

BEP Agent de Maintenance de Matériels MA		Candidat N°:	
Epreuve EP2	Réparation ,réglage machine hydraulique et transmission	Durée 4 h	Poste A
		coefficient 5	
Vous disposez :	Vous devez :	Vous serez évalué sur :	Evaluation
D'une ramasseuse presse moyenne densité .	C11: Réceptionner la machine .	L' identification permet de choisir les manuels du constructeur et de renseigner la fiche de réparation .	/1
Des documents techniques d'utilisation , d'entretien et de réglages .	C23: Organiser son poste de travail	Les moyens de manutention et l'outillage sont réunis sans excès .	/1
	C31: Mettre en oeuvre la machine . Essais .	Les dispositions préalables à la mise en oeuvre sont prises .	/2
De l'outillage spécifique éventuel .	C 35: Rétablir la synchronisation piston ameneurs . Remonter les aiguilles . Rétablir la synchronisation piston aiguilles .Effectuer la commande de pièces	Les synchronisations piston ameneurs piston aiguilles et le remontage des aiguilles sont conformes aux données constructeur . les opérations sont effectuées sans détériorations et en toute sécurité . La commande de pièces est sans oubli ni excès .	/8
D'une zone d'intervention .	C36 :Régler la position des aiguilles et le limiteur de couple de la machine	Les réglages permettent à la machine de retrouver sa conformité fonctionnelle.	/2
D'un temps alloué de 4 heures			/6
Evaluation finale épreuve professionnelle machine :			/20

Fiche de réparation de matériel		Bon de commande		
Client:		Référence	Désignation	Quantité
Marque : Type : N° de série :				
Travaux effectués	Temps			
.....			
.....			
.....			
.....			
.....			
.....			
.....			
.....			
	TOTAL			

BEP Agent de Maintenance de Matériels MA		Candidat N°:	
Epreuve EP2	Réparation ,réglage machine hydraulique et transmission	Durée 4 h	Poste
		coefficient 5	
Vous disposez :	Vous devez :	Vous serez évalué sur :	Evaluation
Des documents techniques d'utilisation , d'entretien et de réglages . De l'outillage spécifique éventuel . D'une zone d'intervention . D'un temps alloué de 4 heures	C11: Réceptionner la machine . C23: Organiser son poste de travail C31: Mettre en oeuvre C33 : Contrôler et effectuer la commande de pièces . C34 : Déposer et reposer des organes . C35 : Démontez et remonter les différents éléments . C36 : Régler l'ensemble	L' identification permet renseigner la fiche de réparation . L'outillage est réuni sans excès . Les dispositions préalables à la mise en oeuvre sont prises . Les contrôles permettent de détecter toutes anomalies fonctionnelles des pièces . La commande de pièces est réalisée sans oubli ni excès . La dépose et la repose sont effectuées sans détérioration . Le démontage et le remontage sont effectués sans détérioration . Les réglages lors du remontage sont effectués avec rigueur.	
Evaluation finale épreuve professionnelle machine :			/20

Fiche de réparation de matériel		Bon de commande		
Client:		Référence	Désignation	Quantité
Marque : Type : N° de série :				
Travaux effectués	Temps			
.....				
.....				
.....				
.....				
.....				
.....				
.....				
.....				
.....				
	TOTAL			

BEP Agent de Maintenance de Matériels MA		Candidat N°:	
Epreuve EP2	Réparation ,réglage machine hydraulique et transmission	Durée 4 h	Poste
		coefficient 5	
Vous disposez :	Vous devez :	Vous serez évalué sur :	Evaluation
Des documents techniques d'utilisation , d'entretien et de réglages . De l'outillage spécifique éventuel . D'une zone d'intervention . D'un temps alloué de 4 heures	C11: Réceptionner la machine . C23: Organiser son poste de travail C31: Mettre en oeuvre C33 : Contrôler et effectuer la commande de pièces . C34 : Déposer et reposer des organes . C35 : Démontez et remonter les différents éléments . C36 : Régler l'ensemble	L' identification permet renseigner la fiche de réparation . L'outillage est réuni sans excès . Les dispositions préalables à la mise en oeuvre sont prises . Les contrôles permettent de détecter toutes anomalies fonctionnelles des pièces . La commande de pièces est réalisée sans oubli ni excès . La dépose et la repose sont effectuées sans détérioration . Le démontage et le remontage sont effectués sans détérioration . Les réglages lors du remontage sont effectués avec rigueur.	
Evaluation finale épreuve professionnelle machine :			/20

Fiche de réparation de matériel		Bon de commande		
Client:		Référence	Désignation	Quantité
Marque : Type : N° de série :				
Travaux effectués	Temps			
.....				
.....				
.....				
.....				
.....				
.....				
.....				
.....				
	TOTAL			

