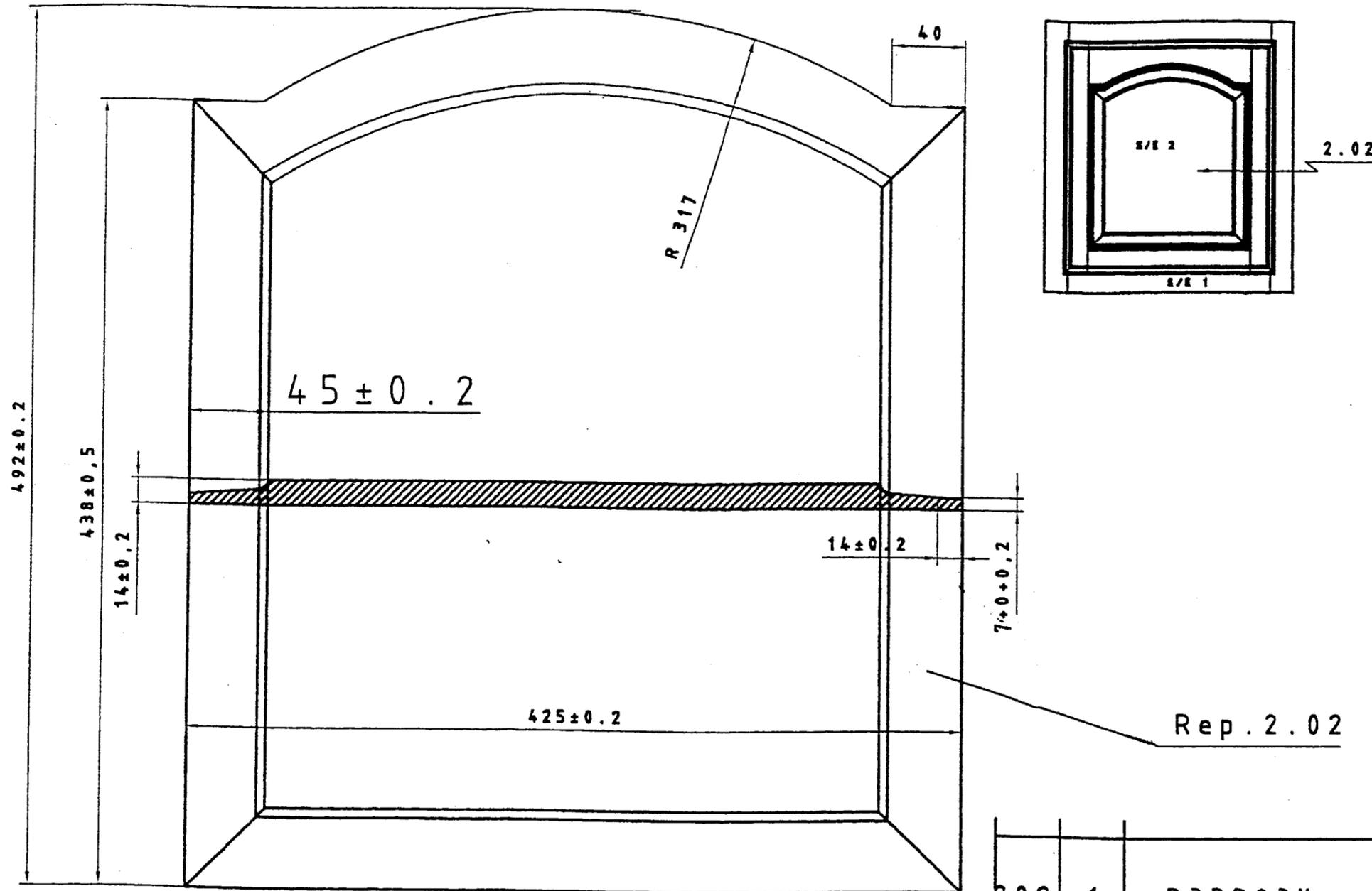


Groupement "Est"	Session 2002	Sujet	Tirages
BEP Bois et Matériaux Associés CAP Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie		Code(s) examen(s) 23401 - 23425	R: 78
Epreuve : EPI Réalisation, Technologie, et Arts Appliqués	Durée : 20 h	Coef. : 10	
Partie A : Pratique	Durée : 16 h	Page 16/22	



202	1	panneau		490x425x14
Rep	BN	désignation	Matière	dimensions
Groupement EST		Session 2002	Sujet	Tirages
Elément : Panneau : Rep. 2.02			Code(s) examen(s) 23401-23425	
Epreuve	EP1-Réalisation BEP: Bois et Matériaux Associés		Coef. 10	
Partie:	:Partie A pratique		Durée: 16H S.	

