

SESSION 2002

B.E.P. INDUSTRIES GRAPHIQUES

IMPRESSION

SUJET

EPREUVE : EP2 - Analyse d'un dossier et rédaction d'un mode opératoire

DUREE : 4 heures

COEF. 6

Le présent sujet comporte 18 pages numérotées de 1/18 à 18/18

Toutes les pages sont à rendre avec la copie.

Matériel autorisé

Calculatrice réglementaire

Stylo 4 couleurs - Crayons de couleurs - Feutres couleurs - Règle graduée

Gomme - Crayon à papier

Présentation de l'imprimerie :

L'imprimerie du centre : 2, avenue de Tivoli - 87000 LIMOGES, reçoit la commande de Jaquettes " La Vallée du Lunain " suivant la maquette réalisée par une agence de publicité locale.
Réception de la commande : 18 juin 2002. Présentation du BAT le 22 juin, chez le client.

Commande N° 200206051.

<u>Client :</u>	LES VERTS	<u>Contact :</u> Monsieur BONNEFOY
	Service Ecologie	Tél. : 01 41 20 16 18
	12, avenue des Platanes	Fax : 01 41 20 16 22
	75001 PARIS	

Date et lieu de livraison : 7 juillet 2002 (délai de rigueur).
A.E.B. - 20, rue Anatole-France
75005 PARIS
Tél. : 01 55 21 18 12
Fax : 01 55 21 18 30

Descriptif technique :

- Jaquette " La Vallée du Lunain " avec un dos de 16 mm (collé sur le grecquage de l'ouvrage)
- Quantité : 15 000 exemplaires
- Papier : Chromomat Club 300 g
- Impression : recto seul (voir maquette client) avec des plaques monométalliques
- Couleurs : Quadri + aplat en Pantone (Green 08)
- Format fini façonné ouvert : 556 x 300 mm
- Format fini plié à la française : 210 x 300 mm
- Mise en forme : 4 filets raineurs (opérations connexes)
- Aplat à fonds perdus en tête et en pied de 5 mm
- Document fourni une maquette réduite à 71 %
- Encres Gamme quadri + Pantone de chez Brancher
- Transporteur : La STARE.

Eléments fournis : fiche technique, maquette client.

Parc machines disponible à l'imprimerie du Centre :

Offset :

- GTO (2 couleurs) format 36 x 52 cm, prise de pinces 5 mm
- Roland Favorit (1 couleur) format 45 x 64 cm, prise de pinces 8 mm
- MOVH (4 couleurs) format 48 x 65 cm, prise de pinces 8 mm
- Speed (5 couleurs) format 52 x 74 cm, prise de pinces 8 mm
- Roland 700 (5 couleurs) format 70 x 102 cm, prise de pinces 10 mm

Typo :

- Platine format 28 x 36 cm
- Cylindre SBG format 56 x 77 cm
- SBB format 57 x 82 cm

Finition :

