

BEP PRODUCTIQUE MECANIQUE

Option DECOLLETAGE

SESSION 2002

EPREUVE EP2 :

Décodage de documents techniques

C11 : Décoder et analyser un dessin de définition

C12 : Décoder et analyser un contrat de phase

C14 : Décoder une carte de contrôle et signaler les anomalies

Durée totale : 3 heures

Coefficient BEP : 04

ACADEMIE DE GRENOBLE			SESSION 2002	
EXAMEN: BEP PRODUCTIQUE MECANIQUE Option DECOLLETAGE			Durée : 3 Heures	
Epreuve : EP2 Communication technique			Coefficient : 4	
ECHELLE :	Nbr tirages :	SUJET		

COMPOSITION DU SUJET :

Documents techniques : 6 feuilles

DT1 : Mise en situation

DT2 : Dessin de définition

DT3 : Repérage des surfaces et volumes

DT4 : Dessin de phase

DT5 : Contrat de phase

DT6 La fiche d'ordre des opérations

Documents réponses : à rendre en fin d'épreuve dans cette chemise

1^{ère} partie : C11 Décoder et analyser un dessin de définition

5 feuilles DR1 à DR5

2^{ème} partie : C12 Décoder et analyser un contrat de phase :

2 feuilles DR6 et DR7

C14 Décoder une carte de contrôle et signaler les anomalies

1 feuille DR8

Dossier ressource : fascicule de documentation BEP productique mécanique option décolletage

NOTATION

DOCUMENTS REPONSES		NOTATION
C11 : Décoder et analyser un dessin de définition	DR1 à DR5/12
C12 Décoder et analyser un contrat de phase	DR6 et DR7/4
C14 Décoder une carte de contrôle et signaler les anomalies	DR8/4
Total	/20

NOTE :/20

ACADEMIE DE GRENOBLE			SESSION 2002	
EXAMEN: BEP PRODUCTIQUE MECANIQUE Option DECOLLETAGE			Durée : 3 Heures	
Epreuve : EP2 Communication technique			Coefficient : 4	
ECHELLE :	Nbr tirages :	SUJET		

BEP PRODUCTIQUE MECANIQUE

Option DECOLLETAGE

SESSION 2002

DOCUMENTS REPONSES

Documents	A utiliser pour :
DR1 à DR5	1 ^{ère} partie C11
DR6 ET DR7	2 ^{ème} partie C12
DR8	

ACADEMIE DE GRENOBLE			SESSION 2002	
EXAMEN: BEP PRODUCTIQUE MECANIQUE Option DECOLLETAGE Epreuve : EP2 Communication technique			Durée : 3 Heures	
			Coefficient : 4	
ECHELLE :	Nbr tirages :	SUJET		

BEP PRODUCTIQUE MECANIQUE

Option DECOLLETAGE SESSION 2002

1^{ère} partie : C11 DÉCODER ET ANALYSER UN DESSIN DE DÉFINITION

DOCUMENTS REPONSES :

NOTATION :

DR1	/20
DR2	/20
DR3	/30
DR4	/20
DR5	/30
TOTAL	/120
TOTAL	/12

ACADEMIE DE GRENOBLE			SESSION 2002	
EXAMEN: BEP PRODUCTIQUE MECANIQUE Option DECOLLETAGE Epreuve : EP2 Communication technique 1 ^{ère} partie C11			Durée : 3 Heures	
			Coefficient : 4	
ECHELLE :	Nbr tirages :	SUJET		

S11.1 CONVENTIONS DE REPRESENTATION : (DOC DT1 ET DT2)

Barème

Quelle est l'échelle du dessin de définition ?

/1

COMPLETER LE TABLEAU

	Nom exact du trait	Signification de ce trait dans le dessin	
T1			/2
T2			/2
T4			/2

Le trait T3 représente l'intersection de deux cylindres. Donner leur diamètre (peu importe l'ordre !)

CYLINDRE 1		/2
CYLINDRE 2		/2

DECODAGE, IDENTIFICATION DES VOLUMES ET DES SURFACES

Compléter les tableaux (Mettre une croix dans la case correspondante)

	Cylindre	Tronc cône	Tore	Sphère	
V1					/1
V2					/1
V3					/1

	Cylindrique	Plane	Conique	Torique	
S1					/2
S2					/2
S3					/2

ACADEMIE DE GRENOBLE			SESSION 2002	
EXAMEN: BEP PRODUCTIQUE MECANIQUE Option DECOLLETAGE Epreuve : EP2 Communication technique 1 ^{ère} partie C11			Durée : 3 Heures	
			Coefficient : 4	
ECHELLE :	Nbr tirages :	SUJET	DR1	/20

Donner le nom technique des formes suivantes :

U1		/1.5
U2		/1.5
U3		/1.5
U4		/1.5

DECODAGE, SPECIFICATIONS DIMENSIONNELLES ET GEOMETRIQUES :
Spécifications dimensionnelles

A l'aide du tableau ISO 2768, Compléter le tableau suivant :

	ECARTS	IT	Cote maxi	Cote mini	
4					/4
∅5					/4

A l'aide des tableaux d'ajustements ISO, Compléter le tableau suivant

	Ecart		Cote maxi	Cote mini	Cote moyenne	
	Sup	Inf				
∅8 g6						/6
	/1	/1	/1	/1	/2	

Spécifications géométriques

SYMBOLE	FAMILLE (Mettre une croix dans la bonne case) /2				Désignation /2	
	FORME	ORIENTATION	POSITION	BATTEMENT		
						/4
						/4
						/4

Décoder : ∅0.05 A

	FAMILLE	DESIGNATION	
			4

Référence spécifiée (Entourer la bonne réponse)

Cylindre ∅8 g6	Axe extrait du cylindre ∅8 g6	Cylindre ∅5	Axe extrait du cylindre ∅5	4
----------------	-------------------------------	-------------	----------------------------	---

Élément tolérancé (Entourer la bonne réponse)

Cylindre ∅12	Axe extrait du cylindre ∅12	Cylindre ∅9 g6	Axe extrait du cylindre ∅9 g6	4
--------------	-----------------------------	----------------	-------------------------------	---

Forme de la zone de tolérance (Entourer la bonne réponse)

			6
Zone comprise entre 2 cylindres coaxiaux et d'écart au rayon de 0.05mm	Zone comprise entre deux plans parallèles, distants de 0.05mm	Cylindre de diamètre de 0.05 mm	

ACADEMIE DE GRENOBLE				SESSION 2002	
EXAMEN: BEP PRODUCTIQUE MECANIQUE Option DECOLLETAGE				Durée : 3 Heures	
Epreuve : EP2 Communication technique 1 ^{ère} partie C11				Coefficient : 4	
ECHELLE :	Nbr tirages :	SUJET		DR 2	/20

ACADEMIE DE GRENOBLE				SESSION 2002	
EXAMEN: BEP PRODUCTIQUE MECANIQUE Option DECOLLETAGE				Durée : 3 Heures	
Epreuve : EP2 Communication technique 1 ^{ère} partie C11				Coefficient : 4	
ECHELLE :	Nbr tirages :	SUJET		DR3	/30