Groupement "Est"	Session 2002	Sujet	Tirages
BEP Bois et Matériaux Associés CAP Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie		Code(s) examen(s) 23401 - 23425	
Epreuve : EPI Réalisation, Technologie, et Arts Appliqués	Durée : 20 h	Coef. : 10	R: 28
Partie A : Pratique	Durée : 16 h	Page 17/22	

CONTRAT DE PHASE

N° CANDIDAT :	Ensemble : <i>Porte de cuisine</i> Sous ensemble : <i>Porte</i> Elément : <i>Rep. 2.02</i>	N° du dossier : <i>5/10</i> Quantité Date :
---------------	--	---

MACHINE OUTIL : *TOUPIE*

PHASE : *Bouvetage* Sous phase : *A & B*

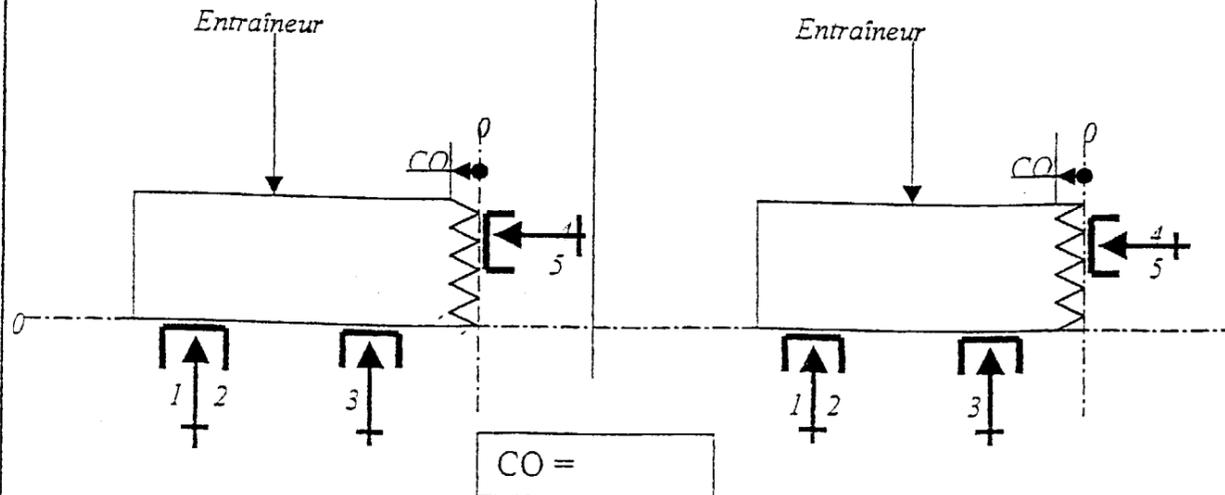
Mise en position et Désignation des opérations.	Réf. Outil.	Paramètres de coupe.							
		Z	d mm	Vc m/s	n tr/min	fz mm/tr	Vf m/min	Ar mm	np
Compléter le tableau : →									
A) usinage en parement. 1 chant.									
B) ajouter + 15/10 ^{ème} et usiner									
Le 2 ^{ème} chant en parement.									

Croquis de phase

Sous/phase : *A*

Sous/phase : *B*

+ 1/2 pas.



