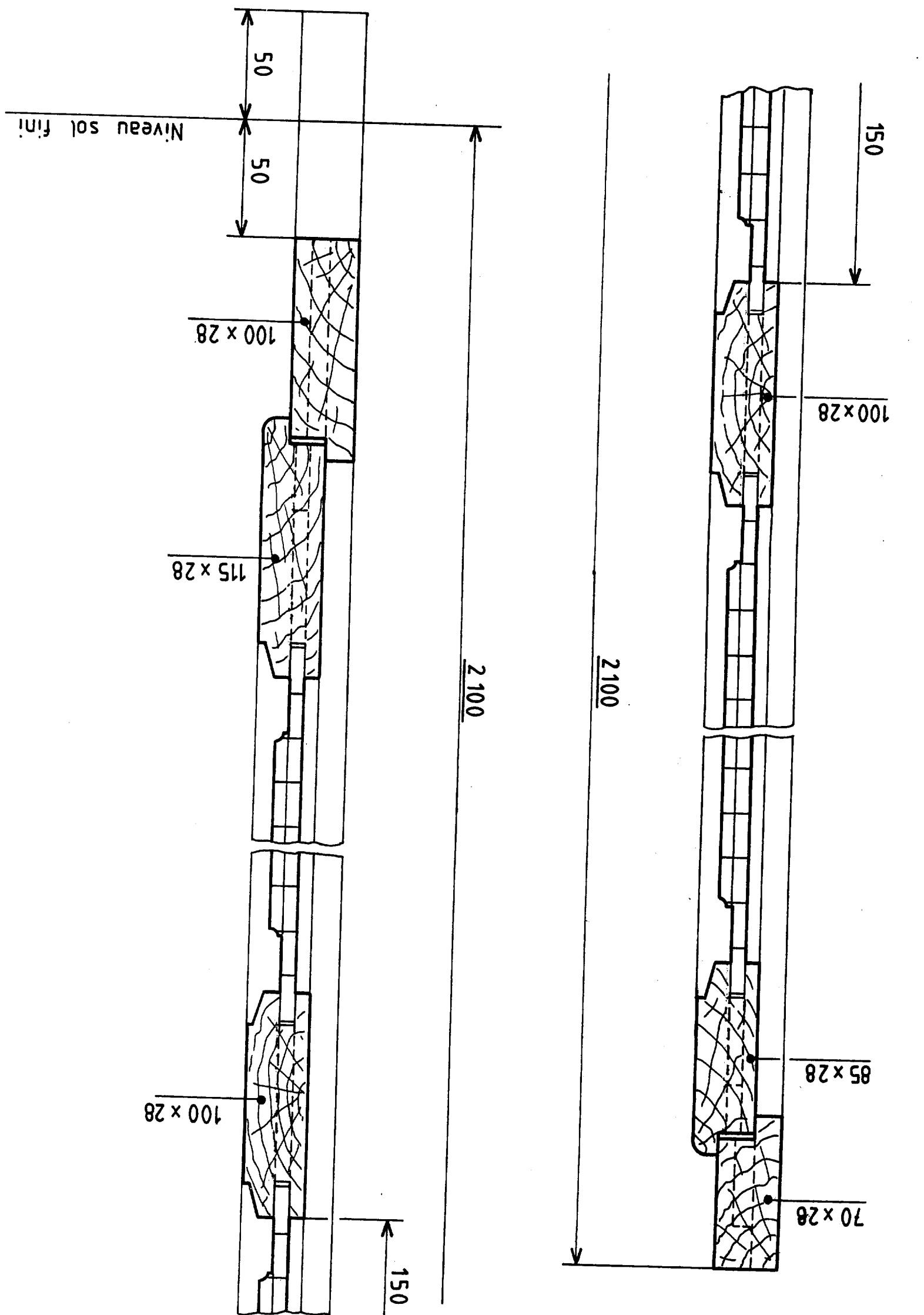
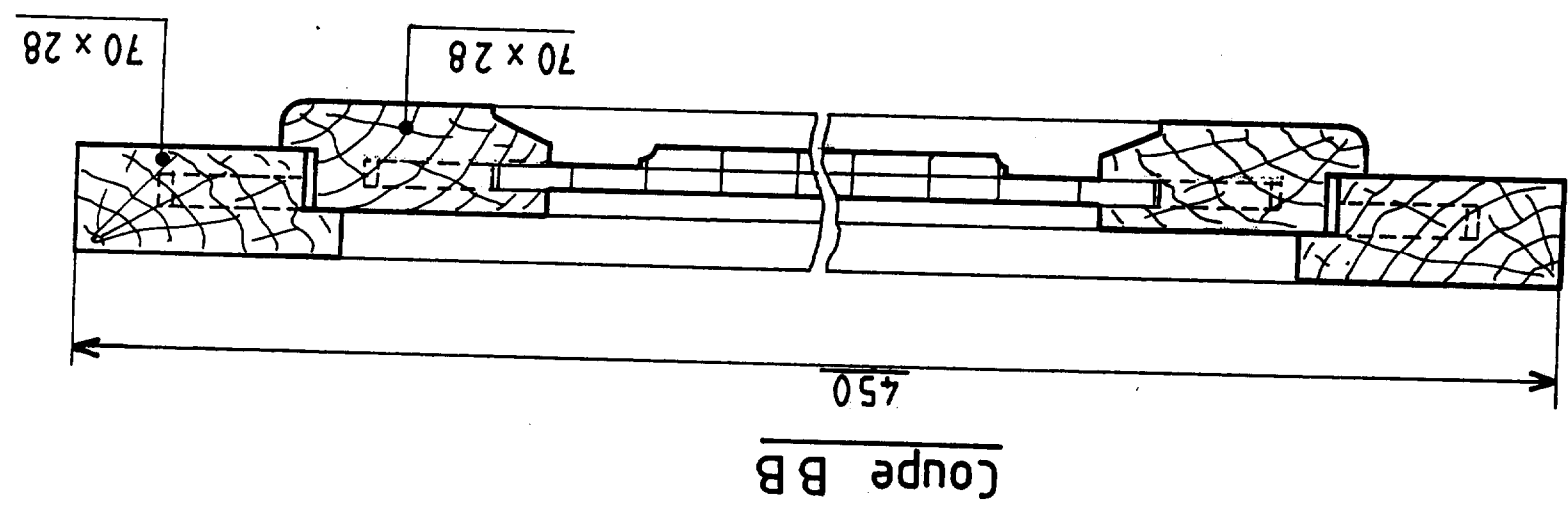


