuve	EP1-Réalisation BEP: Bois et Matériaux Associés		Coef. 10
Partie:	:Partie A pratique		Durée: 16H S.

Groupement "Est"	Session 2002	Sujet	Tirages
BEP Bois et Matériaux Associés CAP Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie		Code(s) examen(s) 23401 - 23425	R: 78
Epreuve : EP1 Réalisation, Technologie, et Arts Appliqués	Durée : 20 h	Coef. : 10	
Partie A : Pratique	Durée : 16 h	Page 13/22	



201	2	Montant G & D	620x80x25
Rep	BN	désignation	Matière dimensions
Groupement EST		Session 2002	Sujet
Elément: Montant G&D Rep.2.01		Code(s) examen(s) 23401-23425	Tirages
Epreuve	EP1-Réalisation BEP: Bois et Matériaux Associés		Coef. 10
Partie:	:Partie A pratique		Durée: 16H S.

Groupement "Est"	Session 2002	Sujet	Tirages
BEP Bois et Matériaux Associés CAP Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie		Code(s) examen(s) 23401 - 23425	R: 78
Epreuve : EP1 Réalisation, Technologie, et Arts Appliqués	Durée : 20 h	Coef. : 10	
Partie A : Pratique	Durée : 16 h	Page 14/22	

## CONTRAT DE PHASE

N° CANDIDAT : Ensemble : *Porte de cuisine*  
 Sous ensemble : *Porte*  
 Élément Ref : *2.01, 2.04*

N° du dossier : *3/10*  
 Quantité  
 Date :

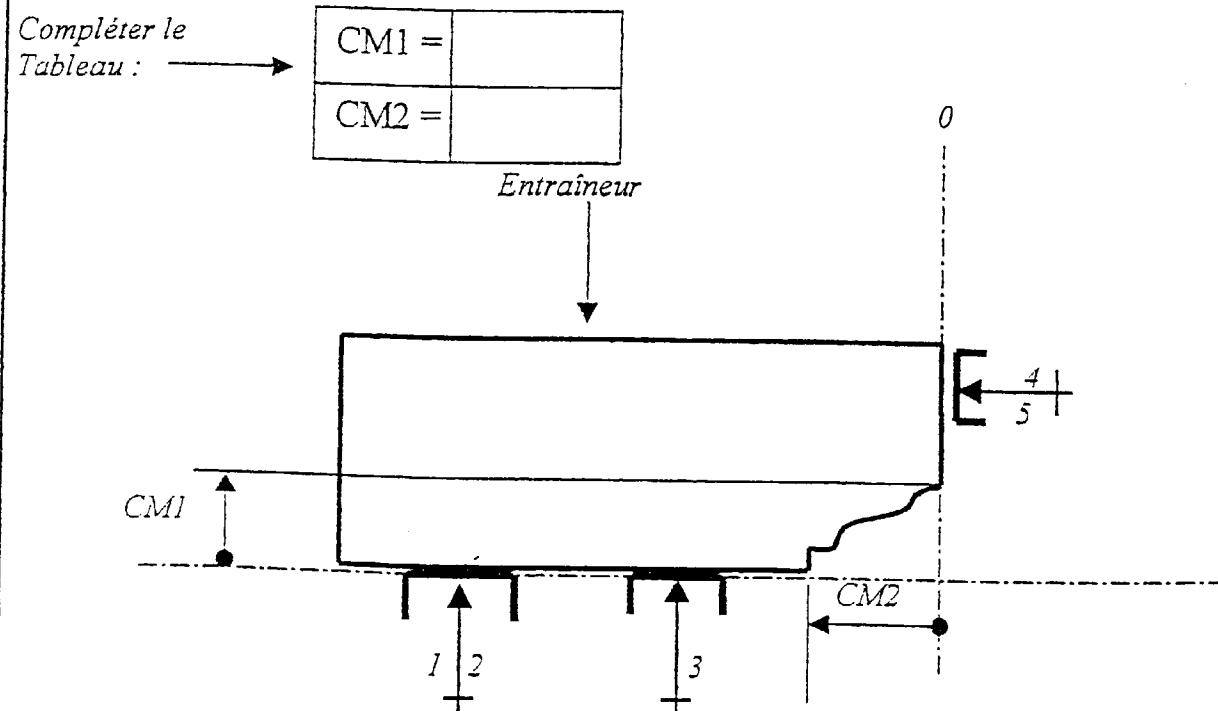
MACHINE OUTIL : *Toupie*

PHASE : *Profilage*

Sous phase :

