

DOSSIER TECHNIQUE

ORIGINAL

SOMMAIRE

	PAGE
- DESCRIPTIF de la VITRINE MURALE	2 / 9
- VUE DE FACE Ech. 1/5	3 / 9
- COUPE AA Ech. 7/10	4 / 9
- MONTANT G. de la porte	5 / 9
- CARACTERISTIQUES de la toupie	6 / 9
- CARACTERISTIQUES des outils	7 / 9
- ABAQUE de l' état de surface	8 / 9
- GRAPHIQUE des vitesses	9 / 9

ACADEMIE DE GRENOBLE			SESSION 1999	
EXAMEN : BEP B. M.A. / MENUISIER AGENCEMENT Epreuve : EP2 Analyse dossier rédac mode opératoire			Durée : 4h	
			Coefficient : 6	
Echelle :	Nb tirages :	SUJET	Feuille :	

DESCRIPTIF

Vitrine en chêne rustique composée d'un caisson assemblé avec un bâti façade et porte vitrée à recouvrement.

LE BATI :

En chêne 24 mm assemblé à tenon et mortaise .

Assemblé avec le caisson par des fausses languettes d'épaisseur 5mm.

LE CAISSON :

En latté chêne 3plis 16 mm affleurant avec le bâti .

Agencement intérieur avec deux tablettes alaisées en façade, posées sur des tasseaux de 15 x 15 vissés.

Le dessus , alaisé d'une corniche sur trois rives,coiffe le caisson.

Le dos , en CP OK 5 mm avec gousset triangulaire de 150mm de côté dans chaque angle sera vissé en feuillure dans le caisson.

La partie basse recevra une baguette d'habillage moulurée , clouée sur trois cotés.

LA PORTE :

Montants et traverse basse de 60 x 24 mm .

Traverse haute à chapeau de gendarme de 100 x 24 mm ;

Moulure ¼ de rond (rayon de 7) contreprofilée en parement .

Feuillure pour vitrage rectangulaire en contre-parement .