Sur ce plan, la moule dessinée est un chanfrein, celle à réaliser sur l'ouvrage est une doucine à baguette (voir demi-coupe BB, échelle 1)

Echelle: 0,5



Coupe AA

Coupe BB

Niveau sol fini

TABLEAU DES VITESSES DE COUPE

Tableau des vitesses de coupe recommandées pour le travail du bois et de ses dérivés.

Pour chaque type d'outil } Choisissez la fréquence de rotation appropriée
 Pour chaque diamètre

- Porte-outils à fixation mécanique avec lames en acier rapide ou carbure:
 - V comprise entre 40 et 50 m/s.
- Outils monoblocs en acier rapide:
 - V comprise entre 50 et 60 m/s.
- Outils à pastilles carbure brasées ou porte-outils à plaquettes amovibles:
 - V comprise entre 60 et 75 m/s.

Vitesse de coupe: $\rightarrow V = \frac{3,14 \times D \times S}{60}$

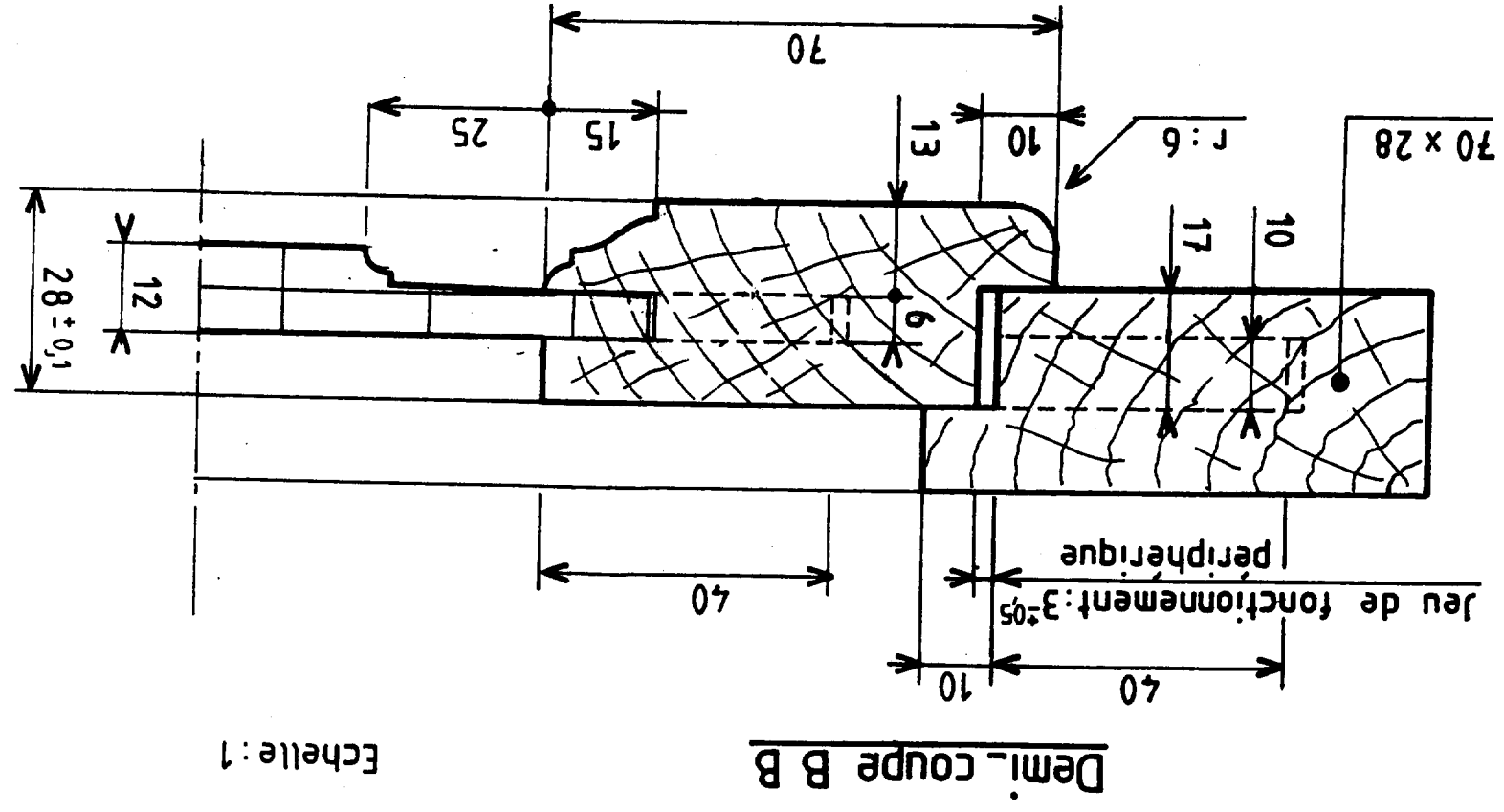
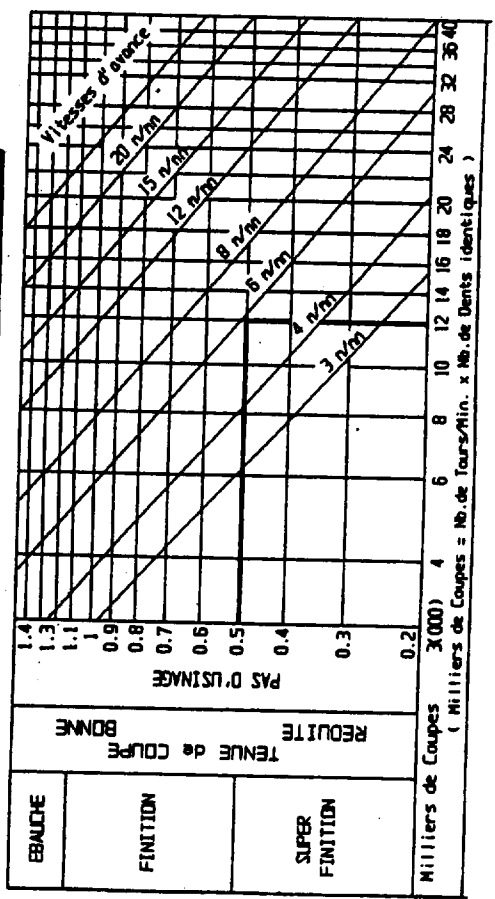
	D : Diamètre de l'outil en mm												
	60	80	100	120	140	160	180	200	225	250	275	300	325
2500	ZONE DE DANGER												
3000	vitesse trop basses												
4000	mauvaise utilisation												
5000						42	47	52	59	65	72		
6000						44	50	57	63	71			
8000			42	50	59	67	75						
9000			47	57	66	75							
10000			42	52	63	73							
12000			50	63	75								
14000			44	59	73								
16000			50	67									
18000			57	75									

Fréquence de rotation (S)