Mise en position et Désignation des opérations.	Réf. Outil.	Paramètres de coupe.							
		Z	d mm	Vc m/s	n tr/min	fz mm/tr	Vf m/min	Ar mm	np
Renseigner le tableau. →									

Croquis de phase



## CONTRAT DE PHASE

N° CANDIDAT : Ensemble : *Porte de cuisine*  
 Sous ensemble : *Porte*  
 Élément : Rep : *2.01, 2.04*

N° du dossier : *4/10*  
 Quantité  
 Date :

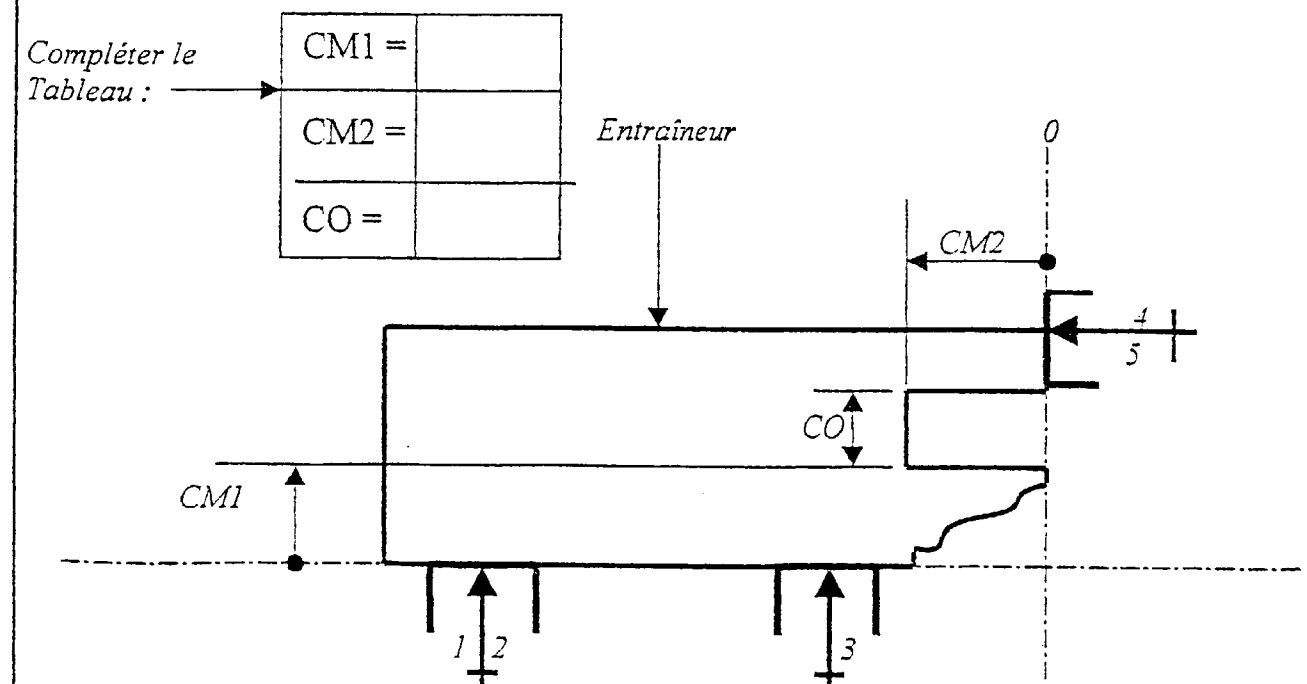
MACHINE OUTIL : *Toupie*

PHASE : *Rainurage*

Sous phase :

Mise en position et Désignation des opérations.	Réf. Outil.	Paramètres de coupe.							
		Z	d mm	Vc m/s	n tr/min	fz mm/tr	Vf m/min	Ar mm	np
Renseigner le tableau. →									

Croquis de phase



Groupement "Est"	Session 2002	Sujet	Tirages
BEP Bois et Matériaux Associés		Code(s) examen(s)	R. 78
CAP Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie		23401 - 23425	
Epreuve : EP1 Réalisation, Technologie, et Arts Appliqués	Durée : 20 h	Coef. : 10	
Partie A : Pratique	Durée : 16 h	Page 15/22	

## CONTRAT DE PHASE

N° CANDIDAT :	Ensemble : <i>Porte de cuisine</i> Sous ensemble : <i>Porte</i> Elément : <i>Rep. 2.03</i>	N° du dossier : 6/10 Quantité Date :
---------------	--	--