CONTRAT DE PHASE

N° CANDIDAT :	Ensemble : <i>Porte de cuisine</i> Sous ensemble : <i>Porte</i> Elément : <i>Rep. 2.02</i>	N° du dossier : <i>8/10</i> Quantité Date :
---------------	--	---

MACHINE OUTIL : *Défonceuse CN*

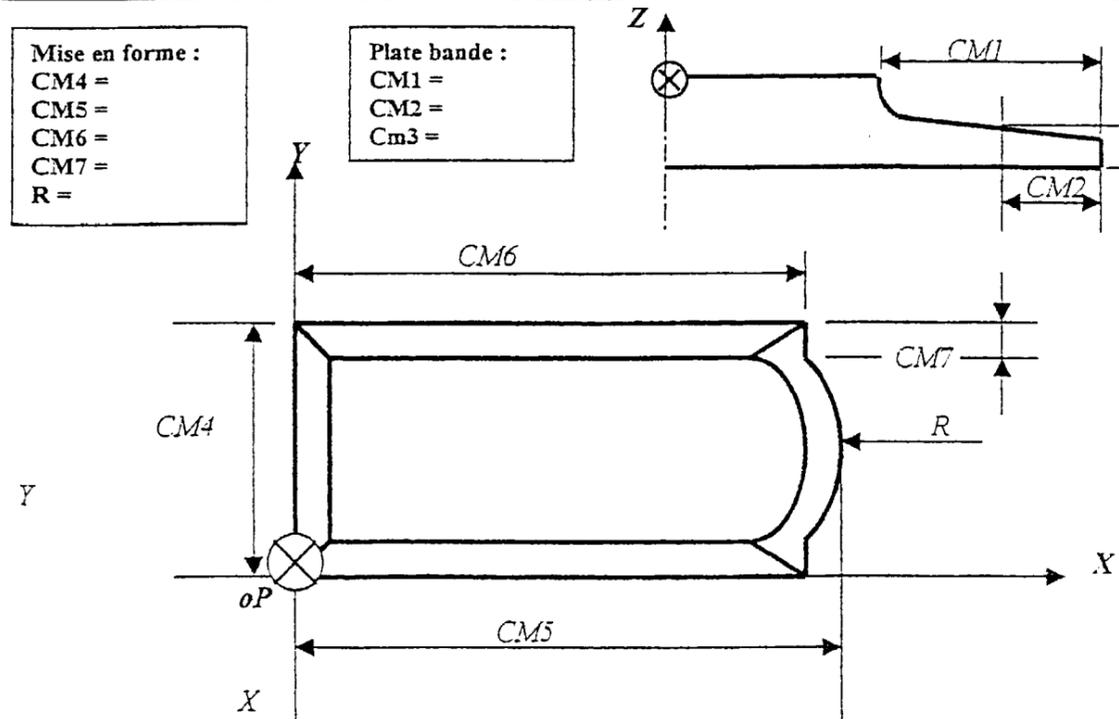
PHASE : *Usinage Plate Bande.* Sous phase : *A(calibrage) B(Profilage)*

Mise en position et Désignation des opérations.	Réf. Outil.	Paramètres de coupe.							
		Z	d mm	Vc m/s	n tr/min	fz mm/tr	Vf m/min	Ar mm	np
A) Mise en forme du panneau.									
Appeler le programme									
Positionner la pièce et usiner									
B) Usinage plate bande.									
Appeler le programme									
Changer l'outil et usiner									

Croquis de phase

Mise en forme :
CM4 =
CM5 =
CM6 =
CM7 =
R =

Plate bande :
CM1 =
CM2 =
CM3 =



Groupement "Est"	Session 2002	Sujet	Tirages
BEP Bois et Matériaux Associés CAP Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie		Code(s) examen(s) 23401 - 23425	R: 78
Epreuve : EP1 Réalisation, Technologie, et Arts Appliqués	Durée : 20 h	Coef. : 10	
Partie A : Pratique	Durée : 16 h	Page 18/22	

