BEP Agent de Maintenance de Matériels PJ		Candidat N°:	
Epreuve EP2	Réparation , réglage machine hydraulique et transmission	Durée 4 h Coéfficient 4	**Poste A**

Vous disposez :	Vous devez :	Vous serez évalué sur :	Evaluation
D'un motoculteur ou d'un rotavator . Des documents techniques d'utilisation , d'entretien et de réglages . De l'outillage spécifique éventuel . D'une zone d'intervention . D'un temps alloué de 4 heures	C11: Réceptionner la machine .	L' identification permet de renseigner la fiche de réparation .	/1
	C23: Organiser son poste de travail	Les moyens de manutention et l'outillage sont réunis sans excès .	/1
	C31: Mettre en oeuvre la machine .	Les dispositions préalables à la mise en oeuvre sont prises .	/2
	C33 : Contrôler l'état des pièces constituant l'embrayage .	Les contrôles permettent de détecter toutes anomalies fonctionnelles des pièces constituant l'embrayage .	/4
	C34: Déposer et reposer le moteur .	La dépose repose est effectuée en toute sécurité sans détérioration .	/3
	C35: Démonter remonter l'embrayage .Effectuer la commande de pièces	Le démontage remontage est effectué sans détérioration . La commande de pèces est réalisée sans erreur.	/3 /2
	C36 : Régler la garde de l'embrayage .	Les réglages sont effectués. La machine fonctionne	/4
Evaluation finale épreuve professionnelle machine :			/20

Fiche de réparation de matériel

Client: .....
Marque : ..... Type : .....
N° de série : .....

Travaux effectués	Temps
TOTAL	

Bon de commande

Référence	Désignation	Quantité

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE DE L'EST	Session 2002

BEP Agent de Maintenance de Matériels PJ		Candidat N°:	
Epreuve EP2	Réparation , réglage machine hydraulique et transmission	Durée 4 h Coéfficient 4	**Poste**

Vous disposez :	Vous devez :	Vous serez évalué sur :	**Evaluation**
Des documents techniques d'utilisation , d'entretien et de réglages . De l'outillage spécifique éventuel . D'une zone d'intervention . D'un temps alloué de 4 heures			
Evaluation finale épreuve professionnelle machine :			**/20**

Fiche de réparation de matériel

Client: .....
Marque : ..... Type : .....
N° de série : .....

Travaux effectués	Temps
TOTAL	

Bon de commande

Référence	Désignation	Quantité

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE DE L'EST	Session 2002

BEP Agent de Maintenance de Matériels PJ		Candidat N°:	
Epreuve EP2	Réparation , réglage machine hydraulique et transmission	Durée 4 h Coéfficient 4	**Poste B**

Vous disposez :	Vous devez :	Vous serez évalué sur :	Evaluation
D'une tronçonneuse et un lanceur.	C11: Réceptionner la machine .	L' identification permet de renseigner la fiche de réparation .	/1
Des documents techniques d'utilisation , d'entretien et de réglages .	C23: Organiser son poste de travail	L'outillage est réuni sans excès .	/1
	C31: Mettre en oeuvre la machine .	Les dispositions préalables à la mise en oeuvre sont prises .	/1
De l'outillage spécifique éventuel .	C33 : Contrôler l'état d'affûtage de la chaine et du guide.	Le contrôle permet de détecter toutes anomalies d'affutage de la chaine	/2
	Dériveter et riveter un maillon de chaine et affûtage .	Le dérivetage rivetage d'un maillon est réalisé . L'outillage est adapté .	/2
D'une zone d'intervention .	C34: Déposer et reposer la chaine et le frein de chaine .Commander et échanger le pignon et le guide.	La dépose repose est effectuée en toute sécurité sans détérioration .	/3
D'un temps alloué de 4 heures		Le pignon est échangé . La commande de pièces est réalisée sans oublis .	/2
	C35: Démonter ,réparer et remonter le lanceur.	Le démontage réparation remontage permet à la machine de retrouver sa conformité fonctionnelle.	/4
	C36 : Régler la tension de la chaine .Effectuer l'affutage de la chaine	Le réglage est effectué et correspond aux données constructeur .L'affutage est réalisé et permet l'utilisation .	/4
Evaluation finale épreuve professionnelle machine :			/20

Fiche de réparation de matériel

Client: .....
Marque : ..... Type : .....
N° de série : .....

Travaux effectués	Temps
TOTAL	

Bon de commande

Référence	Désignation	Quantité

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE DE L'EST	Session 2002

BEP Agent de Maintenance de Matériels PJ	Candidat N°: .....

