

## REVÊTEMENTS

BEAUTY CAST WHIP - MIX : Revêtement très fin pour alliages précieux (or) à basse température. Idéale pour la technique hygroscopique et l'enrobage de travaux fins.

Expansion : 1,5 %.  
Temps de Travail : 2 à 4 mn.  
Temps de Prise : 16 mn.  
Temps d'enfournement : 30 mn.

CERAFINA WHIP - MIX : Revêtement phosphaté haute fusion sans graphite pour précieux - semi précieux et non précieux. Granulométrie extrêmement fine état de surface et ajustage exceptionnels . Coulabilité comparable à du lait .

Expansion 1,3 % à 700°C.  
Temps de Prise : 8 à 10 mn.  
Délai d'enfournement : 60 mn.

CHROME X 20 WHIP - MIX : Revêtement phosphaté pour Stellite. Prise rapide. Modèle dupliqué très dur, résistant et sans risque d'écaillage. Perfection d'ajustage des pièces coulées. Utilisable avec ou sans cylindre. Grâce à sa finesse de grain ne nécessite ni durcisseur ni revêtement d'enrobage.

Expansion supérieure à 2%  
Plage d'utilisation finale de 800 à 1100°C.

MICROSIL ODONCIA : Revêtement à l'alcool pour squelettés et tous alliages. Très haute précision de surface de coulée . Aucune oxydation, sablage très facile .

Spatulation manuel : 1 mn.  
Temps de Prise : 22 mn.  
Expansion thermique 1,6 %.

INTRASTELLITE BREDENT : Micro revêtement pour enrobage des maquettes de plaque avant la mise en revêtement . Etat de surface remarquable emploi et séchage instantanés.

DEGUVEST C.F. : Revêtement exempt de graphite, lié au phosphate pour l'ensemble de la technique de coulée des métaux précieux et non précieux . Adaptation précise des objets coulées reproduction précise des détails, surface lisse des objets coulés. Expansion contrôlable, bonne propriétés de fluage, démoulage facile.

Temps de Prise : 6 - 10 mn.  
Marge de mise en oeuvre : 4 - 6 mn.  
Expansion globale : 2,4 % max.  
Résistance à la compression env. 4 - 8 N/.mn<sup>2</sup>

POLYCAST « ORS BLANCS » : Revêtement à liquide spécial, non graphité pour alliage , conçu spécialement pour les ors blanc et semi précieux base argent et palladium.

Temps de malaxage : 90 s.  
Temps de prise : 9 - 16 mn.  
Expansion de Prise : 2,3 %.  
Expansion thermique : 1,2 %.  
Délai d'enfournement 1 heure.

**PRECIBALTE**: Revêtement cristobalite à l'eau, non graphité, grande précision, démoulage facile pour les alliages basse fusion, précieux semi précieux et ors blancs.

Temps de malaxage : 35 / 40 s.

Temps de Prise : 11 à 30 mn.

Expansion de Prise : 0,3 %.

Expansion thermique : 1,3 %.

Délai d'enfournement : 1 heure.

**UGICAST 96 UGIN' DENTAIRE** : Revêtement à haute température qui convient à tous les alliages dentaires . Sa structure à grains fins permet des coulées nettes; précises et faciles à démouler. Il offre une grande stabilité thermique et ce sans problème de coulée. Revêtement de précision au phosphate sans graphite. Ajouter la poudre au liquide malaxer sous vide pendant 30 à 45 secondes placer le cylindre dans un four froid et monter la température à 275 300 °C stabiliser à la température de 300°C durant 20 à 30 minutes selon la taille du cylindre. Maintenir la température finale pendant 30 à 45 minutes . Attention ne pas mettre le cylindre chaud dans de l'eau froide laisser refroidir à température ambiante sinon la couche oxydée peut coller au métal .

Temps de prise : 60 mn.

Expansion de prise : 1,6 %.

Expansion de chauffe : 1;2 %.

Expansion Totale : 2,8 %.

**GC FUGIVEST** : Revêtement au phosphaté sans graphite que l'on peut enfourner directement à 850° C finesse de grain, expansion contrôlée, constance des résultats. Il est recommandé de maintenir un palier d'une heure à 250°C lors de l'usage de cylindre supérieur au n° 6 .