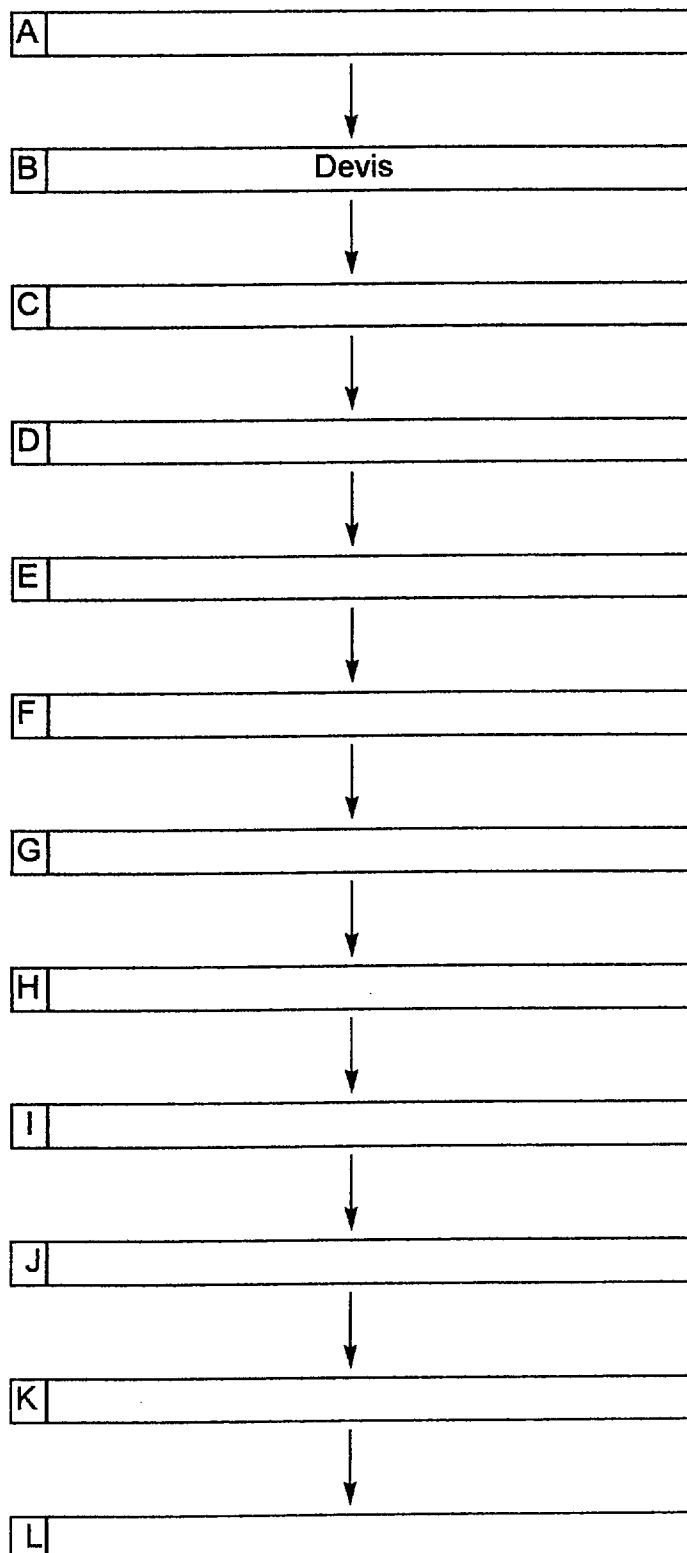
- Massicot Polar ouverture 137 cm
- Plieuse mixte Stahl, 4 poches et 2 couteaux, ouverture 74 cm
- Assembleuse 10 postes à succion, format 32 x 50 cm
- Rotobinder (machine pour le grecquage et collage de la couverture) à 7 mâchoires.

Analyse d'un dossier et rédaction d'un mode opératoire

Question N° 1 : (11 points).

Remettre dans l'ordre chronologique les étapes de la Chaîne Graphique pour la réalisation de la commande N° 200206051

- 1) Massicot refente + opérations connexes
- 2) Montage / BAC / Préparation de la forme imprimante
- 3) PAO / Mise en page / Photogravure
- 4) Finition Rotobinder / Collage de la couverture
- 5) Conception / Maquette
- 6) BAT / Imposition / Flashage
- 7) Service facturation
- 8) Contact client / Agence de publicité
- 9) Devis
- 10) Epreuves de contrôles, Corrections
- 11) BAR / Impression quadri + Pantone
- 12) Conditionnement / Livraison



Question N° 2 - Le dossier de fabrication (10 points).

Compléter le dossier de fabrication (doc 5/18) suivant le bon de commande (doc 2/18) N° 200206051.

Question N° 3 - Imposition (7 points).

Réaliser le tracé d'imposition sur le (doc 6/18) en utilisant le code couleur et en indiquant :

- le format de la feuille d'impression (doc 4/6)
- le choix de la presse (doc 2/18)
- l'angle de marge pour l'impression offset
- les coupes et double-coupes de façonnage
- l'emplacement des raineurs
- la valeur de la prise de pinces suivant la presse utilisée
- la fin de pression avec l'emplacement des éléments de contrôles.