Fiche d'instructions n° 3

Traverse : Réf.2.03

Rep.	Tâches	Temps Maxi	Temps Réalisé	Observations de l'examineur
SR	Ebauche : traverse haute porte. - Traçage avec gabarit. - Découpe d'ébauche SR.	15'		
TOV	Calibrage : avec montage d'usinage. - Monter le guide à billes et le calibreur, régler la hauteur. - Positionner le M.U. et les accessoires de protection. - Vérifier la Vc. - Faire contrôler et usiner.	35'		
TOV	Profilage : avec montage d'usinage. - Positionner l'outil, vérifier Vc. - Monter le guide à lunette. - Régler le guide par rapport au montage d'usinage. - Faire contrôler. - Usiner	35'		
TOV	Rainurage : avec montage d'usinage - même procédure que ci-dessus.	35'		
Temps total alloué :		2h		
N° du candidat : (.....)			Note : A = .../5 B = .../10	
			A+B = /15	

Fiche d'instructions n° 4

Panneau porte : Réf. 2.02

Rep.	Tâches	Temps Maxi	Temps Réalisé	Observation de l'examineur
TOV	Jointage symétrique droit. - Montage, réglage de l'outil. - Réglage paramètre M.O. - Réglage entraîneur. - Faire contrôler, usinage.	50'		
COL.	Collage du panneau. - Préparation du chantier avec dormant. - Colle R. 41, temps de serrage 20' - Temps de stabilisation : 4 heures.	30'		
CAL	Calibrage d'épaisseur. - POL, table dur, grain de 120.	20'		
DEF CN.	Calibrage : avec montage d'usinage. - Positionner la pièce sur le MU. - Appeler le programme, vérifier. - Faire contrôler et usiner.	40'		
DEF CN.	Plate de bande : avec MU. - Changer l'outil, réglage hauteur. - Appeler le programme, vérifier. - Faire contrôler et usiner.	40'		
Temps total alloué :		3h		
N° du candidat : (.....)			Note : A = .../5 B = .../10	
			A+B = /15	

Groupement "Est"	Session 2002	Sujet	Tirages
BEP Bois et Matériaux Associés CAP Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie		Code(s) examen(s) 23401 - 23425	R. 78
Epreuve : EP1 Réalisation, Technologie, et Arts Appliqués	Durée : 20 h	Coef. : 10	
Partie A : Pratique	Durée : 16 h	Page 19/22	

Fiche d'instruction n° 5

Montage de la porte. Réf : 2.01-2.02-2.03-2.04.

Rep.	Tâches	Temps Maxi	Temps Réalisé	Observation de l'examineur
Mon.	Préparation des pièces : - Ponçage chants intér. - Ponçage panneau et mise en teinte plate bande partielle. - Montage à blanc.	50'		
CAD	Cadrage de la porte. - préparation du poste. - Colle R.41, temps de serrage 20'. - temps de stabilisation, 1h.	30'		
MàL	Mise à dimension : SC.	20'		
POL.	Ponceuse à large bande : - réglage table souple, grain 120° - 2 faces.	20'		
TOV	Profilage extérieur : - montage, réglage de l'outil. - Réglage paramètre Vc. - Réglage accessoires. - Faire contrôler, essai, usinage.	30'		
	Temps total alloué	2h30'		
	N° du candidat : (.....)			Note : A = .../5 B = .../10 A+B = /15

CONTRAT DE PHASE

N° CANDIDAT.	Ensemble : Porte de cuisine. Sous ensemble : Porte Élément :	N° du dossier : 9/10 Quantité Date :
--------------	--	--