Epreuve EP2	Réparation , réglage machine hydraulique et transmission	Durée 4 h Coéfficient 4	Poste

Vous disposez :	Vous devez :	Vous serez évalué sur :	Evaluation
Des documents techniques d'utilisation , d'entretien et de réglages . De l'outillage spécifique éventuel . D'une zone d'intervention . D'un temps alloué de 4 heures			
Evaluation finale épreuve professionnelle machine :			/20

Fiche de réparation de matériel

Client: .....
Marque : ..... Type : .....
N° de série : .....

Travaux effectués	Temps
TOTAL	

Bon de commande

Référence	Désignation	Quantité

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE DE L'EST	Session 2002

BEP Agent de Maintenance de Matériels PJ		Candidat N°:	
Epreuve EP2	Réparation , réglage machine hydraulique et transmission	Durée 4 h Coéfficient 4	**Poste C**

Vous disposez :	Vous devez :	Vous serez évalué sur :	Evaluation
D'un scarificateur ou d'une tondeuse et d'un lanceur .	C11: Réceptionner la machine .	L' identification permet de renseigner la fiche de réparation .	/1
Des documents techniques d'utilisation , d'entretien et de réglages .	C23: Organiser son poste de travail	L'outillage est réuni sans excès .	/1
	C31: Mettre en oeuvre la machine .	Les dispositions préalables à la mise en oeuvre sont prises .	/2
De l'outillage spécifique éventuel .	C33 : Contrôler la tension et la traction de courroie ..	Le contrôle permet de détecter toutes anomalies dans les réglages	/4
D'une zone d'intervention .	C34: Déposer reposer le moteur .	La dépose repose est effectuée en toute sécurité sans détérioration .	/3
D'un temps alloué de 4 heures	C35: Démonter contrôler et remonter le système d'entrainement.	Le démontage remontage est réalisé sans détérioration des pièces	/4
	C36 : Réparer et,régler la machine .Effectuer la commande de pièces .	La réparation et le réglage sont effectués .La commande de pièces est réalisée sans erreur ..	/3 /2
Evaluation finale épreuve professionnelle machine :			/20

Fiche de réparation de matériel

Client: .....
Marque : ..... Type : .....
N° de série : .....

Travaux effectués	Temps
TOTAL	

Bon de commande

Référence	Désignation	Quantité

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE DE L'EST	Session 2002

BEP Agent de Maintenance de Matériels PJ		Candidat N°:	
Epreuve EP2	Réparation , réglage machine hydraulique et transmission	Durée 4 h Coéfficient 4	**Poste**

Vous disposez :	Vous devez :	Vous serez évalué sur :	Evaluation
Des documents techniques d'utilisation , d'entretien et de réglages . De l'outillage spécifique éventuel . D'une zone d'intervention . D'un temps alloué de 4 heures			
Evaluation finale épreuve professionnelle machine :			/20

Fiche de réparation de matériel

Client: .....
Marque : ..... Type : .....
N° de série : .....

Travaux effectués	Temps
TOTAL	

Bon de commande

Référence	Désignation	Quantité

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE DE L'EST	Session 2002

BEP Agent de Maintenance de Matériels PJ		Candidat N°:	
Epreuve EP2	Réparation , réglage machine hydraulique et transmission	Durée 4 h Coéfficient 4	**Poste D**

Vous disposez :	Vous devez :	Vous serez évalué sur :	Evaluation
D'un motoculteur ou d'une motobineuse .	C11: Réceptionner la machine .	L' identification permet de renseigner la fiche de réparation .	/1
Des documents techniques d'utilisation , d'entretien et de réglages .	C23: Organiser son poste de travail	Les moyens de manutention et l'outillage sont réunis sans excès .	/1
	C31: Mettre en oeuvre la machine .	Les dispositions préalables à la mise en oeuvre sont prises .	/1
De l'outillage spécifique éventuel .	C33 : Contrôler les pièces constituants la boite de vitesses .Effectuer la commande de pièces .	Le contrôle permet de détecter toutes anomalies fonctionnelles des pièces constituant la boite . La commande de pièces est réalisée sans erreur .	/3 /2
D'une zone d'intervention .	C34: Déposer et reposer la boite de vitesses .	La dépose repose est effectuée en toute sécurité sans détérioration .	/4
D'un temps alloué de 4 heures	C35: Démonter remonter la boite de vitesses .	Le démontage remontage est réalisé sans détérioration des pièces .	/4
	C36 : Régler les commandes de boite .	Le réglage est effectué et correspond aux données constructeur .	/4
Evaluation finale épreuve professionnelle machine :			/20

Fiche de réparation de matériel

Client: .....
Marque : ..... Type : .....
N° de série : .....

