

CORRIGE

CORRIGE

Question N° 1 - 11 points (1 point par bonne réponse).

- 1) Contact client / Agence de publicité
- 2) Devis
- 3) Conception / Maquette
- 4) PAO / Mise en page / Photogravure
- 5) Epreuves de contrôles, Corrections
- 6) BAT / Imposition / Flashage
- 7) Montage / BAC / Préparation de la forme imprimante
- 8) BAR / Impression quadri + Pantone
- 9) Massicot refente + opérations connexes
- 10) Finition Rotobinder / Collage de la couverture
- 11) Conditionnement / Livraison
- 12) Service facturation.

Question N° 2 - 10 points.

Partie 1 avec le N° du dossier	3 points
Partie 2	1 point
Partie 3	3 points
Partie 4	1 point
Partie 5	1 point
Partie 6	1 point

Question N° 3 - 7 points.

Le choix de l'imposition sera réalisé par 2 poses, l'impression sera effectuée sur la Roland 700 au format 70 x 102 cm, le format de la feuille d'impression choisie dans le catalogue est en 65 x 70 cm. (2 points).

Pour le schéma d'imposition : la clarté de la présentation, montage pied/pied avec une double-coupe, l'exactitude des cotes et le respect du code couleurs pour le tracé. (5 points).

DOSSIER

DOSSIER DE FABRICATION

N° 2006051

IMPOSITION - COPIE - IMPRESSION - FINITION

1 CLIENT : LES VERTS - Service Ecologie
 ADRESSE : 12, avenue des Platanes - 75001 PARIS
 PERSONNE A CONTACTER : M Bonnefoy TÉLÉPHONE : 0141201618 POSTE : /
 BON A TIRER A FOURNIR : OUI - ~~NON~~ POUR LE : 22 juin 2002
 TIRAGE A LIVRER LE : 7-7-2002 ADRESSE : A.E.B - 12, rue A-Franc - 75005 PARIS

2 GENRE DE L'IMPRIMÉ : Jaquette avec rabats de 60 mm
 NOMBRE DE PAGES : 4 DONT/+COUV. PRÉSENTATION : FRANCAISE - ~~FRANCAISE~~
 NOMBRE DE COULEURS : COUVERTURE : 4 couleurs CMYB + 0.8 INTÉRIEUR : sans impression
 FORMAT FINI (plié/façonné) 210 x 300 mm MARGES : / : / : / : /
 JUSTIFICATION : / HAUTEUR DE PAGE : /

3 PROCÉDÉ D'IMPRESSON : offset TYPE DE PLAQUE : monométallique
 FORMAT D'IMPRESSON : 650 x 700 mm CHIFFRE DE TIRAGE : 1500 ex + PASSE % : 11
 MACHINE A IMPRIMER : Roland 700 PINCE MACHINE : / PINCE PAPIER : 10 mm
 FORMAT MAXI : 70 x 102 cm NOMBRE DE CAHIERS : / ENCARTÉS/ASSEMBLÉS
 DOUBLE-COUPÉ DE TÊTE : non (imposition Pied/P) COUPE FRANCHE : oui
 FIXATION : dos collé après grespage PLIOGRAMME : /
 ÉPAISSEUR DE L'OUVRAGE : 16 mm DÉPASSANT : / BLANC DE FIXATION : /

PAPIER	COUVERTURE	INTÉRIEUR	SCHEMA D'IMPOSITION
QUALITÉ	couche moderne	/	(à faire selon le code de couleur en employant les règles usuelles de la profession)
FORMAT IN-PLANO	650 x 700 mm		
COULEUR	blanc		
GRAMMAGE	300 gr		