Il convient à pratiquement tous les métaux précieux, semi précieux, non précieux. Le choix d'une technique de cuisson n'influe pas sur l'expansion finale. Sa consistance crémeuse facilite la mise en revêtement dans le cylindre et garantit un moulage extrêmement précis du modèle et offrant un bon ajustage tant au niveau occlusal que cervical.

Temps de Prise 16 mn.

Expansion de Prise 1,5 %.

Expansion Thermique 0,9%.

Expansion Totale 2,4 %.

Résistance à la Compression 5 Mpa.

pour un cylindre 1X, et 3X séchage à température ambiante 1 heure.

Maintien à la température finale de 20 à 40 mn.

VITALLIUM®: Pour les prothèses partielles conventionnelles, utilisé pour les crochets avec peu de rétention et les travaux combinés.

CO :60,6 %  
 CR : 31,5 %  
 Mo : 6%  
 Autres : Si, C, Mn.  
 Elongation : 4,5%.

VITALLIUM 2: Pour les prothèses partielles, utilisé pour les crochets avec beaucoup de rétention.

CO : 64 %.  
 CR : 28 %;  
 Mo : 5,9 %.  
 Autres :Si, C; Mn.  
 Elongation : 9,6 %.

Vi COMP: pour les bridges et couronnes en contention avec de la céramique ou de l'acrylique.

CO : 61,1 %.  
 CR : 32 %;  
 Mo : 5;5%.  
 Autres : Si; Mn.  
 Coefficient d'expansion : 14,9  
 Elongation : 13 %.

GC MICROCAST MC: Alliage Palladium argent. Utilisation inlay, couronnes bridges et crochets :  
 Avantage grâce au palladium qu'il contient (25%) il garantit une excellente résistance à la ternissure la structure microgranuleuse garantit un équilibre parfait entre dureté et élasticité, coulée et polissage facile

X32 : Alliage blanc spécialement étudié pour la réalisation auro - céramique d'une dureté élevée, cet alliage qui possède une expansion égale aux porcelaines existant sur le marché permet la confection des travaux de longue portée bridges attelle de ponts.

Intervalle de fusion °C solidus 1200 liquidus 1260.  
 Dureté Brinell : 180 à 235.  
 Limite élastique : 48 à 60.  
 Résistance à la traction 57 à 73 kg/mn<sup>2</sup>.  
 Allongement 11 à 2 %.

CW : Alliage de couleur jaune rosé alliage pour la Céramomatallique dont les caractéristiques physiques et mécaniques conviennent à l'ensemble des poudres existant sur le marché

Composition 98 % d'or, palladium, platine.  
 Intervalle de fusion solidus 1190 liquidus 1230.  
 Dureté Brinell :145 à 190.  
 Résistance à la traction 39 à 59 kg/mn<sup>2</sup>.  
 Limite élastique : 27 à 49.  
 Allongement 14 à 25 %.

**UGIREX II** : Alliage nom précieux Nickel Chrome pour céramique compatible avec toutes les céramiques.

Composition : Ni : 74 à 78  
Mo : 4 à 6  
Cr : 12 à 15.  
Be : 1,2 maxi .  
Intervalle de fusion : 1100°C / 1160°C  
Poids spécifique : 7,8 g / cm<sup>3</sup>.  
Dureté Brinell 240  
Allongement 9 à 15 %  
Coefficient de dilatation thermique 13,95 à 14,20.  
Propriétés physique et mécanique : teinte brillant / platiné.

**UGIREX III** : Alliage Nickel Chrome Molybdène sans Beryllium non précieux pour céramique compatible avec toutes les céramiques.

Composition : Ni : 62 à 64.  
Mo : 6 à 7;5.  
Cr : 23 à 25.  
B : 3,5.  
Si : 3 à 4.  
Intervalle de fusion : 1150°C / 1180°C  
Poids spécifique : 8,1g / cm<sup>3</sup>.  
Dureté Brinell : 220  
Allongement : 8%  
Coefficient de dilatation thermique : 14,3.à 14,9  
Propriétés physique et mécanique : teinte brillant / platiné.