Travaux effectués	Temps
TOTAL	

Bon de commande

Référence	Désignation	Quantité

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE DE L'EST	Session 2002

BEP Agent de Maintenance de Matériels PJ		Candidat N°:	
Epreuve EP2	Réparation , réglage machine hydraulique et transmission	Durée 4 h Coéfficient 4	**Poste**

Vous disposez :	Vous devez :	Vous serez évalué sur :	**Evaluation**
Des documents techniques d'utilisation , d'entretien et de réglages . De l'outillage spécifique éventuel . D'une zone d'intervention . D'un temps alloué de 4 heures			
Evaluation finale épreuve professionnelle machine :			**/20**

Fiche de réparation de matériel

Client: .....
Marque : ..... Type : .....
N° de série : .....

Travaux effectués	Temps
TOTAL	

Bon de commande

Référence	Désignation	Quantité

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE DE L'EST	Session 2002

BEP Agent de Maintenance de Matériels PJ		Candidat N°:	
Epreuve EP2	Réparation , réglage machine hydraulique et transmission	Durée 4 h Coéfficient 4	**Poste E**

Vous disposez :	Vous devez :	Vous serez évalué sur :	Evaluation
D'une tronçonneuse et un lanceur.	C11: Réceptionner la machine .	L' identification permet de renseigner la fiche de réparation .	/1
	C23: Organiser son poste de travail	L'outillage est réuni sans excès .	/1
Des documents techniques d'utilisation , d'entretien et de réglages .	C31: Mettre en oeuvre la machine .	Les dispositions préalables à la mise en oeuvre sont prises .	/1
De l'outillage spécifique éventuel .	C33 : Contrôler l'état d'affûtage de la chaine et du guide.	Le contrôle permet de détecter toutes anomalies d'affutage de la chaine	/2
	Dériveter et riveter un maillon de chaine et affûtage .	Le dérivetage rivetage d'un maillon est réalisé . L'outillage est adapté .	/2
D'une zone d'intervention .	C34: Déposer et reposer la chaine et le frein de chaine .Commander et échanger le pignon et le guide.	La dépose repose est effectuée en toute sécurité sans détérioration .	/3
D'un temps alloué de 4 heures		Le pignon est échangé . La commande de pièces est réalisée sans oublis .	/2
	C35: Démonter ,réparer et remonter le lanceur.	Le démontage réparation remontage permet à la machine de retrouver sa conformité fonctionnelle.	/4
	C36 : Régler la tension de la chaine .Effectuer l'affutage de la chaine	Le réglage est effectué et correspond aux données constructeur .L'affutage est réalisé et permet l'utilisation .	/4
Evaluation finale épreuve professionnelle machine :			/20

Fiche de réparation de matériel

Client: .....
Marque : ..... Type : .....
N° de série : .....

Travaux effectués	Temps
TOTAL	

Bon de commande

Référence	Désignation	Quantité

BEP Agent de Maintenance de Matériels PJ		Candidat N°:	
Epreuve EP2	Réparation , réglage machine hydraulique et transmission	Durée 4 h Coéfficient 4	**Poste**

Vous disposez :	Vous devez :	Vous serez évalué sur :	**Evaluation**
Des documents techniques d'utilisation , d'entretien et de réglages . De l'outillage spécifique éventuel . D'une zone d'intervention . D'un temps alloué de 4 heures			
Evaluation finale épreuve professionnelle machine :			**/20**

Fiche de réparation de matériel

Client: .....
Marque : ..... Type : .....
N° de série : .....

