







<b>BEP Agent de Maintenance de Matériels MA</b>		<b>Candidat N°:</b> .....	
<b>Epreuve EP2</b>	<b>Réparation ,réglage machine hydraulique et transmission</b>	<b>Durée 4 h</b>	<b>Poste</b>
		<b>coefficient 5</b>	
<b>Vous disposez :</b>	<b>Vous devez :</b>	<b>Vous serez évalué sur :</b>	<b>Evaluation</b>
Des documents techniques d'utilisation , d'entretien et de réglages .  De l'outillage spécifique éventuel .  D'une zone d'intervention .  D'un temps alloué de 4 heures	C11: Réceptionner la machine .  C23: Organiser son poste de travail  C31: Mettre en oeuvre  C33 : Contrôler et effectuer la commande de pièces .  C34 : Déposer et reposer des organes .  C35 : Démontez et remonter les différents éléments .  C36 : Régler l'ensemble	L' identification permet renseigner la fiche de réparation .  L'outillage est réuni sans excès .  Les dispositions préalables à la mise en oeuvre sont prises .  Les contrôles permettent de détecter toutes anomalies fonctionnelles des pièces . La commande de pièces est réalisée sans oubli ni excès .  La dépose et la repose sont effectuées sans détérioration .  Le démontage et le remontage sont effectués sans détérioration .  Les réglages lors du remontage sont effectués avec rigueur.	
<b>Evaluation finale épreuve professionnelle machine :</b>			<b>/20</b>

<b>Fiche de réparation de matériel</b>		<b>Bon de commande</b>		
Client: .....		Référence	Désignation	Quantité
Marque : ..... Type : ..... N° de série : .....				
<b>Travaux effectués</b>	<b>Temps</b>			
.....				
.....				
.....				
.....				
.....				
.....				
.....				
.....				
.....				
	<b>TOTAL</b>			

<b>BEP Agent de Maintenance de Matériels MA</b>		<b>Candidat N°:</b> .....	
Epreuve EP2	Réparation ,réglage machine hydraulique et transmission	Durée 4 h	<b>Poste O</b>
		coefficient 5	
<b>Vous disposez :</b>		<b>Vous devez :</b>	
<b>Vous serez évalué sur :</b>		<b>Evaluation</b>	
D'une boîte de vitesses sur poste .		C11: Réceptionner la boîte de vitesses	L' identification permet de choisir les manuels du constructeur et de renseigner la fiche de réparation .
Des documents techniques d'utilisation , d'entretien et de réglages .		C23: Organiser son poste de travail	Les moyens de manutention et l'outillage sont réunis sans excès .
De l'outillage spécifique éventuel .		C33 : Contrôler l'état des pièces constituant les synchroniseurs .	Les contrôles permettent de détecter toutes anomalies fonctionnelles des pièces constituant les synchroniseurs
D'une zone d'intervention .		C35: Démontet remonter la pignonerie de la boîte de vitesses .	Le démontage et le remontage sont effectués sans détérioration des pièces . La commande de pièces est réalisée sans erreur
D'un temps alloué de 4 heures		Effectuer la commande de pièces	
		C36 : Régler la boîte de vitesses .	Les réglages sont effectués et correspondent aux données constructeurs .
Evaluation finale épreuve professionnelle machine :			<b>/20</b>

<b>Fiche de réparation de matériel</b>		<b>Bon de commande</b>		
Client: .....		Référence	Désignation	Quantité
Marque : ..... Type : .....				
N° de série : .....				
<b>Travaux effectués</b>		<b>Temps</b>		
.....		.....		
.....		.....		
.....		.....		
.....		.....		
.....		.....		
.....		.....		
.....		.....		
.....		.....		
.....		.....		
<b>TOTAL</b>				