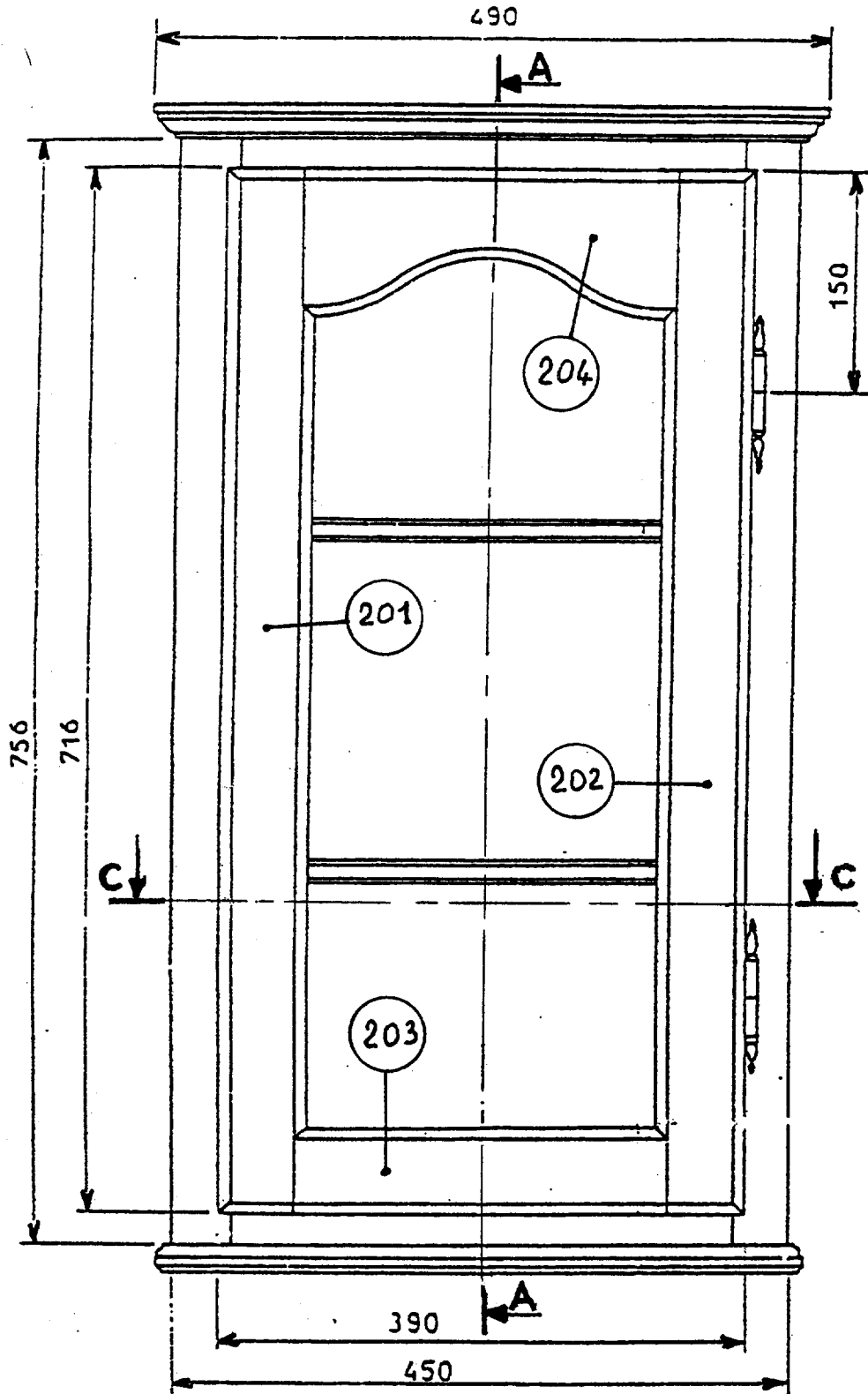
Ferrage avec 2 fiches à larder ,

Recouvrement de 10 mm.

ACADEMIE DE GRENOBLE			SESSION 1999	
EXAMEN : BEP B. M.A. / MENUISIER AGENCEMENT			Durée : 4h	
Epreuve : EP2 Analyse dossier rédac mode opératoire			Coefficient : 6	
Echelle :	Nb tirages :	SUJET	Feuille :	