ZONE DE DANGER
vitesse trop élevées
risques d'éclatement

ABAQUE DES VITESSES D'AMENAGE

Vitesse d'aménagement: $\rightarrow F = f \times S \times Z$

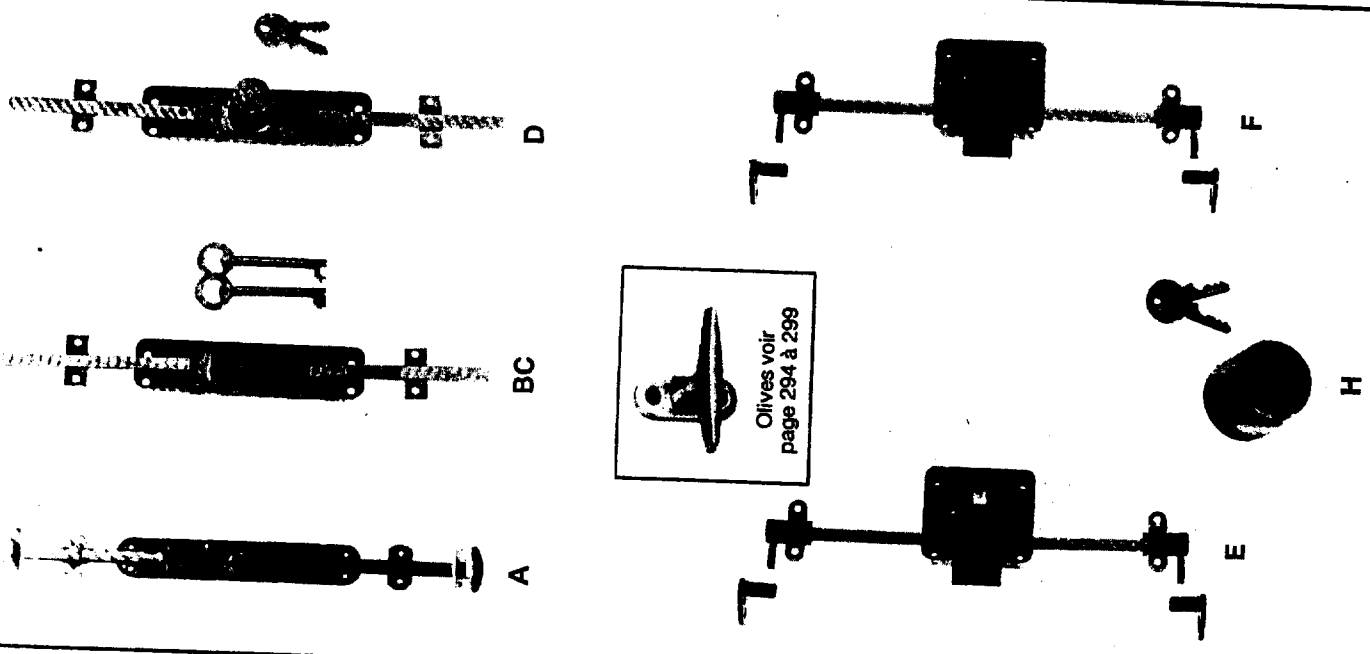
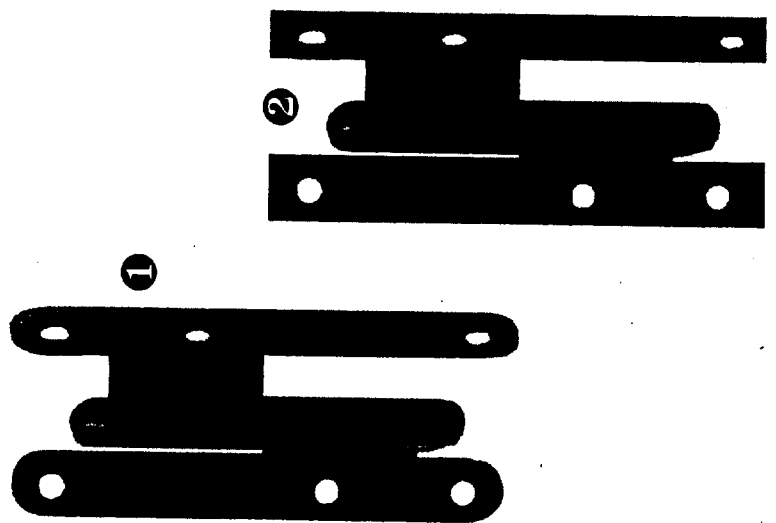


Extrait de catalogue de quincaillerie

PAUMELLES ACIER : "LOUTRE"