DOSSIER

DOSSIER DE FABRICATION

N°

IMPOSITION - COPIE - IMPRESSION - FINITION

CLIENT :

ADRESSE :

1

PERSONNE A CONTACTER : TÉLÉPHONE : POSTE :

BON A TIRER A FOURNIR : OUI - NON POUR LE :

TIRAGE A LIVRER LE : ADRESSE :

GENRE DE L'IMPRIMÉ :

NOMBRE DE PAGES : DONT/+COUV. PRÉSENTATION : FRANCAISE - ITALIENNE

2

NOMBRE DE COULEURS : COUVERTURE : INTÉRIEUR :

FORMAT FINI (plié/façonné) MARGES : :

: :

JUSTIFICATION : HAUTEUR DE PAGE :

PROCÉDÉ D'IMPRESSION : TYPE DE PLAQUE :

FORMAT D'IMPRESSION : CHIFFRE DE TIRAGE : + PASSE % :

3

MACHINE A IMPRIMER : PINCE MACHINE : PINCE PAPIER :

FORMAT MAXI : NOMBRE DE CAHIERS : ENCARTÉS/ASSEMBLÉS

DOUBLE-COUCPE DE TÊTE : COUCPE FRANCHE :

FIXATION : PLIOGRAMME :

ÉPAISSEUR DE L'OUVRAGE : DÉPASSANT : BLANC DE FIXATION :

4

ENCRE : PRIMAIRE PANTONE : COMPOSITION : % %

..... % %

5

POIDS DE L'ENCRE NÉCESSAIRE AU TIRAGE :

VERNIS : Brillant Mat UV ACRILYQUE

PELLICULAGE Brillant Mat

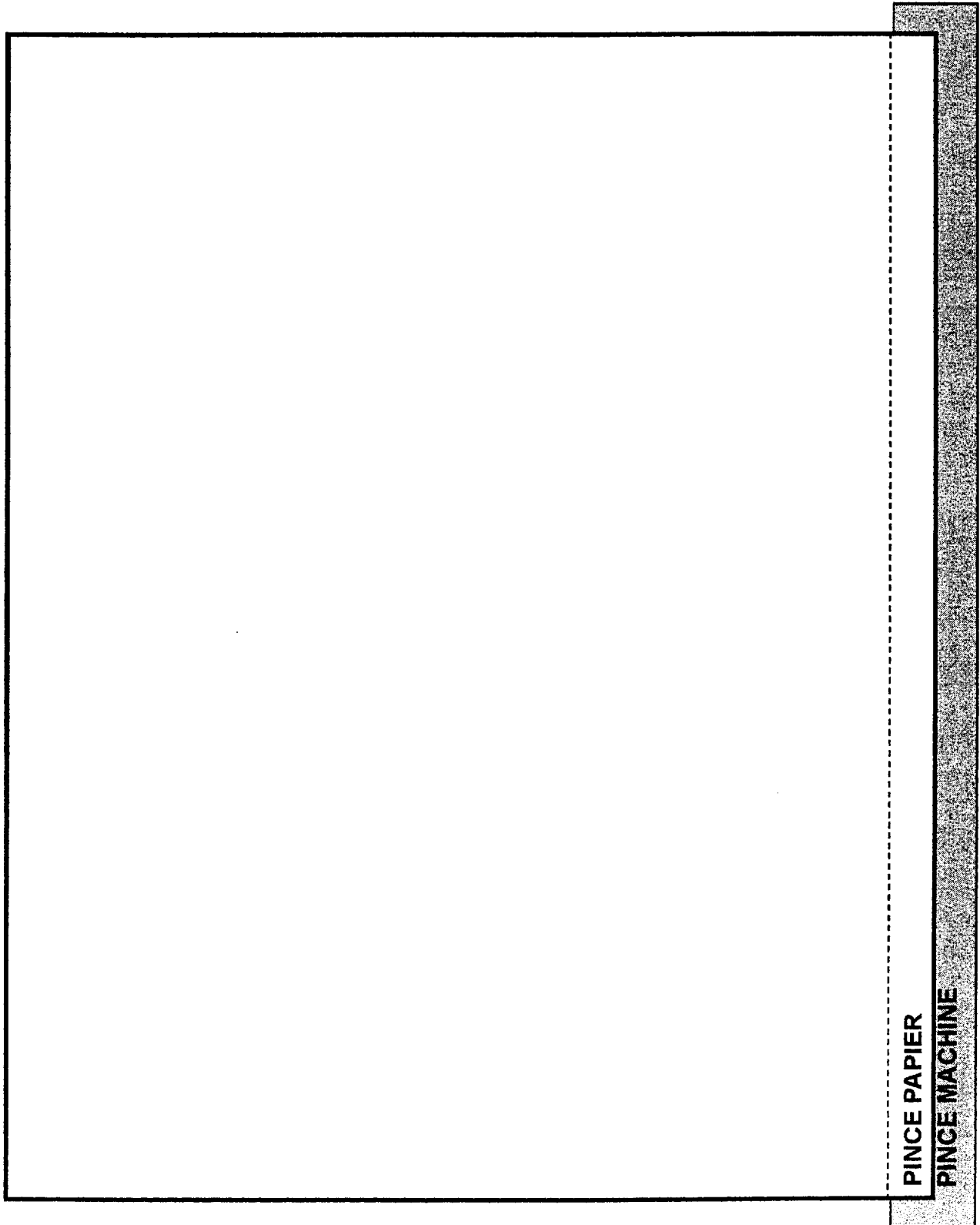
CONTENU DU DOSSIER (référence et/ou désignation des éléments fournis) :