**UGIREX C** : Alliage non précieux pour céramique compatible avec toutes les céramiques

Composition : Cr : 25 à 27.  
Co : 52 à 55  
Tung : 15 à 17  
Ga : 5 à 7  
Propriétés physiques et mécaniques : teinte brillant platiné.  
Intervalle de fusion 1400°C à 1450°C.  
Poids spécifique : 7,85 g/cm<sup>3</sup>.  
Dureté Brinell : 420  
Allongement 3%.  
Coefficient de dilatation thermique 14,4 à 14,6.

**UGINOX** : Alliage Nickel Chrome pour bridges et couronnes.

Composition chimique : Cr : 25  
Ni : 20  
Si : 0,6  
Mn : 1,7  
C : 0,1  
Propriétés physiques et mécaniques : intervalle de fusion 1340°C à 1370°C  
Poids spécifique 8 g/ cm<sup>3</sup>  
Dureté Brinell : 180/  
Allongement : 30%.

UNIFAST : Résine acrylique auto - polymérisable :

Utilisation : Couronne et bridge provisoire, réparation de prothèse.

Avantages : qualités excellentes de modelage, rétraction faible, prise rapide en trois minutes .

Teinte : N° 8 rose veiné

Ivoire

Rose pour réparation de prothèse, Ivoire pour couronnes et bridge provisoires.

Présentation : Bouteille de 100g poudre,

Bouteille de 1000g poudre,

Bouteille de 100g liquide,

Bouteille de 250g liquide,

Bouteille 2 - 1 contenant 2 x 50 g liquide avec accessoires,

Bouteille 2 - 1 contenant 2 x 35 g de poudre Ivoire/Ivoire, 1 x 50 g de liquide avec

accessoires.

ACRON MC : Résine pour base de prothèse à polymérisation par micro - onde :

Utilisation : Acron MC est une résine acrylique spécialement créée pour la polymérisation par micro-ondes. Grâce aux micro - onde qui pénètrent à l'intérieur de la résine directement, une polymérisation parfaite est obtenue en l'espace de 3 minutes. Le moufle FRP spécial permet aux micro - onde d'atteindre la résine.

Avantages : Polymérisation rapide et facile dans des fours micro - ondes classiques. La polymérisation immédiate et uniforme réduit considérablement les résidus de monomère. Stabilité et maintien excellents. Les prothèses Arcon MC sont homogènes et montrent des propriétés physiques généralement améliorées. Pas de changement de technique de travail

Teinte Rose E

Rose veiné.

Présentation : Bouteille de 500g poudre,

Bouteille de 250g liquide.

Moufle FRP, 1 pièce par boîte.

REBARON : Résine acrylique, auto - polymérisable :

Utilisation : rebaseage direct,

Avantage : temps de travail court au fauteuil : 10 minutes, surface lisse, irritation minimale des tissus.

Teinte : N° 3, rose x

Présentation : boîte contenant 100g poudre, 100g liquide et accessoire.

OSTRON 100 : Résine acrylique auto - polymérisable :

Utilisation : porte - empreinte individuels et plaques - bases.

Teinte : Bleu transparent.

Avantages : Prise rapide,

Modelage après 30 secondes sans risque de coller aux mains ou aux instruments,

Surface lisse et brillante,

Stabilité parfaite,

Meulage facile.

Présentation : boîte de 1000g poudre,

boîte de 5000g poudre,

bouteille de 250g liquide,

boîte de 2,5 kg liquide.

Séparément : bol, spatule, préforme.

SR IVOLEN : Le matériau pour P.E.I, aux multiples usages :

Utilisation : Matériau acrylique auto - polymérisant, de toute première qualité, qui sert à la fabrication des porte empreintes individuels.

Avantages : SR IVOLEN est compatible avec tous les matériaux pour empreinte sous réserve de l'emploi de d'adhésif correspondant.

SR IVOLEN se travaille indifféremment à la fraise et au papier de verre, et se laisse polir très facilement.