VITRINE MURALE

ORIGINAL
3/9



ACADEMIE DE GRENOBLE

SESSION 1999

EXAMEN : BEP B. M. A. / MENUISIER AGENCEMENT

Durée : 4h

Epreuve : EP2 Analyse d'un dossier rédaction d'un mode opératoire

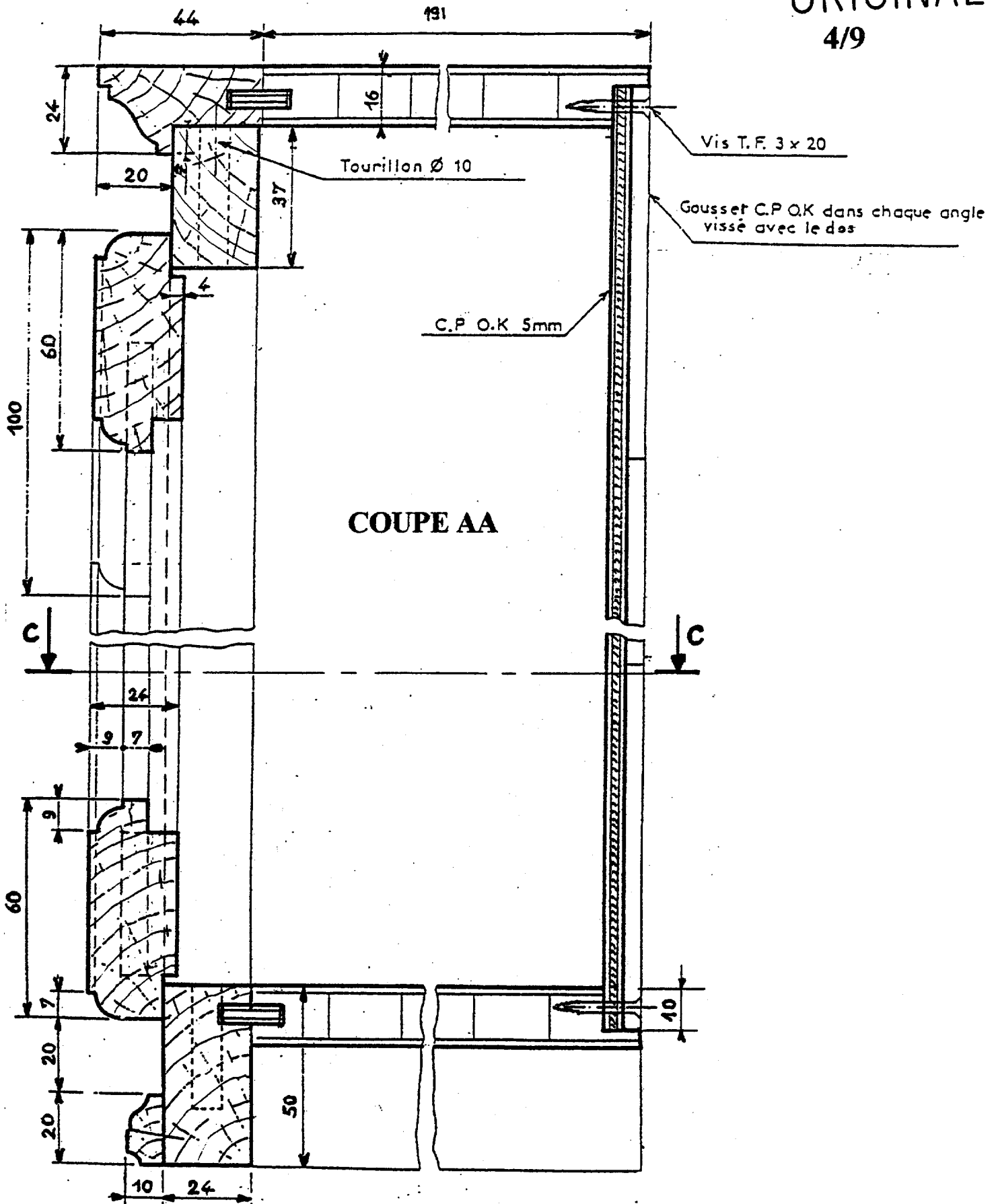
Coefficient : 6

Echelle :

Nb tirages :