6

.....
.....
.....

1^{er} Le format de la feuille d'impression :

2^e Le choix de la presse (doc 2/18) :



Question N° 4 - Papier (10 points), (doc 4/6).

Prévision du papier en rapport avec votre imposition et le choix de la presse.

Passes : impression 8 %, opérations connexes 2 %, façonnage et finition 1 %.

Déterminez :

a) le format du papier à commander : (1 point).

.....
.....

b) le nombre de feuilles nécessaires (passes comprises) : (4 points).

.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

c) le poids de papier à commander : (2 points).

.....
.....
.....
.....
.....

d) indiquer votre choix de colonne du catalogue pour la commande du papier : (1 point).

.....
.....
.....
.....
.....
.....

e) le coût de la commande en euros hors taxes (2 points) Euros : 6,55957.

.....
.....
.....
.....

Vous devez inscrire la démarche et vos calculs.

Question N° 6 - Encre (8 points).

Prévision de la commande d'encre pour l'aplat de la jaquette qui sera imprimée en Green 08 de chez Brancher.

Calculer la masse de l'encre Green (ton direct) nécessaire pour l'impression des 15 000 jaquettes, passe incluse avec les fonds perdus, la consommation est de 1,5 g au m², les dimensions de l'aplat par jaquette sont : 106 x 310 mm.

- Justifier :
- a) votre démarche (4 points)
 - b) vos calculs, (4 points).

a)

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

b)

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Question N° 8 - (8 points).

Lexique :

Donner une définition aux termes suivants :

Dureté shore (2 points).

.....

.....

.....

Superposition des couleurs « Trapping » (2 points).

.....

.....

.....

.....

Densité optique (2 points).

.....

.....

.....

Dans le mouillage à alcool, indiquez le rôle de l'alcool isopropylique et de la solution tampon (2 points).

.....

.....

.....

.....

.....

Question N° 10 - (7,5 points).

Quels réglages ou contrôles doit-on effectuer avant le lancement de la production ?

1) Citer 4 vérifications sur la presse : (2 points)

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

2) Citer 5 vérifications sur la plaque: (2,5 points)

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

3) Citer 3 vérifications sur le(s) cylindre(s) : (3 points)

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Question N° 11 - Contrôle Qualité (10 points).

A) - Citer au moins 2 opérations de contrôles au niveau des matières d'œuvre et/ou de la forme imprimante avant le tirage : (4 points).