MACHINE OUTIL : TOUPIE

PHASE : Profilage 1/4 de rond

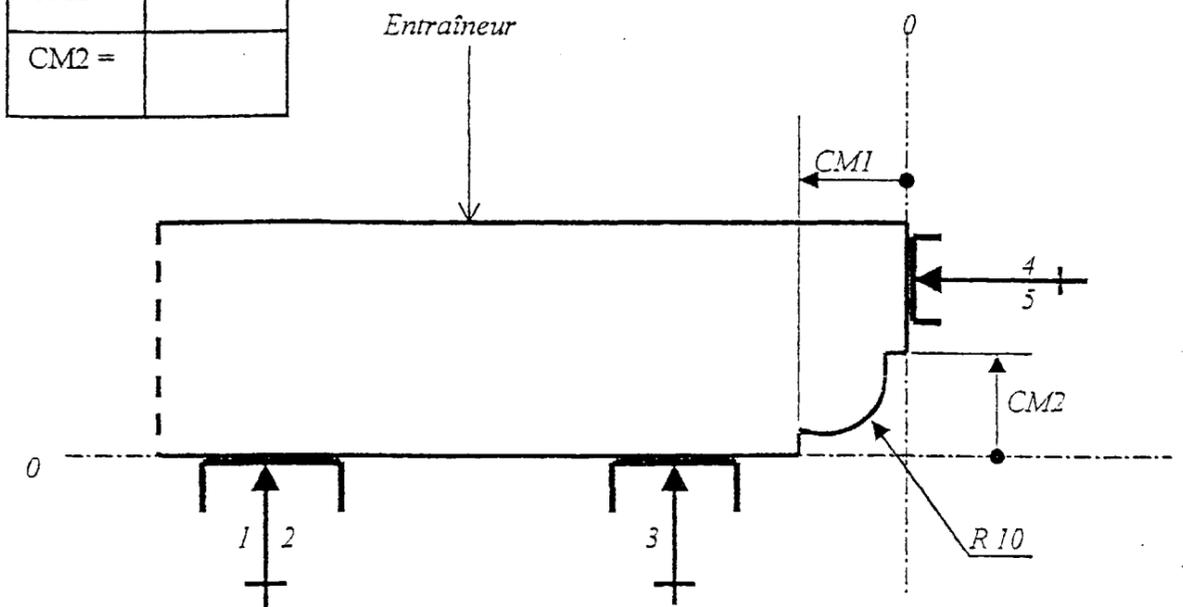
Sous phase :

Mise en position et Désignation des opérations.	Réf. Outil.	Paramètres de coupe.							
		Z	d	Vc	n	fz	Vf	Ar	np
Renseigner le tableau : →									
1/4 de rond R 10 tout au tour de la porte									

Croquis de phase

Compléter le tableau.