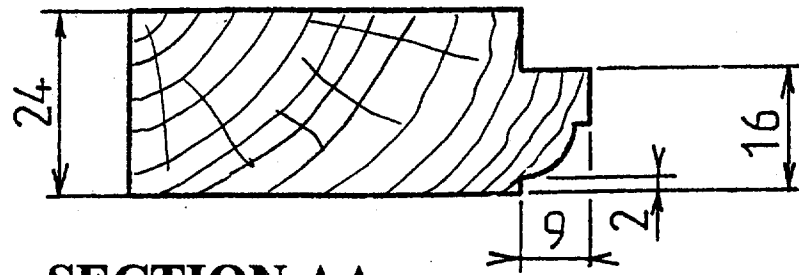
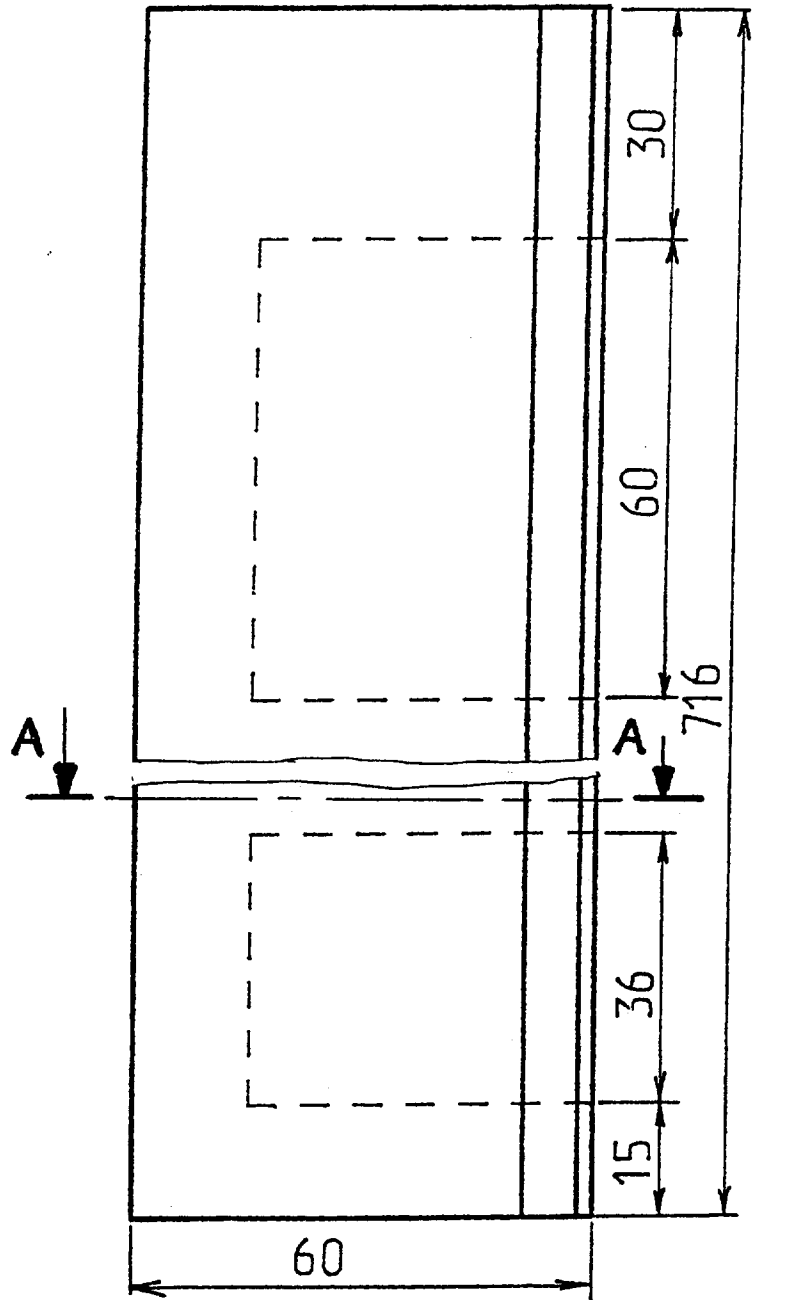
SUJET

Feuille :



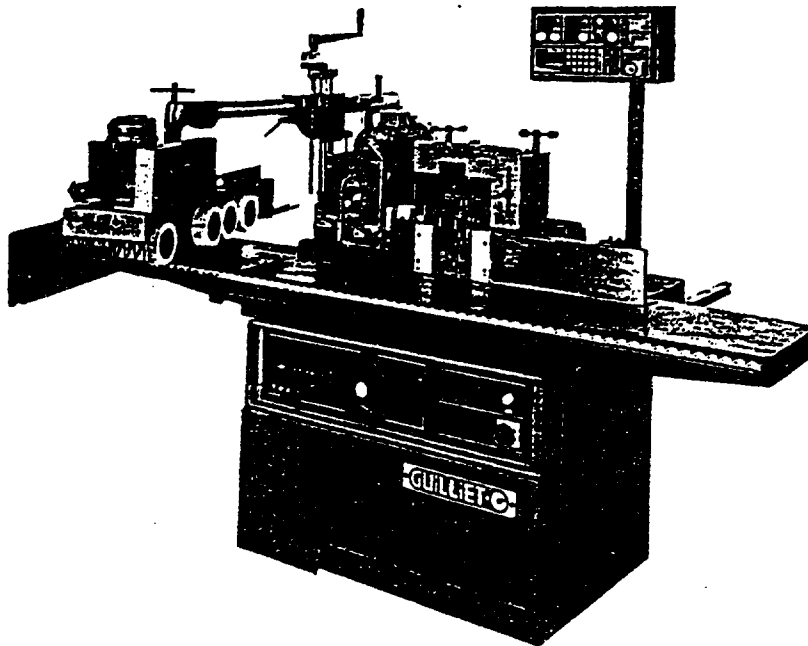
ACADEMIE DE GRENOBLE			SESSION 1999	
EXAMEN : BEP B. M. A. / MENUISIER AGENCEMENT Epreuve : EP2 Analyse d'un dossier rédaction d'un mode opératoire			Durée : 4h	
			Coefficient : 6	
Echelle :	Nb tirages :	SUJET	Feuille :	

