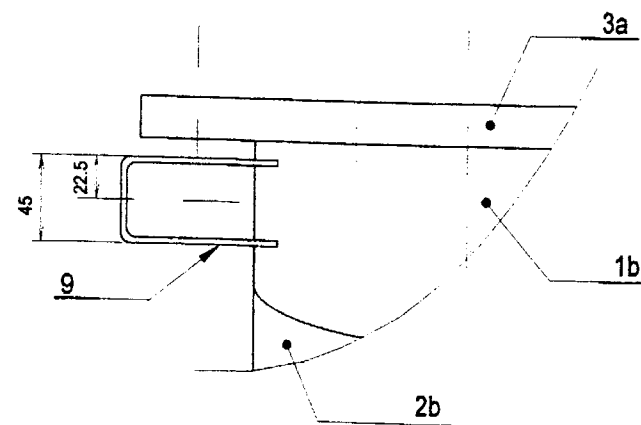


Vue suivant F



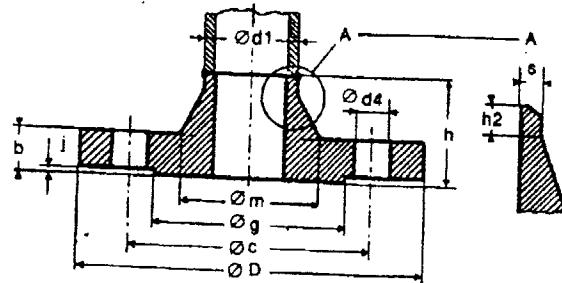
10	1	élément de purge	S235	
9	1	élément de fixation	S235	tôle 30/10
8	1	nervure	S235	tôle 30/10
7	1	tube	S235	Ø88,9 - 3,2
6	1	tube	S235	Ø88,9 - 3,2
5	2	bride	S235	PN 10 DN 80 - AMINCIE
4	1	collet	S235	Ø <sub>ext</sub> 224 ép. 5 pour bride tournante
3b	1	bride	S235	PN 10 amincie DN 200- AMINCIE (tournante)
3a	1	bride	S235	PN 10 amincie DN 200- AMINCIE (fixe)
2a 2b	2	virole	S235	virole courante Ø <sub>ext</sub> 220 tôle 30/10
1a 1b	2	virole	S235	½ virole courante Ø <sub>ext</sub> 220 tôle 30/10
Rep.	Nb.	Désignation	Matière	Observations
Echelle 1/4				
<b>FILTRE WE 500</b>				

<b>GROUPEMENT INTER-ACADEMIQUE</b>		<b>SESSION 2002</b>
<b>EXAMEN :</b> BEP Réalisation d'ouvrage chaudronné et de structures métalliques		<b>DUREE : 4 H COEF. 4</b>
<b>Epreuve : EPI - Etude technique - Dessin - Tracé</b>		
<b>SUJET</b>	<b>DRess. 1/2</b>	

**BRIDES**

NF E 29.203 et NF E 29.204

**BRIDES A COLLERETTE  
A SOUDER EN BOUT**



PN 10 -

DN	d1	D	b	C	BOULONS			h	m	S	h2	g	i	POIDS
					Nb	Ø	d4							
10					de 10 à 175 utilisez les brides PN 16									
175	218,1	340	24	296	8	M20	22	62	236	5,9	16	298	3	11,30
200	273	395	28	350	12	M20	22	68	292	6,3	16	320	3	15,00
300	323,9	445	28	400	12	M20	22	68	344	7,1	16	370	4	17,80
350	355,6	505	28	480	16	M20	22	68	395	8	16	430	4	24,50
400	406,4	565	28	515	16	M24	26	72	440	8,8	16	482	4	30,00

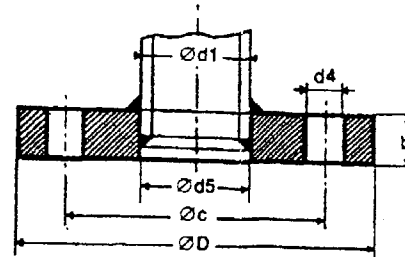
PN 16 -

DN	d1	D	b	C	Nb	Ø	d4	h	m	S	h2	g	i	POIDS
10	17,2	90	14	80	4	M12	14	35	28	1,8	8	42	2	0,60
15	21,3	95	14	85	4	M12	14	35	32	2	8	47	2	0,70
20	25,9	106	16	95	4	M12	14	38	40	2,3	8	58	2	1,00
25	33,7	115	16	100	4	M12	14	38	45	2,5	8	68	2	1,20
32	42,4	140	16	110	4	M16	18	40	55	2,6	8	78	2	1,75
40	48,3	150	16	110	4	M16	18	42	64	2,6	7	88	3	1,95
50	60,3	166	18	125	4	M16	18	45	75	2,8	8	102	3	2,55
65	75,1	185	18	145	4	M16	18	46	90	2,9	10	122	3	3,10
80	88,9	200	20	160	8	M16	18	50	105	3,2	10	133	3	4,00
100	108	220	20	180	8	M16	18	52	131	3,6	12	155	3	4,55
125	133	250	20	210	8	M16	18	55	156	4	12	184	3	6,20
150	159	285	22	240	8	M16	18	55	184	4,5	12	212	3	7,80
175	183,7	315	24	270	8	M20	22	60	210	5,4	12	242	3	9,70
200	219,1	340	24	296	8	M20	22	62	236	5,8	16	289	3	11,00
250	273	405	28	350	12	M24	26	70	292	6,3	16	320	3	15,00
300	323,9	445	28	400	12	M24	26	78	344	7,1	16	370	4	24,50
350	355,6	505	30	480	16	M24	26	82	390	8	16	430	4	32,50
400	406,4	565	32	515	16	M27	30	85	445	8,8	18	482	4	41,00

N.B. - Sur demande, nous pouvons fournir les brides PN8, PN 25, PN 40, PN 64, PN 100, PN 150, ainsi que les brides ANSI pour tubes pétrole.

