

<b>Épreuve EP2</b>	<b>Réparation, réglage machine Hydraulique et transmission</b>	Durée 4 h Coefficient 5	<b>Poste M</b>
--------------------	--	----------------------------	----------------

Vous disposez :	Vous devez :	Vous serez évalué sur	Évaluation
D'un compresseur mobile ou fixe.	C11: Réceptionner le matériel	L'identification permet de renseigner la fiche de réparation.	/1
Des documents techniques d'utilisation, d'entretien et de réglages.	C23: Organiser le poste de travail.	l'outillage est réuni sans excès.	/2
De l'outillage spécifique éventuel.	C31: Mettre en œuvre la machine.	Les dispositions préalables à la mise en œuvre en sécurité sont prises.	/2
D'une zone intervention.	C33: Contrôler la pression maximum de déclenchement de la valve de sécurité.	Le contrôle permet de détecter toutes anomalies de réglage de pression de déclenchement. L'outillage spécifique est adapté.	/4
D'un temps alloué de 4 heures.	C34: Déposer, échanger et reposer la valve de Sécurité. Effectuer la commande de pièces.	La dépose et la repose est effectués en toute sécurité sans Détérioration. La commande de pièces est réalisé sans erreur.	/7
	C36: Régler la pression de déclenchement de la valve de sécurité.	Les réglages sont effectués et correspondent au données constructeur.	/4

<b>Évaluation finale épreuve professionnelle machine</b>	<b>/20</b>
--	------------

Fiche de réparation de matériel		Bon de commande		
Client : ..... Machine : ..... Marque : ..... Type : ..... N° de série : .....		Référence	Désignation	quantité
Travaux effectués	Temps			
TOTAL				

Épreuve EP2

**Réparation, réglage machine  
Hydraulique et transmission**

Durée 4 h  
Coefficient 5

**Poste**

Vous disposez :

Vous devez :

Vous serez évalué sur

Évaluation

Évaluation finale épreuve professionnelle machine

/20

Fiche de réparation de matériel

**Bon de commande**

Client : .....  
Machine : .....  
Marque : ..... Type : .....  
N° de série : .....

Référence

Désignation

quantité

Travaux effectués

Temps

TOTAL

<b>Épreuve EP2</b>	<b>Réparation, réglage machine Hydraulique et transmission</b>	Durée 4 h Coefficient 5	<b>Poste N</b>
--------------------	--	----------------------------	----------------

Vous disposez :	Vous devez :	Vous serez évalué sur	Évaluation
<p><b>D'une machine avec équipement hydraulique ayant une fonction défectueuse.</b></p> <p>Des documents techniques d'utilisation, d'entretien et de réglages.</p> <p>De l'outillage spécifique éventuel.</p> <p>D'une zone intervention.</p> <p>D'un temps alloué de 4 heures.</p>	C11: Réceptionner la machine.	L'identification permet de renseigner la fiche de réparation.	/1
	C23: Organiser le poste de travail.	l'outillage est réuni sans excès.	/1
	C31: Mettre en œuvre la machine.	Les dispositions préalables à la mise en œuvre en sécurité sont prises.	/2
	C33: Contrôler le réglage de la pression du circuit défectueux.	Le contrôle permet toute anomalies du réglage de pression. L'outillage spécifique est adapté.	/3
	C34: Déposer et reposer le clapet limiteur de pression correspondant.	La dépose et la repose est effectués en toute sécurité sans détérioration.	/4
	C35: Démontez et changez les joints, remontez le clapet limiteur de pression. Effectuez la commande de pièces.	Le démontage, l'échange des joints et le remontage permettent à la machine de retrouver sa conformité fonctionnelle. La commande de pièces est réalisée sans erreur.	/6
	C36: Régler la pression maxi du circuit.	Les réglages sont effectués et correspondent au données constructeur.	/3

