

Épreuve EP2	Réparation, réglage machine Hydraulique et transmission		Durée 4 h Coefficient 5	Poste G
Vous disposez :	Vous devez :	Vous serez évalué sur		Évaluation
<p>D'un engin sur pneumatique ou d'un essieu installé sur un support muni de freins à tambour .</p> <p>Des documents techniques d'utilisation, d'entretien et de réglages .</p> <p>De l'outillage spécifique éventuel .</p> <p>D'une zone intervention .</p> <p>D'un temps alloué de 4 heures</p>	C11: Réceptionner le matériel	L'identification permet de renseigner la fiche de réparation .		/2
	C23: Organiser le poste de travail .	l'outillage est réuni sans excès .		/2
	C31: Mettre en œuvre la machine .	Les dispositions préalables à la mise en œuvre en sécurité sont prises.		/2
	C33: Contrôler l'usure tambour mâchoire et vérifier l'étanchéité du circuit hydraulique .	Les contrôles sont réalisées avec précisions. L'outillage spécifique est adapté. Les conclusions des contrôles sont citées .		/3
	C34: Déposer reposer le tambour et les Mâchoires .	La dépose-repose est effectué en toute sécurité sans détérioration .		/4
	C35: Démontet et remonter les mâchoires	Le démontage-remontage est effectué sans détériorations. Le système fonctionne.		/4
C36: Régler le mécanisme	Le réglage est effectué et correspond au données constructeur.		/3	
Évaluation finale épreuve professionnelle machine				/20

Fiche de réparation de matériel		Bon de commande		
Client : Machine : Marque : Type : N° de série :		Référence	Désignation	quantité
Travaux effectués	Temps			
TOTAL				

BEP Agent de maintenance de matériels TP

Candidat N°:

Épreuve EP2

**Réparation, réglage machine
Hydraulique et transmission**Durée 4 h
Coefficient 5**Poste**

Vous disposez :

Vous devez :

Vous serez évalué sur

Évaluation

Évaluation finale épreuve professionnelle machine

/20

Fiche de réparation de matériel

Bon de commande

Client :

Machine :

Marque : Type :

N° de série :

Référence

Désignation

quantité

Travaux effectués

Temps

TOTAL

REGROUPEMENT INTERACADEMIQUE DE L'EST**Session 2002**

Épreuve EP2	Réparation, réglage machine Hydraulique et transmission	Durée 4 h Coefficient 5	Poste H
--------------------	--	----------------------------	----------------

Vous disposez :	Vous devez :	Vous serez évalué sur	Évaluation
<p>D'un engin équipé d'une direction hydraulique .</p> <p>Des documents techniques d'utilisation , d'entretien et de réglages .</p> <p>De l'outillage spécifique éventuel .</p> <p>D'une zone intervention .</p> <p>D'un temps alloué de 4 heures.</p>	C11: Réceptionner le matériel	L'identification permet de renseigner la fiche de réparation .	/2
	C23: Organiser le poste de travail .	l'outillage est réuni sans excès .	/2
	C31: Mettre en œuvre la machine .	Les dispositions préalables à la mise en œuvre en sécurité sont prises	/2
	C33: Contrôler le vérin de direction. Effectuer la commande de pièces.	Le contrôle permet de détecter toutes anomalies fonctionnelles de pièces constituant le vérin. L'outillage spécifique est adapté. La commande est effectuée sans oubli ni excès.	/5
	C34: Déposer reposer le vérin.	La dépose repose est effectué en toute sécurité sans détérioration	/3
	C35: Démontez remonter le vérin.	La démontage remontage est effectué en toute sécurité sans détérioration .	/3
	C36: Régler la pression du circuit de direction.	Le réglage est effectué et correspond au données constructeur .	/3

Évaluation finale épreuve professionnelle machine	/20
---	-----

Fiche de réparation de matériel		Bon de commande		
Client : Machine : Marque : Type : N° de série :		Référence	Désignation	quantité
Travaux effectués	Temps			
TOTAL				

BEP Agent de maintenance de matériels TP

Candidat N°:

Épreuve EP2

**Réparation, réglage machine
Hydraulique et transmission**Durée 4 h
Coefficient 5**Poste**

Vous disposez :

Vous devez :