MONTANT GAUCHE DE LA PORTE



SECTION AA

ACADEMIE DE GRENOBLE			SESSION 1999	
EXAMEN : BEP B. M. A. / MENUISIER AGENCEMENT			Durée : 4h	
Epreuve : EP2 Analyse d'un dossier rédaction d'un mode opératoire			Coefficient : 6	
Echelle :	Nb tirages :	SUJET	Feuille :	



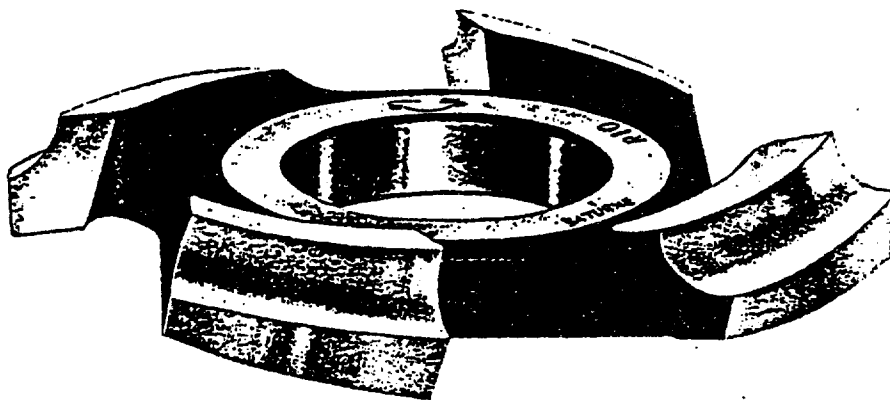
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Table fonte 1200 x 750, avec buse d'aspiration \varnothing 120 mm
- Allonges latérales droite et gauche en fonte, long. 50 mm, larg. 400 mm
- Allonge frontale escamotable, long. 2200 mm, distance d'appui de l'axe de l'arbre 1 m.
- Rail à galets sur toute la longueur de cette allonge
- Réglage micrométrique sur l'ensemble du guide. Deux compteurs numériques mécaniques assurent la précision de lecture du déplacement
- Jeu de rondelles de serrage et rondelles chapeau
- Moteur 12 ch (9 kW) 380 V, démarrage étoile triangle automatique sur potence de commande
- Arbre \varnothing 50 mm, long. utile 270 mm
- Montée et baisse électrique de l'arbre avec positionneur automatique programmable
- Course de l'arbre 215 mm (embase de 0 à - 215 mm)
- Diamètre maxi des outils admissibles dans la table et le guide : 220 mm
- 4 vitesses de rotation : 3000, 4500, 6000, 8000 trs/min
- Affichage électronique des vitesses de rotation
- Freinage automatique par frein électromécanique à manque de tension
- Sécurités électriques à l'ouverture de porte, au verrouillage d'arbre et à l'interverrouillage entraîneur-guide
- Bouton de déblocage du frein électromécanique pour pointage des outils
- Toutes les commandes sur potence et en façade de la machine
- Broche avec roulements de précision
- Entraîneur à 5 galets comportant un volet de protection frontal mobile et des éléments avant et arrière de protection
- Guide avec plaques métalliques
- Unité de récupération de pare close constituée :
 - d'une broche vitesse 6000 trs/min
 - d'un moteur 2 ch (1,5 kW)
 - diamètre maxi admissible 200 mm
 - diamètre d'aspiration 60 mm
 - course verticale et horizontale 100 mm
- fournie avec un carter pour scie et outil à chanfrein et un carter permettant le montage d'outils à rainure (long. maxi 28 mm)

