

CAP : F. I. M. M.

BEP : Bois et matériaux  
associés

Durée de l'épreuve : 16 h.

## ÉPREUVE EP1a

Réalisation et technologie (partie pratique)

CAP :

Coef. :

BEP :

# DOSSIER DE L'ÉPREUVE PRATIQUE

## COMPOSITION DU DOSSIER

PAGE 

Vue d'ensemble. Descriptif.	Ech. : 0,1	1/4
Coupe verticale AA. Coupe horizontale BB.	Ech. : 0,5 Ech. : 0,5	2/4
Demi-coupe BB. Débit matière. Déroulement de l'épreuve.	Ech. : 1	3/4
Barème de notation. Savoir-faire professionnels évalués.		4/4

Examen:  
CAP - BEP

Spécialité:  
F. I. M. M.

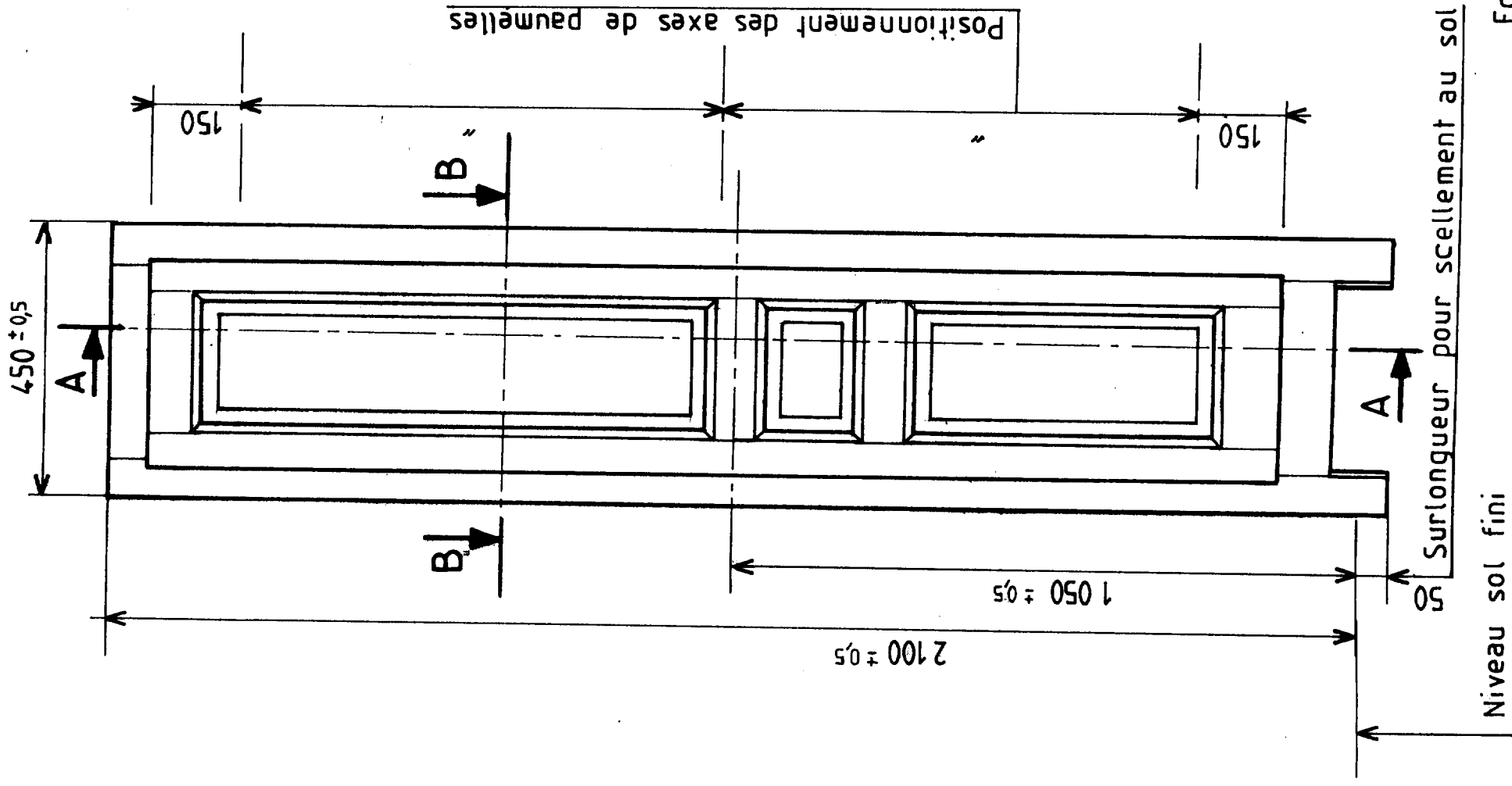
Session: 99

Epreuve:  
**EP1a**

ÉPREUVE PRATIQUE

PAGE:

