

Epreuve : EP2 -A° Partie - MISE EN ŒUVRE

Ce type d'évaluation implique un suivi et un contrôle des candidats en cours d'épreuve.

Situation d'évaluation N°1 :

| Capacités | Savoir-faire professionnel | Exigences | Notation |
|----------------------------|---|---|-------------|
| C5.3 et C5.4 Contrôler | Contrôler la matière d'œuvre (barbotine, pâte plastique ou pièces à finir) | • les contrôles indiqués sur la fiche de contrôle sont réalisés, • le matériel de contrôle est correctement utilisé. | / 1 |
| | | • les résultats des contrôles sont notés sur la fiche de contrôle. | / 1 |
| C4.1 Conduire | Mettre en route la machine | • la procédure indiquée par le manuel d'utilisation est respectée. | / 3 |
| C3.2 Régler | Régler la machine à l'aide des indications fournies par la fiche de réglage | • les réglages sont réalisés en tenant compte des valeurs indiquées sur la fiche de réglage, • les procédures de réglage du manuel sont respectées. | / 4 |
| | | | / 12 |
| C4.2 Conduire | Fabriquer un premier produit | • la procédure indiquée par le manuel est respectée, • un produit est fabriqué. | / 3 |
| C5.3 et C5.4 Contrôler | Contrôler le premier produit | • les contrôles indiqués sur la fiche de contrôle sont réalisés, • le matériel de contrôle est correctement utilisé. | / 4 |
| | | • les résultats des contrôles sont notés sur la fiche de contrôle. | / 1 |
| C3.2 Régler | Ajuster les réglages pour obtenir des pièces conformes au dessin du produit à fabriquer | • les modifications apportées aux réglages sont judicieuses et permettent l'obtention de pièces conformes au dessin du produit. • les modifications apportées aux réglages sont notées sur la fiche de contrôle. | / 12 |
| | | | / 2 |
| C4.3 Conduire | Fabriquer 5 pièces ne comportant pas de défauts | • au moins 5 pièces sans défauts sont fabriquées. | / 3 |
| C4.4 Conduire | Arrêter la machine | • la procédure d'arrêt du manuel d'utilisation est respectée. | / 2 |
| C6 Maintenir | Nettoyer le poste de travail | • le poste de travail est propre et organisé. | / 2 |
| Total situation N°1 | | | / 50 |

Situation d'évaluation N°2 :

| Capacités | Savoir-faire professionnel | Exigences | Notation |
|---------------------------|---|---|----------|
| C5.3 et C5.4 Contrôler | Contrôler la matière d'œuvre (barbotine, pâte plastique ou pièces à finir) | • les contrôles indiqués sur la fiche de contrôle sont réalisés, • le matériel de contrôle est correctement utilisé. | / 1 |
| | | • les résultats des contrôles sont notés sur la fiche de contrôle. | / 1 |
| C4.1 Conduire | Mettre en route la machine | • la procédure indiquée par le manuel d'utilisation est respectée. | / 3 |
| C3.2 Régler | Régler la machine à l'aide des indications fournies par la fiche de réglage | • les réglages sont réalisés en tenant compte des valeurs indiquées sur la fiche de réglage, • les procédures de réglage du manuel sont respectées. | / 4 |
| | | | / 12 |
| C4.2 Conduire | Fabriquer un premier produit | • la procédure indiquée par le manuel est respectée, • un produit est fabriqué. | / 3 |
| C5.3 et C5.4 Contrôler | Contrôler le premier produit | • les contrôles indiqués sur la fiche de contrôle sont réalisés, • le matériel de contrôle est correctement utilisé. | / 4 |
| | | • les résultats des contrôles sont notés sur la fiche de contrôle. | / 1 |
| C3.2 Régler | Ajuster les réglages pour obtenir des pièces conformes au dessin du produit à fabriquer | • les modifications apportées aux réglages sont judicieuses et permettent l'obtention de pièces conformes au dessin du produit. • les modifications apportées aux réglages sont notées sur la fiche de contrôle. | / 12 |
| | | | / 2 |
| C4.3 Conduire | Fabriquer 5 pièces ne comportant pas de défauts | • au moins 5 pièces sans défauts sont fabriquées. | / 3 |
| C4.4 Conduire | Arrêter la machine | • la procédure d'arrêt du manuel d'utilisation est respectée. | / 2 |
| C6 Maintenir | Nettoyer le poste de travail | • le poste de travail est propre et organisé. | / 2 |

| | |
|--|--------------|
| Total situation N°2 | / 50 |
| Total des 2 situations sur 100 | / 100 |
| Note BEP sur 20 (en points entiers) | / 20 |
| Note CAP sur 5 | / 5 |

| |
|-------------------|
| EP2 1 |
| évaluation |
| Feuille : 1 / 1 |