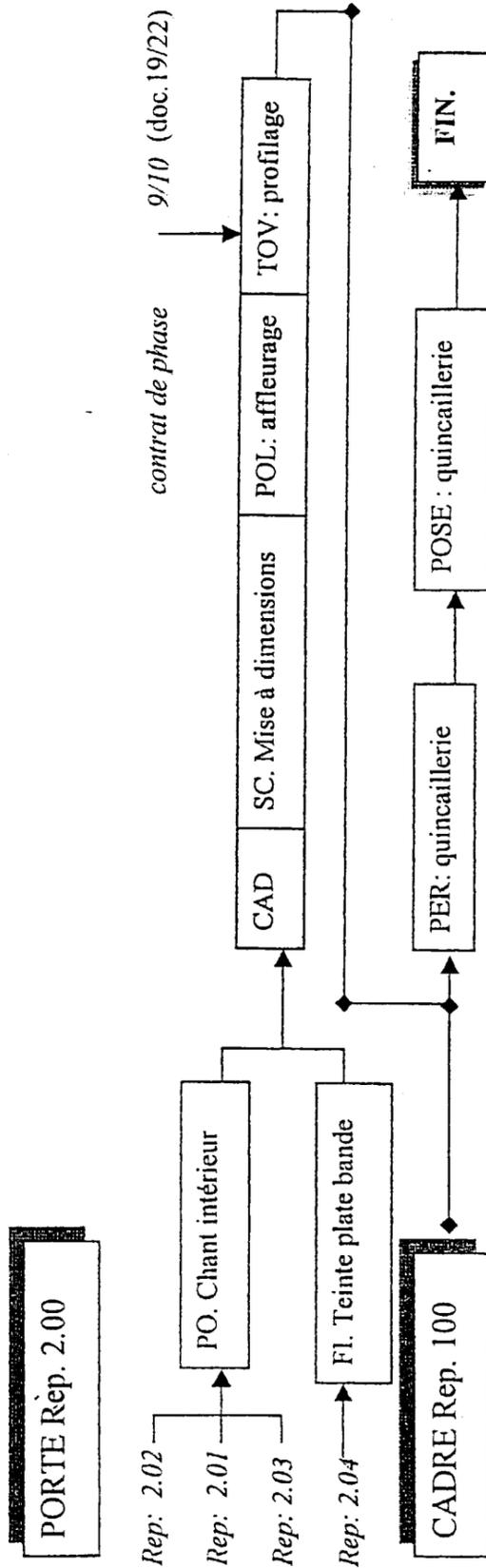
CM1 =	
CM2 =	



**PROCESSUS DE FABRICATION :
SOUS/ENSEMBLE PORTE.**

Groupeement "Est"		Session 2022		Sujet		Tirages	
BEP Bois et Matériaux Associés CAP Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie				Code(s) examen(s) 23401 - 23425		R: 7-8	
Epreuve : EPI Réalisation, Technologie, et Arts Appliqués		Durée : 20 h		Coef. : 10			
Partie A : Pratique		Durée : 16 h		Page 20/22			

Le candidat devra: respecter la chronologie des étapes de fabrication et les consignes particulières d'utilisation des matériels, pour le bon déroulement de l'épreuve.



Consignes: Utiliser et compléter le contrat de phase adapté au poste d'usinage avant d'effectuer les opérations de réglage et le faire contrôler par l'examineur.

Utiliser: la fiche n°5 pour le montage de la porte et la fiche n°6 pour la pose de la quincaillerie avec les fiches techniques.

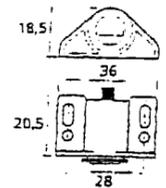
Fiche d'instruction n° 6
Pose quincaillerie, porte et cadre.

Rep.	Tâches	Temps Maxi	Temps Réalisé	Observation de l'examineur
Perç.	Positionnement des fiches à lacets : - Traçage, utiliser la documentation technique. - Perçage avec la MOM, ou la Perceuse à colonne.	1h		
Pose	Pose des fiches à lacets : - uniquement sur la porte.	20'		
Pose	Pose de l'entrée et de la clé. - utiliser des vis	20'		
Pose	Pose des loqueteaux sur le cadre - positionner le loqueteau sur le cadre.	20'		
Pose	Montage de l'ensemble : - porte et cadre - réglage de l'ensemble. - pose de la contreplaque sur la porte, réglage. - Finition générale.	1h		
	Temps total alloué	3 h.		
	N° du candidat : (.....)			Note : A = .../5 C = .../20 A+C = /25

Evaluation :
C : aspect général de l'ensemble monté,
- Réglage et position de la fiche à lacets,
- Réglage des loqueteaux et position de l'entrée.
- Finition de l'ensemble.

Groupement "Est"	Session 2002	Sujet	Tirages
BEP Bois et Matériaux Associés CAP Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie		Code(s) examen(s) 23401 - 23425	R: 78
Epreuve : EPI Réalisation, Technologie, et Arts Appliqués	Durée : 20 h	Coef. : 10	
Partie A : Pratique	Durée : 16 h	Page 21/22	

Document technique : fiche quincaillerie.



Loqueteau magnétique GEMO
 À visser.
 Réglage par vissage.
 Matériau : plastique.
 Force (kg) : 6
 Présentation : blanc
 marron

LOQMS6BL
 LOQMS6MF



Présentation : vieil argent
 Dimensions (mm) : 40 x 32
 ENT30640AF



Entrée (4)
 Epaisseur (mm) : 2.
 Matériau : zamack.
 Présentation : vieil argent
 Dimensions (mm) : 142 x 15
 ENT504AR
 186 x 21
 ENT503AR



Bouton (5)
 Matériau : zamack.
 Présentation : vieil argent
 Diamètre (hauteur) mm : 30 (30)
 BOU105AR



Anneau de clé (6)
 Matériau : zamack.
 Présentation : vieil argent
 Dimensions (mm) : 32 x 33
 ANN400AR

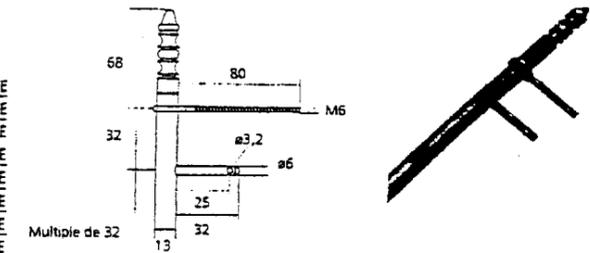
Document technique : fiche quincaillerie.