## Vue d'ensemble



Niveau sol fini

Surlongueur pour scellement au sol

Echelle : 0,1

## DESCRIPTIF

Vous avez à réaliser une façade de placard en pin, constituée d'une porte ferrée à recouvrement sur un cadre dormant.

### LA PORTE : Elle est constituée :

- D'un bâti à moulure petit cadre ( doucine à baguette de 15 mm ) dont les différentes pièces sont assemblées par tenon et mortaise borgne collés. Les arasements des tenons sont contreprofilés.
- De 3 panneaux de remplissage en panneau de fibres " Médium " de 12 mm d'épaisseur, assemblés au bâti par rainure et languette avec plate bande sur la face extérieure.

### LE CADRE DORMANT :

- Ses différentes pièces sont assemblées entre-elles par tenon et mortaise borgne, collés et chevillés sur la face intérieure.

La porte est ferrée à recouvrement sur le cadre dormant par 3 paumelles coudées. Le sens d'ouverture de cette porte est fonction de la main des paumelles reçues.

Son maintien en position fermé, sera assurée ultérieurement par une serrure haute et basse; aucun usinage n'est à prévoir pour sa mise en position.

Il n'est pas prévu de poignée, ni de bouton de tirage.

La finition de l'ouvrage doit être très soignée.