ACADEMIE DE GRENOBLE			SESSION 1999	
EXAMEN : BEP B. M. A. / MENUISIER AGENCEMENT Epreuve : EP2 Analyse d'un dossier rédaction d'un mode opératoire			Durée : 4h	
			Coefficient : 6	
Echelle :	Nb tirages :	SUJET	Feuille :	

Fraise fixe
Travaillant dessous
Suivant norme NF E73-514*

7/9



21-309

Qualité acier S3

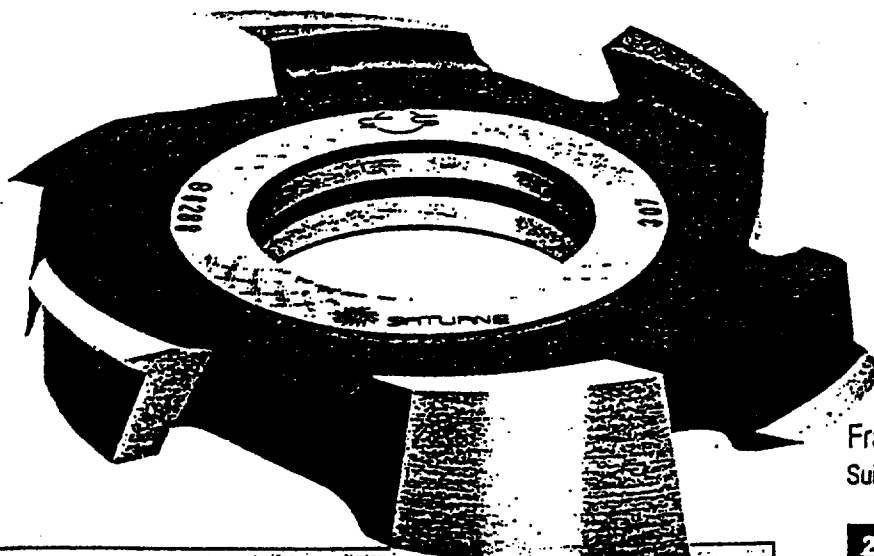
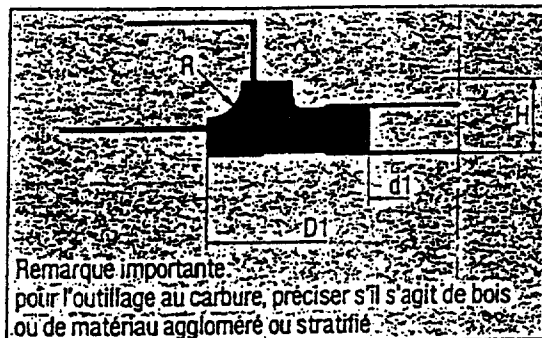
	D1	H	d1	Z	Qualité	Référence
R 7	140	17	50	4 dents	S3	11 0437-2
R 8	142	17	50	4 dents	S3	11 0438-2*
R10	140	20	50	4 dents	S3	11 0440-2*
R12	140	22	50	4 dents	S3	11 0442-2*
R15	140	25	50	4 dents	S3	11 0445-2*

21-319

Qualité carbure H

	D1	H	d1	Z	Qualité	Référence
R 7	140	15	50	4 dents	H	11 0437-4
R 8	142	15	50	4 dents	H	11 0438-4*
R10	140	18	50	4 dents	H	11 0440-4*
R12	140	20	50	4 dents	H	11 0442-4*
R15	140	23	50	4 dents	H	11 0445-4*