Fiche à lacets avec tourillons à larder.
 Entr'axe des goujons multiple de 32 mm.
 Entr'axe des lacets : ajouter 2 X 32 mm à l'entr'axe des goujons. Matériau : acier.

Présentation : fer

Hauteur + entr'axe des goujons (mm) :

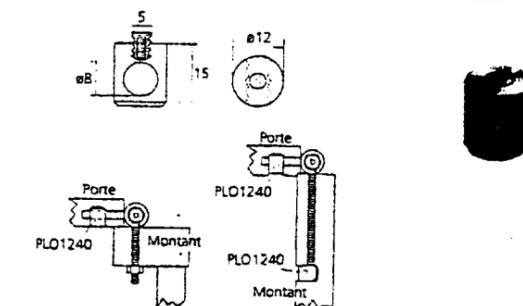
250 (64)	FICB31250FE	750 (544)	FICB31750FE
300 (96)	FICB31300FE	800 (608)	FICB31800FE
350 (160)	FICB31350FE	900 (704)	FICB31900FE
400 (192)	FICB31400FE	1000 (864)	FICB311000FE
450 (256)	FICB31450FE	1100 (928)	FICB311100FE
500 (288)	FICB31500FE	1200 (992)	FICB311200FE
550 (352)	FICB31550FE	1300 (1088)	FICB311300FE
600 (384)	FICB31600FE	1400 (1184)	FICB311400FE
650 (448)	FICB31650FE	1500 (1280)	FICB311500FE
700 (480)	FICB31700FE		



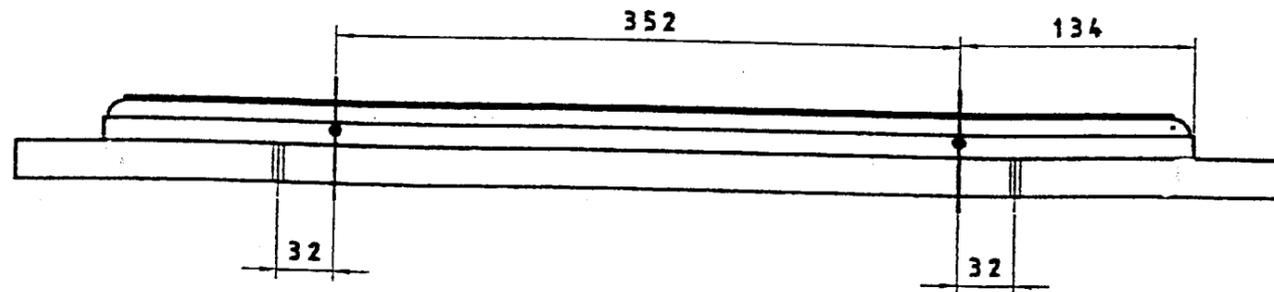
Plot de réglage
 Avec vis de blocage pour fiches à lacets à tourillons.
 Montage et démontage de la porte en vissant ou en dévissant la vis pointeau.
 Réglage latéral sans démonter la porte.
 Matériau : laiton.

Présentation : laiton poli

PL01240



Groupement "Est"	Session 2002	Sujet	Tirages
BEP Bois et Matériaux Associés CAP Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie		Code(s) examen(s) 23401 - 23425	R. 78
Epreuve : EP1 Réalisation, Technologie, et Arts Appliqués	Durée : 20 h	Coef. : 10	
Partie A : Pratique	Durée : 16 h	Page 22/22	



Pose quincaillerie: fiche à lacets
dimensions des axes de perçage.
Demander au centre le sens du ferrage
de la porte.

Groupement EST	Session 2002	Sujet	Tirages
Plan de perçage des fiches à lacets.		Code(s) examen(s) 23401-23425	
Epreuve EP1 Réalisation BEP: Bois et Matériaux Associés		Coef. 10	
Partie: Pratique: partie A Pratique	Durée: 16h	S.	