Examen:  
CAP - BEP

Spécialité:  
F I M M

Session 1999

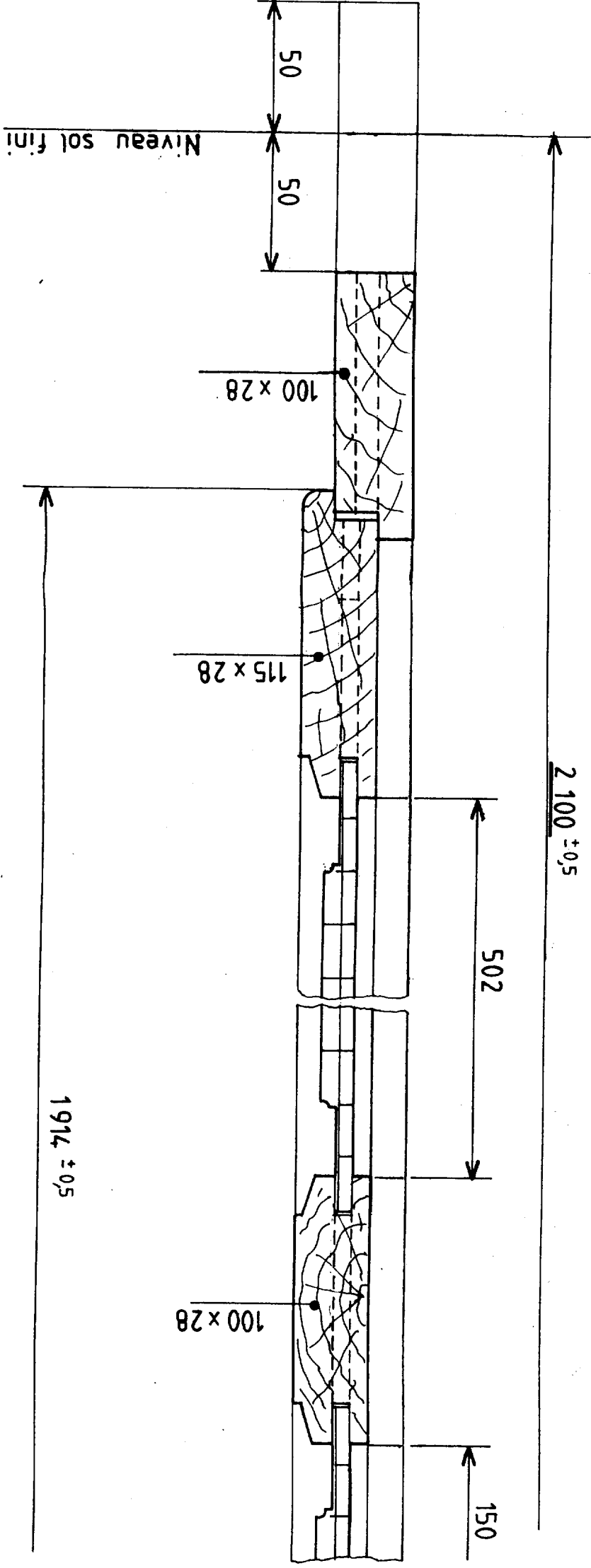
Epreuve:  
**EP1 a**

ÉPREUVE PRATIQUE

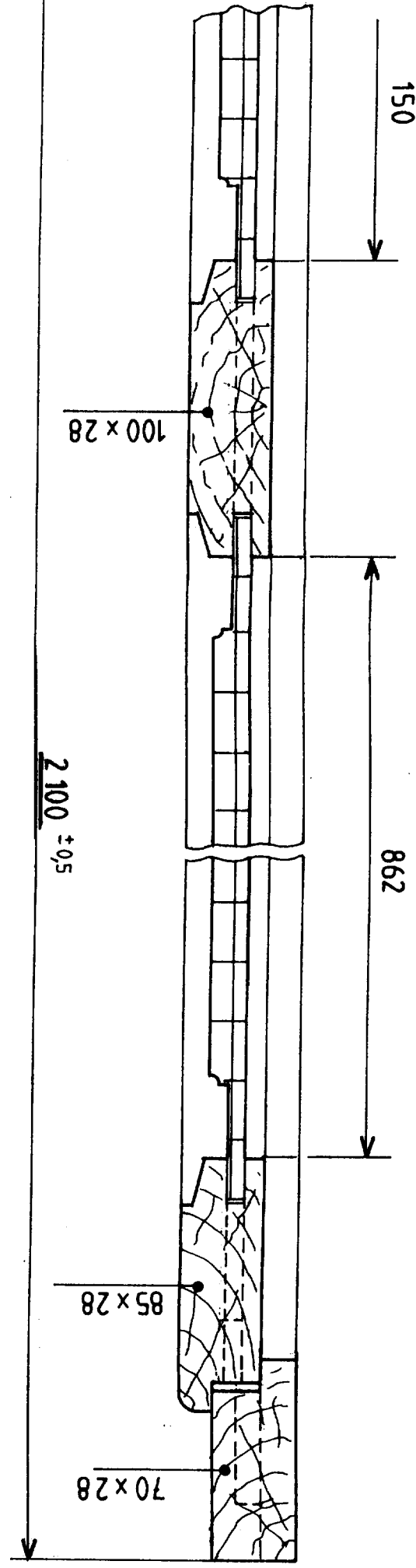
PAGE: 1/4

Sur ce plan, la moule dessinée est un chanfrein, celle à réaliser sur l'ouvrage est une doucine à baguette (voir demi-coupe BB, échelle: 1)

