

On donne

- Un plan de travail avec une cabine équipée d'un mannequin "CALOSAT" de chez Géminox.
- Le plan d'exécution à l'échelle 1:10 de la pièce à réaliser.
- La matière d'oeuvre et les accessoires.

On demande

- D'étudier le plan d'exécution (avant de commencer)
- De réaliser la pièce en autonomie et en temps limité à 12 h maximum.
- D'effectuer la mise en eau de l'installation (vérifier l'étanchéité dans la limite du temps alloué).
- De façonner les tubes en cuivre à chaud.
- De laisser le chantier propre. En cas de non respect de cette consigne, une pénalité de 2 points sera déduite de la note globale.

Capacités et compétences requises

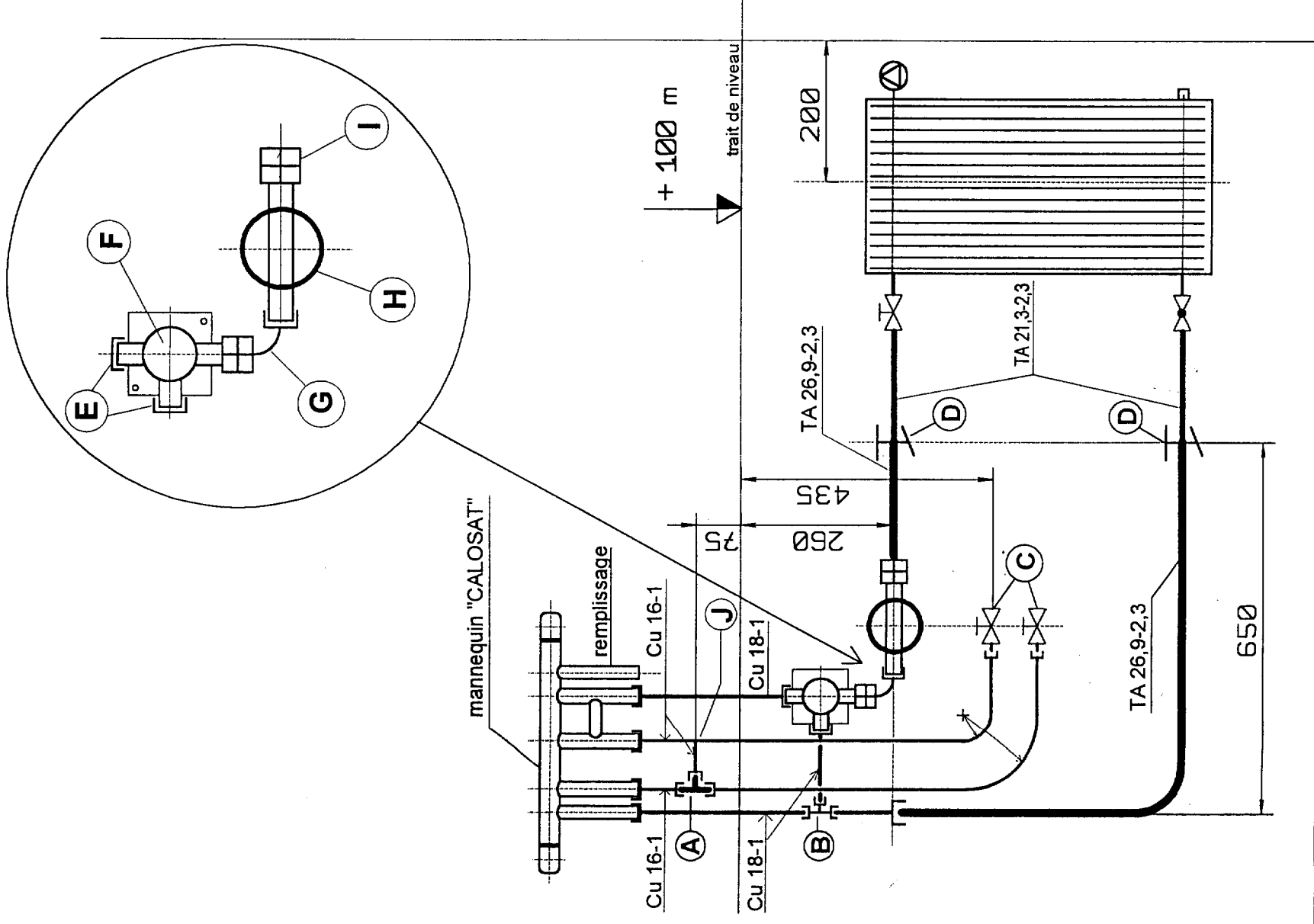
- C 1-3: S'informer, consigner les points essentiels de mise en oeuvre.
- C 3-2: Réaliser, installer un matériel dans le temps imparti.

Barème de notation

Etanchéité	Cotes	CUIVRE		ACIER		Présentation
		Cintrages	Brasures Chapeaux	Rétreintes	Soudures	
20 points	20 points	20 points	10 points	20 points	20 points	70 points

Repères sur le plan

- A Té égal fileté en laiton M 3/4 + écrous 3/4-16 (mannequin du mitigeur)
- B Té égal à souder F - 18
- C Vanne à sphère M 3/4
- D Rétréinte excentrée forgée 3/4 à 1/2
- E Ecrou 3/4 - 18
- F Mannequin vanne 3 voies, sorties 3/4
- G Raccord union en fonte coudé F-F 3/4
- H Mannequin circulateur, sorties 3/4
- I Raccord union F-F 3/4
- J Piquage brasé



Tolérance ± 2 mm

Echelle 1:10

Académie de Lyon		Session 1999		Code(s) examen(s)		Titrages	
Sujet BEP Equipements Techniques Energie CAP Installations Thermiques		22702		A		50	
		22705		L		75	
Epreuve: EP1 REALISATION ET TECHNOLOGIE partie B pratique		1 / 1		Durée: 12 h		Coefficient: 5	