Évaluation finale épreuve professionnelle machine	/20
---	-----

Fiche de réparation de matériel		Bon de commande		
Client : ..... Machine : ..... Marque : ..... Type : ..... N° de série : .....		Référence	Désignation	quantité
Travaux effectués	Temps			
TOTAL				

Épreuve EP2	<b>Réparation, réglage machine Hydraulique et transmission</b>	Durée 4 h Coefficient 5	<b>Poste</b>
Vous disposez :	Vous devez :	Vous serez évalué sur	Évaluation

Évaluation finale épreuve professionnelle machine

/20

Fiche de réparation de matériel		Bon de commande		
Client : ..... Machine : ..... Marque : ..... Type : ..... N° de série : .....		Référence	Désignation	quantité
Travaux effectués		Temps		
TOTAL				

# BEP Agent de maintenance de matériels TP

Candidat N°: .....

Épreuve EP2	Réparation, réglage machine Hydraulique et transmission	Durée 4 h Coefficient 5	Poste O
Vous disposez :	Vous devez :	Vous serez évalué sur	Évaluation
<p><b>D'un engin équipé d'un vérin hydraulique double effet avec étanchéité défectueuse .</b></p> <p>Des documents techniques de dépose, de démontage du vérin .</p> <p>De l'outillage spécifique éventuel.</p> <p>D'une zone intervention .</p> <p>D'un temps alloué de 4 heures</p>	C11: Réceptionner la machine .	L'identification permet de renseigner la fiche de réparation .	/ 1
	C23: Organiser le poste de travail .	Les moyens de manutentions et l'outillage sont réunis sans excès .	/1
	C31: Mettre en œuvre la machine .	Les dispositions préalables à la mise en œuvre sont prises. Les essais du vérin sont réalisés.	/2
	C 33: Contrôler l'état de chaque pièce constituant le vérin .	Le contrôle permet de réaliser la commande de pièces sans oubli ni excès .	/4
	C34:Déposer et reposer le vérin	La dépose-repose est effectuée en toute sécurité et sans détérioration .	/3
	C35: Démontez et remonter le vérin	Le démontage-remontage est réalisé sans détérioration .	/4
	C36:Régler la pression maximum d'utilisation	Le réglage correspond aux données constructeur .	/5

Évaluation finale épreuve professionnelle machine

/20

Fiche de réparation de matériel		Bon de commande		
Client : ..... Machine : ..... Marque : ..... Type : ..... N° de série : .....		Référence	Désignation	quantité
Travaux effectués	Temps			
TOTAL				

REGROUPEMENT INTERACADEMIQUE DE L'EST

Session 2002

Épreuve EP2	<b>Réparation, réglage machine Hydraulique et transmission</b>	Durée 4 h Coefficient 5	<b>Poste</b>
-------------	--	----------------------------	--------------

Vous disposez :	Vous devez :	Vous serez évalué sur	Évaluation

Évaluation finale épreuve professionnelle machine

/20

Fiche de réparation de matériel		Bon de commande		
Client : ..... Machine : ..... Marque : ..... Type : ..... N° de série : .....		Référence	Désignation	quantité
Travaux effectués				
Temps				
TOTAL				

Épreuve EP2	Réparation, réglage machine Hydraulique et transmission		Durée 4 h Coefficient 5	Poste P
Vous disposez :	Vous devez :	Vous serez évalué sur		Évaluation
<p><b>D'un engin sur pneumatique muni de réductions finales à trains planétaires.</b></p> <p>Des documents techniques d'utilisation, d'entretien et de réglages.</p> <p>De l'outillage spécifique éventuel.</p> <p>D'une zone intervention.</p> <p>D'un temps alloué de 4 heures.</p>	C11: Réceptionner la machine.	L'identification permet de renseigner la fiche de réparation .		/1
	C23: Organiser le poste de travail.	Les moyens de manutentions et l'outillage sont réunis sans excès .		/1
	C31: Mettre en œuvre la machine et essais.	Les dispositions préalables à la mise en œuvre sont prises.		/2
	C33: Contrôler le couple de rotation du moyeu.	Le couple de rotation est contrôlé avec précision. L'outillage spécifique est adapté.		/4
	C34: Déposer et reposer le moyeu.	La dépose-repose est effectuée en toute sécurité sans détérioration.		/4
	C35: Démontez, échangez et remontez les roulements et les joints du moyeu.	Les échanges de roulements et joints permettent à la machine de retrouver sa conformité fonctionnelle.		/4
C36: Régler le couple de rotation du moyeu.	Le réglage est effectué et correspond aux données constructeur.		/4	
<b>Évaluation finale épreuve professionnelle machine</b>				<b>/20</b>

