

EP1-B

MISE EN OEUVRE D'UNE PRODUCTION

1ère Phase
 Mise en oeuvre: FRAISEUSE CONVENTIONNEL
 Durée: 5 heures - Coefficient: 4

Nota: Préparation du travail: 1 Heure

Report des notes

Décoder et analyser le dessin de définition	Note: _____/2	Notes non arrondies
Décoder et analyser le contrat de phase	Note: _____/2	
Prérégler un outillage	Note: _____/2	
Mettre en oeuvre un tour conventionnel	Note: _____/2	
Contrôler la production	Note: _____/2	
Note exprimée en 1/2 points entiers	NOTE:/20	

Groupement "Est"	Session: 2002	SUJET	TIRAGES
BEP Productique Mécanique Usinage	Code(s) examen(s) 25108		
Epreuve: EP1-B	Durée totale B.E.P.: 5 heures	Coef. B.E.P.: 4	
partie FRAISAGE CONVENTIONNEL		DR 1/5	

TRAVAIL A REALISER. PRESENTATION DES DOCUMENTS REPONSES (DR)

Nota: Attention, certaines questions nécessitent l'emploi du recueil de normes et de données techniques

Sur les documents DR 2/5 et DR 3/5 à rendre obligatoirement avant le début de la mise en oeuvre dans une copie double d'examen

Première partie: PREPARATION DU TRAVAIL - Durée 1 heure

- * Décoder et analyser le dessin de définition
- * Décoder et analyser le contrat de phase

Sur les documents DR 4/5 et DR 5/5 à rendre impérativement en fin d'épreuve

Deuxième partie: MISE EN OEUVRE - Durée 4 heures

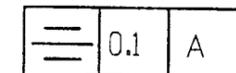
- * Prérégler les outillages
- * Mettre en oeuvre une fraiseuse conventionnelle
- * Contrôler la production

Première partie: PREPARATION DU TRAVAIL - Durée 1 heure

DECODER ET ANALYSER LE DESSIN DE DEFINITION

A l'aide du dessin de définition DT 2/5

1) Décoder la spécification suivante:



0.1

A:

_____/6

DR 2/5

DECODER ET ANALYSER LE DESSIN DE DEFINITION:SUITE

2) Citer le matériau constituant la pièce:

___/2

3) Identifier toutes les spécifications liées à la réalisation du tenon

___/4

4) Indiquer la nature géométrique des surfaces:
(cylindrique, plane, conique, hélicoïdale)

REPERE DES SURFACES	NATURES DES SURFACES
2	
11	
16	

___/3

5) Indiquer les valeurs maxi et mini des cotes: 30 et 16 h8

30 Cote maxi: _____ Cote mini: _____

___/2

16h8 Cote maxi: _____ Cote mini: _____

6) Relever la spécification d'état de surface de : 15 et de (12-13-14)

15

___/3

12-13-14

TOTAL: ___/20
Non arrondi

Note: ___/2
Note non arrondie
A reporter sur le DR 1/5

DECODER ET ANALYSER UN CONTRAT DE PHASE

A l'aide du contrat de phase 80 (DT 4/5)

1) Donner la fréquence de rotation et l'avance pour les opérations 1 et 2 en précisant les unités

Opération 1: Valeur: _____ Unités: _____ Valeur: _____ Unités: _____

Opération 2: Valeur: _____ Unités: _____ Valeur: _____ Unités: _____

___/4

2) Citer les moyens de contrôle par mesurage utilisés pour toutes les opérations

___/4

3) Décoder le symbole  de mise en position

Type de technologie: _____

Nature du contact: _____

Nature de la surface: _____

Fonction de l'élément technologique: _____

___/8

4) A l'aide du contrat de phase 90 (DT 5/5), nommer les outils de coupe pour les opérations liées à l'usinage du Ø 12 H8

___/4

TOTAL: ___/20
Non arrondi

Note: ___/2
Note non arrondie
A reporter sur le DR 1/5

Groupement "Est"		Session: 2002	SUJET	TIRAGES
BEP Productique Mécanique Usinage		Code(s) examen(s) 25108		
Epreuve: EP1-B	Durée totale B.E.P.: 5 heures	Coef. B.E.P.: 4		
partie FRAISAGE CONVENTIONNEL			DR 3/5	