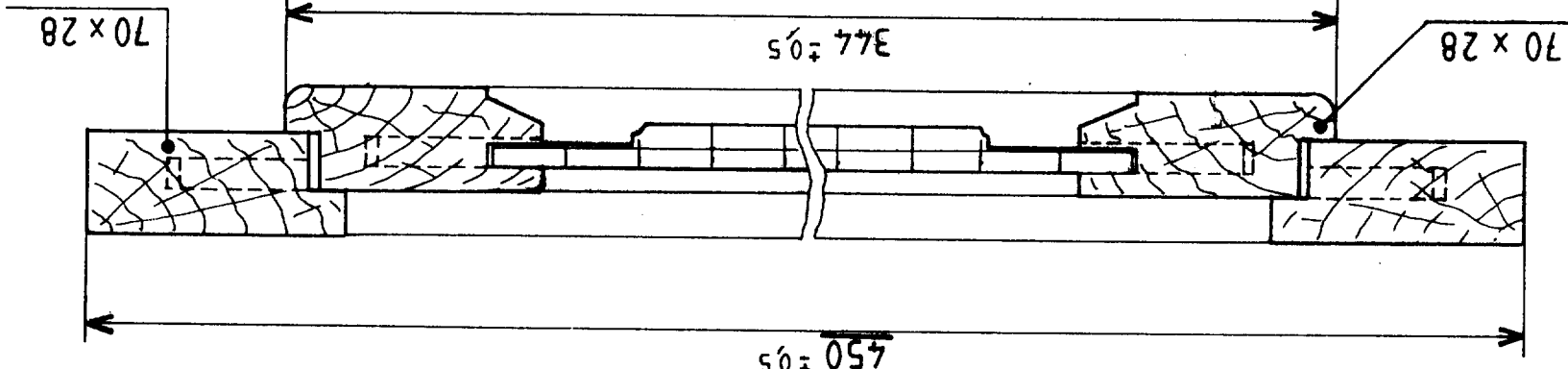
Echelle: 0,5



Coupe AA



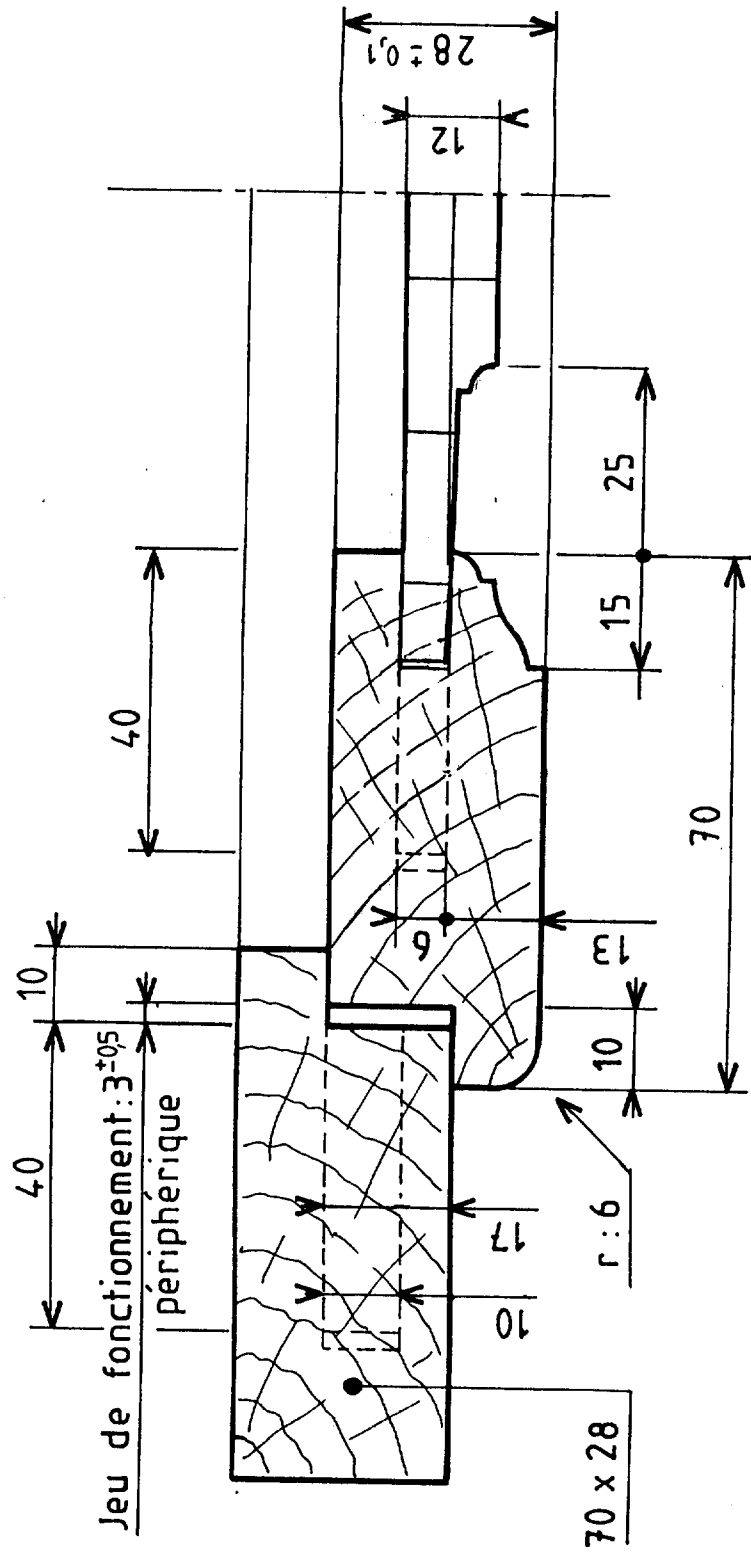
Coupe BB



Niveau sol fini

# Demi\_coupe B B

Echelle : 1



## DEROULEMENT DE L'EPREUVE

La façade de placard est à réaliser en 16 heures.  
Les candidats reçoivent les pièces corroyées, seule la longueur est brute. Les 3 panneaux sont légèrement surdimensionnés.