- Paumelles acier roulé
- Estampillées NFQ sauf références marquées *
- Broche acier
- Présentation : blanche, tropicalisée, inox
- Sens : préciser DROITE ou GAUCHE
- Conditionnement : par douzaines
- Bagues de paumelles laiton n° 1, 2, 3, 4, 5 ou 6 suivant les dimensions (Voir tableau)
- Les paumelles coudeées pour menuiseries à recouvrement ont un angle de 90° (pour des cambrages différents nous consulter)

Caractéristiques	① BOUTS RONDS		② BOUTS CARRÉS		Bague n°	Épaisseur	Ø Broche	Condit. p. carton
	Blanche	Tropicalisée	Inox	Blanche				
80 x 40	•	•			1	2,5	5,9	36
80 x 45	•	•			1	2,5	5,9	36
95 x 45	•	•			1	2,5	5,9	24
110 x 50	•	•			2	3	5,9	24
110 x 55	•	•		•	2	3	5,9	24
110 x 57*	•	•			2	3	5,9	24
110 x 60	•	•			2	3	5,9	24
110 x 80*	•	•			2	3	6,9	18
140 x 55	•	•			4	3,5	6,9	20
140 x 60	•	•			4	3,5	6,9	20
140 x 70	•	•			4	3,5	6,9	20
160 x 60	•	•			5	3,5	6,9	14
160 x 80	•	•			5	3,5	6,9	12
190 x 65	•	•			6	4	8,2	12
190 x 80*	•	•			6	4	8,2	12
110 x 55 x 60	•	•			2	3	5,9	18
110 x 60 x 70	•	•			2	3	5,9	18
110 x 70 x 80*	•	•			2	3	6,9	15
140 x 60 x 70*	•	•			4	3,5	6,9	16
190 x 80 x 100	•	•			6	4	8,2	6



Olives voir page 294 à 299

Serrures de meuble

A tringles haut et bas

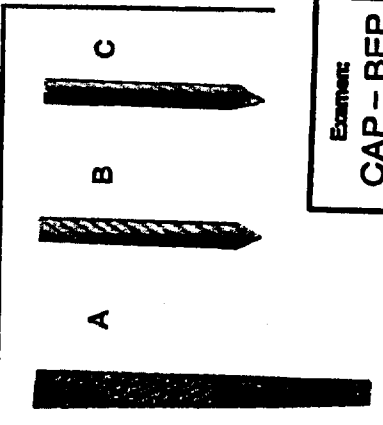
- A** emboutie, largeur 20, tringles 1/2 rondes pour porte, hauteur 1 600 avec gâches et coulisseaux clés, voir page 462
 404 300 acier poli
 404 330 laiton poli
- B** acier estampé verni, largeur 28, tringles plates pour portes, hauteur 2 000 avec gâches et coulisseaux
 404 700 façon gorge 1 clé
- C** 404 703 3 gorges 2 clés
- D** 404 713 à cylindre Ø 20, longueur 28, laiton (sur demande chromé)

Espagnolette à tringles et pêne dormant

- E** Moderne coffre acier zingué, largeur 55, hauteur 60, tringle zinguée pour porte, hauteur 2 000 avec gâches et guides, réversible
- F** axe à 38, tringles axe à 24
- G** 404 800 à fouillot carré 7
- H** 404 840 à 1 clé avec entrée nickelée
- 404 830 à cylindre nickelé, longueur 27, 2 clés
- 404 811 bouton à condamnation 2 clés pour E

Ferrures d'assemblages

- Cheilles**
- A** Bois 376 011 = L 70 376 012 = L 90
- B** En métal moulé.
- | | | | | |
|----------|---------|---------|---------|---------|
| Longueur | 15 | 21 | 25 | 29 |
| | 376 081 | 376 082 | 376 083 | 376 084 |
| 32 | 38 | 45 | 55 | 65 |
| | 376 085 | 376 086 | 376 087 | 376 088 |
- C** En acier zingué.
- | | | | | |
|----------|---------|---------|---------|---------|
| Longueur | 20 | 25 | 29 | 32 |
| | 376 081 | 376 082 | 376 083 | 376 084 |
| 38 | 44 | 50 | 60 | |
| | 376 085 | 376 086 | 376 087 | 376 088 |



Vis à bois acier

Ø	Tête fraisée						Tête fendue brute					
	8	10	12	16	20	25	2100	2110	2130	2113	2130	2113
2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
4,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Examen CAP - BEP

Spécialité F. I. M. M.

Session: 1999

Exercice EP1b

DOSSIER TECHNIQUE