Autres dimensions sur demande



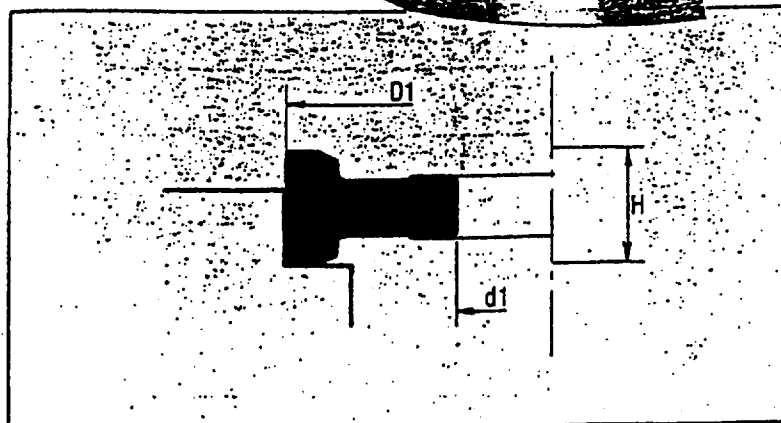
Fraise fixe
Suivant norme NF E73-511*

21-129

Qualité acier S3

D1	H	d1	Z	Qualité	Référence
140	20	50	6 dents V	S3	11 0242-2*
140	30	50	6 dents V	S3	11 0243-2*
140	40	50	6 dents V	S3	11 0244-2*
140	50	50	6 dents V	S3	11 0245-2*
160	20	50	6 dents V	S3	11 0262-2*
160	30	50	6 dents V	S3	11 0263-2*
160	40	50	6 dents V	S3	11 0264-2*
160	50	50	6 dents V	S3	11 0265-2*

Autres dimensions sur demande



ACADEMIE DE GRENOBLE

SESSION 1999

EXAMEN : BEP B. M. A. / MENUISIER AGENCEMENT
Epreuve : EP2 Analyse d'un dossier rédaction d'un mode opératoire

Durée : 4h

Coefficient : 6

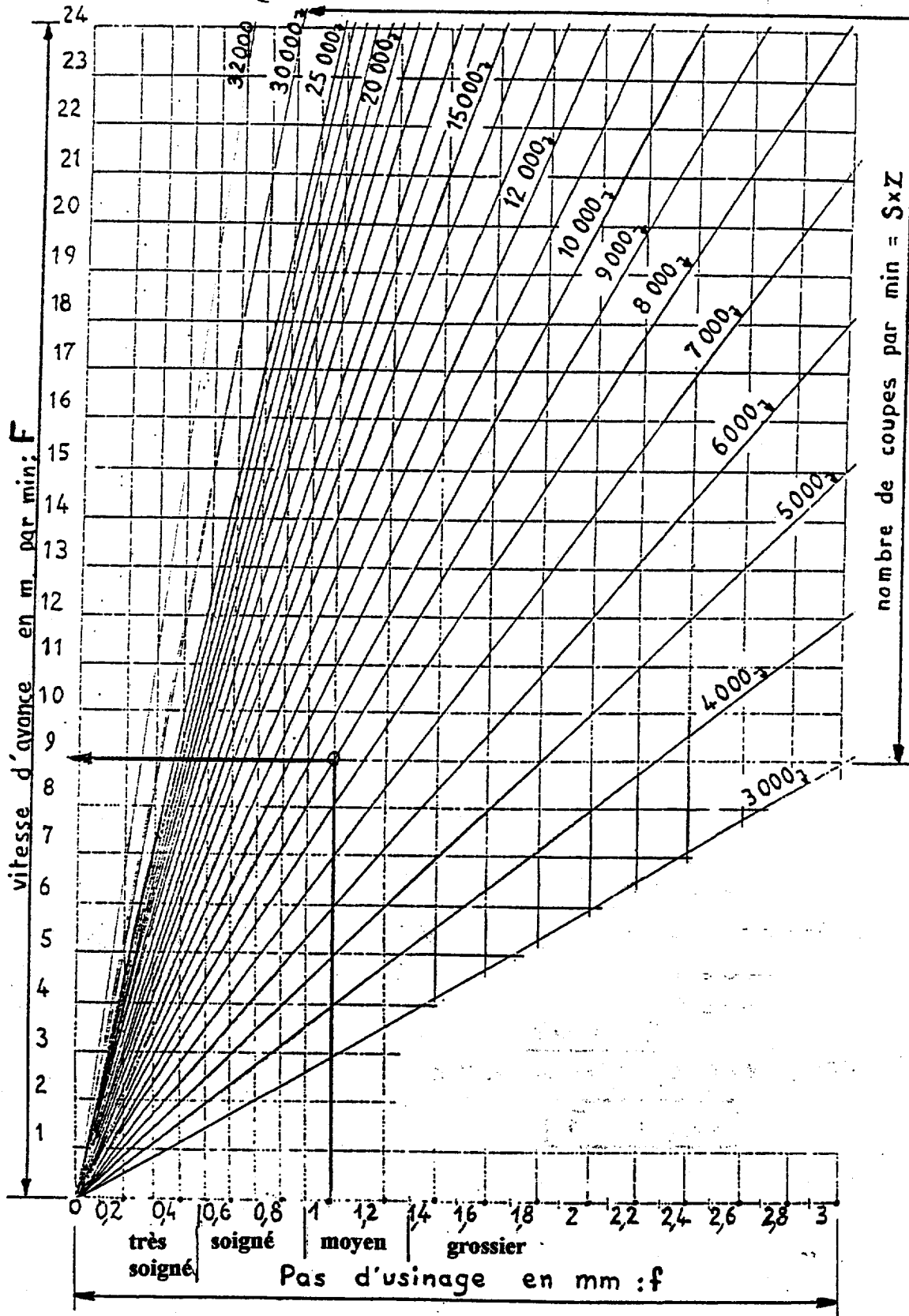
Echelle :