Vous serez évalué sur

Évaluation

Évaluation finale épreuve professionnelle machine

/20

Fiche de réparation de matériel

Bon de commande

Client :
Machine :
Marque : Type :
N° de série :

Référence

Désignation

quantité

Travaux effectués

Temps

TOTAL

REGROUPEMENT INTERACADEMIQUE DE L'EST**Session 2002**

Épreuve EP2	Réparation, réglage machine Hydraulique et transmission	Durée 4 h Coefficient 5	Poste I
Vous disposez :	Vous devez :	Vous serez évalué sur	Évaluation
D'un engin sur chenilles à embrayages et freins de direction .	C11: Réceptionner le matériel	L'identification permet de renseigner la fiche de réparation .	/1
Des documents techniques d'utilisation, d'entretien et de réglages.	C23: Organiser le poste de travail .	l'outillage est réuni sans excès .	/1
De l'outillage spécifique éventuel.	C31: Mettre en œuvre la machine .	Les dispositions préalables à la mise en œuvre sont prises .	/2
D'une zone intervention.	C33: Contrôler le jeu du système de commande des freins.	Le contrôle du jeu permet de détecter toutes les pièces défectueuses.	/3
	C34: Déposer reposer une biellette de commande des freins.	La dépose-échange-repose est effectuée en toute sécurité sans détérioration. La commande de pièces est réalisée sans erreur.	/5 /4
D'un temps alloué de 4 heures.	C36: Régler la garde des freins des embrayages	Le réglage est effectué et correspond au données constructeur.	/4

Évaluation finale épreuve professionnelle machine

/20

Fiche de réparation de matériel		Bon de commande		
Client : Machine : Marque : Type : N° de série :		Référence	Désignation	quantité
Travaux effectués	Temps			
TOTAL				

Épreuve EP2	Réparation, réglage machine Hydraulique et transmission		Durée 4 h Coefficient 5	Poste
Vous disposez :	Vous devez :	Vous serez évalué sur		Évaluation

Évaluation finale épreuve professionnelle machine

/20

Fiche de réparation de matériel		Bon de commande		
Client : Machine : Marque : Type : N° de série :		Référence	Désignation	quantité
Travaux effectués	Temps			
TOTAL				

Épreuve EP2	Réparation, réglage machine Hydraulique et transmission		Durée 4 h Coefficient 5	Poste J
Vous disposez :	Vous devez :	Vous serez évalué sur		Évaluation
D'un couple conique avec support.	C11: Réceptionner le couple conique.	L'identification permet de renseigner la fiche de réparation .		/1
Des documents techniques d'utilisation , d'entretien et de réglages.	C23: Organiser son poste de travail.	Les moyens de manutention et l'outillage est réuni sans excès .		/2
De l'outillage spécifique éventuel.	C33: Contrôler les pièces constituant le couple conique. Effectuer la commande de pièces.	Les contrôles permettent de détecter toutes anomalies fonctionnelles des pièces. L'outillage spécifique est adapté. La commande de pièces est réalisé sans oubli ni excès		/5
D'une zone intervention.	C35: Démontez et remonter le couple conique.	Le démontage-remontage est effectué sans détériorations.		/4
D'un temps alloué de 4 heures	C36: Régler le couple conique.	Le réglage est effectué et correspond au données constructeur.		/8

Évaluation finale épreuve professionnelle machine

/20

Fiche de réparation de matériel		Bon de commande		
Client : Machine : Marque : Type : N° de série :		Référence	Désignation	quantité
Travaux effectués		Temps		
TOTAL				

Épreuve EP2	Réparation, réglage machine Hydraulique et transmission	Durée 4 h Coefficient 5	Poste
-------------	--	----------------------------	--------------

Vous disposez :	Vous devez :	Vous serez évalué sur	Évaluation

Évaluation finale épreuve professionnelle machine

/20

Fiche de réparation de matériel	Bon de commande		
---------------------------------	------------------------	--	--