SR IVOLEN autorise, même après polymérisation, des modifications. Des rajouts se lient chimiquement avec le matériau déjà durci.

SR IVOLEN se laisse aisément répartir en une couche d'épaisseur uniforme, avec le rouleau.

Teinte : Jaune

Présentation : Portion clinique : 1000g de poudre,  
500ml de liquide.

Portion géante : 2000g de poudre,  
1000ml de liquide

Portion mammoth : 5000g de poudre,  
2500ml de liquide

Chaque portion contient une mesure de poudre et un doseur, et un godet de malaxage, le rouleau SR IVOLAR est livré séparément.

PRO BASE HOT :

Pro base hot porte le standard des résines de base thermopolymérisable à un niveau très élevé en matière de facilité de mise en oeuvre, de stabilité de teinte et de forme et de confort pour le patient. Le matériau existe en teinte rose (P), rose veiné (PV) et en transparent (T). Les différents modes de polymérisation offrent à l'utilisateur une grande flexibilité d'emploi.

**Indications :**

- Prothèse totale,
- Prothèse partielle,
- Travaux combinés,
- Rebasages.

**Avantages :**

- Utilisation de la technique de bourrage,
- Dosage libre (dans les limites habituelles),
- Utilisation agréable,
- Concordance de teinte avec Pro Base Cold et SR Ivocap,
- Plusieurs modes de polymérisation
- Stabilité de teinte et de forme,
- Absence de pigments de cadmium,
- Conformité aux normes DIN 13907, ISO 1567 et ADA n° 12,
- Emballage respectant l'environnement.

**PRESENTATION :**

Portion d'essai:

100g de polymère / 50ml de monomère

20 feuilles de polyéthylène

2 jeu de mesure

Portion laboratoire:

Portion laboratoire

5 x 500g de polymère / 1000ml de monomère

100 feuilles polyéthylène.

Portion standard :

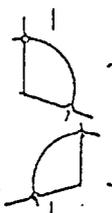
2 x 500g polymère + 1 flacon plastique

500 ml de monomère

100 feuilles polyéthylène

1 doseur / 1 récipient de mélange avec couvercle

1 spatule .

		11	12	13	14	15	16	17	18									
										41	42	43	44	45	46	47	48	
RECTANGLE		longueur	21,2	20,5	25,6	21	21	22,3	20,7	19,5	20,7	22,1	25,6	23	23,5	20	20	16
						7,4 + 0,5	8	7,8			8,8	9,2	10,3	8,5	8,1	7	6,9	
		couroane	10	9,1	9,9	8					8,8	9,2	10,3	8,5	8,1	7	6,9	
		<i>Incisivum</i>																
		MD	8,8	6,5	7,6	7	6,5	1 + 9 + 1	8,5 + 1	9,5 + 1	5,7	6,2	7,2	6,9	7,2	11,2	10,2 + 2,6	11 + 3,8
		<i>Face Saphir-Roite</i>																
		VP	7	6,5	8,2	9	8,5	12	10,5	11	6	6,5	7,9	7,5	8,3	10,3	9,2	10,5
		<i>Face Anterie</i>	9	8,8	10	10	14,4	11,5									11,1	12,3
INCLINAISONS		MD (sur FV)	84°	84°	85°	85°	86°	<i>c</i> 90° <i>r</i> 86°	<i>c</i> 97° <i>r</i> 93°	102°	89°	89°	87°	83°	83°	77°	75°	61°
																		
		VP (sur FD)	72°	69°	75°	83°	<i>c</i> 90° <i>r</i> 80°	80°	79°	73°	84°	87°	90°	93°	94°	100°	107°	115°
DENT		longueur	22,5	22	26,5	21	21	23	21	20	20,7	22,1	25,6	23	23,5	21	19,8	17
		<i>face mesiale</i>																
		couroane	10	8,8	9,5	v 8 p 6,5	v 7,4 p 7,4	v 7,5 p 7	v 7,2 p 7,2	v 6,8 p 8	8,8	9,2	10,3	8,5	8,1	v 7,7 p 7	v 6,9 p 6,3	v 7 p 6,5
		<i>face mesiale Re</i>																