

ACADÉMIE DE GRENOBLE

SESSION 1999

CAP CARROSSERIE REPARATION

BEP CARROSSERIE

Epreuve EP 1 : REDRESSER

QUESTIONNAIRE

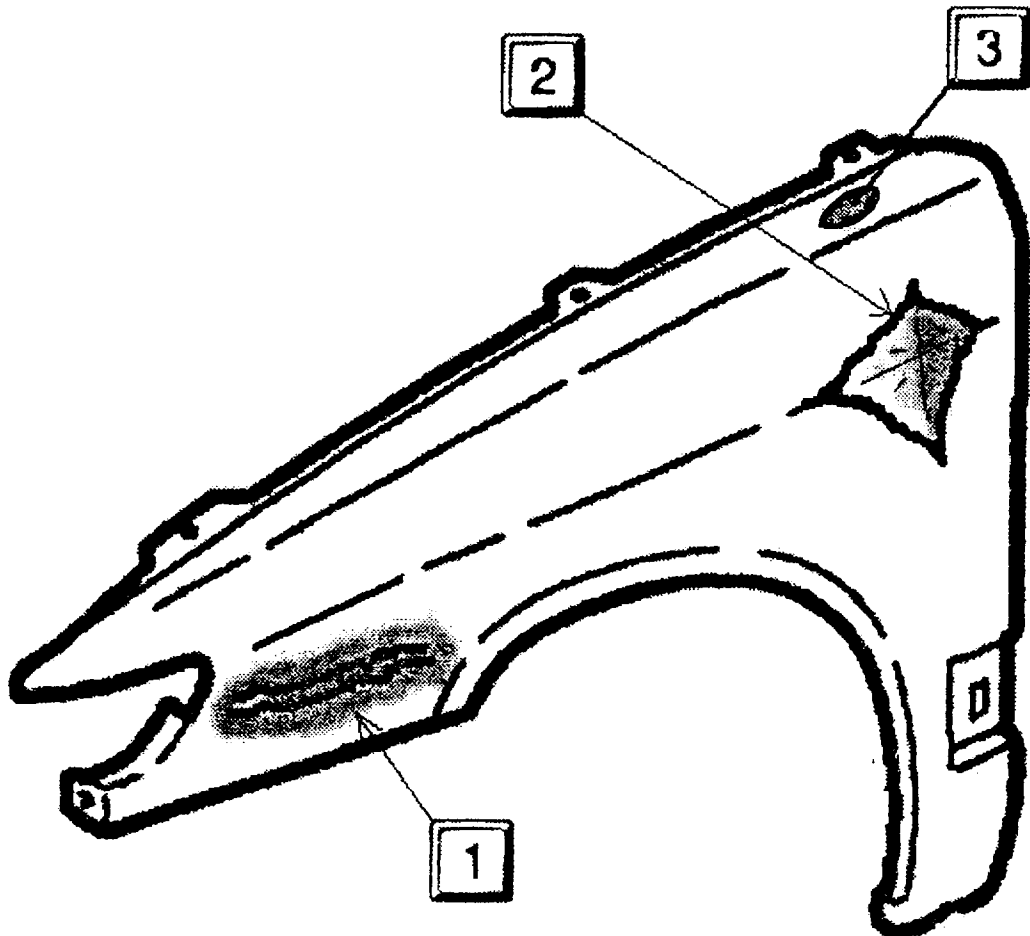
DUREE CAP : 3 H

COEFFICIENT CAP : 3

DUREE BEP : 2 H 00

COEFFICIENT BEP : 3

REDRESSER C 3.7



ACADEMIE DE GRENOBLE			SESSION 1999	
EXAMEN : CAP CARROSSERIE REPARATION : BEP CARROSSERIE Epreuve : EP1 REDRESSER			DUREE :	CAP : 3H00 BEP : 2H00
			COEFFICIENT	CAP : 3 BEP : 3
Echelle :	N.B. Tirages :	SUJET	FEUILLE : 1/3	

REDRESSER C 3.7

SUR L'AILE QUI VOUS EST FOURNIE VOUS DEVEZ EFFECTUER :

⇨ La remise en forme de la zone 1 et 2

* Par martelage « sans meulage » la lime fraise est autorisée

⇨ vous devez sur un questionnaire répondre à 3 questions qui vous seront tirés au sort . Les membres du jury noterons au fur et à mesure :

* le questionnaire de technologie

* le respect des règles de sécurité

⇨ Un étamage 3 uniquement pour les candidats du CAP

BAREME DE NOTATION

N° DU CANDIDAT :

	<i>CAP</i>		<i>BEP</i>	
	BAREMES	NOTES	BAREMES	NOTES
Etamage :	3 points		X	X
Remise en ligne :	3 points		4 points	
Planage :	6 points		7 points	
Finition :	4 points		5 points	
Respect des consignes de sécurité :	1 point		1 point	
Questionnaire de technologie :	3 points		3 points	
TOTAL DES NOTES	20 points		20 points	

ACADEMIE DE GRENOBLE			SESSION 1999	
EXAMEN : CAP CARROSSERIE REPARATION : BEP CARROSSERIE Epreuve : EP1 REDRESSER			DUREE :	CAP : 3H00 BEP : 2H00
			COEFFICIENT	CAP : 3 BEP : 3
Echelle :	N.B. Tirages :	SUJET	FEUILLE : 2/3	

REDRESSER C 3.7

N° CANDIDAT :

Note /3POINTS

QUESTIONNAIRE

Répondre à 3 questions tirées au sort de 1 à 10 «1 point par question»

1- L'alliage utilisé pour le remplissage à l'étain est une composition de :

Plomb -étain plomb -cuivre plomb -laiton

2- La température du point de fusion de l'étain est de :

240° 320° 660°

3- La composition en pourcentage d'une baguette d'étain est de :

10% 40% 33%

4- L'application d'une pâte à étamer a un rôle de :

Décapage chimique décapage mécanique de protection

5- Le symbole métallurgique du plomb est :

Plb P Pb

6- Le pourcentage de carbone dans l'acier se situe entre :

0.05% à 1.7% 2.5% à 5% 5% à 6%

7- Vous devez intervenir sur 1 élément en tôle HLE pouvez-vous :

le chauffer le marteler le souder

8- Une tôle HLE est :

fortement alliée micro -alliée un acier doux

9- La masse d'un poste à inertie permet :

le passage d'un faible courant
 une meilleure isolation électrique
 le passage d'une forte intensité

10- Le redressage par martelage d'un élément provoque un :

écrouissage recuit une trempe

ACADEMIE DE GRENOBLE

SESSION 1999

EXAMEN : CAP CARROSSERIE REPARATION
: BEP CARROSSERIE
Epreuve : EP1 REDRESSER

DUREE :

CAP : 3H00
BEP : 2H00

COEFFICIENT

CAP : 3
BEP : 3

Echelle :

N.B. Tirages :

SUJET

FEUILLE : 3/3