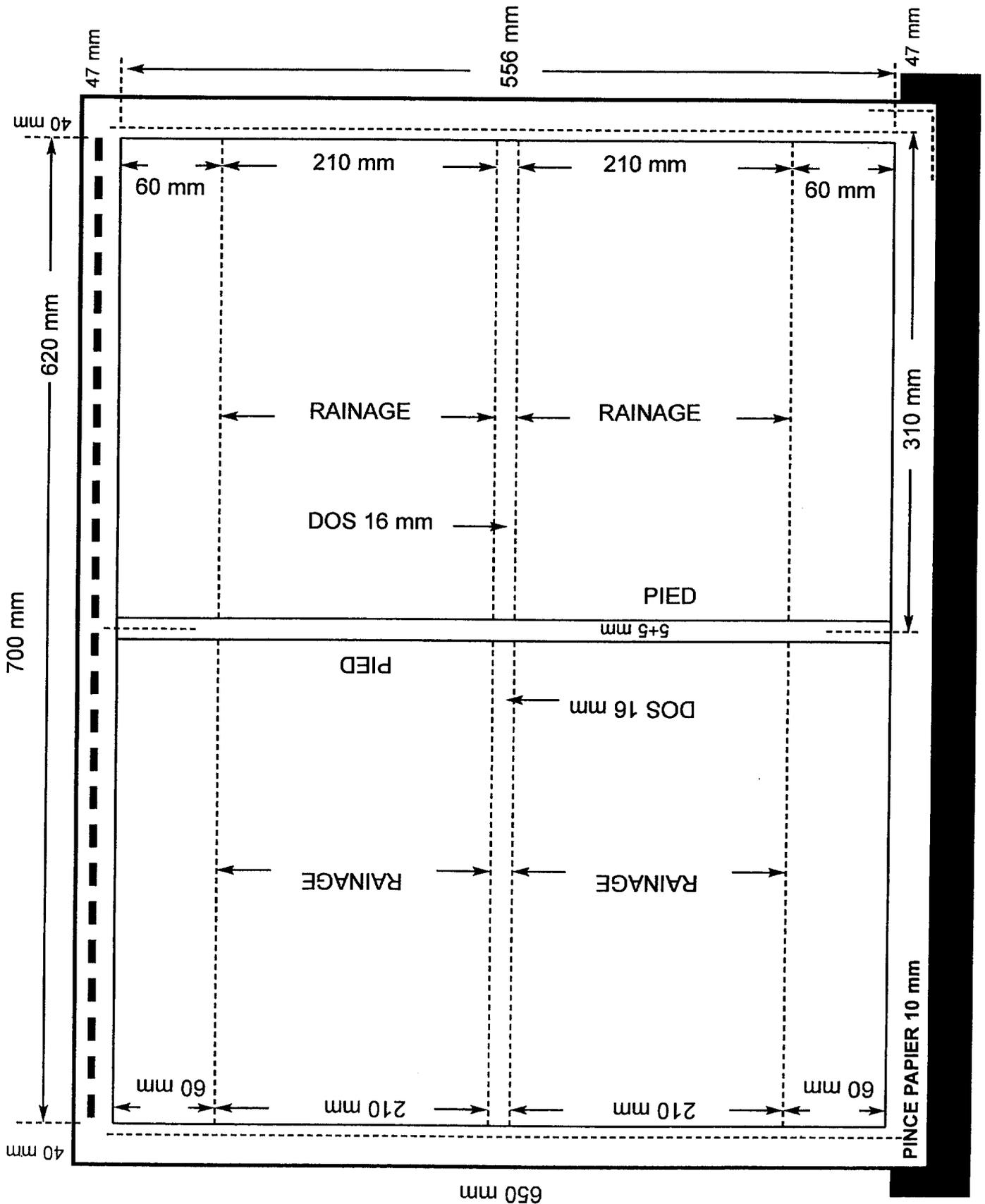
5 ENCRE : PRIMAIRE PANTONE Green 8.8 COMPOSITION : % %
 Teinte directe % %
 POIDS DE L'ENCRE NÉCESSAIRE AU TIRAGE : a plat demandé Green 225 grammes
 VERNIS : Brillant Mat UV ACRYLIQUE
 PELLICULAGE Brillant Mat

6 CONTENU DU DOSSIER (référence et/ou désignation des éléments fournis) :
 Maquette de 4 pages réduite à 71%
 Référence catalogue papier
 Documentation (pièces détachées pour commande)

1^{er} Le format de la feuille d'impression : 650 x 700 mm (1 point)

CORRIGE

2^e Le choix de la presse (doc 2/18) : Roland 700 (1 point)



Question N° 4 - 10 points.

le format du papier à commander : 65 x 70 cm

le nombre de feuilles nécessaires pour le tirage + passe (impression 8%, opérations connexes 2%, finition 1%).