Fiche de réparation de matériel		Bon de commande		
Client : .....		Référence	Désignation	quantité
Machine : .....				
Marque : ..... Type : .....				
N° de série : .....				
Travaux effectués	Temps			
TOTAL				

**BEP Agent de maintenance de matériels TP**

Candidat N°: .....

Épreuve EP2

**Réparation, réglage machine  
Hydraulique et transmission**Durée 4 h  
Coefficient 5**Poste**

Vous disposez :

Vous devez :

Vous serez évalué sur

Évaluation

Évaluation finale épreuve professionnelle machine

/20

Fiche de réparation de matériel

**Bon de commande**

Client : .....

Machine : .....

Marque : ..... Type : .....

N° de série : .....

Référence

Désignation

quantité

Travaux effectués

Temps

TOTAL

**REGROUPEMENT INTERACADEMIQUE DE L'EST****Session 2002**

Épreuve EP2	<b>Réparation, réglage machine Hydraulique et transmission</b>	Durée 4 h Coefficient 5	<b>Poste Q</b>
-------------	--	----------------------------	----------------

Vous disposez :	Vous devez :	Vous serez évalué sur	Évaluation
<p><b>D'une machine à train directeur ayant:</b> - une usure anormale d'un pneumatique - un jeu dans le moyeu</p> <p>Des documents techniques d'utilisation, d'entretien et de réglages.</p> <p>De l'outillage spécifique éventuel.</p> <p>D'une zone intervention.</p> <p>D'un temps alloué de 4 heures</p>	C11: Réceptionner la machine.	L'identification permet de renseigner la fiche de réparation.	/1
	C23: Organiser le poste de travail.	Les moyens de manutentions et l'outillage sont réunis sans excès.	/1
	C31: Mettre en œuvre la machine.	Les dispositions préalables à la mise en œuvre sont prises.	/2
	C33: - Contrôler le parallélisme - contrôler le moyeu.	Les contrôles permettent de détecter toutes anomalies du parallélisme et du tambour.	/4
	C34: Déposer et reposer le moyeu.	La dépose-repose est effectuée en toute sécurité sans détérioration.	/4
	C35: Démontez et remontez le moyeu.	Le démontage-remontage est effectué sans détériorations. La commande de pièces est réalisée sans oubli ni excès.	/4
	C36: -Régler le moyeu - régler le parallélisme.	Les réglages sont effectués et correspondent aux données constructeur.	/4
<b>Évaluation finale épreuve professionnelle machine</b>			<b>/20</b>

Fiche de réparation de matériel		Bon de commande			
Client : ..... Machine : ..... Marque : ..... Type : ..... N° de série : .....		Référence	Désignation	quantité	
Travaux effectués	Temps				
TOTAL					

Épreuve EP2	<b>Réparation, réglage machine Hydraulique et transmission</b>		Durée 4 h Coefficient 5	<b>Poste</b>
Vous disposez :	Vous devez :	Vous serez évalué sur		Évaluation

Évaluation finale épreuve professionnelle machine

/20

Fiche de réparation de matériel		Bon de commande		
Client : ..... Machine : ..... Marque : ..... Type : ..... N° de série : .....		Référence	Désignation	quantité
Travaux effectués	Temps			
TOTAL				