Nb tirages :

SUJET

Feuille :

ABAQUE DE L'ETAT DE SURFACE



ACADEMIE DE GRENOBLE			SESSION 1999	
EXAMEN : BEP B. M. A. / MENUISIER AGENCEMENT			Durée : 4h	
Epreuve : EP2 Analyse d'un dossier rédaction d'un mode opératoire			Coefficient : 6	
Echelle :	Nb tirages :	SUJET	Feuille :	

DIAMETRE EN MM

60															31	38					
80	DANGER														33	38	42	50			
100	Mauvaises conditions d'utilisation														34	37	39	42	47	52	63
120							35	38	41	44	47	50	57	63	75						
140						37	41	44	48	51	55	59	66	73	88						
160					38	42	47	50	54	59	63	67	75	84							
180				37	42	47	53	57	61	66	71	75	85								
200			37	42	47	52	59	63	68	73	79	84									
220		35	40	46	52	58	65	70	75	81											
250		37	39	46	52	59	65	73	79	85											
280	37	41	44	51	59	66	73	82													
300	39	44	47	55	63	71	79	DANGER													
320	42	47	50	59	67	75	84	D'ÉCLATEMENT													
350	46	51	55	64	73	82															
380	50	56	60	70	80																
400	52	59	63	73	84																
420	55	62	66	77																	
450	59	63	71	82																	
	2500	2800	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000	7500	8000	9000	10000	12000					

LEGENDE



Porte outils à fixation mécanique, lames en acier rapide ou carbure : Vc : 40 à 50 m / s



Outils monoblocs en acier au chrome, outils à pastilles brasées en acier rapide Vc : 50 à 63 m / s



Outils à pastilles brasées en carbure de tungstène Vc : 60 à 75 m / s

ACADEMIE DE GRENOBLE				SESSION 1999	
EXAMEN : BEP B. M. A. / MENUISIER AGENCEMENT				Durée : 4h	
Epreuve : EP2 Analyse d'un dossier rédaction d'un mode opératoire				Coefficient : 6	
Echelle :	Nb tirages :	SUJET		Feuille :	