Impression par 2 poses donc :

$$\frac{15\,000}{2} = 7\,500 \text{ feuilles en } 65 \times 70 \text{ cm}$$

Passe impression :

$$\frac{7\,500 \times 108}{100} = 600 \text{ feuilles en } 65 \times 70 \text{ cm}$$

Passe opérations connexes :

$$\frac{7\,500 \times 102}{100} = 150 \text{ feuilles}$$

Passe finition :

$$\frac{7\,500 \times 101}{100} = 75 \text{ feuilles}$$

Total des feuilles à commander : **7 500 + 600 + 150 + 75 = 8 325 feuilles.**

Le papier est vendu par paquet de **125 feuilles**, donc la commande sera de **8 375 feuilles.**

c) Le poids du papier est de 136,5 kg pour 1 000 feuilles

$$136,5 \text{ kg} \times 8,375 = 1\,143,188 \text{ kg}$$

Prix du papier : 272,88 Euros (le mille feuilles)

Coût de la commande en euros hors taxe :

$$272,88 \text{ Euros} \times 8,375 \text{ (mille)} = 2\,285,37 \text{ Euros}$$

$$2\,285,37 \text{ Euros} = 14\,991,04 \text{ F}$$

Question N° 5 - 7,5 points.

Définition : 2,5 points.
Gamme offset UGRA

La gamme se compose de cinq éléments :

- une gamme demi-tons de 13 plages
- des microlignes réparties en 12 champs de cercles partagés positif/négatif
- une gamme tramée de 10 plages
- une mire de doublage formée de 4 champs
- des plages de points fins négatifs et positifs répartis en 12 éléments

Utilisation de la Gamme UGRA : 5 points.

La gamme UGRA est employée pour contrôler :

le temps d'exposition au niveau de la copie
le pouvoir de résolution
la gradation
le rendu des points de trame

Utilisation pour l'évaluation de l'épreuve et en impression :

le doublage et les glissements
le rendu des tonalités

Question N° 6 - 8 points (4 + 4 points)

Démarche : - Prise des mesures de l'aplat

- Surface d'un aplat
- Surface des 8375 feuilles
- Poids de l'encre pour réaliser la commande.

Surface de l'aplat avec les fonds perdus par 2 poses

$$45 \text{ mm} + 16 \text{ mm} + 45 \text{ mm} = 106 \text{ mm} \quad 106 \text{ mm} \times 310 \text{ mm} \times 2 \text{ poses} = 65720 \text{ mm}^2$$
$$0,06572 \text{ m}^2$$

Surface pour les 8375 feuilles : **8 375 feuilles x 0,06572 m² = 550,405 m²**

Poids d'encre à raison de 1,5 g au m² : **550,405 m² x 1,5 g = 825,6075 g.**

Surface pour les 8325 feuilles : **8 325 feuilles x 0,06572 m² = 547,119 m²**

Poids d'encre à raison de 1,5 g au m² : **547,119 m² x 1,5 g = 820,6785 g.**

Question N° 7 - 6 points.

Au niveau du rectificateur : le rectificateur ne change pas, la feuille est culbutée sur son petit côté, la prise de pinces est devenue fin de pression et vice et versa, l'angle de marge n'a pas changé.

Au niveau du papier : le papier doit être équerré au minimum sur les 3 faces.

CORRIGE

Question N° 8 - 8 points. (2 points par définition) :

Dureté shore : exprimée en degré, se mesure avec un duromètre par rebondissement, applicable dans l'imprimerie pour les rouleaux, les blanchets et les photopolymères lors d'une commande de ces matériaux.

Superposition (la) : de l'encre, appelé « Trapping » est le pourcentage d'acceptation d'une encre l'une sur l'autre en fonction de divers critères tels que ; l'ordre de passage, impression encre humide sur l'encre sèche ou humide sur humide.

Densité optique : grandeur caractérisant le noircissement, plus ou moins intense, d'un phototype, ou l'encrage, plus ou moins fort, d'une reproduction originale.