Travaux effectués	Temps
TOTAL	

Bon de commande

Référence	Désignation	Quantité

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE DE L'EST	Session 2002

BEP Agent de Maintenance de Matériels PJ			Candidat N°:	
Epreuve EP2	Réparation , réglage machine hydraulique et transmission		Durée 4 h Coéfficient 4	**Poste F**

Vous disposez :	Vous devez :	Vous serez évalué sur :	Evaluation
D'un microtracteur équipé d'une tondeuse .	C11: Réceptionner la machine .	L' identification permet de renseigner la fiche de réparation .	/1
Des documents techniques d'utilisation , d'entretien et de réglages .	C23: Organiser son poste de travail	L'outillage est réuni sans excès .	/1
	C31: Mettre en oeuvre la machine .	Les dispositions préalables à la mise en oeuvre sont prises .	/2
De l'outillage spécifique éventuel .	C33 : Contrôler l'état de la coupe . Etablir la commande de pièces . .	Le contrôle permet de détecter toutes anomalies des pièces .La commande de pièces est réalisée sans oubli.	/2 /2
D'une zone d'intervention .	C34: Déposer et reposer la coupe .	La dépose repose est effectuée en toute sécurité sans détérioration .	/3
D'un temps alloué de 4 heures	C35: Démonter et remonter la coupe.	Le démontage et le remontage permettent à la machine de retrouver sa conformité fonctionnelle.	/3
	C36 : Régler la coupe	Le réglage est effectué et correspond aux données constructeur .	/4
	C37: Affûter la coupe	L'affûtage est réalisé et permet le fonctionnement de la machine .	/2
Evaluation finale épreuve professionnelle machine :			/20

Fiche de réparation de matériel

Client: .....
Marque : ..... Type : .....
N° de série : .....

Travaux effectués	Temps
TOTAL	

Bon de commande

Référence	Désignation	Quantité

BEP Agent de Maintenance de Matériels PJ		Candidat N°:	
Epreuve EP2	Réparation , réglage machine hydraulique et transmission	Durée 4 h Coéfficient 4	**Poste**

Vous disposez :	Vous devez :	Vous serez évalué sur :	**Evaluation**
Des documents techniques d'utilisation , d'entretien et de réglages . De l'outillage spécifique éventuel . D'une zone d'intervention . D'un temps alloué de 4 heures			
Evaluation finale épreuve professionnelle machine :			**/20**

Fiche de réparation de matériel

Client: .....
Marque : ..... Type : .....
N° de série : .....

Travaux effectués	Temps
TOTAL	

Bon de commande

Référence	Désignation	Quantité

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE DE L'EST	Session 2002

BEP Agent de Maintenance de Matériels PJ		Candidat N°:	
Epreuve EP2	Réparation , réglage machine hydraulique et transmission	Durée 4 h Coéfficient 4	**Poste G**

Vous disposez :	Vous devez :	Vous serez évalué sur :	Evaluation
D'un micro tracteur équipé d'une boite de vitesses	C11: Réceptionner la machine .	L' identification permet de renseigner la fiche de réparation .	/1
Des documents techniques d'utilisation , d'entretien et de réglages .	C23: Organiser son poste de travail	Les moyens de manutention et l'outillage sont réunis sans excès .	/2
	C31: Mettre en oeuvre la machine .	Les dispositions préalables à la mise en oeuvre sont prises .	/1
De l'outillage spécifique éventuel .	C33 : Contrôler les pièces constituant la boite de vitesses .Effectuer la commande de pièces .	Le contrôle permet de détecter toutes anomalies fonctionnelles des pièces constituant la boite . La commande de pièces est réalisée sans erreur .	/3 /2
D'une zone d'intervention .	C34: Déposer et reposer la boite de vitesses .	La dépose repose est effectuée en toute sécurité sans détérioration .	/4
D'un temps alloué de 4 heures	C35: Démonter remonter la boite de vitesses .	Le démontage remontage est réalisé sans détérioration des pièces .	/4
	C36 : Régler les commandes de boite .	Le réglage est effectué et correspond aux données constructeur .	/3
Evaluation finale épreuve professionnelle machine :			/20

Fiche de réparation de matériel

Client: .....
Marque : ..... Type : .....
N° de série : .....

Travaux effectués	Temps
TOTAL	

Bon de commande

Référence	Désignation	Quantité

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE DE L'EST	Session 2002

BEP Agent de Maintenance de Matériels PJ		Candidat N°:	
Epreuve EP2	Réparation , réglage machine hydraulique et transmission	Durée 4 h Coéfficient 4	**Poste**

Vous disposez :	Vous devez :	Vous serez évalué sur :	**Evaluation**
Des documents techniques d'utilisation , d'entretien et de réglages . De l'outillage spécifique éventuel . D'une zone d'intervention . D'un temps alloué de 4 heures			
Evaluation finale épreuve professionnelle machine :			**/20**

Fiche de réparation de matériel

Client: .....
Marque : ..... Type : .....
N° de série : .....

Travaux effectués	Temps
TOTAL	

Bon de commande

Référence	Désignation	Quantité

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE DE L'EST	Session 2002