### USINAGE - Matériels à utiliser:

- mortaises à la mortaiseuse ( suivant disponibilité de l'atelier ).
- tenons à arasements contreprofilés ou droits à la tenonneuse.
- profilage ( rainure, moulure, feuillure, feuillure, plate-bande ) à la toupie.  
Celle-ci devra être munie obligatoirement d'un guide continu et d'un entraîneur.
- entaillage du renfort d'épaulement à la toupie ou à la mortaiseuse à mèche.
- mise au format des panneaux à la scie circulaire, ainsi que le calibrage extérieur de la porte et du cadre dormant.
- serrage de l'ouvrage à l'aide de serre-joints dormants ou à la cadreuse hydraulique.
- ponçage à la ponceuse à larges bandes ou manuellement pour les surfaces non accessibles.
- entaillage des paumelles, soit à la mortaiseuse à mèche, soit à l'entailluse portative.

Chaque candidat réglera les machines, à l'exception de la toupie ( pour le profilage des feuillures de battement et de la moulure quart de rond ) qui sera pointée par le surveillant.  
Le passage des bois à toutes les machines sera fait par les candidats.  
Les opérations, dont la méthode de réalisation et le matériel à utiliser ne sont pas spécifiés, sont laissées à l'initiative du candidat.

### DEBIT MATIERE

Q	Désignation des pièces	Matière	L. brute	Section finie
2	Montants cadre dormant	Pin 34	2200	70 x 28,6
1	Traverse basse "	"	440	100 x 28,6
1	Traverse haute "	"	440	70 x 28,6
2	Montants porte	"	1960	70 x 28,6
1	Traverse basse porte	"	310	115 x 28,6
2	Traverses inter. "	"	310	100 x 28,6
1	Traverse haute "	"	310	85 x 28,6

	Format brut	Epais.	
1	Panneau haut "	905 x 245	12
1	Panneau bas "	545 x 245	12
1	Panneau milieu "	195 x 245	12

### NOMENCLATURE QUINCAILLERIE

4	Chevilles aluminium L = 21
3	Paumelles coudées 110 x 55 x 60 , bouts ronds
18	Vis VBA TF 4 x 20

Examen:  
CAP - BEP

Spécialité: F.I.M.M.

Session 1999

Epreuve: EP1a

ÉPREUVE PRATIQUE

PAGE: 3/4

## BAREME DE NOTATION

### FABRICATION DE LA PORTE

16 arasements	32
8 contreprofilés ( ajustement )	32
Ajustement des panneaux: - épaisseur languette dans rainure - régularité largeur plate-bande	10
<u>FABRICATION DU CADRE DORMANT</u>	
8 arasements	16
<u>CONFORMITE DIMENSIONNELLE</u>	
Dimensions extérieures de la porte Situation des 2 traverses intermédiaires Dimensions extérieures du cadre dormant	30
<u>FERRAGE</u>	
Situation des paumelles Entaillage " " Vissage " "	30
Jeu périphérique	20
<u>FINITION</u>	
Qualité de la finition Aspect général	30
TOTAL SUR	200

### SAVOIR-FAIRE PROFESSIONNELS EVALUES

- C1.02 : Réceptionner les documents et éléments de fabrication.  
- Vérifier la conformité des débits par rapport au travail à réaliser.
- .21 : Décoder et analyser des documents techniques  
- Lire et analyser les dessins d'ensemble et de fabrication de l'ouvrage.
- C3.03 : Installer, régler les outils, pièces.  
- Mettre et maintenir les outils, les pièces.  
- Régler les positions relatives au couple outil/pièce.  
- Modifier après contrôle et avant usinage les positions initiales.  
- Appliquer les consignes de sécurité.
- .06 : Conduire les opérations d'usinage, de montage.  
- Réaliser manuellement et/ou mécaniquement.  
- Procéder à la mise en route des mouvements nécessaires à l'usinage.  
- Enclencher chronologiquement ces mouvements.

Examen: <b>CAP - BEP</b>	Spécialité: <b>F.I.M.M.</b>	Session 1999
Epreuve: <b>EP1 a</b>	<b>ÉPREUVE PRATIQUE</b>	
		<b>PAGE: 4/4</b>