1)

.....

.....

.....

2)

.....

.....

.....

B) - Citer au moins 2 opérations de contrôles quotidiennes au niveau de la solution de mouillage ? (4 points).

1)

.....

.....

2)

.....

.....

C) - Quel est l'imprimé de référence qui permet le suivi et le contrôle-qualité en cours de tirage ? (2 points).

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Question N° 12 - (3 points).

A partir de quel grammage de papier doit-on effectuer un rainage avant pliage ?

90 g

170 g

250 g

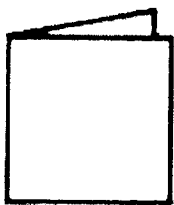
Question N° 13 - (12 points).

Donner l'appellation et le type de plis de chaque figure ?

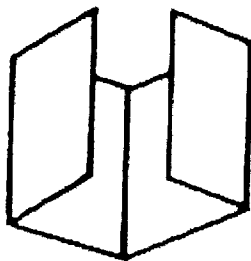
1).....
.....
.....

2).....
.....
.....

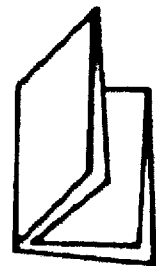
3).....
.....
.....



1



2



3

Question N° 14 - L'environnement (6 points).

Donner 3 exemples du tri sélectif pour éliminer et recycler les produits et matières d'œuvre utilisés dans les ateliers des presses, afin de respecter l'environnement (3 x 2 points).

1)

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

2)

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

3)

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Question N° 15 - Maintenance - (8 points). Vous devez passer la commande suivante :
 - 2 membranes du système de nettoyage du blanchet pour la machine MOZ (doc 6/6).
 - 4 (aspirateurs doubles pour papier mince) (doc 5/6).

Remplissez le bon de commande ci-joint (page 18/18).

Adresse du fournisseur : Heidelberg France : 13, rue Charles-Cros
 93294 TREMBLAY-EN-FRANCE CEDEX

28-1	Type		Model		Modèle		Nummer Number Numéro	Designation	Indiquer toujours le numéro de série de la machine !
	MOZ+L (P) (H) 53 29	Codes	MOV (P) (H) 63 92	Codes	MOF+L (P) (H) 67 A7	Codes			
30	66.	66.	66.	66.	66.	66.	028.406	Rubber sucker disc 32 mm	Disque d'aspiration en caoutchouc 32 mm
31	41.	41.	41.	41.	41.	41.	028.409	Twin sucker	Aspirateur double
32	66.	66.	66.	66.	66.	66.	028.402	Rubber sucker disc 38 mm	Disque d'aspiration en caoutchouc 38 mm
33	66.	66.	66.	66.	66.	66.	028.401	Rubber sucker disc 30 mm	Disque d'aspiration en caoutchouc 30 mm
34	66.	66.	66.	66.	66.	66.	028.411F	Sheet separation blower cpl.	Souffleur-séparateur de feuilles cpl.
	66.	66.	66.	66.	66.	66.	028.102	Knurled nut	Ecrou moleté
	66.	66.	66.	66.	66.	66.	028.103	Compression spring	Ressort de pression

205-1	Type		Model		Modèle		Nummer Number Numéro	Designation	Indiquer toujours le numéro de série de la machine !
	MOZ+L (P) (H) 53 29	Codes	MOV (P) (H) 63 92	Codes	MOF+L (P) (H) 67 A7	Codes			
19	00.	00.	00.	00.	00.	00.	520.1651	Cheese-headed screw rustproof DIN 912 - M6x20	Vis à tête cylindrique inoxydable DIN 912 - M6x20
20	63.	63.	63.	63.	63.	63.	205.018	Spacer piece	Pièce entretoise
21	63.	63.	63.	63.	63.	63.	205.016	Fixing plate	Plaque de tension
	63.	63.	63.	63.	63.	63.	205.015	Diaphragm	Membrane
	63.	63.	63.	63.	63.	63.	205.012	Pressure bar	Barre de pression