Client : Machine : Marque : Type : N° de série :	Référence	Désignation	quantité

Travaux effectués	Temps			
TOTAL				

BEP Agent de maintenance de matériels TP			Candidat N°:	
Épreuve EP2	Réparation, réglage machine Hydraulique et transmission	Durée 4 h Coefficient 5	Poste K	
Vous disposez :	Vous devez :	Vous serez évalué sur	Évaluation	
<p>D'un engin équipé d'une direction de type orbitrol.</p> <p>Des documents techniques d'utilisation, d'entretien et de réglages.</p> <p>De l'outillage spécifique éventuel.</p> <p>D'une zone intervention.</p> <p>D'un temps alloué de 4 heures.</p>	C11: Réceptionner la machine.	L'identification permet de renseigner la fiche de réparation .	/1	
	C23: Organiser le poste de travail.	l'outillage est réuni sans excès .	/2	
	C31: Mettre en œuvre la machine.	Les dispositions préalables à la mise en œuvre en sécurité sont prises .	/2	
	C33: Contrôler la pression du circuit de direction.	Le contrôle permet de détecter toutes anomalies dans le réglage de la pression. L'outillage spécifique est adapté.	/4	
	C34: Déposer, échanger et reposer le boîtier de direction. Effectuer la commande de pièces.	La dépose-l'échange et la repose est effectués en toute sécurité sans détérioration. La commande de pièces est réalisé sans oubli ni excès.	/5 /2	
C36: Régler la pression d'utilisation du circuit de direction.	Le réglage est effectué et correspond au données constructeur .	/4		
Évaluation finale épreuve professionnelle machine			/20	
Fiche de réparation de matériel		Bon de commande		
Client : Machine : Marque : Type : N° de série :		Référence	Désignation	quantité
TOTAL				
REGROUPEMENT INTERACADEMIQUE DE L'EST			Session 2002	

Épreuve EP2

**Réparation, réglage machine
Hydraulique et transmission**

Durée 4 h
Coefficient 5

Poste

Vous disposez :

Vous devez :

Vous serez évalué sur

Évaluation

Évaluation finale épreuve professionnelle machine

/20

Fiche de réparation de matériel

Bon de commande

Client :
Machine :
Marque : Type :
N° de série :

Référence

Désignation

quantité

Travaux effectués

Temps

TOTAL

BEP Agent de maintenance de matériels TP			Candidat N°:		
Épreuve EP2	Réparation, réglage machine Hydraulique et transmission		Durée 4 h Coefficient 5	Poste L	
Vous disposez :	Vous devez :	Vous serez évalué sur		Évaluation	
<p>D'un engin ouvert en poste muni d'un embrayage .</p> <p>Des documents techniques d'utilisation, d'entretien et de réglages .</p> <p>De l'outillage spécifique éventuel.</p> <p>D'une zone intervention.</p> <p>D'un temps alloué de 4 heures.</p>	C11: Réceptionner la machine.	L'identification permet de renseigner la fiche de réparation.		/1	
	C23: Organiser le poste de travail.	l'outillage est réuni sans excès.		/2	
	C33: Contrôler l'état des pièces constituant l'embrayage.	Les contrôles permettent de détecter toutes anomalies fonctionnelles des pièces constituant l'embrayage.		/4	
	C34: Déposer reposer l'embrayage.	La dépose-repose est effectuée en toute sécurité sans détérioration.		/3	
	C35 Démontez remonter l'embrayage. Effectuer la commande de pièces.	Le démontage-remontage est effectué sans détérioration des pièces. La commande est réalisé sans erreur.		/5	
C36: Effectuer les différents réglages.	Les réglages sont effectués et correspondent au données constructeur.		/5		
Évaluation finale épreuve professionnelle machine				/20	
Fiche de réparation de matériel			Bon de commande		
Client : Machine : Marque : Type : N° de série :			Référence	Désignation	quantité
Travaux effectués		Temps			
TOTAL					
REGROUPEMENT INTERACADEMIQUE DE L'EST				Session 2002	

Épreuve EP2	Réparation, réglage machine Hydraulique et transmission	Durée 4 h Coefficient 5	Poste
-------------	--	----------------------------	--------------

Vous disposez :	Vous devez :	Vous serez évalué sur	Évaluation

Évaluation finale épreuve professionnelle machine

/20

Fiche de réparation de matériel

Bon de commande

Client : Machine : Marque : Type : N° de série :		Référence	Désignation	quantité
Travaux effectués	Temps			
TOTAL				