



Épreuve EP2

**Réparation, réglage machine  
Hydraulique et transmission**

Durée 4 h  
Coefficient 5

**Poste**

Vous disposez :

Vous devez :

Vous serez évalué sur

Évaluation

Évaluation finale épreuve professionnelle machine

/20

Fiche de réparation de matériel

**Bon de commande**

Client : .....  
Machine : .....  
Marque : ..... Type : .....  
N° de série : .....

Référence

Désignation

quantité

Travaux effectués

Temps

TOTAL

<b>Épreuve EP2</b>	<b>Réparation, réglage machine Hydraulique et transmission</b>	Durée 4 h Coefficient 5	<b>Poste N</b>
--------------------	--	----------------------------	----------------

Vous disposez :	Vous devez :	Vous serez évalué sur	Évaluation
<p><b>D'une machine avec équipement hydraulique ayant une fonction défectueuse.</b></p> <p>Des documents techniques d'utilisation, d'entretien et de réglages.</p> <p>De l'outillage spécifique éventuel.</p> <p>D'une zone intervention.</p> <p>D'un temps alloué de 4 heures.</p>	C11: Réceptionner la machine.	L'identification permet de renseigner la fiche de réparation.	/1
	C23: Organiser le poste de travail.	l'outillage est réuni sans excès.	/1
	C31: Mettre en œuvre la machine.	Les dispositions préalables à la mise en œuvre en sécurité sont prises.	/2
	C33: Contrôler le réglage de la pression du circuit défectueux.	Le contrôle permet toute anomalies du réglage de pression. L'outillage spécifique est adapté.	/3
	C34: Déposer et reposer le clapet limiteur de pression correspondant.	La dépose et la repose est effectués en toute sécurité sans détérioration.	/4
	C35: Démontez et changez les joints, remontez le clapet limiteur de pression. Effectuez la commande de pièces.	Le démontage, l'échange des joints et le remontage permettent à la machine de retrouver sa conformité fonctionnelle. La commande de pièces est réalisée sans erreur.	/6
	C36: Régler la pression maxi du circuit.	Les réglages sont effectués et correspondent au données constructeur.	/3

Évaluation finale épreuve professionnelle machine	/20
---	-----

Fiche de réparation de matériel		Bon de commande		
Client : ..... Machine : ..... Marque : ..... Type : ..... N° de série : .....		Référence	Désignation	quantité
Travaux effectués	Temps			
TOTAL				

Épreuve EP2	<b>Réparation, réglage machine Hydraulique et transmission</b>	Durée 4 h Coefficient 5	<b>Poste</b>
Vous disposez :	Vous devez :	Vous serez évalué sur	Évaluation

Évaluation finale épreuve professionnelle machine

/20

Fiche de réparation de matériel		Bon de commande		
Client : ..... Machine : ..... Marque : ..... Type : ..... N° de série : .....		Référence	Désignation	quantité
Travaux effectués	Temps			
TOTAL				

Épreuve EP2	<b>Réparation, réglage machine Hydraulique et transmission</b>	Durée 4 h Coefficient 5	<b>Poste O</b>
-------------	--	----------------------------	----------------

Vous disposez :	Vous devez :	Vous serez évalué sur	Évaluation
<p><b>D'un engin équipé d'un vérin hydraulique double effet avec étanchéité défectueuse .</b></p> <p>Des documents techniques de dépose, de démontage du vérin .</p> <p>De l'outillage spécifique éventuel.</p> <p>D'une zone intervention .</p> <p>D'un temps alloué de 4 heures</p>	C11: Réceptionner la machine .	L'identification permet de renseigner la fiche de réparation .	/ 1
	C23: Organiser le poste de travail .	Les moyens de manutentions et l'outillage sont réunis sans excès .	/1
	C31: Mettre en œuvre la machine .	Les dispositions préalables à la mise en œuvre sont prises. Les essais du vérin sont réalisés.	/2
	C 33: Contrôler l'état de chaque pièce constituant le vérin .	Le contrôle permet de réaliser la commande de pièces sans oubli ni excès .	/4
	C34:Déposer et reposer le vérin	La dépose-repose est effectuée en toute sécurité et sans détérioration .	/3
	C35: Démontet et remonter le vérin	Le démontage-remontage est réalisé sans détérioration .	/4
	C36:Régler la pression maximum d'utilisation	Le réglage correspond aux données constructeur .	/5

**Évaluation finale épreuve professionnelle machine**

/20

Fiche de réparation de matériel		Bon de commande				
Client : ..... Machine : ..... Marque : ..... Type : ..... N° de série : .....		Référence	Désignation	quantité		
Travaux effectués	Temps					
TOTAL						

Épreuve EP2	<b>Réparation, réglage machine Hydraulique et transmission</b>	Durée 4 h Coefficient 5	<b>Poste</b>
-------------	--	----------------------------	--------------

