

BEP Agent de Maintenance de Matériels MA		Candidat N°: .....	
Epreuve EP2	Réparation ,réglage machine hydraulique et transmission	Durée 4 h	Poste G
		coefficient 5	
Vous disposez :	Vous devez :	Vous serez évalué sur :	Evaluation
D'un tracteur ouvert en poste muni d'un embrayage double effet .  Des documents techniques d'utilisation , d'entretien et de réglages .  De l'outillage spécifique éventuel .  D'une zone d'intervention .  D'un temps alloué de 4 heures	C11: Réceptionner le matériel.	L' identification permet de renseigner la fiche de réparation .	/1
	C23: Organiser son poste de travail	Les moyens de manutention et l'outillage sont réunis sans excès .	/1
	C33 : Contrôler l'état des pièces constituant l'embrayage double effet .	Le contrôle permet de détecter toutes anomalies fonctionnelles des pièces constituant l'embrayage .	/4
	C34: Déposer et reposer l'embrayage double effet .	La dépose et la repose sont effectuées en toute sécurité sans détérioration .	/3
	C35: Démontet remonter l'embrayage Effectuer la commande de pièces .	Le démontage remontage est effectué sans détérioration des pièces . La commande est réalisée sans erreur .	/4 /2
	C36 : Régler l'embrayage double effet	Les réglages sont effectués et correspondent aux données constructeurs .	/5
Evaluation finale épreuve professionnelle machine :			<b>/20</b>

Fiche de réparation de matériel		Bon de commande																										
Client: ..... Marque : ..... Type : ..... N° de série : .....		Référence	Désignation	Quantité																								
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Travaux effectués</th> <th>Temps</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td> </td><td> </td></tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;"><b>TOTAL</b></td> </tr> </tbody> </table>		Travaux effectués	Temps																					<b>TOTAL</b>		
Travaux effectués	Temps																											
<b>TOTAL</b>																												







Vous disposez :	Vous devez :	Vous serez évalué sur :	Evaluation
<p><b>D'un tracteur équipé d'un relevage hydraulique à asservissement mécanique .</b></p> <p>Des documents techniques d'utilisation , d'entretien et de réglages .</p> <p>De l'outillage spécifique éventuel .</p> <p>D'une zone d'intervention .</p> <p>D'un temps alloué de 4 heures</p>	C11: Réceptionner le tracteur .	L' identification permet de choisir les manuels du constructeur et de renseigner la fiche de réparation .	/1
	C23: Organiser son poste de travail	Les moyens de manutention et l'outillage sont réunis sans excès .	/1
	C31: Mettre en oeuvre le tracteur .	Les dispositions préalables à la mise en oeuvre sont prises .	/2
	C34: Déposer et reposer le distributeur de commande du relevage . Effectuer la commande de pièces.	La dépose repose du distributeur de est effectuée en toute sécurité sans détérioration . La commande de pièces est réalisée sans oubli ni excès	/7
	C36 : Régler les différentes commandes internes et externes du relevage .	les différents réglages sont effectués et correspondent aux données constructeurs . les réglages permettent au relevage de retrouver ses caractéristiques fonctionnelles .	/2
<b>Evaluation finale épreuve professionnelle machine :</b>			<b>/20</b>

Fiche de réparation de matériel	Bon de commande		
Client: ..... Marque : ..... Type : ..... N° de série : .....	Référence	Désignation	Quantité
	Travaux effectués		
Temps			
<b>TOTAL</b>			



<b>BEP Agent de Maintenance de Matériels MA</b>		<b>Candidat N°:</b> .....	
<b>Epreuve EP2</b>	<b>Réparation ,réglage machine hydraulique et transmission</b>	<b>Durée 4 h</b>	<b>Poste J</b>
		<b>coefficient 5</b>	
<b>Vous disposez :</b>	<b>Vous devez :</b>	<b>Vous serez évalués sur :</b>	<b>Evaluation</b>
<b>D'une récolteuse hacheuse</b>	C11: Réceptionner la machine .	L' identification permet de renseigner la fiche de réparation .	<b>/1</b>
Des documents techniques d'utilisation , d'entretien et de réglages .	C23: Organiser son poste de travail	Les moyens de manutention et l'outillage sont réunis sans excès .	<b>/2</b>
	C33 : Contrôler un moyeu de roue .Effectuer la commande de pièces	Le couple de rotation est contrôlé avec précision . L'outillage est adapté .La commande est réalisée sans oubli ni excès .	<b>/2</b>
De l'outillage spécifique éventuel .	C34: Déposer et reposer le moyeu .	La dépose repose est effectuée en toute sécurité sans détérioration .	<b>/3</b>
D'une zone d'intervention .	C35: Démontez échanger remonter les couteaux.	L' échange des couteaux permet à la machine de retrouver sa conformité fonctionnelle.	<b>/4</b>
D'un temps alloué de 4 heures	C36 : Régler: le couple de rotation du moyeu de roue. le rotor le contre couteau	Les réglages sont effectués et correspondent aux données constructeurs .	<b>/6</b>
<b>Evaluation finale épreuve professionnelle machine :</b>			<b>/20</b>

<b>Fiche de réparation de matériel</b>		<b>Bon de commande</b>		
Client: .....		<b>Référence</b>	<b>Désignation</b>	<b>Quantité</b>
Marque : ..... Type : ..... N° de série : .....				
<b>Travaux effectués</b>	<b>Temps</b>			
.....				
.....				
.....				
.....				
.....				
.....				
.....				
.....				
.....				
.....				
	<b>TOTAL</b>			