Rôle de l'alcool : sa fonction principale est d'augmenter la viscosité de l'eau et d'améliorer ainsi le transfert entre les rouleaux notamment à grande vitesse.

L'alcool diminue également la tension superficielle, il permet un meilleur mouillage et un équilibre eau/encre plus rapide.

Le rôle de la solution tamponnée est de maintenir un pH constant tout au long du tirage.

Question N° 9 - 6 points.

- Vérifier l'épaisseur du blanchet par rapport aux cordons avec une règle ou un comparateur.
- Faire une série d'impressions « tableau noir » afin de vérifier le transfert correct de l'encre entre les trois cylindres.
- Retendre le blanchet après avoir imprimé quelques centaines de feuilles.

Question N° 10 - 7,5 points.

Sur la presse : (2 points).

Choix et positionnement des taquets frontaux suivant le format de papier utilisé.

Réglage de la presse (marge, réception, double-feuille, pression).

Passage en blanc pour valider les réglages.

Contrôle des toucheurs sur la plaque.

Vérification de la solution de mouillage et du pH.

Décalage de la plaque, (tirage précédent) remise à zéro des barres de calages.

Calage de la plaque et effectuer le profil d'encrage par rapport à l'image.

CORRIGE

Sur la plaque : (3 points).

Examen visuel et général de la plaque.

Vérification du pouvoir de résolution de la plaque à l'aide des microlignes sur la barre de contrôle ou des plages de gris destinées à la copie.

Retouche de la plaque (suppression des puces, bords de films, ouverture des traits matérialisant le format de façonnage).

Contrôle du témoin de rectificateur par rapport au format du papier.

Vérification de l'épaisseur de la plaque.

Nettoyer le verso de la plaque.

Sur le(s) cylindre(s) : (2 points).

Vérifier l'état de propreté des cordons et du cylindre de pression (marge).

Contrôle l'état du blanchet, non gravé, non glacé et sans faiblesse apparente.

Contrôle de la tension du blanchet.

Nettoyer le cylindre porte-plaque avant calage.

Question N° 11 - 10 points.

- A) Opérations de contrôle avant le tirage : 4 points.
- Contrôler la copie des plaques à l'aide d'une gamme de contrôle, retouche de la plaque.
 - Adaptation de l'encre au papier et aux conditions de production (temps de séchage).
 - Contrôler les éléments joints au dossier (épreuves couleurs, B.A.T.).
- B) Optimisation du matériel : 4 points.
- Vérification du pH de la solution de mouillage.
 - Evaluation de la conductivité.
 - Contrôle du pourcentage du taux d'alcool.
- C) Suivi et contrôle en cours de production : 2 points.
- Comparaison permanente avec le B.A.R.

Question N° 12 – 3 points.

- 170 g suivant le type de papier et le sens des fibres ou si le papier a subi des transformations (vernis UV ou pelliculage).

Question N° 13 - 12 points.

4 pages, format carré, 1 pli simple, (4 points).

Dépliant portefeuille, 8 pages, 3 plis parallèles, (4 points).

Dépliant 8 pages ou cahier de 8 pages, 2 plis croisés, (4 points).

Question N° 14 - 6 points (3 x 2 points).

1) - Les produits de nettoyage ne doivent pas être jetés dans la nature ou à l'égoût, utiliser des appareils de recyclage (fontaine de nettoyage) contrôlés par des organismes spécialisés.

2) - Les chiffons doivent être triés et classés ou utiliser un organisme de nettoyage spécialisé.

3) - Les papiers sont sélectionnés suivant leur état d'encre dans des bacs pour être recyclés suivant leur classification, les papiers trop encrés ou sales sont mis dans des poubelles et sont dirigés vers des incinérateurs afin d'être brûlés.

Question N° 15 - 8 points. (2 points par question)

Imprimerie du Centre
2, avenue de Tivoli
87000 LIMOGES

Heidelberg France
13, rue Charles-Cros
93294 TREMBLAY-EN-FRANCE

Pièces détachées

Membrane	205.015	2
Aspirateur double	028.409	4