**BRIDES**

**BRIDES PLATES A SOUDER**



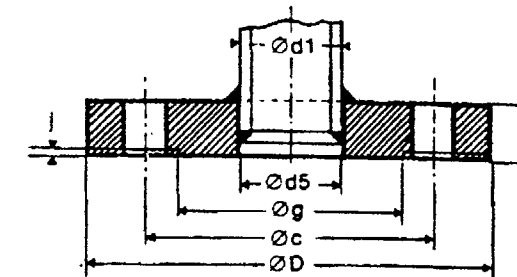
PN 10 - AMINCIE

DN	d1	d5	D	b	C	BOULONS			POIDS
						Nb	Ø	d4	
10	17,2	17,9	90	10	80	4	M12	14	0,40
15	21,3	22	95	10	85	4	M12	14	0,45
20	25,9	27,6	105	12	75	4	M12	14	0,85
25	33,7	34,4	115	12	85	4	M12	14	0,80
32	42,4	43,1	140	14	100	4	M16	18	1,30
40	48,3	49	150	14	110	4	M16	18	1,60
50	60,3	61,1	165	16	125	4	M16	18	2,20
65	75,1	77,1	185	16	145	4	M16	18	2,60
80	88,9	90	200	18	180	8	M16	18	3,30
100	108	109,3	220	18	180	8	M16	18	3,60
100	114,3	115,7	220	18	180	8	M16	18	3,80
125	133	134,6	250	20	210	8	M16	18	5,00
125	139,7	141,4	250	20	210	8	M16	18	5,00
150	159	161	285	20	240	8	M20	22	6,40
160	168,3	170,3	285	20	240	8	M20	22	6,40
175	183,7	195,9	315	22	270	8	M20	22	7,90
200	219,1	221,6	340	22	296	8	M20	22	8,50
250	273	276	395	24	350	12	M20	22	11,00
300	323,9	326,8	445	24	400	12	M20	22	12,80
350	355,6	358,2	505	26	480	16	M20	22	18,00
400	406,4	409	565	28	515	16	M24	26	24,00

**BRIDES**

NF E 29.203 et NF E 29.204

**BRIDES PLATES A SOUDER (suite)**



PN 10

DN	d1	d5	D	b	c	BOULONS			g	i	POIDS
						Nb	Ø	d4			
10						de 10 à 175 utilisez les brides PN 16					
175											
200	219,1	221,6	340	26	295	8	M20	22	268	3	10,00
250	273	276	395	28	350	12	M20	22	320	3	12,80
300	323,9	326,8	445	28	400	12	M20	22	370	4	14,80
350	355,6	358,2	505	30	480	16	M20	22	430	4	22,00
400	406,4	409	565	32	515	16	M24	26	482	4	27,60

PN 16

DN	d1	d5	D	b	c	Nb	Ø	d4	g	i	POIDS
10	17,2	17,9	90	14	80	4	M12	14	42	2	0,60
15	21,3	22	95	14	85	4	M12	14	47	2	0,67
20	25,9	27,6	105	16	75	4	M12	14	58	2	0,95
25	33,7	34,4	115	16	85	4	M12	14	68	2	1,10
32	42,4	43,1	140	16	100	4	M16	18	78	2	1,62
40	48,3	49	150	16	110	4	M16	18	88	3	1,85
50	60,3	61,1	165	18	125	4	M16	18	102	3	2,45
65	75,1	77,1	185	18	145	4	M16	18	122	3	3,00
80	88,9	90	200	22	180	8	M16	18	133	3	3,95
100	108	109,3	220	22	180	8	M16	18	158	3	4,40
100	114,3	115,7	220	22	180	8	M16	18	158	3	4,40
125	133	134,6	250	24	210	8	M16	18	184	3	5,90
125	139,7	141,4	250	24	210	8	M16	18	184	3	5,90
150	159	161	285	24	240	8	M20	22	212	3	7,10
150	168,3	170,3	285	24	240	8	M20	22	212	3	7,10
175	183,7	195,9	315	26	270	8	M20	22	242	3	9,20
200	219,1	221,6	340	26	296	12	M20	22	288	3	9,70
250	273	276	395	32	355	12	M24	26	320	3	15,80
300	323,9	326,8	445	32	410	12	M24	26	370	4	19,00
350	355,6	358,2	505	36	470	16	M24	26	430	4	29,00
400	406,4	409	565	38	525	16	M27	30	482	4	36,00

**GROUPEMENT INTER-ACADEMIQUE**

SESSION  
2002

EXAMEN :

BEP Réalisation d'ouvrage chaudronné et de structures métalliques

DUREE : 4 H  
COEF. 4

Epreuve : EP1 - Etude technique - Dessin - Traçage

SUJET

DRess. 2/2