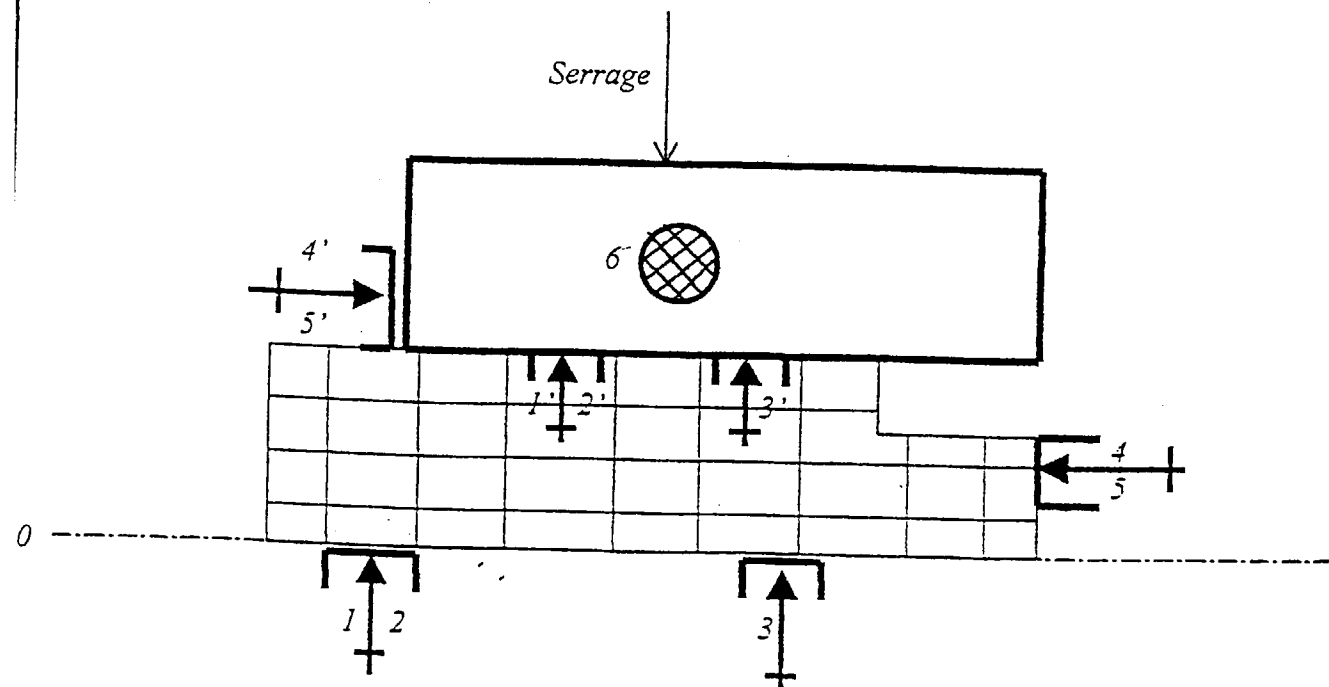
MACHINE OUTIL : **TOUPIE**

PHASE : **Calibrage avec MU.**

Sous phase :

Mise en position et Désignation des opérations.	Réf. Outil.	Paramètres de coupe.							
		Z	d mm	Vc m/s	n tr/min	fz mm/tr	Vf m/min	Ar mm	np
Compléter le tableau :									
Mise en forme									
Calibrage de la traverse Haute									
Avec montage d'usinage et									
Guide à billes.									

Croquis de phase



## CONTRAT DE PHASE

N° CANDIDAT :	Ensemble : <i>Porte de cuisine</i> Sous ensemble : <i>Porte</i> Elément : <i>Rep. 2.03</i>	N° du dossier : 7/10 Quantité Date :
---------------	--	--

MACHINE OUTIL : **TOUPIE**

PHASE : **Profilage + rainurage**

Sous phase : **A (profilage) B (rainurage)**

Mise en position et Désignation des opérations.	Réf. Outil.	Paramètres de coupe.							
		Z	d mm	Vc m/s	n tr/min	fz mm/tr	Vf m/min	Ar mm	np
Compléter le tableau :									
A) profilage avec M.U. et									
Guide à lunette									
B) rainurage avec M.U. et									
Guide à lunette.									

Croquis de phase

Remarque : l'usinage peut se faire avec M.U. + guide à lunette.