Vous disposez :	Vous devez :	Vous serez évalué sur	Évaluation

Évaluation finale épreuve professionnelle machine

/20

Fiche de réparation de matériel		Bon de commande		
Client : ..... Machine : ..... Marque : ..... Type : ..... N° de série : .....		Référence	Désignation	quantité
Travaux effectués				
Temps				
TOTAL				

Épreuve EP2	Réparation, réglage machine Hydraulique et transmission		Durée 4 h Coefficient 5	Poste P
Vous disposez :	Vous devez :	Vous serez évalué sur		Évaluation
<p><b>D'un engin sur pneumatique muni de réductions finales à trains planétaires.</b></p> <p>Des documents techniques d'utilisation, d'entretien et de réglages.</p> <p>De l'outillage spécifique éventuel.</p> <p>D'une zone intervention.</p> <p>D'un temps alloué de 4 heures.</p>	C11: Réceptionner la machine.	L'identification permet de renseigner la fiche de réparation.		/1
	C23: Organiser le poste de travail.	Les moyens de manutentions et l'outillage sont réunis sans excès.		/1
	C31: Mettre en œuvre la machine et essais.	Les dispositions préalables à la mise en œuvre sont prises.		/2
	C33: Contrôler le couple de rotation du moyeu.	Le couple de rotation est contrôlé avec précision. L'outillage spécifique est adapté.		/4
	C34: Déposer et reposer le moyeu.	La dépose-repose est effectuée en toute sécurité sans détérioration.		/4
	C35: Démontez, échangez et remontez les roulements et les joints du moyeu.	Les échanges de roulements et joints permettent à la machine de retrouver sa conformité fonctionnelle.		/4
C36: Régler le couple de rotation du moyeu.	Le réglage est effectué et correspond aux données constructeur.		/4	
<b>Évaluation finale épreuve professionnelle machine</b>				<b>/20</b>

Fiche de réparation de matériel		Bon de commande		
Client : .....		Référence	Désignation	quantité
Machine : .....				
Marque : ..... Type : .....				
N° de série : .....				
Travaux effectués	Temps			
TOTAL				

**BEP Agent de maintenance de matériels TP**

Candidat N°: .....

Épreuve EP2

**Réparation, réglage machine  
Hydraulique et transmission**Durée 4 h  
Coefficient 5**Poste**

Vous disposez :

Vous devez :

Vous serez évalué sur

Évaluation

Évaluation finale épreuve professionnelle machine

/20

Fiche de réparation de matériel

**Bon de commande**

Client : .....

Machine : .....

Marque : ..... Type : .....

N° de série : .....

Référence

Désignation

quantité

Travaux effectués

Temps

TOTAL

**REGROUPEMENT INTERACADEMIQUE DE L'EST****Session 2002**



Épreuve EP2

**Réparation, réglage machine  
Hydraulique et transmission**

Durée 4 h  
Coefficient 5

**Poste Q**

**Vous disposez :**

**Vous devez :**

**Vous serez évalué sur**

**Évaluation**

**D'une machine à train directeur ayant:**  
- une usure anormale d'un pneumatique  
- un jeu dans le moyeu

Des documents techniques d'utilisation, d'entretien et de réglages.

De l'outillage spécifique éventuel.

D'une zone intervention.

D'un temps alloué de 4 heures

C11: Réceptionner la machine.  
C23: Organiser le poste de travail.

C31: Mettre en œuvre la machine.

C33: - Contrôler le parallélisme  
- contrôler le moyeu.

C34: Déposer et reposer le moyeu.

C35: Démontez et remonter le moyeu.

C36: -Régler le moyeu  
- régler le parallélisme.

L'identification permet de renseigner la fiche de réparation.  
Les moyens de manutentions et l'outillage sont réunis sans excès.

Les dispositions préalables à la mise en œuvre sont prises.

Les contrôles permettent de détecter toutes anomalies du parallélisme et du tambour.

La dépose-repose est effectuée en toute sécurité sans détérioration.

Le démontage-remontage est effectué sans détériorations. La commande de pièces est réalisée sans oubli ni excès.

Les réglages sont effectués et correspondent aux données constructeur.

/1  
/1  
/2  
/4  
/4  
/4  
/4

**Évaluation finale épreuve professionnelle machine**

/20

**Fiche de réparation de matériel**

**Bon de commande**

Client : .....  
Machine : .....  
Marque : ..... Type : .....  
N° de série : .....

Référence

Désignation

quantité

Travaux effectués

Temps

TOTAL

Épreuve EP2	<b>Réparation, réglage machine Hydraulique et transmission</b>	Durée 4 h Coefficient 5	<b>Poste</b>
Vous disposez :	Vous devez :	Vous serez évalué sur	Évaluation

Évaluation finale épreuve professionnelle machine

/20

Fiche de réparation de matériel		Bon de commande		
Client : ..... Machine : ..... Marque : ..... Type : ..... N° de série : .....		Référence	Désignation	quantité
Travaux effectués	Temps			
TOTAL				